



WE CREATE BETTER AIR. EVERY DAY. WORLDWIDE.

Inhalt

Anwendungsbereiche	4	Brandschutzprodukte	44
Systemair mit einem Klick	6	Wohnraumlüftung	46
Ventilatoren	8	Luftschleier & Heizlüfter	48
Lüftungsgeräte	24	Forschung & Entwicklung	52
Kälte- und Klimageräte	34	Umwelt- & Energieeffizienzanforderungen	54
Luftauslässe	38		



Wir bei Systemair sind uns unserer Verantwortung gegenüber der Umwelt bewusst. Unser Hauptbeitrag zum modernen Umweltschutz ist die effiziente Nutzung von Energie. Das Green Ventilation-Label kennzeichnet intelligente Technik im Einklang mit der Umwelt.

Verbessern Sie das Klima in Ihrem Unternehmen

Die Produkte und Lösungen von Systemair schaffen ein angenehmes und gesundes Raumklima in Wohnräumen, am Arbeitsplatz, in öffentlichen Bereichen und auf Schiffen.

Unser Markenversprechen

Wir vereinfachen

- Wir machen den Job unserer Kunden einfacher
- Wir verwandeln komplexe Systeme in einfache Lösungen
- Wir zeigen unseren Kunden smarte und nachhaltige Lösungen

Wir beraten

- Wir stehen unseren Kunden mit Rat zur Seite und geben Orientierung
- Wir sind ein vertrauensvoller Partner
- Wir teilen unser fundiertes Wissen und unsere Erfahrung

Unser Kunde steht an erster Stelle

- Wir erfüllen stets die Erwartungen unserer Kunden
- Wir sind an der Seite unserer Kunden, von der Idee bis zur Realisierung
- Wir halten für unsere Kunden Produkte und Lösungen basierend auf ihren Bedürfnissen bereit

Systemair Produktlösungen sind

- ✓ innovativ und energieeffizient
- ✓ einfach auszuwählen, zu installieren und zu warten
- ✓ zuverlässig, stabil und standardisiert
- ✓ geprüft, gemessen und bis ins Detail dokumentiert

Unsere Einsatzbereiche

Die Produkte und Systeme von Systemair schaffen ein komfortables und gesundes Raumklima in vielen Bereichen, in denen sich Menschen täglich aufhalten. Wir wissen, dass gute Luft zu einer besseren Lebensqualität beiträgt. Wir tun dies auf eine energieeffizientere Weise, um zu einer nachhaltigeren Gesellschaft beizutragen. Systemair deckt ein breites Spektrum an Lösungen ab, die für alle Anwendungen und Bereiche geeignet sind.



Anwendungsbereich **Gastgewerbe und Unterhaltung**

Lüftungs- und Klimatechnik zur Regulierung von Temperatur und Klima für Beschäftigte und Gäste.



Anwendungsbereich **Schulen und öffentliche Einrichtungen**

Lüftungssysteme für beste Raumluftqualität und einen variablen Betrieb.



Anwendungsbereich **Wohngebäude**

Genießen Sie das Gefühl von frischer, sauberer Luft – in jedem Innenraum.





Anwendungsbereich
Bürogebäude

Komfortables und gutes
Raumklima.



Anwendungsbereich
**Pharmazeutische
Industrie**

Hygienische Lüftungs-
und Klimatechnik für das
Gesundheitswesen.



Anwendungsbereich
Rechenzentren

Sichere, energieeffiziente
Kühlsysteme, die hohe
Rentabilität und maximale
Betriebszeit bieten.



