

Aperçu de la gamme

Ventilation, chauffage, climatisation écologiques et performants



Systemair dans le monde



Systemair Belgique



 Bureau de vente et stock Systemair à Seneffe



 Siège social et bureau de vente Systemair à Aarschot

Systemair est une entreprise en constante évolution. Qualité, disponibilité et livraisons fiables sont nos valeurs fondamentales. Nous garantissons une fiabilité opérationnelle dans toutes les circonstances. Vos avantages en tant que client:



Choix
La gamme la plus complète et la plus flexible de ventilation et de traitement de l'air est désormais disponible auprès d'un seul fournisseur.



Stock
La plupart de nos produits codifiés sont disponibles dans notre stock à Seneffe ou dans un de nos stocks européens.



Innovation
Nous développons et innovons en permanence, également dans le domaine des économies d'énergie, des performances acoustiques et de la durabilité.



Gamme
Ventilateurs et accessoires, produits de distribution d'air et protection incendie, unités compactes double flux et centrales de traitement d'air standard et modulaires. Systèmes de chauffage, rideaux d'air, aérothermes, radiants, batteries...



Confiance
Le service après-vente de Systemair est unique par sa couverture nationale, sa disponibilité et son expertise technique. Nous vous garantissons un excellent niveau de service.



Connaissance
Nous partageons nos connaissances avec le marché. Vous pouvez nous consulter en tant qu'installateur, bureau d'études ou client final.

Skinnskatteberg, Suède

Siège du groupe, centre de distribution et plus grande usine de production. Fabrication des centrales de traitement d'air compactes Plug and Play, large gamme de ventilateurs et accessoires. Production de rideaux d'air et de chauffages sous la marque Frico, une entreprise du groupe Systemair.

Hässleholm, Suède

Production de composants de chauffage pour centrales de traitement d'air, chauffages mobiles et fixes, et déshumidificateurs.

Riyad, Arabie Saoudite

Production de ventilateurs.

Windischbuch, Allemagne

Production d'une large gamme de ventilateurs axiaux et de toiture, ainsi que les ventilateurs pour tunnels et parkings.

Langenfeld, Allemagne

Production de rideaux d'air.

Pardubice, République Tchèque

Production de centrales de traitement d'air, large gamme de ventilateurs, rideaux d'air et chauffages.

Johannesburg, Afrique du Sud

Production de centrales de traitement d'air, ventilateurs et produits de sécurité incendie.

Ukmergé, Lituanie

Production de centrales de traitement d'air résidentielles et modulaires.

Maribor, Slovénie

Production de ventilateurs haute température pour extraction de fumée.

Aarhus, Danemark

Production de centrales de traitement d'air modulaires.

Bratislava, Slovaquie

Production de produits de distribution d'air et clapets coupe-feu.

Fuenlabrada, Espagne

Production de centrales de traitement d'air et produits de sécurité incendie.

Chennai, Inde (Nadi Air Technics)

Production de ventilateurs.

Dilovasi, Turquie

Production de centrales de traitement d'air.

Melbourne, Australie

Production de ventilateurs.

Hyderabad, Inde

Production de produits de distribution d'air.

Greater Noida, New Delhi, Inde

Production de ventilateurs de gaine, axiaux et sous caisson, centrales de traitement d'air et produits de distribution d'air.

Kuala Lumpur, Malaisie

Production de ventilateurs de gaine et axiaux.

Lenexa, États-Unis

Production de ventilateurs de gaine, axiaux et de toiture, principalement pour le marché nord-américain. Centre de distribution pour les États-Unis.

Tillsonburg, Canada

Production de centrales de traitement d'air pour ventilation de salles de classe.

Madrid, Espagne

Production de grandes centrales de traitement d'air et ventilateurs sous caisson pour les marchés d'Europe du Sud, du Moyen-Orient et d'Afrique du Nord.

Bouctouche, Canada

Production de centrales de traitement d'air résidentielles pour le nord de l'Amérique, ainsi que de déshumidificateurs.

Milan, Italie

Production d'une large gamme de produits de distribution d'air et filtres.

Eidsvoll, Norvège

Production de centrales de traitement d'air.

Istanbul, Turquie

Production d'une large gamme de centrales de traitement d'air.

Waalwijk, Pays-Bas

Production de centrales de traitement d'air, Geniox et Holland Heating.

Mostoles, Espagne

Production de produits de distribution d'air et de sécurité incendie.

Chez Systemair Group, la conformité réglementaire fait partie intégrante de notre ADN. Retrouvez ici nos principaux certificats et accréditations:



Scan Me

Ventilateurs de gaines

Une tradition de qualité et d'innovation



Ventilateurs de toitures

Nos classiques



Ventilateurs haute température

Pour cuisines, hottes et applications industrielles



Ventilateurs synthétique

Le choix idéal pour les environnements corrosifs



Ventilateurs ATEX

Le choix le plus sûr en ventilation



Ventilateurs Axiaux

Pour débits d'air important



Extracteurs de fumées

Solutions sur mesure pour votre sécurité



Notre passion pour la ventilation a commencé il y a plus de 50 ans avec le ventilateur K. Aujourd'hui, nous proposons une gamme complète et flexible pour répondre à chaque projet, y compris les applications ATEX.

Beaucoup de nos ventilateurs sont en stock et donc rapidement livrables.

Avec vous, nous créons des solutions intelligentes et

intégrées, où innovation, économie d'énergie, réduction du bruit et durabilité sont au cœur de nos priorités.

Que ce soit pour un immeuble de bureaux, un centre d'affaires multifonctionnel, un établissement de soins ou un complexe résidentiel – nous avons une solution adaptée. **Tous nos ventilateurs sont disponibles et sélectionnables sur notre site web.**



Scan Me

Distribution d'air et contrôle de débits

Robuste et discret

Clapets de réglage

Manuel ou motorisé. Classe d'étanchéité jusqu'à C4.



TUNE-R



RKT



SPI



TUNE-R-EX

Circulaire jusque
800 mm
Rectangulaire jusque
2000x2000

Boîtes CAV

Manuel ou motorisé. Pression statique de 50 à 1000 Pa.



NOTUS-RI



NOTUS-S



KCRK

Circulaire jusque
400 mm
Rectangulaire jusque
600x600

Boîtes VAV

Débits de 36 à 12.344 m³/h. Communication KNX / Modbus / Bacnet / LON / MP-bus. Egalement disponible avec de faibles vitesses de passage 0.2 m/seconde: OPTIMA LV.



