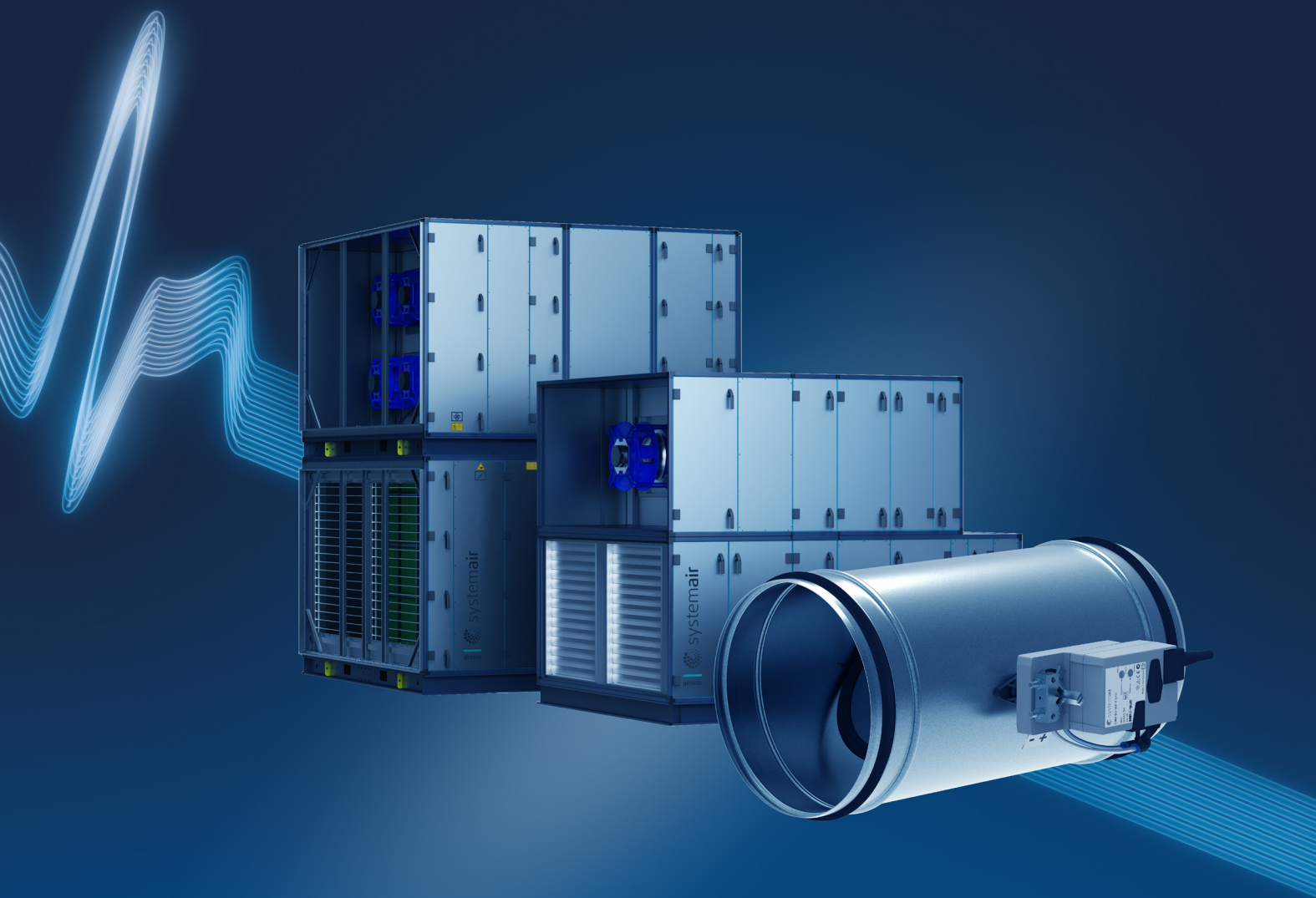


Trattamento e controllo dell'aria

Unità di trattamento aria e regolatori CAV/VAV





Headquarter Systemair Skinnskatteberg, Svezia

Ventilation The Heart of Air Treatment

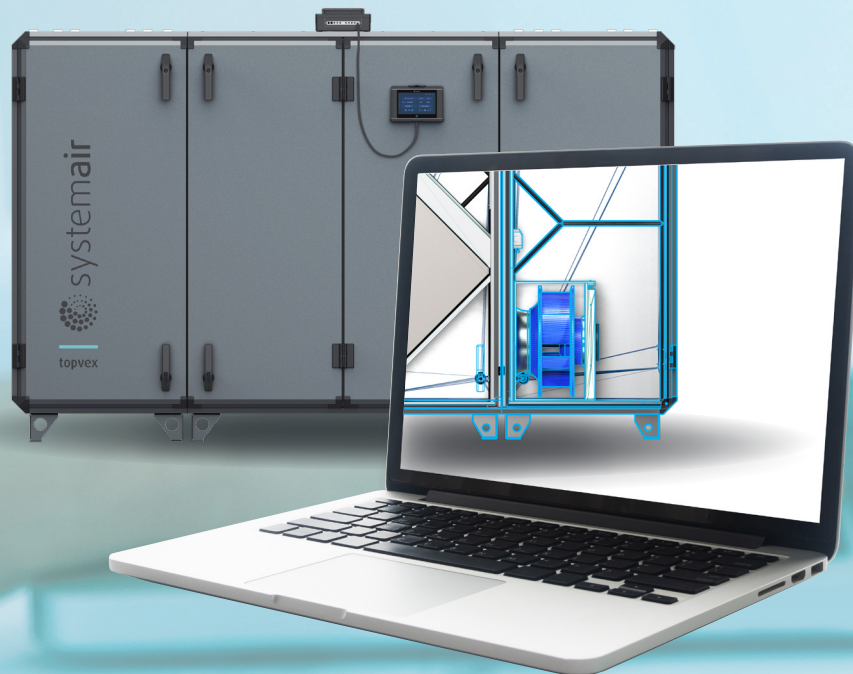
Systemair è una multinazionale leader globale nel settore delle soluzioni HVAC. Fondata nel 1974 in Svezia con il brevetto del primo ventilatore centrifugo in linea, il Gruppo persegue la mission "We create better air. Everyday. Worldwide". Questa visione è supportata da una gamma di soluzioni tecnologicamente avanzate, implementate in 51 paesi grazie a un team di oltre 6.700 dipendenti.

Systemair Italy, la filiale italiana con sede a Milano, è specializzata nel supporto alla progettazione di sistemi volti a ottimizzare la qualità dell'aria indoor (IAQ) e la sicurezza antincendio in ambiti residenziali, commerciali, scolastici, ospedalieri e industriali. La divisione MRT (Metro, Road and Tunnel) è invece dedicata allo sviluppo di sistemi di ventilazione specifici per le grandi infrastrutture.

L'ampia offerta di prodotti permette di individuare la soluzione ideale per ogni progetto, garantendo la riduzione dei consumi energetici, dei costi operativi e dell'impatto ambientale, senza mai compromettere la sicurezza.