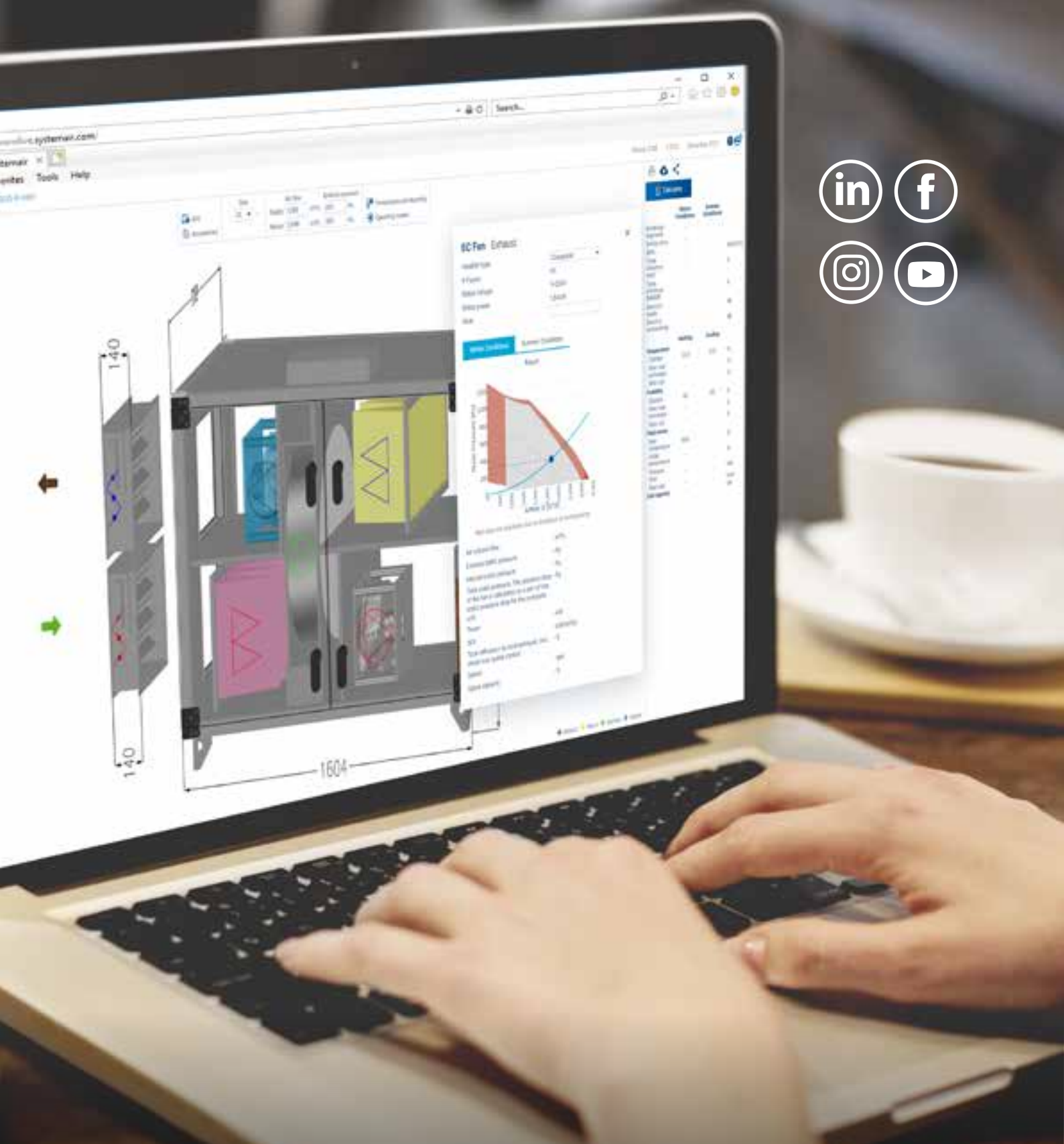
Anwendungsbereich
**Infrastruktur und
Verkehr**

Lüftungs- und Klimatechnik
für U-Bahnen und
Eisenbahnen, Flughäfen,
Tunnel, Parkhäuser und
Kreuzfahrtschiffe.



Anwendungsbereich
Industrie

Zuverlässige, effiziente
und arbeitsschutzkonforme
Lüftungs- und Kälte-
systeme – gebaut für
Langzeitperformance.



Auswahlprogramme & Plug-ins machen Ihnen die Arbeit leicht

Systemair bietet Ihnen eine Reihe an leistungsstarken Auswahlprogrammen, die dabei helfen, das richtige Produkt für Ihre Anforderungen zu finden.