OPTIMA-RI-FC



OPTIMA-S-FC



OPTIMA-R-LV



OPTIMA-R-FC-EX

Circulaire jusque
630 mm
Rectangulaire jusque
1200x900

SYSTEMAIR DESIGN

L'outil en ligne Systemair DESIGN vous aide à trouver facilement et précisément les produits de distribution d'air, clapets coupe-feu ou de désenfumage adaptés à votre projet.

Testez notre logiciel de sélection en ligne :

design.systemair.com



Clapets coupe-feu

La solution pour la protection incendie

Cartouches coupe-feu

Avec fusible thermique à 72°C. Avec ou sans contact d'indication d'ouverture / fermeture.



F-C2-H0



F-C2-H1

80 à 200 mm
EI60S / EI90S
et EI120S

Clapets coupe-feu

Manuel avec ou sans contact, motorisé 24V ou 230V. Aussi disponible en ATEX.



FDR-3G



F-R60K



FDS-3G



FDR-3G-EX

Circulaire
jusque 1000 mm
Rectangulaire jusque
1600x1000
EI60S / EI90S et
EI120S

Clapets coupe-feu avec mécanisme intégré

Manuel avec ou sans contact, motorisé 24V ou 230V.



S-RA1



S-SA1



S-BA2



S-BM2

Rectangulaire jusque
800x1000 mm
EI60S / EI90S et
EI120S

Systemair conçoit, fabrique et fournit des produits de distribution d'air, des registres et des régulateurs de débit pour les habitations, les entreprises et les bureaux. Grâce à leur design moderne, ces composants s'intègrent dans tous les intérieurs et contribuent fortement à un climat intérieur agréable.

Notre laboratoire de développement garantit les volumes d'air, la portée, l'effet Coandă et le niveau sonore.

Tous nos clapets coupe-feu sont conçus et certifiés CE selon la norme EN15650, répondant aux exigences de performance EIS* :

Tous nos clapets peuvent être livrés avec commande manuelle, motorisés et modules de communication en option.

* E = Intégrité du conduit, I = Isolation thermique, S = Étanchéité aux fumées

Produits disponibles sur notre e-shop.

Centrales de traitement d'air décentralisées Sense

Flexibilité illimitée

Offrez aux élèves et au personnel enseignant un environnement sain. Les unités Systemair Sense assurent une qualité d'air optimale dans les salles de classe, favorisant la concentration, le bien-être et les résultats scolaires.



Écran tactile avec menu intuitif



Contrôle du débit d'air EC, CAV, VAV, DCV



Contrôle de la température

Sense CX - Unité plafonnière utilisant l'effet Coandă

Distribution d'air efficace, silencieuse et intelligente



Jusqu'à 13 pers.	Jusqu'à 23 pers.	Jusqu'à 33 pers.
Jusqu'à 400 m³/h	Jusqu'à 700 m³/h	Jusqu'à 1000 m³/h
CX04	CX07	CX10

- 3 tailles, débit d'air jusqu'à 1000 m³/h
- Haute efficacité de récupération de chaleur (RC)
- Récupération d'humidité (version enthalpie)
- Fonctionnement silencieux – 35 dB(A) à 1 m (vitesse nominale)
- Sonde CO₂ intégrée
- Moteurs EC économes en énergie
- Batterie électrique et hydraulique en option

Débit d'air jusqu'à 1.000 m³/h

Sense QX - Unité gainable, sous plafond

Puissance discrète, confort total



Jusqu'à 32 pers.
Jusqu'à 960 m³/h
QX10

- Monobloc; compacte avec panneaux isolés de 30 mm
- Haute efficacité de récupération de chaleur (RC)
- Fonctionnement silencieux – 33 dB(A) à 1 mètre (vitesse nominale)
- Moteurs EC à faible consommation d'énergie
- Hauteur d'installation réduite – seulement 477 mm
- Pompe à condensats intégrée

Débit d'air jusqu'à 960 m³/h

Sense RT - Unité de toiture

Air frais directement via le toit



Jusqu'à 160 pers.
Jusqu'à 4900 m³/h
RT50

- Conception compacte avec panneaux isolés de 50 mm
- Installation extérieure (avec toiture et registre de prise et rejet d'air)
- Fonctionnement de -20°C à +60°C, IP43
- Ventilateurs EC avec contrôle de pression
- Filtration intelligente avec capteurs
- Capteurs de température intégrés avec protection antigel

Débit d'air jusqu'à 4.900 m³/h

Ventilation résidentielle SAVE

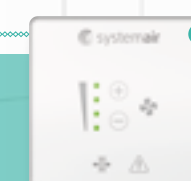
Qualité d'air supérieure et confort intérieur optimal

Débits d'air de 150 à 785 m³/h

- Roue thermique ou échangeur à contre-courant
- Fonctionnement extrêmement silencieux et efficace
- Excellentes performances de -30 à +55°C
- Filtres à poches F7/ePM1 70% + G3/Gros 50% (ou filtres compacts selon modèles)
- Régulation et récupération d'humidité
- Rafraîchissement nocturne - Free Cooling
- Moteurs EC ultra-efficaces, faible consommation
- Batterie électrique intégrée et batterie hydraulique/DX de chauffage-refroidissement en option/accessoire
- Commande via application conviviale en standard



