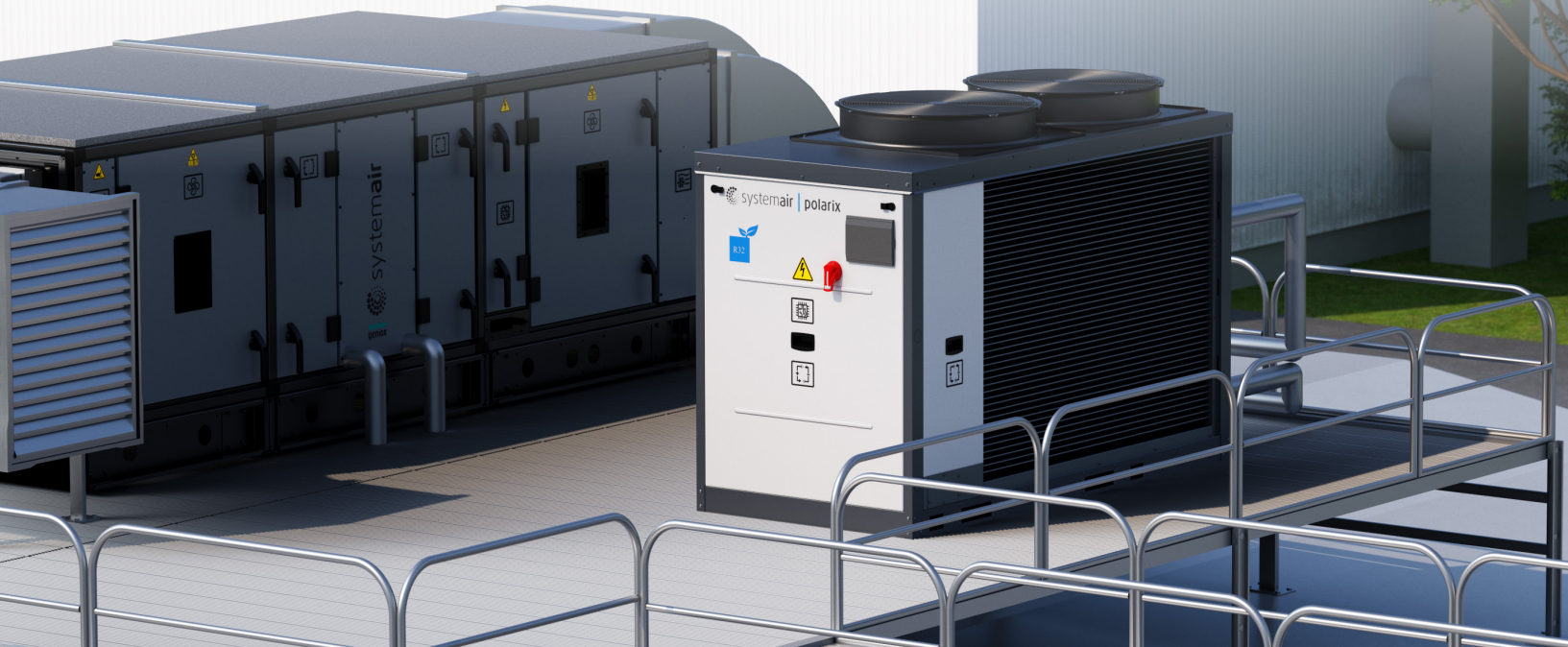


Refrigeración, calefacción y ventilación

Sistemas hidrónicos

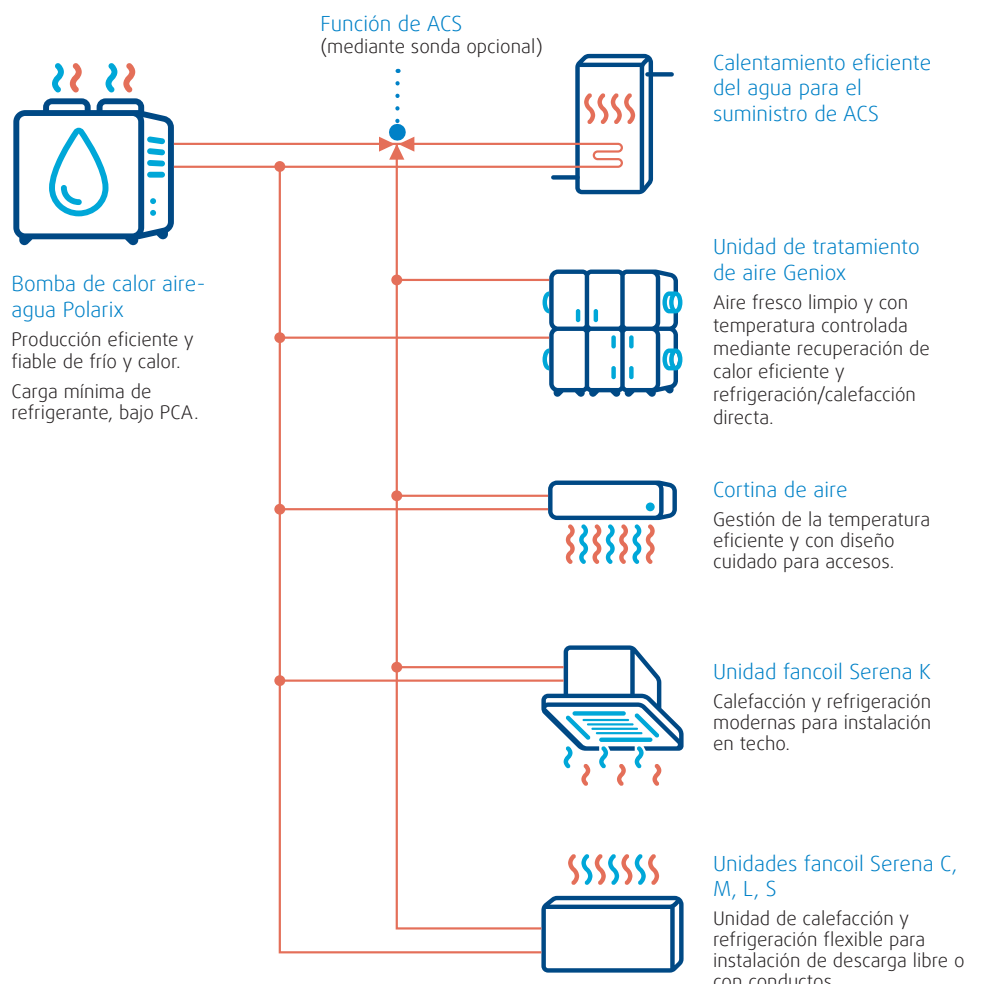


La flexibilidad es clave:

- ✔ Sistema con fiabilidad demostrada durante años.
- ✔ Adecuados tanto para rehabilitación como para proyectos nuevos.
- ✔ Enfriadoras y bombas de calor, fancoils y UTAs combinados para una calidad del aire interior y un confort óptimos.
- ✔ Baja carga de refrigerante gracias a un circuito frigorífico compacto:
 - Comprobaciones de fugas realizadas en fábrica en el circuito de refrigerante.
 - Menor cantidad de CO₂ equivalente frente a sistemas de caudal de refrigerante variable (VRF). Superiores al 50%. ⁽¹⁾