Mit den kostenlosen Plug-ins von Systemair können Sie unsere Auswahltools für Lüftungsgeräte und Luftauslässe in Ihrer eigenen Revit-, AutoCAD- und MagiCAD-Planungssoftware verwenden.



Systemair mit einem Klick



Systemair WEBSHOP

Erledigen Sie Ihre Einkäufe vom Laptop, Tablet oder Smartphone aus. Egal ob Sie zuhause, im Büro oder auf der Baustelle sind – der Systemair WEBSHOP hat 24/7 für Sie geöffnet.



40.0000

BIM Modelle verfügbar

Systemair liefert geometrische und technische Daten von Produkten, die in CAD-Projekten verwendet werden können. Ebenso stellt Systemair kostenlose Plug-ins mit zusätzlichen Funktionen zur Verfügung.



App Store

Google Play

MEDIA CENTER by Systemair

Mit unsere App MEDIA CENTER haben Sie jederzeit alle Dokumente von Systemair griffbereit auf Ihrem Smartphone, Tablet oder Windows-PC.



HVAC SOLUTIONS by Systemair

Entdecken Sie die Systemair Produkt- und Anwendungswelt mit unserer App HVAC SOLUTIONS by SYSTEMAIR.

App Store

Google Play





Ventilatoren

Leistungsstark und energieeffizient

Systemair bietet ein breites Sortiment an Ventilatoren für vielfältige Anwendungsbereiche – von Wohngebäuden und kleinen Büroräumen bis hin zu Krankenhäusern und großen Industrieanlagen. Alle Produkte unseres Portfolios wurden im Labor unter realen Einsatzbedingungen intensiv getestet. Sie werden den aktuellen und zukünftigen Anforderungen an Energieeffizienz gerecht und erfüllen die internationalen Nachhaltigkeitsstandards.



Systematische Prüftests stehen für hochwertige Leistung

Sie können sich darauf verlassen, dass jeder Ventilator, der unsere Werke verlässt, gründlich getestet wurde. Das Entwicklungszentrum in Deutschland ist nach AMCA Standard 210 und 250 sowie ISO 5801, ISO 13347-2 und ISO 13347-3 akkreditiert. Es verfügt über verschiedene Prüfstände: Der Hallraum mit Deckendiffusoren ermöglicht Messungen bei einem Hintergrundgeräuschpegel von 26 dB. In Rohrprüfständen werden Ventilatoren bis zu einem Durchmesser von 2.500 mm getestet.

Neben unseren eigenen Tests arbeiten wir eng mit renommierten Prüfinstituten, Universitäten und anderen externen Experten auf dem Gebiet der Lüftungs- und Klimatechnik zusammen.

Katzenbergtunnel A3
bei Würzburg, Deutschland

Rohr- und Kanalventilatoren

Qualität aus Tradition

Die richtige Lösung für fast alle Lüftungsanwendungen bieten Rohr- und Kanalventilatoren von Systemair mit ihrer äußerst vielseitigen Zubehörpalette.

Der K-Rohrventilator von Systemair revolutionierte als erster seiner Art 1974 die Lüftungswelt. Durch die konsequente Weiterentwicklung über die letzten vier Jahrzehnte, können wir Ihnen nun zahlreiche verschiedene Rohr- und Kanalventilatoren anbieten, die Maßstäbe hinsichtlich Leistung, Funktionalität und Zuverlässigkeit setzen. Sie werden in Industrie, Gewerbe und Wohngebäuden eingesetzt, wo kompakte Lösungen für eine zuverlässige Be- oder Entlüftung gefragt sind.

Dank verschiedener Produktausführungen und der breiten Zubehörpalette, sind vor allem die Kanalventilatoren der MUB-Serie echte Einsatzwunder in verschiedenen Anwendungsbereichen.