L'innovazione è il motore della filosofia aziendale: costanti investimenti in R&D, partnership con istituti di ricerca e l'integrazione delle tecnologie più recenti mantengono il Gruppo all'avanguardia. Questo impegno si concretizza nei 10 Centri Tecnologici, dove ogni componente viene testato secondo i più rigorosi standard internazionali di settore.

Software di configurazione per unità di trattamento aria



1. Accedi ad uno dei nostri configuratori dedicati tramite il sito www.systemair.it o scansionando i QR code:



SYSTEMAIRCAD

Per unità di trattamento aria modulari GENIOX e GENIOX HYGIENIC.



SYSTEMAIR CONFIGURATOR

Per unità di trattamento aria compatte TOPVEX.



SAVE PRODUCT SELECTOR

Per unità residenziali di recupero calore della serie SAVE.



2. Trova la tua unità di trattamento aria

Inserisci i dati di calcolo e le condizioni operative e trova l'unità di trattamento aria per il tuo progetto.



3. Completa la configurazione

Verifica le informazioni e le specifiche tecniche per assicurarti che l'unità sia in linea con i requisiti progettuali. Ottimizza la configurazione con l'ampia gamma di accessori disponibili.



4. Scarica la documentazione tecnica

Ottieni la documentazione e i modelli per AutoCAD e Revit per il tuo progetto.



Scarica il plug-in di interfaccia dedicato a **Revit**, **AutoCAD** e **MagiCAD** per i software di selezione SystemairCAD e Systemair Configurator.