 - Mayor flexibilidad en el diseño de hidráulico frente a sistemas VRF, ya que no se producen problemas de retorno de refrigerante/aceite.

(1) NT01: Sistemas Descentralizados.

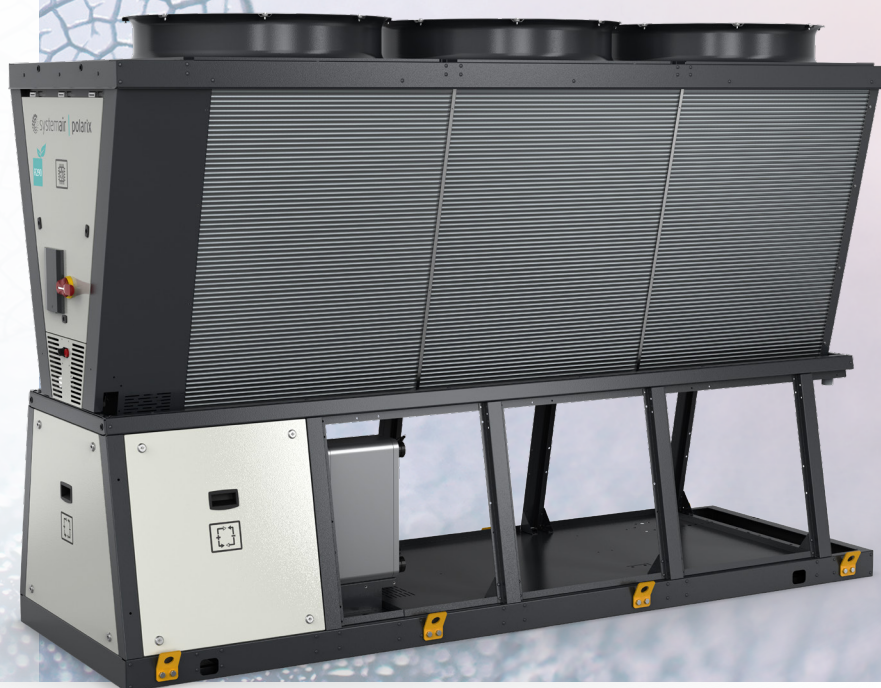
Ejemplo de conectividad



Polarix

R290 & R32
Enfriadoras y bombas de calor

Descubre la próxima generación de bombas de calor y enfriadoras aire-agua, donde la sostenibilidad se une al rendimiento: Polarix NEO, EVO y GEN. Equipos reversibles con posibilidad de integrar free cooling, modularidad de 7 a 16 unidades y generación simultánea de frío y calor. ⁽¹⁾