Luftfördermenge bis zu
40.000 m³/h



MUB

Kombinationsbeispiele MUB Vom Kanalventilator zum kleinen Lüftungsgerät

KKF-KITCHEN + MUB T EC



KKF + MUB EC + KKF



**KKF + MUB EC +
KKH + KKC**



KKF + MUB EC + WSD + MUB + KKF



KKF-ALU + KKF + MUB TS EC + KKF-CAR



KKF-ALU + MUB T EC



KKS + MUB EC + KKS





prio



prio silent XP



prio



RSI



KV Duo



KVK Silent



K



KV



KD



RVK

Dachventilatoren

Unsere Klassiker

Dachventilatoren von Systemair stehen Ihnen in zahlreichen Varianten zur Verfügung, so dass Sie eine optimale Auswahl für Ihren individuellen Einsatzfall treffen können. Äußerst robust und langlebig sorgen sie für zuverlässige Abluftlösungen in unterschiedlichsten Gebäuden. Mit unserer großen Zubehörpalette können Sie Ihr passgenaues Lüftungssystem zusammenstellen. Systemair Dachventilatoren verfügen über eine horizontale sowie eine vertikale Ausblasrichtung. Schallgedämmte und explosionsgeschützte Ausführungen, Entrauchungsventilatoren sowie Thermoventilatoren für die Absaugung heißer und aggressiver Medien ergänzen das Portfolio. Der Dachventilator DVC überzeugt durch niedrige Betriebskosten und spart dank energieeffizienter EC-Motoren Strom und damit CO₂.

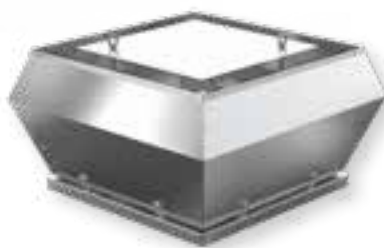
Luftfördermenge bis zu
60.000 m³/h



TF SR



DHS



DVC/DVS



TF SK



Thermovenilatoren

Unsere Spezialisten

Thermovenilatoren von Systemair – die erste Wahl bei hohen Fördermitteltemperaturen und rauen Einsatzbedingungen. Ihre Stärken kommen besonders dort zur Geltung, wo die Anforderungen hoch sind – sei es bei der Abluft von Küchen, der Schweißabsaugung, Industriebacköfen oder vergleichbaren Anwendungen.

Je nach Modell eignen sie sich für dauerhafte Fördermitteltemperaturen bis zu 120 °C. Im Laufe der Jahre hat Systemair nicht nur seine Ventilatoren stetig optimiert, sondern auch das Produktsortiment gezielt erweitert, um sämtliche Einsatzgebiete abzudecken.

Luftfördermenge bis zu

60.000 m³/h

Temperaturen bis zu

120 °C



KBR-EC



KBT



AXZent



DVN



MUB/T-EC

Explosionssgeschützte Ventilatoren

Für noch mehr Sicherheit

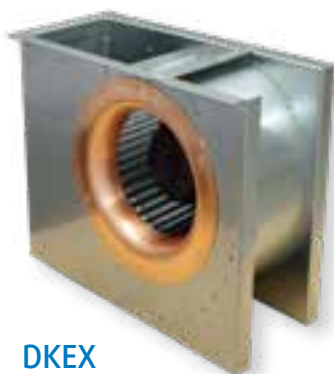
Luftfördermenge bis zu

190.000 m³/h



Explosionssgeschützte Ventilatoren von Systemair sind für den Einsatz in effektiven Zu- und Abluftsystemen der Gerätekategorie G für Gase, Dämpfe und Nebel sowie den Zonen 1 und 2 im explosionsgefährdeten Bereich entwickelt worden.

Alle Ventilatoren sind nach der ATEX-Richtlinie 94/9/EG bzw. 2014/34/EU hergestellt und konform zur aktuellen Richtlinie. Die Ventilatoren eignen sich zur Montage in explosionsgefährdeten Bereichen. Die kompletten Baureihen sind an namhaften Instituten in Deutschland sowie in EG-Mitgliedsstaaten zertifiziert. Alle Zertifikate stehen auf unserer Webseite zum Download bereit.