SAVE TOUCH

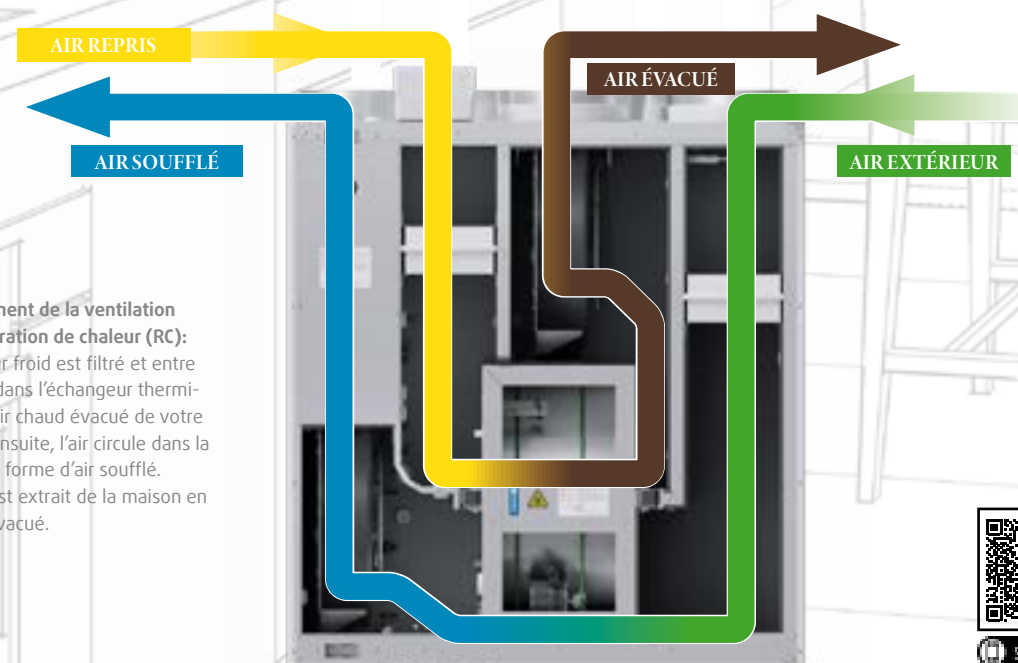


SAVE LIGHT



SAVE CONNECT 2.0

Une solution permettant aux clients de piloter votre unité SAVE à distance et de gérer sa configuration.



Fonctionnement de la ventilation avec récupération de chaleur (RC):
L'air extérieur froid est filtré et entre en contact, dans l'échangeur thermique, avec l'air chaud évacué de votre habitation. Ensuite, l'air circule dans la maison sous forme d'air soufflé. L'air utilisé est extrait de la maison en tant qu'air évacué.



Centrales de traitement d'air CLEVA

Unités avec récupération de chaleur pour installation sous plafond

Débits d'air jusqu'à 4.000 m³/h

Idéales pour les projets avec contraintes d'espace

Dans de nombreux bâtiments, l'espace au sol est limité. Il est donc nécessaire d'utiliser une solution de récupération de chaleur pouvant être installée sous plafond.

Les nouvelles unités CLEVA 2.0 offrent une solution économique pour un climat intérieur confortable avec un faible encombrement. CLEVA combine haute efficacité énergétique et faible niveau sonore sans compromis sur les performances. Grâce à son design compact, Cleva est idéale pour les espaces commerciaux, les bureaux et les établissements scolaires.

Principales caractéristiques

- Disponibles en 6 tailles
- Débits d'air jusqu'à 4000 m³/h
- Régulation Plug and Play
- Modèles BIM disponibles dans Revit
- Version plate
- Batterie électrique ou à eau en option



Régulation Plug and Play

Connexion, configuration et commande simplifiées

Modèles BIM disponibles
Les modèles BIM de CLEVA sont désormais disponibles pour Revit.



Logiciel de sélection CLEVA

Choisissez facilement votre unité

Le CLEVA Selector permet de concevoir et configurer rapidement vos unités. Grâce à une interface intuitive, vous pouvez choisir la bonne unité en entrant simplement les points de fonctionnement.



Centrales de traitement d'air TOPVEX

SIMPLE – RAPIDE – COMPACT!



Débits d'air jusqu'à 5.500 m³/h

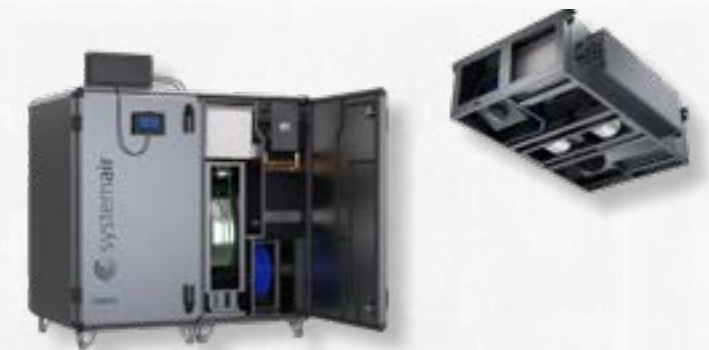
Nos unités compactes permettent de gagner du temps et de l'énergie. Elles sont livrées prêtes à l'emploi (Plug and Play). Les composants de base comme les filtres, ventilateurs, récupérateurs, éventuels post-chauffages et régulation sont intégrés. Cela garantit un climat intérieur optimal pour les bureaux, écoles, hôtels...

Grâce aux technologies les plus récentes, les unités TOPVEX sont extrêmement économes en énergie. Disponibles avec raccordement supérieur, latéral ou en version plate. Avec roue de récupération ou échangeur à plaques. Maintenant aussi disponibles avec pompe à chaleur réversible intégrée. De plus, les unités TOPVEX sont rapidement livrables !

Enveloppe de haute qualité pour toute la gamme Topvex

Le panneau de connexion et les profils en plastique, combinés aux concepts de verrouillage, de charnière, d'isolation et d'étanchéité, garantissent une unité de haute qualité.

- ♦ Panneaux avec isolation de 50 mm
- ♦ Résistance à la corrosion C5 (MgZn)
- ♦ Version au sol – Boîtier avec isolation de 50 mm
- ♦ CTA plate – Boîtier avec isolation de 30 mm
- ♦ EN 1886: D2 / L2 / F9 / T2 / TB2
(CTA plate: EN 1886: D1 / L1 / F9 / T3 / TB3)



Gamme standard d'accessoires

Tous les accessoires sont disponibles sur notre site web/e-shop ou dans le configurateur Systemair.