Unità di trattamento aria modulari

GENIOX



Unità di trattamento aria modulari per portate d'aria fino a 110.000 m³/h. Struttura in doppia pannellatura sandwich in Zinco-Magnesio, con isolamento da 60 mm in lana di roccia ad alta densità. Sezioni di recupero calore con scambiatore rotativo, a flussi incrociati, in controflusso con doppia batteria idronica. Ventilatori plug fan con motori EC brushless o AC asincroni. Sistema di controllo Systemair ACCESS con NaviPad touchscreen e connettività WiFi/BLE.

geniox

GENIOX SIDE-BY-SIDE



Unità di trattamento aria modulari per portate d'aria fino a 20.000 m³/h. Configurazione a flussi affiancati progettata per ridurre l'ingombro verticale. Soluzione ideale per installazioni su coperture soggette a vincoli paesaggistici o in locali tecnici con altezze ridotte. Struttura in doppia pannellatura sandwich in Zinco-Magnesio, con isolamento da 60 mm in lana di roccia ad alta densità. Sistema di controllo Systemair ACCESS con NaviPad touchscreen e connettività WiFi/BLE.

Unità di trattamento aria modulari per Data Center

GENIOX TERA

Soluzioni di raffreddamento ad alta efficienza energetica, affidabilità e bassi costi operativi sviluppate per il funzionamento continuo nei Data Center. Disponibili 3 versioni:

- **Tera I** – Unità di trattamento aria per free cooling indiretto, capacità fino a 300 kW, ideale per ridurre o eliminare il raffreddamento meccanico.
- **Tera D** – Unità di trattamento aria per free cooling diretto, capacità fino a 400 kW, altamente scalabile e personalizzabile.
- **Tera F** – Unità di trattamento aria in esecuzione fan wall, capacità fino a 500 kW, design compatto con perdite di carico interne minime per massima efficienza dei ventilatori.



Unità di trattamento aria modulari per cucine

GENIOX VOCLEAN

Unità di trattamento aria modulari per applicazione nei sistemi di espulsione dell'aria delle cucine professionali. Portate d'aria fino a 40.000 m³/h. Configurabili con filtri a maglia metallica, precipitatori elettrostatici, lampade UV, filtri a tasche, filtri EPA/HEPA e filtri a carboni attivi. Regolazione integrata completa di pannello di controllo remoto, interfacciabile con sistemi BMS.



Unità di trattamento aria compatte

TOPVEX TR



Unità di trattamento aria compatte con scambiatore rotativo ad altissima efficienza, anche in versione entalpica. Struttura in doppia pannellatura sandwich in Zinco-Magnesio, con isolamento da 50 mm in lana di roccia ad alta densità. Attacchi superiori. Sistema di controllo Systemair ACCESS con NaviPad touchscreen e connettività WiFi/BLE.



TOPVEX TC



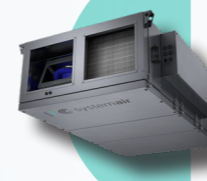
Unità di trattamento aria compatte con scambiatore in controflusso ad altissima efficienza. Struttura in doppia pannellatura sandwich in Zinco-Magnesio, con isolamento da 50 mm in lana di roccia ad alta densità. Attacchi superiori. Sistema di controllo Systemair ACCESS con NaviPad touchscreen e connettività WiFi/BLE.



TOPVEX FR



Unità di trattamento aria compatte da controsoffitto con doppio scambiatore rotativo ad altissima efficienza, anche in versione entalpica. Struttura in doppia pannellatura sandwich in Zinco-Magnesio, con isolamento da 50 mm in lana di roccia ad alta densità. Sistema di controllo Systemair ACCESS con NaviPad touchscreen e connettività WiFi/BLE.



TOPVEX SC



Unità di trattamento aria compatte con scambiatore in controflusso ad altissima efficienza. Struttura in doppia pannellatura sandwich in Zinco-Magnesio, con isolamento da 50 mm in lana di roccia ad alta densità. Attacchi laterali. Sistema di controllo Systemair ACCESS con NaviPad touchscreen e connettività WiFi/BLE.



TOPVEX SR



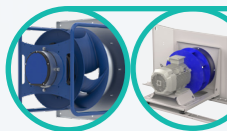
Unità di trattamento aria compatte con scambiatore rotativo ad altissima efficienza, anche in versione entalpica. Struttura in doppia pannellatura sandwich in Zinco-Magnesio, con isolamento da 50 mm in lana di roccia ad alta densità. Attacchi laterali. Sistema di controllo Systemair ACCESS con NaviPad touchscreen e connettività WiFi/BLE.