DKEX



EX



AW EX



DVV-EX



PRF EX



AXC-EX



AXC-EX-Serie flexibel in unserem Systemair Configurator für Axialventilatoren auslegbar.



Choren Industries in Dresden, Deutschland

Choren Industries ist einer der führenden Anbieter von Vergasungstechnologie für feste Biomasse und kohlenstoffhaltige Reststoffe. Die Beta-Anlage ist die weltweit erste kommerzielle Produktionsanlage für synthetischen Biokraftstoff. Herzstück dieser Anlage ist die Verdichterhalle, in der sieben explosionsgeschützte Dachventilatoren des Typs DVV-EX 800 und vier Axialventilatoren AW 200 E2-K zuverlässig ihren Dienst verrichten.

Kunststoffventilatoren

Für besondere Anforderungen

Luftfördermenge bis zu
17.000 m³/h

Überall dort wo problematische Bestandteile, Schadstoffe und aggressive Medien in der Abluft vorkommen, sind Ventilatoren mit besonderen Merkmalen gefragt.

Die robusten Kunststoffventilatoren von Systemair wurden speziell für Anwendungen entwickelt, bei denen Schmutz, ätzende Gase oder andere aggressive Bestandteile in der Abluft vorkommen können. Typische Einsatzorte sind medizinische Einrichtungen, die Lebensmittel-, Elektro- oder Chemieindustrie sowie die Metallindustrie. Durch die robusten und sorgfältig ausgewählten Komponenten arbeiten die Kunststoffventilatoren auch bei widrigen Bedingungen zuverlässig und überzeugen durch eine lange Nutzungsdauer.



DVP



PRF



experimenta
in Heilbronn, Deutschland

Die Lern- und Erlebniswelt experimenta in Heilbronn macht Naturwissenschaft und Technik in vier aufwendig inszenierten Themenwelten begreif- und erlebbar. Systemair lieferte Ventilatoren und Lüftungsgeräte für die unterschiedlichsten Einsatzfälle. So belüften u. a. vier Kunststoffventilatoren des Typs PRF die Chemielabore im Themenbereich Energie und Umwelt.

Brandgasventilatoren & Differenzdrucksysteme

Passgenaue Lösungen für Ihre Sicherheit

Luftfördermenge bis zu

210.000 m³/h



Moderne Brandschutzlüftung beruht auf einem Gesamtkonzept aus Entrauchung und Überdrucksystem. Unsere Experten im Projektteam unterstützen Sie bei Ihren Projekten von der Planungsphase bis hin zur Realisierung. Wir entwickeln für Sie individuelle Systemlösungen, die Ihnen ein hohes Maß an Sicherheit und Energieeffizienz bieten. Unsere Differenzdrucksysteme führen Frischluft in den Raum ein und sorgen für einen Überdruck. Dadurch wird das Eindringen von Rauch verhindert. In Kombination mit Entrauchungsventilatoren wird der Rauch vom System schnell und effizient aus dem Gebäude entfernt. Unser einzigartiges Angebot an Entrauchungsventilatoren ist gemäß der europäischen Prüfnorm EN 12101-3 geprüft.



BKF



MRH



MUB-F



AXC-F



DVV



DVG-V

Axialventilatoren

Ventilatoren in Höchstform

So unterschiedlich Ihre Anforderungen und Anwendungen auch sein mögen, so umfassend und durchgängig ist das Axialventilatorenprogramm von Systemair. Die Einsatzgebiete reichen von großen Einkaufszentren, über Tiefgaragen bis hin zu Tunnel- und Metroprojekten in der ganzen Welt. Sicherheitsrelevante Anwendungen wie Entrauchungs- und explosionsgeschützte Ventilatoren gehören dabei zu unserer Kernkompetenz. Die Axialventilatoren werden auf dem Systemair-Ventilatorprüfstand nach DIN ISO 5801, DIN 24163 und AMCA 210-99 leistungsgeprüft.