Topvex avec échangeur rotatif



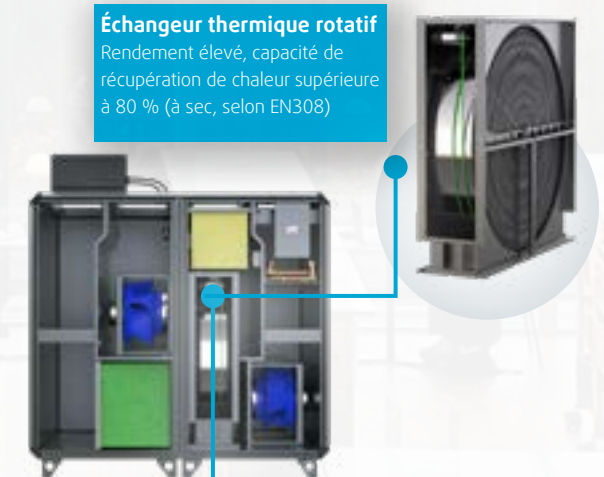
Raccordement latéral
Topvex SR



Raccordement supérieur
Topvex TR



Échangeur thermique rotatif
Rendement élevé, capacité de récupération de chaleur supérieure à 80 % (à sec, selon EN308)



Moteur de roue

avec technologie EC pour une récupération de chaleur efficace

Topvex avec échangeur à plaque



Raccordement latéral
Topvex SC



Raccordement supérieur
Topvex TC



Fonctions d'échange thermique et de dégivrage

Nos échangeurs de chaleur en aluminium de haute qualité sont entièrement testés pour l'étanchéité à l'air. Ils sont conçus avec une fonction de bypass complète. Choisissez entre le dégivrage par bypass ou le dégivrage séquentiel.

Dégivrage séquentiel

Gestion des registres internes pour le bypass de l'échangeur de chaleur et le dégivrage séquentiel constituent un détail essentiel. Nous visons un fonctionnement optimal et une classe d'étanchéité élevée. En développant et testant notre propre conception, nous disposons du meilleur savoir-faire et d'une expertise approfondie.

Topvex - centrale de traitement d'air plate et compacte

Idéal pour les écoles, les stations-service, les bureaux, les magasins, etc. Disponible en version intérieure, et les modèles Topvex FR et FS sont également adaptés pour une installation extérieure.

- Moteurs EC économes en énergie
- Connexion facile
- Accès simplifié aux filtres pour l'entretien



Topvex FC



Topvex FR



Topvex FS



Pas besoin d'évacuation de condensats, ce qui permet plusieurs options de montage : à plat sur le sol, à l'envers dans un plafond suspendu, debout sur le côté, ou même en extérieur.



Topvex FR avec kit extérieur, idéal pour les installations en extérieur

Topvex avec pompe à chaleur réversible intégrée



Raccordement latéral

Topvex SRHP



Raccordement supérieur

Topvex TRHP

Caractéristiques principales:

- ♦ **Réfrigérant R454B:** Testé en usine et livré préchargé
- ♦ **Fonctions CAV/VAV:** Régulation de volume d'air constant et variable
- ♦ **Échangeur rotatif très efficace:** Rendement jusqu'à 90%
- ♦ **Économe en énergie:** Valeurs COP/EER élevées et ventilateurs EC puissants.
- ♦ **Fonctionnement fiable en hiver** - fonctionnement garanti jusqu'à -20°C.
- ♦ **Faible perte de charge:** Batteries chaudes/froides avec traitement hydrophile.
- ♦ **Installations polyvalentes:** Intérieur/extérieur.
- ♦ **Large gamme d'accessoires:** Raccords, refroidisseurs, filtres supplémentaires, etc.

Régulation intuitive

Via Systemair Access



Découvrez TOPVEX



Scan Me

Systemair Configurator pour CTA TOPVEX: optimisez votre projet de ventilation



Sélectionnez et configurez votre TOPVEX en quelques clics via notre configurateur en ligne. Exportez les modèles BIM vers votre logiciel CAD grâce au plugin Systemair Topvex.

Fonctionnalités clés:

- ♦ Accès en un clic depuis les logiciels CAD
- ♦ Conception facile des centrales de traitement d'air
- ♦ Transfert des données BIM vers Revit, AutoCAD et MagiCAD
- ♦ Génération et téléchargement de toutes les documentations

Le plugin détecte automatiquement les changements de paramètres et propose un recalcul pour mettre à jour les modèles BIM.

Geniox, une conception modulaire pour un climat intérieur sain

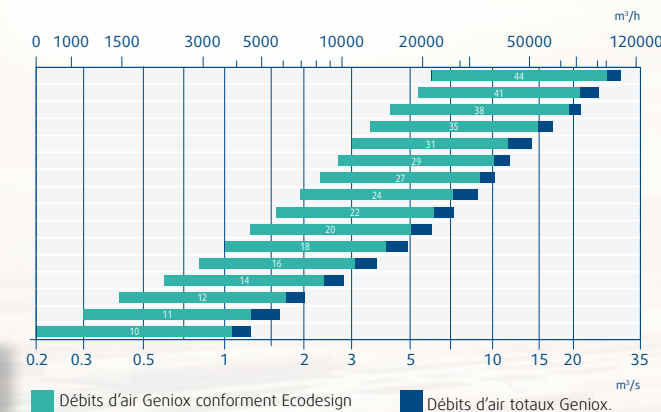
FLEXIBLE - EFFICACE - INSTALLATION FACILE!

Geniox combine flexibilité modulaire, efficacité énergétique exceptionnelle et intégration fluide. Chaque unité peut être adaptée aux exigences spécifiques de votre projet – avec pour résultat des coûts d'exploitation réduits, une longue durée de vie et une empreinte écologique limitée.

Débits d'air jusqu'à 110.000 m³/h



Tailles et débits d'air GENIOX



Revêtement ZM310 :

- Très résistants à la corrosion (classe C5 selon EN ISO 12944-2:2000)
- Apparence uniforme et esthétique

Autres couleurs RAL disponibles

Équerres d'assemblage

Les centrales de traitement d'air Geniox composées de plusieurs sections peuvent être assemblées rapidement et efficacement grâce aux équerres de fixation situées à l'extérieur.

Hublots

Les hublots ont été conçus exclusivement pour Systemair et offrent une large zone de visibilité pour faciliter les inspections.

Panneaux

Conçus selon une construction en sandwich avec double tôle et 60 mm de laine minérale pour l'isolation acoustique et thermique.

Poignées et charnières

Des poignées et charnières pratiques facilitent le démontage de tous les panneaux et offrent une solution à volume réduit.

Encadrement/profilés et angles

Les profilés de cadre sont en ZM310. Le résultat est une construction solide et robuste, capable de résister à la torsion et aux mouvements latéraux. Les coins sont fabriqués en nylon renforcé (PA6), ce qui garantit une grande solidité et des ponts thermiques réduites.