TOPVEX FC

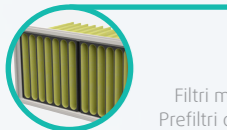


Unità di trattamento aria compatte da controsoffitto con scambiatore in controflusso ad altissima efficienza. Struttura in doppia pannellatura sandwich in Zinco-Magnesio, con isolamento da 50 mm in lana di roccia ad alta densità. Sistema di controllo Systemair ACCESS con NaviPad touchscreen e connettività WiFi/BLE.



VENTILATORI

Ventilatori Plug Fan a singola aspirazione con girante a pale rovesce. Motori EC a magneti permanenti o AC asincroni.



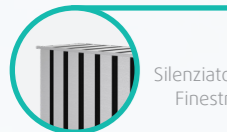
FILTRI

Filtri assoluti HEPA. Filtri molecolari a carboni attivi. Prefiltri compatti in fibra sintetica poliestere o in materiale metallico. Filtri a tasche flosce in fibra di vetro con telaio in plastica stampata.



BATTERIE

Batterie di riscaldamento e raffreddamento ad acqua e ad espansione diretta. Resistenze elettriche con elementi riscaldanti in acciaio Inox.



ALTRI ACCESSORI

Silenziatori a setti fonoassorbenti. Finestre di ispezione e luci LED. Giunti rigidi e flessibili. Lampade UV battericide.

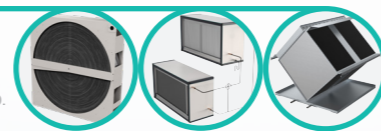


UMIDIFICATORI

Umidificatori adiabatici a pacco evaporante. Umidificatori isotermi a resistenze o a elettrodi immersi con produttore autonomo e lancia di distribuzione.

SCAMBIATORI DI CALORE

Rotativo, anche in versione entalpica. Statico, a flussi incrociati o in controflusso. A batterie gemellari (run around coils).



COPERTURE PARAPIOGGIA

Membrana bituminosa posata a caldo. Lamiera grecata in Aluzinc con profili perimetrali di finitura. Membrana in PVC.



SERRANDE

Serrande ad alette contrapposte in alluminio con profilo aerodinamico, per sezioni di presa aria esterna, espulsione e ricircolo/miscela.



INVOLUCRO

Classificazioni:
- Resistenza meccanica dell'involucro: D1
- Fattore di ponte-termico: TB2
- Trafilamento involucro (-400 Pa/+700 Pa): L1/L1
- Trasmittanza termica U dell'involucro: T2
- By-pass filtri (-400 Pa/+400 Pa): F9/F9.



Unità di trattamento aria in esecuzione igienica

Certificazione Eurovent HAHU

Eurovent HAHU combina i requisiti dei vari standard igienici (VDI 6022-1, DIN 1946-4, HTM 03-01) in un singolo programma di certificazione.

Caratteristiche principali:

- classificazione innovativa dei requisiti di igienicità con un rating da 1 a 3 stelle;
- audit annuali di fabbrica e software eseguiti direttamente da Eurovent Certita Certification come terza parte accreditata;
- verifica degli aspetti igienici con cui sono realizzate le UTA, tra cui la qualità dei materiali e dei componenti nonché il livello di manutenzione dell'involucro e delle diverse sezioni.

VDI 6022-1

L'obiettivo delle linee guida VDI 6022 è quello di garantire la salubrità dell'aria all'interno degli edifici. VDI 6022-1 pone un focus specifico sulla ventilazione e sulla qualità dell'aria interna e definisce i requisiti igienici per i sistemi e le unità di ventilazione e condizionamento.

Caratteristiche principali:

- superfici lisce e complanari, assenza di spigoli vivi e sezioni di accesso a tutti i componenti per garantire facilità nelle operazioni di pulizia;
- componenti plastici a contatto con il flusso dell'aria conformi alla norma ISO 846 per prevenire il proliferare di microbi e batteri;
- audit eseguiti da SYNLAB, laboratorio di terze parti accreditato in Germania che ha rilasciato il rapporto di prova e il certificato VDI 6022-1.

Tutte le unità di trattamento aria Geniox sono configurabili in esecuzione igienica direttamente dal nostro software di selezione SystemairCAD.



Regolatori CAV

NOTUS-R

Regolatori circolari autoregolanti a portata d'aria costante CAV a funzionamento meccanico autoazionato e motorizzabile. Controllo di portata fino a 4.000 m³/h, indipendentemente dalle variazioni della pressione statica nei canali. Idonei sia per la mandata che per la ripresa dell'aria.