Escanea el QR y descubre más sobre Polarix



Polarix NEO

Polarix EVO

Polarix GEN

Capacidad (kW) ⁽²⁾

34,9 - 72,7
 39,9 - 85,9

24,1 - 656
 24,2 - 684

25,3 - 630
 26,9 - 654

Refrigerante



PCA

3

675

675

Clase energética (Ecodiseño)

A+++

A+

A+

EER ⁽³⁾

2,84 - 2,64

3,25 - 3,04

3,07 - 2,80

SEER ⁽³⁾

5,36 - 5,30

4,81 - 4,86

4,5 - 4,64

COP ⁽³⁾

3,11 - 3,01

3,36 - 3,27

3,24 - 3,22

SCOP ⁽³⁾

4,51 - 5,54

4,54 - 4,08

4,29 - 3,78

Compresor

Scroll Inverter

Scroll Inverter / Fixed

Scroll Inverter / Fixed

Cantidad ⁽¹⁾

1 / 2

1 / 2

1 / 2

Nº de circuitos ⁽¹⁾

1

1 / 2

1 / 2

Tipo de intercambiador

Placas

Placas

Placas

Cantidad de ventiladores ⁽¹⁾

2 / 3

1 / 10

1 / 10

Alimentación

400-3-50

400-3-50

400-3-50

Eléctrica V-F-Hz

Potencia Sonora ⁽³⁾ dB (A)

75 - 79

73 - 93

75 - 92

Presión Sonora ⁽³⁾ dB (A)

57 - 60

57 - 72

59 - 72

Nivel Acústico

STD / LN / SLN

STD / LN / SLN

STD / LN / SLN

Peso en funcionamiento (Kg) ⁽¹⁾

757 - 1.001

323 - 4.951

323 - 4.525

(1) Según tamaños y modelos.

(2) Temperatura agua entrada / salida: 12°C / 7°C en refrigeración y 40°C / 45°C en calefacción. Temperatura ambiente: 35°C en refrigeración y 7°C en calefacción.

(3) Datos de rendimiento según EN14511 (EER/ COP) y EN14825 (SEER/ SCOP).

(4) Los niveles sonoros se refieren a una unidad en condiciones nominales de funcionamiento. Los niveles de potencia y presión sonora se determinan utilizando el método intensimétrico (UNI EN ISO 9614-2), a 1m desde la superficie exterior de la unidad operando en campo abierto.



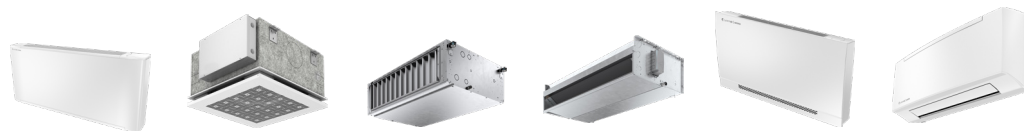
Escanea el QR
y descubre más
sobre Serena.

Serena

Unidades fancoil (FCU)

La gama Serena incluye unidades fancoil versátiles para lograr un confort interior óptimo y una integración sencilla. Con opciones de techo, cassette, conductos, y mural, las unidades Serena garantizan un funcionamiento silencioso y una alta eficiencia energética, además de ofrecer una estética personalizable.

Ideales para entornos residenciales, comerciales, oficinas, hoteleros y de restauración, las unidades Serena proporcionan un control climático fiable con un diseño cuidado.