Portes d'inspection

Tous les panneaux, portes et ouvertures offrent un accès facile pour le nettoyage et l'entretien. Des axes facilement amovibles permettent de retirer les portes aisément lorsqu'il n'y a pas suffisamment d'espace pour une ouverture classique.

Geniox, pour des solutions innovantes

Isolation thermique

Classe T2. La laine minérale isolante acoustique et thermique est entièrement encapsulée entre deux tôles d'acier.

Épaisseur : 60 mm. Densité : 60 kg/m³.

Fléchissement

Classe D1 (M)*.

Fuite d'air

Classe L1 (M)*.

Facteur de pont thermique

Classe TB2.

Enveloppe de la centrale de traitement d'air

L'enveloppe protège les fonctions internes et offre une excellente isolation thermique et acoustique.

Pression de fonctionnement

Différence entre la pression extérieure et intérieure : 0 – 2000 Pa

* (M) Selon le test officiel de la boîte modèle (EN 1886)

Geniox HP

Refroidissement et chauffage de confort de l'air ventilé grâce à la pompe à chaleur réversible intégrée

Avec échangeur rotatif et pompe à chaleur réversible intégrée, chaque unité est un système complet optimisé avec sa propre régulation.

Deux variantes de pompe à chaleur sont disponibles, adaptées à presque toutes les conditions climatiques.

Caractéristiques:

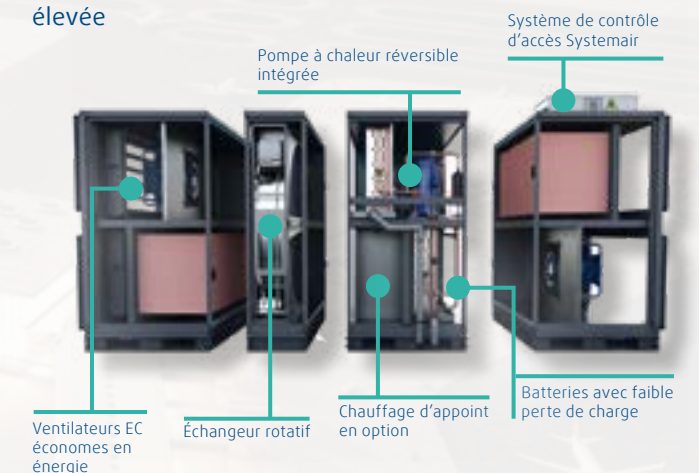
- Livré Plug and Play, testé en usine
- Installation facile, pas besoin de pompes à chaleur extérieures ni de tuyauterie
- Régulation ACCESS conviviale avec communication sans fil
- Récupération de chaleur maximale en hiver, excellentes performances de refroidissement en été



Geniox HP - standard avec récupération de froid élevée



Geniox HP DF (sans dégivrage) : fonctionnalités supplémentaires pour une récupération de chaleur élevée



Geniox HP offre un refroidissement de confort même pendant les journées les plus chaudes, en exploitant au maximum le potentiel de free-cooling tout en minimisant la consommation d'énergie du compresseur.

Idéal pour les hôpitaux et autres applications où un environnement frais doit être garanti en toutes circonstances.

- 9 tailles
- Pompe à chaleur réversible avec refroidissement de confort

Dans la version Geniox HP DF, la pompe à chaleur fonctionne en continu jusqu'à -20°C sans cycle de dégivrage. Cela permet une meilleure efficacité énergétique en hiver et une récupération d'énergie accrue.

Ne pas dégivrer peut être un avantage, car le dégivrage empêche la récupération de chaleur et consomme de l'énergie.

- 8 tailles
- Pompe à chaleur réversible avec refroidissement de confort
- Solution compacte

Geniox Side-by-Side

Les centrales de traitement d'air Geniox Side-by-Side (SBS), à faible hauteur verticale, sont conçues pour une installation en toiture. Cette version présente un design plus plat et plus large que nos Geniox standards. Cela rend les unités beaucoup moins visibles depuis le sol lorsqu'elles sont montées en toiture.



Caractéristiques :

- Conception visant une hauteur de construction minimale
- Installation possible en toiture ou à l'intérieur du bâtiment
- Configuration facile avec SystemairCAD (logiciel gratuit)
- Plug and play avec régulation Systemair ACCESS

Geniox avec filtres HEPA haute efficacité

Pour les projets nécessitant une qualité d'air maximale (hôpitaux, salles blanches, laboratoires)

Configurez votre GENIOX avec des filtres absolus – de EPA E10 à HEPA H14 – pour les projets où la pureté de l'air est cruciale, comme dans les secteurs de la santé, de la pharmacie et de l'agroalimentaire.



Les filtres HEPA répondent à la norme ISO 846 et éliminent plus de 99,995 % des poussières, pollens, moisissures, virus, bactéries et particules en suspension jusqu'à 0,3 µm.



Scan Me

Geniox avec échangeurs à plaques à contre-courant

Ces échangeurs en aluminium assurent une récupération de chaleur optimale (RC) jusqu'à 90 %, contribuant à un système de ventilation durable.



Avantages supplémentaires:

- Efficacité et débit d'air accrus
- Perte de charge et valeurs SFP réduites

Disponible jusqu'à 20.000 m³/h

SystemairCAD

Configurez votre unité GENIOX exactement comme vous le souhaitez

Conception autonome

Vous pouvez concevoir vous-même votre centrale de traitement d'air Geniox à l'aide de SystemairCAD. Le programme calcule automatiquement la configuration et génère la documentation nécessaire.

Double vérification

SystemairCAD vous avertit en cas d'irrégularités dans votre conception, et nos spécialistes vérifient que tout est en ordre avant que votre centrale de traitement d'air unique ne soit mise en fabrication.

Directement à l'usine

Vos plans sont prêts à passer directement en phase de production dans l'une des usines Systemair, ce qui réduit les démarches administratives et les délais de livraison.



SystemairCAD est téléchargeable via notre site web.



