

Nuevas pautas en la producción de conectores: **ENGEL muestra cómo producir en serie con una máquina sin barras que constituye una novedad mundial**

Schwertberg, agosto de 2025

Con la nueva máquina eléctrica sin barras **victory electric 220**, **ENGEL** presentará en K 2025 una máquina de moldeo por inyección cuyo diseño es verdaderamente una novedad mundial. En ella se combinan los beneficios de la tecnología sin barras de **ENGEL** con la máxima eficiencia energética, alta precisión, ciclos cortos y una superficie de instalación más pequeña. Todo ello satisface las demandas crecientes de los clientes y hace que esta máquina sea ideal para producir de conectores. La nueva máquina se mostrará por primera vez al público en Düsseldorf y ocupará el centro de una celda de producción totalmente automatizada.



*Imagen 1: **Estreno mundial en K 2025:** La nueva máquina eléctrica sin barras **ENGEL** **victory electric 220** ocupa el centro de una celda totalmente automatizada para la producción de conectores: compacta, eléctrica, eficiente y diseñada para alcanzar la máxima productividad.*

La nueva **victory electric** combina las ventajas de dos mundos: la tecnología sin barras de **ENGEL** y los beneficios de las máquinas de moldeo por inyección eléctricas. Todas las máquinas de la serie **ENGEL** **victory** tienen dimensiones compactas gracias a su diseño sin barras que ofrece una área

de platina grande y un área de molde espaciosa. Esto no solo simplifica el manejo de moldes grandes, sino que además aumenta las posibilidades de automatización. Esta es una ventaja clave para la producción de conectores, en la que para extraer los noyos se requiere un amplio espacio dentro del área del molde. En este caso, la ausencia de barras resulta muy útil, ya que, a menudo, la espaciosa área del molde permite usar máquinas más pequeñas. Además, la gran facilidad de acceso permite acortar mucho el tiempo de configuración. Las máquinas eléctricas de moldeo por inyección destacan por su gran eficiencia energética, su reproducibilidad precisa y sus breves ciclos y, además, requieren muy poco mantenimiento.

La celda de producción de ENGEL ha sido diseñada para alcanzar la máxima productividad. Esta celda totalmente automatizada abarca todo el proceso de fabricación de conectores, incluido el ensamblaje y el control de calidad.

En la feria, la máquina que ocupará el centro de esta solución estará equipada con un molde del fabricante de herramientas asociado ifw, que producirá cuatro conectores con una sola inyección: dos con un codo de 90 grados y dos con un codo de 45 grados. Se procesará un polipropileno de Borealis con un peso de inyección de 4 x 80 gramos.



*Imagen 2: **Más conectores, menos esfuerzo:** la nueva ENGEL victory electric produce de manera robusta y precisa, reduciendo costos y aumentando sosteniblemente el rendimiento.*

La celda de producción está equipada con varios sistemas de asistencia digitales de ENGEL que facilitan el manejo, reducen los desechos y mejoran la eficiencia. Uno de los aspectos más destacados es el sistema de asistencia digital iQ hold control, que optimiza automáticamente el tiempo que se mantiene la presión. En muchas aplicaciones, esto puede aumentar más de un 10% el número de piezas producidas, lo que supone una clara ventaja competitiva para las empresas de moldeo por inyección. Además, el nuevo sistema iQ weight control plus reduce considerablemente la cantidad de desechos compensando automáticamente las fluctuaciones de viscosidad en cada inyección. Para lograrlo, controla bien la velocidad o bien la presión, empleando solamente dos parámetros y reduciendo la cantidad de desechos hasta un 50%.

Estos sistemas se complementan con iQ process observer. Este software analiza hasta 1,000 parámetros de proceso con cada inyección, detecta discrepancias y ofrece recomendaciones para optimizar el proceso generadas por IA. El resultado es un proceso estable y reproducible, en el que la calidad de las piezas es constantemente alta.

Otro elemento que permite aumentar la eficacia general del equipamiento es el asistente de configuración digital de ENGEL. Este asistente guía paso a paso al operador por el procedimiento de cambio de molde, acorta hasta un 80% el tiempo de configuración y permite incluso al personal menos experimentado hacer cambios rápidos y seguros. Esto supone una ganancia importante en cuanto a eficiencia, sobre todo para las celdas de producción en las que se cambia frecuentemente de producto.

Toda la automatización de la celda de producción está totalmente integrada. Una vez extraídas del molde, las piezas caen directamente a una cinta transportadora en Z integrada. Gracias a ello, no se necesita pinza de retirada y se recortan dos segundos por ciclo: una ventaja para variantes de producto en las que cambia el ángulo del codo o el diámetro. A continuación, las piezas son detectadas por un sistema de cámara, retiradas de la cinta por un robot articulado easix de ENGEL y transferidas a un segundo robot easix que las entrega a una unidad de inserción anular automatizada de Lüers. Allí, se insertan las juntas de modo preciso y se comprueba la impermeabilidad. Seguidamente, los conectores, ya totalmente ensamblados, se descargan de la celda.

Con esta innovadora celda de producción, ENGEL demuestra su capacidad de alinear perfectamente conceptos de máquina, digitalización y automatización. La nueva victory electric 220 combina eficiencia energética con máxima flexibilidad y constituye una solución rentable para producir de manera muy automatizada. Esta máquina permite a los clientes aumentar significativamente la eficacia de su equipamiento, ocupa menos espacio y estabiliza confiablemente los procesos aunque cambien los requisitos y varíen mucho los productos.

Visítenos en la K 2025 en Düsseldorf, pabellón 15, stand B42 y C58

Imágenes: ENGEL

ENGEL AUSTRIA GmbH

ENGEL es uno de los fabricantes de maquinaria de procesamiento de plásticos más importantes del mundo. Hoy en día, el grupo ENGEL es un proveedor integral capaz de suministrar todos los módulos de tecnología utilizados para el tratamiento de plásticos: desde máquinas de moldeo por inyección para termoplásticos y elastómeros hasta soluciones de automatización, pasando por componentes individuales altamente competitivos que tienen mucho éxito en el mercado. Con diez plantas de producción en Europa, Norteamérica y Asia (China y Corea), así como sucursales y oficinas de representación en más de 85 países, ENGEL ofrece a sus clientes de todo el mundo la asistencia óptima que necesitan para competir y ganar mediante tecnologías nuevas e instalaciones de producción ultramodernas.

Contacto para la prensa:

Tobias Neumann, Press Officer, ENGEL AUSTRIA GmbH
Ludwig-Engel-Strasse 1, A-4311 Schwerberg, Austria
Tel.: +43 (0)50 6207 3807 Correo electrónico: tobias.neumann@engel.at

Aviso legal:

Los nombres comunes, nombres comerciales, nombres de producto y similares que se citan en este comunicado de prensa están protegidos por derechos de autor. Estos nombres también pueden incluir marcas registradas, que están protegidas como tales aunque no aparezcan resaltadas específicamente.

www.engelglobal.com