Luftfördermenge bis zu

190.000 m³/h

Systemair Konfigurator

Nutzen Sie die benutzerfreundliche Konfigurationssoftware von Systemair, um die optimale Lösung für Ihre Projektanforderungen zu finden.



AXC-P Mitteldruckventilator



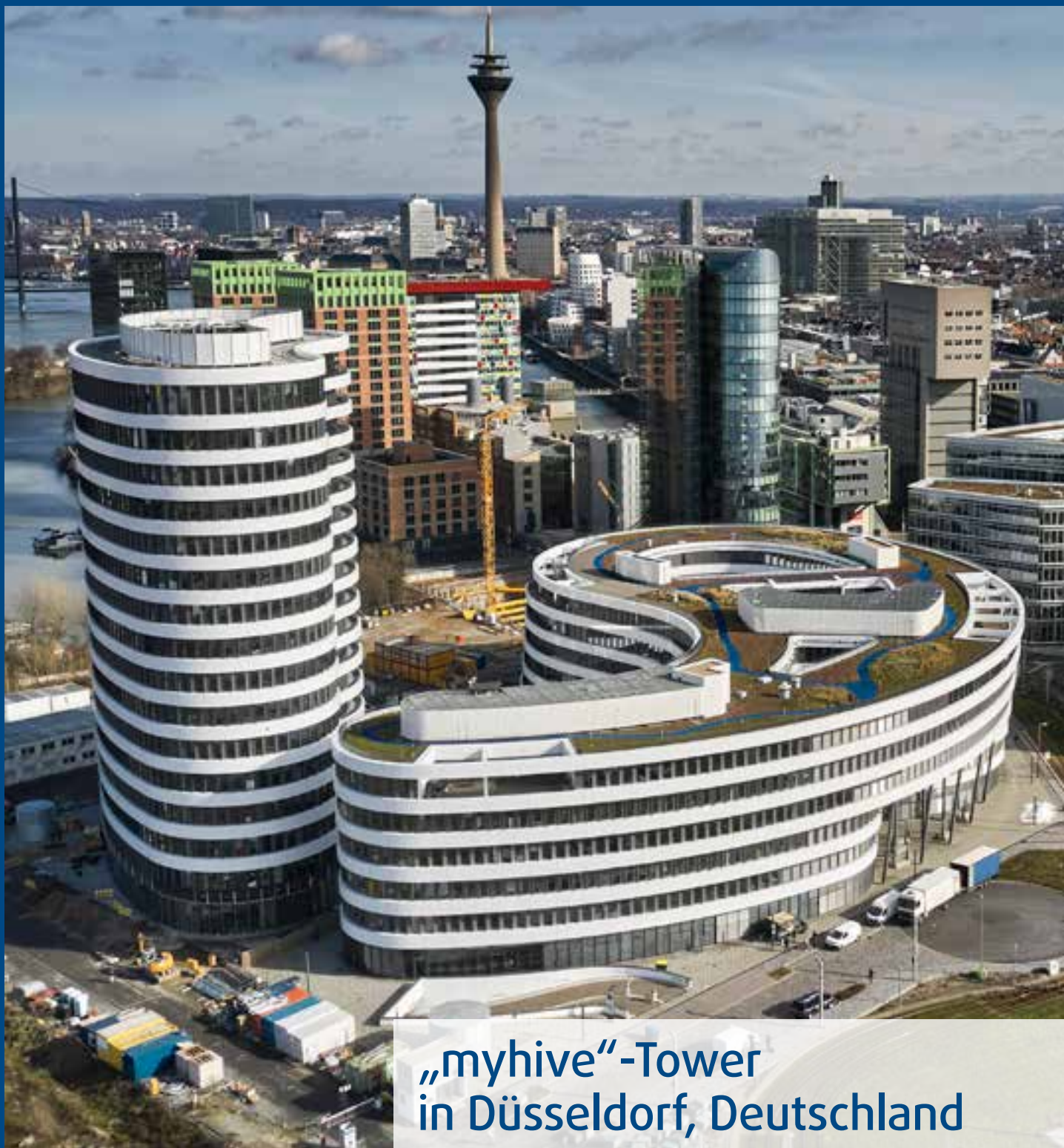
**AR Sileo Niederdruckventilator
zur Flanschmontage**