Scan Me

Centrales de traitement d'air KA

Conception modulaire

Caractéristiques

- Tailles de 1.000 à 100.000 m³/h
- Disponible en monobloc ou en version modulaire
- Choix libre de configuration (horizontale, verticale, intérieure ou extérieure)
- Composants de haute qualité tels que ventilateurs EC, échangeurs efficaces et enveloppe robuste
- Finition durable et faible consommation d'énergie
- Version hygiénique disponible conforme à VDI 6022 et adaptée aux salles blanches
- Certifié Eurovent
- EN1886 : D1 / L1 / F9 / T2 / TB2
- Disponible avec ou sans régulation ACCESS - Plug and Play



Débits d'air jusqu'à
100.000 m³/h



Aussi adapté pour une installation extérieure:

- Toit étanche
- Panneaux avec revêtement Magnelis®, classe de corrosion C5
- Capots résistants aux intempéries
- Volets et actionneurs intégrés dans l'enveloppe



Centrales de traitement d'air HHFlex

Flexibilité illimitée

Caractéristiques

- Tailles de 1.000 à plus de 100.000 m³/h
- Disponible en monobloc ou en plusieurs parties
- Choix libre de configuration
- Composants de haute qualité
- Finition durable et faible consommation d'énergie
- Disponible avec ou sans régulation ACCESS - Plug and Play
- Certifié Eurovent
- #HygienicByDesign
- EN1886 : D2 / L1 / F9 / T2 / TB2
- ATEX sur demande



Débits d'air jusqu'à
125.000 m³/h

Installation intérieure



Installation extérieure



Maintenant aussi disponible en
version full Magnesium Zinc (ZM310)



Régulation Plug and Play pour Topvex, Geniox, KA et HHFlex

Systemair ACCESS - la régulation intelligente pour les centrales de traitement d'air compactes et modulaires de Systemair.

Interface conviviale

La régulation ACCESS de Systemair vous permet de gérer/configurer votre centrale de traitement d'air avec le panneau de commande NaviPad (optionnel) ou via l'application Systemair Access Connect sur votre smartphone, tablette ou PC.

SYSTEMAIR
ACCESS

Choisissez l'appareil de votre choix

Vous pouvez commander vos appareils avec le panneau de commande NaviPad (optionnel) ou via Bluetooth sur l'application Systemair Access Connect sur votre smartphone ou tablette.

Communication Modbus et BACnet

Configuration simplifiée de la connexion avec GTC via Modbus et BACnet.

Communication sans fil

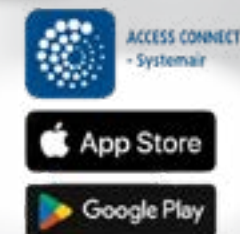
Installez l'application Access Connect sur votre appareil et vous n'avez pas besoin d'accéder physiquement aux centrales de traitement d'air (CTA) pour interagir avec elles. Connectez-vous directement à votre CTA par Bluetooth ou via le réseau du bâtiment.

Choisissez l'appareil que
vous préférez

SYSTEMAIR
ACCESS

Plug and Play

Le NaviPad est fourni en option. Possibilités infinies de 500 à 110.000 m³/h.



SYSTEMAIR
ACCESS

Une solution de régulation complète
pour votre CTA Systemair. La régulation
conviviale pour un climat intérieur parfait.

Découvrez maintenant Systemair ACCESS



Scan Me

Centrales de traitement d'air de toiture RoofLine

Centrale de traitement d'air compacte de toiture pour une ventilation efficace

Le RoofLine de Systemair est une unité compacte et économe en énergie conçue pour la ventilation périphérique de grands espaces tels que les halls industriels, les installations sportives et les entrepôts. Grâce à sa conception intelligente, aucun réseau de gaines n'est nécessaire, ce qui réduit les coûts d'installation et économise de l'espace.

Avec récupération de chaleur (RC).

Caractéristiques principales:

- Compact et léger – enveloppe en aluminium résistant à l'eau de mer (AlMg3)
- Haute efficacité énergétique – échangeur à contre-courant avec rendement jusqu'à 90%
- Ventilateurs EC – silencieux et durables
- Régulation embarquée avec gestion master/slave
- Intégration GTC aisée (Modbus, TCP/IP)
- Entretien facile – grandes portes d'inspection et accessibilité totale

4
Tailles

13.000
Débits d'air jusqu'à
130.000 m³/h.

30
Adapté aux grandes
hauteurs jusqu'à 30 mètres

90
Récupération jusqu'à 90%

1 **Unité extérieure**
Enveloppe résistante aux intempéries en alliage d'aluminium anticorrosion (AlMg3), panneaux double paroi avec laine minérale incombustible de 50 mm suivant DIN 1643.

2 **Châssis de toiture**
Le kit comprend un châssis pour toits plats, inclinés et en pente, également possible sur mesure selon les exigences architecturales.

3 **Unité intérieure**
Unité intérieure pour soufflage et extraction directe, avec enveloppe autoportante et batterie de chauffage (ou de refroidissement) intégrée.

Composants

L'unité se compose de 3 éléments : une unité extérieure, une unité intérieure et un châssis de toiture.

Débits d'air jusqu'à
13.000m³/h

OPTION:
Batterie hydraulique ou
DX chaude/froide ou
change-over

BURE - Grille à haute
induction pour chauffage et
refroidissement dans grands halls
et bâtiments industriels

Climatisation de précision

Data center - Laboratoires - Quartiers opératoires

Détente directe et à eau glacée

Upflow / Downflow / In Row

Détente directe
de 7 à 95 kW
Eau glacée
de 10 à 160 kW

Innovations techniques

EEV VALVE
SMARTnet
DC COMPRESSOR
SMART COOL
POWER VALVE
EC FANS
TWO SOURCES
FREE COOLING



P series



G series



R series

Batteries VEAB

Batteries électriques, hydrauliques, DX pour systèmes de ventilation.

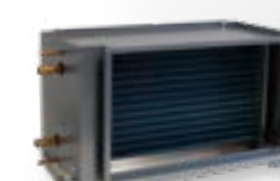
Assurez un climat intérieur optimal avec nos batteries de gaines circulaires et rectangulaires chaudes/froides.



CWW



CWK



PGK



Nos batteries de gaines sont conçues avec comme priorité l'efficacité énergétique et la fiabilité. Elles répondent aux normes les plus élevées en matière de technologie de chauffage et offrent des performances fiables dans tous les environnements : immeubles de bureaux, installations industrielles, navires et industrie pétrolière.