NOTUS-S

Regolatori rettangolari autoregolanti a portata d'aria costante a funzionamento meccanico autoazionato e motorizzabile. Controllo di portata fino a 10.500 m³/h, indipendentemente dalle variazioni della pressione statica nei canali. Idonei sia per la mandata che per la ripresa dell'aria.

KCRK

Regolatori circolari autoregolanti a portata costante in ABS con regolazione su scala graduata esterna. Controllo della portata d'aria fino a 700 m³/h, indipendentemente dalle variazioni della pressione statica nei canali. Idonei sia per la mandata che per la ripresa dell'aria.



RDR

Regolatori circolari autoregolanti a portata costante in polistirene con regolazione su scala graduata interna. Controllo della portata d'aria fino a 800 m³/h, indipendentemente dalle variazioni della pressione statica nei canali. Idonei sia per la mandata che per la ripresa dell'aria.

Regolatori VAV controllo di portata

OPTIMA-R-FC

Regolatori circolari autoregolanti a portata d'aria variabile. Controllo della portata d'aria fino a 12.350 m³/h in sistemi VAV, indipendentemente dalle variazioni della pressione statica nei condotti. Idonei sia per la mandata che per la ripresa dell'aria.



OPTIMA-S-FC

Regolatori rettangolari autoregolanti a portata d'aria variabile. Controllo della portata d'aria fino a 47.500 m³/h in sistemi VAV, indipendentemente dalle variazioni della pressione statica nei condotti. Idonei sia per la mandata che per la ripresa dell'aria.

OPTIMA-R-FC-BM N.B.

Regolatori circolari autoregolanti a portata d'aria variabile con soluzione di controllo modulare e sensore Δp integrato. Controllo della portata d'aria fino a 12.350 m³/h in sistemi VAV, indipendentemente dalle variazioni della pressione statica nei condotti. Idonei sia per la mandata che per la ripresa dell'aria.



OPTIMA-S-FC-BM N.B.

Regolatori rettangolari autoregolanti a portata d'aria variabile con soluzione di controllo modulare e sensore Δp integrato. Controllo della portata d'aria fino a 47.500 m³/h in sistemi VAV, indipendentemente dalle variazioni della pressione statica nei condotti. Idonei sia per la mandata che per la ripresa dell'aria.

N.B. Disponibile versione con sonda di misura, trasmettitore di portata e sensore Δp statico integrato, indicata per flussi d'aria dall'elevato contenuto di polveri.

Regolatori VAV controllo pressione a canale

OPTIMA-R-PC-BM

Regolatori circolari per il controllo della pressione a canale con soluzione di controllo modulare e sensore Δp integrato. Controllo della pressione dell'aria a canale fino a 600 Pa. Idonei sia per la mandata che per la ripresa dell'aria.



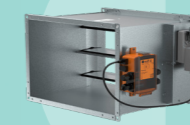
OPTIMA-S-PC-BM

Regolatori rettangolari per il controllo della pressione a canale con soluzione di controllo modulare e sensore Δp integrato. Controllo della pressione dell'aria a canale fino a 600 Pa. Idonei sia per la mandata che per la ripresa dell'aria.

Regolatori VAV controllo pressione ambiente

OPTIMA-R-LPC-BM

Regolatori circolari per il controllo della pressione ambiente con soluzione di controllo modulare e sensore Δp integrato. Controllo della pressione in ambiente, pressioni di esercizio fino a ± 75 Pa. Idonei sia per la mandata che per la ripresa dell'aria.



OPTIMA-S-LPC-BM

Regolatori rettangolari per il controllo della pressione ambiente con soluzione di controllo modulare e sensore Δp integrato. Controllo della pressione in ambiente, pressioni di esercizio fino a ± 75 Pa. Idonei sia per la mandata che per la ripresa dell'aria.

Regolatori VAV di precisione

OPTIMA-LV-R

Regolatori circolari autoregolanti per applicazione in sistemi a portata d'aria variabile con basse velocità in ambienti critici come laboratori e affini. Controllo della portata d'aria fino a 2.700 m³/h, indipendentemente dalle variazioni della pressione statica nei condotti. Tratti rettilinei a monte e a valle non richiesti.