Serena C

Serena K

Serena L

Serena M

Serena S

Serena W

	Serena C	Serena K	Serena L	Serena M	Serena S	Serena W
Capacidad⁽¹⁾ (kW)	❄️ 0,77-7,04	❄️ 1,84-15,13	❄️ 3,54-31,5	❄️ 0,97-13,2	❄️ 0,40-3,81	❄️ 0,61-3,73
	🔥 0,78-7,93	🔥 1,85-16,40	🔥 44,12-37,1	🔥 1-13,9	🔥 0,55-4,20	🔥 0,75-4,15
Caudal de aire⁽²⁾ (m³/hr)	330 - 1.365	535 - 2.480	1.510 - 5.806	476 - 2.542	205 - 645	415 - 770
Presión estática disponible	0 - 25 Pa	0 Pa	0 - 250 Pa	0 - 80 Pa	0 Pa	0 Pa
Motor del ventilador	AC o EC	AC o EC	AC o EC	AC o EC	EC	AC o EC
Configuración	2 o 4 tubos	2 o 4 tubos	2 o 4 tubos	2 o 4 tubos	2 tubos	2 tubos
Válvulas	☑	☑	☑	☑	☑	☑
Controles	☑	☑	☑	☑	☑	☑
Potencia Sonora⁽²⁾ dB (A)	30 / 64	33 / 64	40 / 75	28 / 62	31 / 55	26 / 57
Tipo de instalación						
Horizontal / Conducto	☑	⊖	☑	☑	⊖	⊖
Vertical	☑	⊖	⊖	☑	⊖	⊖
Pared	⊖	⊖	⊖	⊖	⊖	☑
Cassette	⊖	☑	⊖	⊖	⊖	⊖
Envolvente	☑	⊖	⊖	⊖	☑	⊖

(1) Refrigeración: Temperatura interior: 27°CBS/19CBH; Temperatura de agua de entrada/salida 7°C/12°C. Calefacción: Temperatura interior: 20°CBS; Temperatura de agua de entrada/salida 45°C/40°C.

(2) Velocidad máxima del ventilador.

Solución hidrónica completa

Además, el ecosistema de conectividad Systemair Polarix se integra de forma sencilla con nuestra gama de tratamiento de aire.

Unidades de tratamiento de aire Geniox

Personalizadas según los requisitos de tu proyecto

Geniox combina la flexibilidad modular con una eficiencia sobresaliente y una integración perfecta. Cada unidad puede adaptarse a las necesidades específicas de tu proyecto, garantizando confort y calidad del aire con bajos costes operativos, una larga vida útil y un impacto medioambiental mínimo.

Escanea el QR para saber más sobre la gama Geniox.



FLEXIBILIDAD.

Diseño modular, amplio rango de tamaños y opciones de configuración prácticamente ilimitadas, Geniox se adapta fácilmente a los requisitos de cada proyecto.

EFICIENCIA.

Envoltorio de alta calidad, ventiladores energéticamente eficientes, alta eficiencia y sistemas de control inteligentes, garantizan un uso óptimo de la energía y bajos costes de funcionamiento.

INTEGRACIÓN SENCILLA.

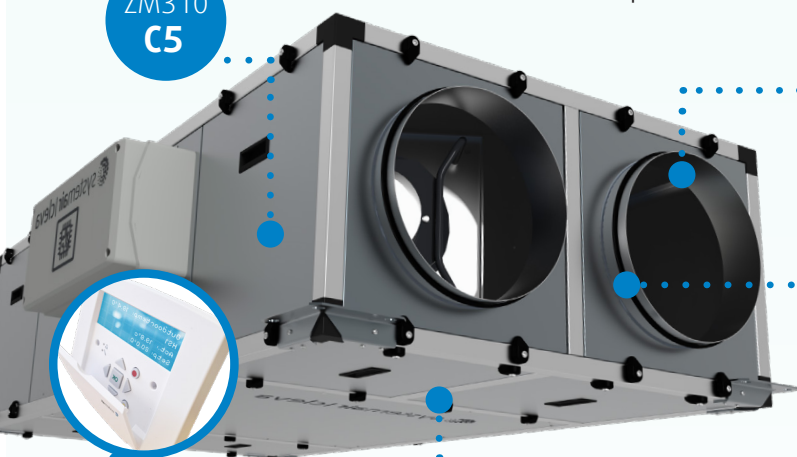
Instalación sin complicaciones en sistemas de ventilación estándar y sistemas de gestión de edificios (BMS). El sistema de control Access de Systemair plug-and-play reduce los tiempos de instalación, puesta en marcha y configuración.



Recuperador de calor Cleva

Cleva ha sido evolucionado para conseguir un clima interior saludable y sostenible ocupando el mínimo espacio. Está disponible en 6 tamaños y caudales de entre 500 - 4.000 m³/h.

ZM310
C5



Paneles con embocaduras intercambiables. Permite diferentes configuraciones de entrada y salida de aire.

Los filtros son registrables por la parte inferior, lateral y frontal. Los ventiladores son solo registrables por la parte inferior y lateral de la unidad.

El drenaje de los condensados del recuperador se realiza por el lateral de la unidad. De este modo, se reduce la altura real de la instalación de los equipos.

El nuevo display del controlador muestra toda la información sobre el funcionamiento de la unidad y facilita el acceso a los parámetros de control.

Escanea el QR y descubre más sobre Cleva.