CV



VTL



VFL2-EX



Logiciel de sélection Air Calc intuitif simple et complet

Polarix R290 & R32

Pompe à chaleur air-eau

Découvrez la nouvelle génération de pompes à chaleur air-eau — où durabilité et performance se rencontrent.
Les pompes à chaleur Polarix NEO, EVO et GEN de Systemair offrent un chauffage et un refroidissement efficaces avec un impact écologique minimal et une efficacité maximale.



Polarix

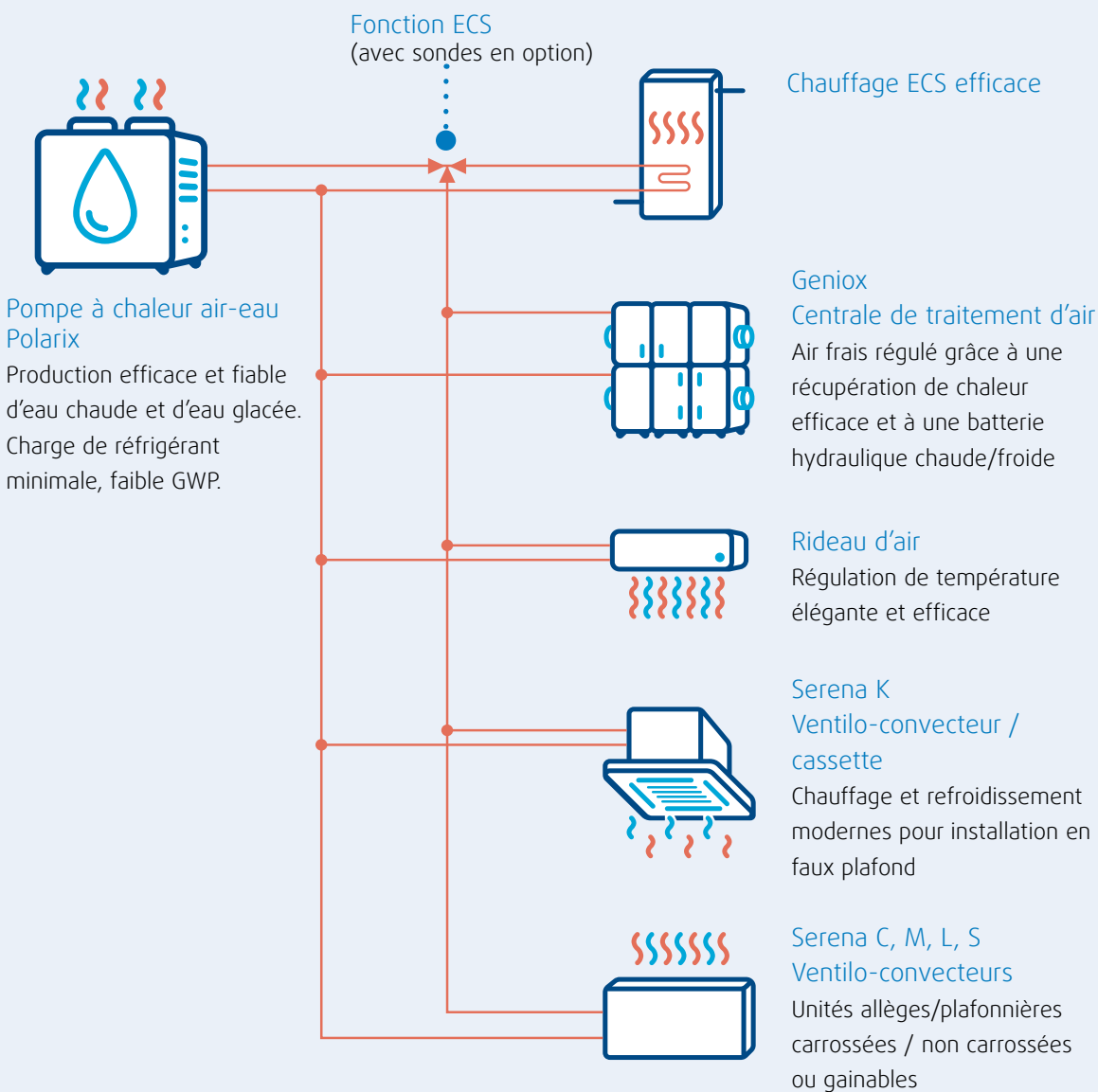
Pompes à chaleur / Chillers où durabilité, fiabilité et efficacité se rencontrent

Faible GWP, large plage de fonctionnement, possibilités infinies

La flexibilité est essentielle:

- Fiabilité et efficacité éprouvée depuis de nombreuses années
- Adapté aux projets de rénovations et de nouvelles constructions
- Qualité d'air intérieur et confort optimaux grâce à la combinaison Polarix, Geniox et Serena
- Faible quantité de réfrigérant
 - Tests d'étanchéité effectués sur le circuit frigorifique
 - Moins d'émissions de CO₂ grâce au volume réduit de réfrigérant
 - Plus de flexibilité / moins de contraintes techniques lors de l'installation

Exemple d'applications



	Polarix NEO	Polarix EVO	Polarix GEN
Capacité	35 à 75 kW	24 à 655 kW	24 à 655 kW
Réfrigérant	R290	R32	R32
GWP	3	675	675
Efficacité			
Compresseur	Inverter	Inverter / Fixed*	Inverter / Fixed*
Refroidissement	✓	✓	✓
Pompe à chaleur	✓	✓	✓
Polyvalent/ 4 tubes**	—	✓	✓
Free-Cooling**	—	✓	✓
En cascade jusqu'à	1.376 kW	1.860 kW	1.860 kW

* Selon la taille

** jusqu'à 230 kW

Serena

Large gamme de ventilo-convecteurs

La gamme Serena propose des ventilo-convecteurs polyvalents pour un confort intérieur optimal et une intégration facile offrant différentes versions :

plafonniers, cassettes, gainables ou murales. Les ventilos convecteurs Serena assurent un fonctionnement silencieux et une efficacité énergétique optimale, combinés à un design épuré. Une solution fiable et élégante, idéale pour les applications résidentielles et commerciales.