Cassette VAV

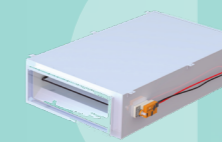
KS/KSL

Cassette autoregolanti a portata d'aria variabile con imbocco circolare e uscita rettangolare. Controllo della portata d'aria fino a 16.250 m³/h in sistemi VAV, indipendentemente dalle variazioni della pressione statica nei condotti. Idonei sia per la mandata che per la ripresa dell'aria. Abbinabili ad accessori quali silenziatori e plenum a uscite multiple.



KLV

Cassette rettangolari autoregolanti a portata d'aria variabile. Controllo della portata d'aria fino a 6.000 m³/h in sistemi VAV, indipendentemente dalle variazioni della pressione statica nei condotti. Idonei sia per la mandata che per la ripresa dell'aria. Tratti rettilinei a monte e a valle non richiesti.



Regolatori VAV per ambienti ATEX

OPTIMA-R-FC-EX

Regolatori circolari autoregolanti a portata d'aria variabile per applicazione in ambienti con atmosfera a rischio di esplosione. Controllo della portata d'aria fino a 12.350 m³/h in sistemi VAV, indipendentemente dalle variazioni della pressione statica nei condotti. Idonei sia per la mandata che per la ripresa dell'aria.



Sistema di controllo e gestione per Unità di Trattamento Aria

Systemair Access



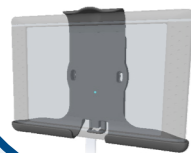
Elevata resistenza

NaviPad è progettato per garantire durabilità e semplicità di utilizzo. Il rivestimento in gomma ad alto coefficiente di attrito ottimizza l'ergonomia e la resistenza a urti e cadute. Grado di protezione IP54.

Panoramica di funzionamento

Premi il tasto Home per visualizzare la dashboard del sistema. NaviPad può controllare fino a 9 unità; il riconoscimento delle unità collegate avviene tramite la procedura iniziale di Wizard.

NaviPad touch screen 7" è completo di cavo di alimentazione e comunicazione TCP/IP di lunghezza 3 m.



SYSTEMAIR ACCESS



Gestione notifiche

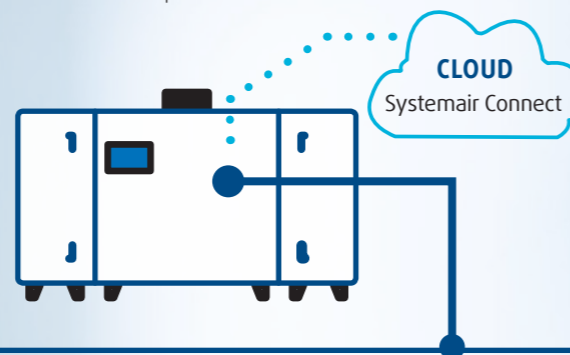
Quando il sistema di controllo rileva un allarme appare una notifica sul display. Clicca sull'icona per gestire gli allarmi attivi e controllare la cronologia delle notifiche.

We make it easy

L'interfaccia touchscreen è intuitiva e user-friendly e semplifica la gestione del tuo impianto. Clicca sulle icone per attivare una funzione, modificare un'impostazione o cambiare un setpoint.

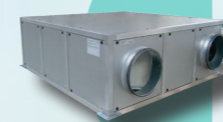
Dati in tempo reale

La nuova funzione di Flowchart dinamico permette di monitorare lo stato dei componenti attivi e dei sensori in campo, ricavandone i valori in tempo reale. Clicca sui componenti del Flowchart per accedere alle schermate di modifica dei parametri.



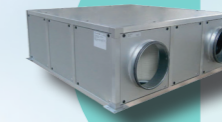
Recuperatori di calore

REFA 2018



Unità di recupero calore con scambiatore ad alta efficienza in controflusso, ventilatori centrifughi a pale avanti con motore a tre velocità direttamente accoppiato e involucro a doppia pannellatura con isolamento da 25 mm in schiuma poliuretanic. Regolazione integrata completa di pannello remoto interfacciabile con sistemi BMS.

REFA EC



Unità di recupero calore con scambiatore ad alta efficienza in controflusso, ventilatori centrifughi a pale rovesce con motori EC e involucro a doppia pannellatura con isolamento da 25 mm in schiuma poliuretanic. Regolazione integrata completa di pannello remoto interfacciabile con sistemi BMS.

Unità di trattamento aria per aule scolastiche

SENSE



Unità di ventilazione decentralizzata a doppio flusso con scambiatore in controflusso ad alta efficienza, anche in versione entalpica. Ventilatori plug fan con motori EC e involucro doppio strato: strato esterno costituito da pannelli sandwich in lana minerale da 20 mm, strato interno realizzato in schiuma melaminica da 30 mm. Regolazione integrata completa di pannello remoto interfacciabile con sistemi BMS. Sensore CO₂ integrato di serie.

