

## **ENGEL e Hack Formenbau insieme contro il Covid-19**

# **Avvio entro breve della produzione in grandi volumi di bastoncini per tampone**

Schwertberg/Austria – Giugno 2020

**A causa del Covid-19, la domanda di bastoncini per tampone naso-faringeo è destinata a crescere fortemente. ENGEL AUSTRIA, azienda produttrice di macchine per lo stampaggio a iniezione, e Hack Formenbau si impegnano congiuntamente a garantire la fornitura di bastoncini per tampone in tutto il mondo. Con le loro soluzioni ad impianto integrato e la loro consulenza di processo, le due aziende sono in grado di fornire supporto alle imprese attive nella lavorazione delle materie plastiche durante l'avvio della produzione, anche con breve preavviso, di grandi volumi di bastoncini bicomponenti per tampone.**

I bastoncini sono dotati di un'impugnatura termoplastica stabile e di una testa in elastomero termoplastico che rendono il test meno fastidioso per il paziente. La progettazione della struttura a due componenti è opera di Hack Formenbau, che inizialmente ha proposto tre diversi design della testa. «Adattiamo la lunghezza e la forma dell'impugnatura, il design della testa del bastoncino e i materiali alle esigenze del cliente», spiega Gunnar Hack, managing partner di Hack Formenbau. L'obiettivo di tale sviluppo è quello di combinare l'alta qualità del prodotto con un'elevata produzione e un'elevata economicità. Con uno stampo a 32 cavità e un tempo di ciclo da 6 a 8 secondi, un solo impianto è in grado di produrre fino a 320 bastoncini per tampone al minuto e 460.000 bastoncini per tampone al giorno.

### **Massima precisione con tempi di ciclo ridottissimi**

L'elevata efficienza è garantita dal processo di produzione integrato, che ENGEL adatta specificamente allo stampo sviluppato da Hack. Tale processo si basa su una pressa a iniezione bicomponente ENGEL victory idraulica e senza colonne con integrato un robot lineare ENGEL viper per la rimozione e il deposito completamente automatizzati dei bastoncini per

tampone. Per garantire un'elevata costanza nel processo di stampa, la pressa victory è dotata del software iQ weight control. Il sistema di assistenza intelligente della linea inject 4.0 di ENGEL rileva le fluttuazioni nelle materie prime e nelle condizioni ambientali e le compensa regolando ad ogni iniezione i parametri di processo rilevanti per la qualità.

### **Molti anni di esperienza congiunta**

ENGEL e Hack Formenbau lavorano a stretto contatto in molti progetti, in particolare nelle applicazioni di alta precisione per la tecnologia medica. «Lavoriamo in sintonia da molti anni. Il che va a vantaggio dei nostri clienti», sottolinea Christoph Lhota, responsabile della divisione Medical di ENGEL. «I nostri clienti ricevono un impianto completo che si adatta perfettamente alle loro esigenze individuali e possono avviare la produzione in serie nel più breve tempo possibile.» Gli ordini rilevanti per la Covid-19 vengono evasi con la massima priorità sia presso Hack Formenbau che negli stabilimenti ENGEL di tutto il mondo.

In futuro questo sistema di stampo e impianto non verrà utilizzato esclusivamente per i soli bastoncini per tampone per il coronavirus. ENGEL e Hack Formenbau collaborano anche nello sviluppo di impianti completi ad alta efficienza per la produzione, ad esempio, di bastoncini per tampone per test influenzali o esami ginecologici.



ENGEL e Hack Formenbau hanno sviluppato e ottimizzato congiuntamente il processo di produzione in grandi volumi di bastoncini per tampone. Stampo, pressa a iniezione e automazione sono combinati con precisione per garantire la massima efficienza e qualità.

Immagine: ENGEL

**ENGEL**  
be the first

ENGEL AUSTRIA GmbH | A-4311 Schwertberg | tel: +43 (0)50 620 0 | fax: +43 (0)50 620 3009  
sales@engel.at | www.engelglobal.com

## **ENGEL AUSTRIA GmbH**

ENGEL è una delle aziende leader nella produzione di macchine per la lavorazione delle materie plastiche. Oggi il Gruppo ENGEL offre moduli completi e pronti all'uso per la lavorazione delle materie plastiche: macchine per lo stampaggio a iniezione per polimeri termoplastici ed elastomeri e sistemi automatizzati di cui anche i singoli componenti possono essere utilizzati individualmente per ottenere competitività e successo sul mercato. Con nove stabilimenti di produzione in Europa, Nord America e Asia (Cina e Corea), nonché filiali e rappresentanze in oltre 85 paesi, ENGEL offre ai suoi clienti in tutto il mondo un supporto ottimale nell'impiego di nuove tecnologie e impianti di produzione all'avanguardia con i quali assicurarsi competitività e successo.

### Contatti per i giornalisti:

Ute Panzer, Responsabile Marketing e Comunicazione, ENGEL AUSTRIA GmbH,  
Ludwig-Engel-Straße 1, A-4311 Schwertberg/Austria,  
Tel.: +43 (0)50/620-3800, Fax: -3009, E-mail: [ute.panzer@engel.at](mailto:ute.panzer@engel.at)

Susanne Zinckgraf, Responsabile Pubbliche Relazioni, ENGEL AUSTRIA GmbH,  
Ludwig-Engel-Straße 1, A-4311 Schwertberg/Austria  
Ufficio PR: Theodor-Heuss-Str. 85, D-67435 Neustadt/Germania,  
Tel.: +49 (0)6327/97699-02, Fax: -03, E-mail: [susanne.zinckgraf@engel.at](mailto:susanne.zinckgraf@engel.at)

### Contatto per i lettori:

ENGEL AUSTRIA GmbH, Ludwig-Engel-Straße 1, A-4311 Schwertberg/Austria,  
Tel.: +43 (0)50/620-0, Fax: -3009, E-mail: [sales@engel.at](mailto:sales@engel.at)

### Nota legale:

I nomi comuni, i nomi commerciali, le denominazioni di prodotto e simili menzionati nel presente comunicato stampa possono costituire marchi ed essere protetti come tali anche senza uno specifico contrassegno.

[www.engelglobal.com](http://www.engelglobal.com)