Puissances de 3.7 à 40 kW

	Serena C	Serena K	Serena L	Serena M	Serena S	Serena W
Capacité	7 kW	15 kW	40 kW	15 kW	3.8 kW	3.7 kW
Type d'installation	Plafonnier	Horizontal	Vertical	Carrossé	Gainable	
Plafonnier	Horizontal	Vertical	Carrossé	Gainable		
Horizontal	Vertical	Carrossé	Gainable			
Vertical	Carrossé	Gainable				
Carrossé	Gainable					
Gainable						
Débit d'air	1500 m³/h	2480 m³/h	7400 m³/h	2980 m³/h	600 m³/h	700 m³/h
Pression statique disponible	50 Pa	-	250 Pa	80 Pa	-	-
Moteur ventilateur	AC ou EC	AC ou EC	AC ou EC	AC ou EC	EC	AC ou EC
Configuration	2 ou 4 tubes	2 ou 4 tubes	2 ou 4 tubes	2 ou 4 tubes	2 tubes	2 tubes
Vannes						
Régulation						

Rideaux d'air

La porte invisible

Pourquoi choisir FRICO...

Experts dans le domaine des rideaux d'air
Fondé en 1932 Frico développe ses premiers rideaux d'air depuis 45 ans. Nous partageons nos connaissances et expériences avec vous et sommes toujours disposés à vous aider à choisir le produit le mieux adapté à votre besoin.

Technologie et conception de pointe
En tant que leaders du marché, nous investissons beaucoup dans les nouveaux développements. En plus de nos rideaux électriques, à eau et à détente directe, nous proposons aussi des rideaux d'air sans chauffage. Notre technologie Thermozone garantit une efficacité optimale, une consommation d'énergie minimale et un faible niveau sonore.

Nos produits tiennent leurs promesses
Afin de garantir les meilleurs résultats optimum, nous disposons des meilleurs laboratoires d'air et de son en Europe.

Solutions climatiques intelligentes
Nos priorités dans le développement de nos produits sont une fonctionnalité maximale en assurant une consommation énergétique minimale, tout en respectant nos valeurs fondamentales: confiance, compétence et design.

FRICO



Système de régulation FC
Notre régulation intelligente permet des économies maximales.



Scan Me

Aérothermes

Puissants et silencieux

Les aérothermes sont utilisés dans d'innombrables applications: entrepôts, salles de sport, magasins, chambres de séchage, étables et bateaux. Investissement réduit comparé à d'autres systèmes de chauffage.

Les aérothermes Frico sont réputés pour leur conception compacte, légère et leur facilité d'installation. Ils répondent aux exigences les plus élevées, même dans des environnements difficiles comme les milieux corrosifs. Disponibles avec chauffage électrique, à eau chaude ou DX.



CHAMP



SWK



SWT



Scan Me

Rooftop

Monobloc pour le chauffage et le refroidissement de grands volumes



Puissances chaud 34 – 214 kW
Puissances froid 23 – 219 kW

Pompes à chaleur sur boucle d'eau

Solution idéale pour des bâtiments avec différentes zones avec des besoins (chaud/froid) différents. Les PAC sur boucle d'eau, raccordées sur boucle d'eau tempérée fermée, fonctionnent de manière indépendante les unes des autres, en mode chaud ou froid.



Puissances chaud 2,4 – 38 kW
Puissances froid 2,0 – 30 kW

Panasonic applications résidentielles

Solutions innovantes pour la climatisation et le chauffage

PANASONIC dispose d'une large gamme de pompes à chaleur résidentielles "Air / Air" au réfrigérant R32. Panasonic propose toutes les versions d'unités pour une installation mono ou multi-split. Idéal pour les maisons privées et les petits projets commerciaux

Puissances
1.6 à 7.1 kW

R32
REFRIGERANT

Panasonic pompes à chaleur résidentielles

Ecologique, économique, qualitatif

Pompes à chaleur résidentielles Air/Eau au R32 et R290 dépendant de la puissance et de la version. La gamme Aquarea est disponible en version monobloc ou split avec ou sans ballon ECS intégré. Gestionnaire optionnel permettant la gestion d'une cascade de 10 pompes à chaleur => 300 kW par -15°C extérieur.

Puissances
3 à 30 kW

R32
REFRIGERANT

R290
NATURAL
REFRIGERANT

Panasonic applications tertiaires

Applications tertiaires au R32 de 3.6 à 25 kW

La gamme tertiaire de Panasonic est conçue pour la climatisation et le chauffage d'espaces commerciaux. Ces unités disposent d'une régulation avancée pouvant répondre à toutes les exigences de chantier. Nos systèmes PACi peuvent être installés en version simple, double et double twin.

Puissances
3.6 à 25 kW

R32
REFRIGERANT

Grille noire

Panasonic kit AHU

La gestion intelligente d'une batterie DX dans un groupe de ventilation

Les kit AHU disposent de tous les moyens de communication pour la gestion d'une batterie à détente directe dans tous les groupes de ventilation du marché. Applications: hôtels, bureaux ou tous bâtiments nécessitant du refroidissement, du chauffage ou de la déshumidification via une centrale de traitement d'air.

Puissances
3.6 à 170 kW

Panasonic VRF

Large gamme d'unités avec des solutions innovantes

A côté de sa large gamme d'unités intérieures, les pompes à chaleur VRF électrique et au Gaz de Panasonic peuvent aussi alimenter des modules hydrauliques et des batteries de centrale de traitement d'air. Cette gamme est disponible en 2 et 3 tubes et dispose de toutes les régulations envisageables ainsi qu'une nouvelle interface Cloud permettant la gestion globale des unités à distance.

Puissances
4 à 30 HP

Panasonic
DX
PRO DESIGNER

R32
REFRIGERANT

R410A
REFRIGERANT

Commandez via notre E-shop



Votre assistant numérique pour une planification et un traitement efficaces de vos projets/commandes. Passez vos commandes, vérifiez la disponibilité du matériel à tout moment de la journée, gardez une vue d'ensemble sur toutes vos commandes encours et passées et accédez à tous les documents de votre compte client, où que vous soyez, quand vous le voulez. Via le planificateur de projet, vous pouvez sélectionner des produits sur mesure, structurer et enregistrer vos projets, générer la documentation technique et demander des devis.



Scan Me

Systemair head office - sales office north

Nieuwlandlaan, 133 - B635
3200 Aarschot
Tel.: 016/387080
e-mail: info@systemair.be

Systemair - sales office south

Parc Paysager de Tyberchamps, 28
7180 Seneffe
Tel.: 064/432570
e-mail: info@systemair.be



www.systemair.be