REFA SCHOOL



Unità di ventilazione decentralizzata a doppio flusso con scambiatore in controflusso ad alta efficienza, ventilatori a pale rovesce con motori EC e involucro in doppia pannellatura con isolamento da 25 mm in lana di roccia. Regolazione integrata completa di pannello remoto interfacciabile con sistemi BMS.

Ventilazione meccanica controllata

REFA MONO



Unità di recupero calore decentralizzata monoflusso bidirezionale con scambiatore in ceramica a funzionamento rigenerativo ad alta efficienza per portate fino a 50 m³/h. Involucro in plastica. Ventilatore assiale con motore EC brushless. Regolazione tramite telecomando.

SAVE VTR



Unità di recupero calore con scambiatore rotativo ad alta efficienza. Involucro in doppia pannellatura sandwich con isolamento termoacustico, ventilatori con motori EC. Attacchi superiori. Regolazione integrata completa di pannello remoto interfacciabile con sistemi BMS e connettività WiFi/BLE.

Unità di trattamento aria con circuito frigorifero

GENIOX HP



Unità di trattamento aria modulari per portate d'aria fino a 30.000 m³/h. Doppia pannellatura sandwich realizzata con pannelli in Zinco-Magnesio e isolamento sp. 60 mm in lana di roccia ad alta densità. Sezioni di recupero calore con scambiatore rotativo, anche in versione entalpica. Circuito autonomo in pompa di calore integrato, anche in versione compatta DF senza cicli di sbrinamento.



TOPVEX HP



Unità di trattamento aria compatte per portate d'aria fino a 3.500 m³/h. Scambiatore rotativo ad altissima efficienza, anche in versione entalpica. Struttura in doppia pannellatura sandwich in Zinco-Magnesio, con isolamento da 50 mm in lana di roccia ad alta densità. Attacchi superiori (modelli TRHP) e laterali (modelli SRHP). Circuito autonomo in pompa di calore integrato.

AMBRA / AMBRA EC



Unità di recupero calore con scambiatore in controflusso ad alta efficienza e circuito frigorifero integrato per portate d'aria fino a 4.000 m³/h. Involucro in doppia pannellatura con isolamento in lana minerale ad alta densità da 20 mm. Ventilatori centrifughi con motori a singola velocità o EC brushless. Regolazione integrata con pannello remoto interfacciabile con sistemi BMS.



SAVE FCD



Unità di recupero calore con scambiatore in controflusso ad alto rendimento, anche in versione entalpica, e circuito frigorifero integrato per portate d'aria fino a 350 m³/h. Involucro in doppia pannellatura con isolamento in schiuma poliuretanic. Ventilatori plug fan con motori EC. Regolazione integrata con pannello remoto interfacciabile con sistemi BMS.

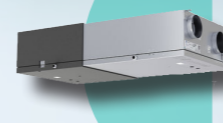
SAVE VTC



Unità di recupero calore con scambiatore in controflusso ad alta efficienza, anche in versione entalpica. Involucro in doppia pannellatura sandwich con isolamento termoacustico, ventilatori con motori EC. Attacchi superiori. Regolazione integrata completa di pannello remoto interfacciabile con sistemi BMS e connettività WiFi/BLE.



SAVE VSC



Unità di recupero calore con scambiatore in controflusso ad alta efficienza, anche in versione entalpica. Involucro in doppia pannellatura sandwich con isolamento termoacustico, ventilatori con motori EC. Attacchi laterali. Regolazione integrata completa di pannello remoto interfacciabile con sistemi BMS e connettività WiFi/BLE.

SAVE VSR



Unità di recupero calore con scambiatore rotativo ad alta efficienza. Involucro in doppia pannellatura sandwich con isolamento termoacustico, ventilatori con motori EC. Attacchi laterali. Regolazione integrata completa di pannello remoto interfacciabile con sistemi BMS e connettività WiFi/BLE.

Regolatori VAV Phoenix Controls

TRACCEL

Sistema di regolazione con valvole tipo Venturi per applicazioni in ambito life science, come laboratori stabulari, di biotecnologia e varie, laboratori di biologia e laboratori a contaminazione radioattiva. Altissima precisione, esenti da manutenzione per tutta la vita utile, elevati rapporti di portata e un'unica piattaforma di controllo elettronica integrata a bordo del sistema per la gestione diretta di pressione, temperatura, umidità, ecc., senza necessità di ulteriori regolatori esterni.



TERIS

Sistema di regolazione con valvole tipo Venturi per ambienti ospedalieri: degenza, camere pazienti critici, sale chirurgiche, laboratori di farmacia nucleare, sale operatorie. Altissima precisione, esenti da manutenzione per tutta la vita utile, elevati rapporti di portata e un'unica piattaforma di controllo elettronica integrata a bordo del sistema per la gestione diretta di pressione, temperatura, umidità, ecc., senza necessità di ulteriori regolatori esterni.



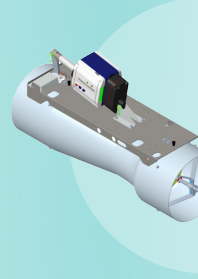
CSCP

Sistema di regolazione con valvole tipo Venturi per camere bianche, camere bianche BSL, laboratori di chimica e biologia, produzione di batterie elettriche, ambienti critici in cui è necessario un contenimento istantaneo, con cappe aspiranti da chimica umida, ricerca, biologiche, produzione farmaceutica. Altissima precisione, esenti da manutenzione per tutta la vita utile, elevati rapporti di portata e un'unica piattaforma di controllo elettronica integrata a bordo del sistema per la gestione diretta di pressione, temperatura, umidità, ecc., senza necessità di ulteriori regolatori esterni.



SMART

Valvole tipo Venturi stand alone per applicazioni in ambienti critici: laboratori di chimica, biologia, radioisotopi, stabulari, camere pazienti ospedaliere, sale operatorie e chirurgiche, laboratori di farmacia nucleare, sale operatorie e annessi. Attuatore SMART con controllo diretto da BMS e liberamente configurabile.



Misuratori di portata

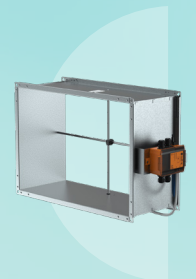
OPTIMA-R-FM-BM

Misuratori di portata d'aria a sezione circolare. Misurazione della portata d'aria in sistemi di distribuzione con feedback analogico 0-10 V o 2-10 V e possibilità di collegamento a sistemi Modbus o BACnet. Idonei sia per la mandata che per la ripresa dell'aria.



OPTIMA-S-FM-BM

Misuratori di portata d'aria a sezione rettangolare. Misurazione della portata d'aria in sistemi di distribuzione con feedback analogico 0-10 V o 2-10 V e possibilità di collegamento a sistemi Modbus o BACnet. Idonei sia per la mandata che per la ripresa dell'aria.



LEGENDA



Certificazione Eurovent



EPD



Scambiatore di calore rotativo attacchi laterali



Certificazione Eurovent HAHU



Certificazione CE



Scambiatore di calore rotativo attacchi top



Certificazione Passivhaus



VDI



Scambiatore di calore a flussi incrociati



Il logo Green Ventilation identifica la motorizzazione brushless (motori EC).



Deumidificazione



Scambiatore di calore controflusso attacchi top



ErP



Scambiatore di calore run around



Scambiatore di calore controflusso attacchi laterali

Software di selezione per regolatori CAV e VAV

Systemair DESIGN



1. Accedi a Systemair Design tramite il sito www.systemair.it o scansionando il QR code:



Scopri il software di selezione tecnica Systemair DESIGN dedicato ai regolatori di portata CAV e VAV.



2. Trova il tuo regolatore di portata

Inserisci i dati di calcolo e le condizioni operative e seleziona il tuo regolatore di portata CAV/VAV per il tuo progetto.



3. Completa la configurazione

Verifica le informazioni e le specifiche tecniche per assicurarti che il regolatore sia in linea con i requisiti progettuali.



4. Scarica la documentazione

Ottieni la documentazione tecnica e i modelli per AutoCAD e Revit per il tuo progetto.



Scarica il plug-in di interfaccia dedicato a Revit, AutoCAD e MagiCAD per il software di selezione Systemair DESIGN.





Headquarter Italia

Il Delta • Business Park
Via Margherita de Vizzi Viganò, 93/95
20092 Cinisello Balsamo MI

Tel. +39 02 255 68 401
info@systemair.it

Central Distribution Center

Magazzino e Logistica
Via Castiglioni, 20
20004 Arluno MI

Tel. +39 02 255 68 407
info@systemair.it