AXC-H Hochdruckventilator



**AW Sileo Niederdruckventilator
zur Wandmontage**



„myhive“-Tower in Düsseldorf, Deutschland

Im „myhive“-Tower in Düsseldorf installierte Systemair ein effizientes Entrauchungssystem, das im Notfall eine schnelle Evakuierung der 15 Stockwerke mit rund 2.000 Mitarbeitern ermöglicht. Eine Rauchschutzdruck-Anlage inklusive Be- und Entlüftung sowie übergreifender Steuerung sorgt im Ernstfall für einen zuverlässige Rauchabzug. Über 130 Drucksensoren, speziell dimensionierte Ventilatoren und viele weitere Systemair Produkte sorgen dafür, dass innerhalb von drei Sekunden 90 % des Betriebspunktes erreicht werden und einer sicheren Räumung des Gebäudes nichts mehr im Wege steht.



Sanierung Schnellfahrstrecke 2, Kassel - Fulda, Deutschland

Systemair lieferte zur Sanierung der Schnellfahrstrecke 2 der DB (zwischen Kassel und Fulda) 129 Bewetterungsventilatoren. Dieser Bauabschnitt ist eine wichtige ICE-Strecke, die aufgrund ihres hohen und stetigen Verkehrsaufkommens nur drei Monate gesperrt werden konnte. Für Systemair bedeutete dies eine anspruchsvolle, präzise koordinierte Lieferung von 129 maßgeschneider-ten Ventilatoren der Baureihe AJ1250. Diese wurden in 27 verschiedenen Bahntunneln über eine Strecke von mehr als 100 Kilometern installiert – teils in schwer zugänglichen Bereichen.

In enger Zusammenarbeit mit dem Kunden und der Spedition konnte Systemair die 1.800 kg schweren, 4,6 Meter langen und 2,1 Meter hohen Ventilatoren just in time an jede Baustelle ausliefern.

Die Ventilatoren sind mit einem 10 Meter steckerfertigem Kabel, einem Frequenzumrichter, Handsteuerung und einer Vibrationskontrolle, die den Ventilator im Notfall innerhalb von Sekunden abschaltet, ausgeliefert. Zusätzlich wurde jeder Ventilator mit einem Netzwerk- Anschluss ausgestattet und kann somit aus der Ferne, zielgenau gesteuert werden. Dies ermöglicht dem Kunden einen schnellen Überblick über das gesamte Bauvorhaben, die Luftverschmutzung und einen möglichen Ausfall.

Tunnel- und Metrosysteme (MRT)

Hochleistungsfähige Komplettsysteme

Unsere Tunnelventilatoren sorgen für Sicherheit und Komfort in Straßen-, Metro- und Eisenbahntunneln. Schon während der Bauphase eines Tunnelprojekts beweisen sie ihre Leistungskraft und versorgen die Baustelle mit Frischluft.

Tunnelventilatoren befördern Abgase, Staub und Hitze ins Freie und sorgen so für freie Sicht und angenehme Bedingungen für Mensch und Maschine. Im Brandfall halten sie Flucht- und Rettungswege frei von Rauchgasen und Hitze.

Unsere Tunnel-Entrauchungsventilatoren sind geprüft gemäß EN 12101-3 und temperaturbeständig bis 400 °C für 120 Minuten.

Die Tunnel Abteilung der Systemair GmbH hat sich auf Projekte in diesem Bereich spezialisiert und bietet Ihnen maßgeschneiderte Komplettpakete an.

Strahlventilatoren von
400 – 1.600 mm

Bewetterungsventilatoren
in allen Variationen

Groß-Axial-Ventilatoren bis zu
2.500 mm



Jet-Ventilatoren- & Regelsysteme

Integrierte kunden-spezifische Lösungen

Bessere Luftqualität, geringere Investitions- und Betriebskosten sowie optimale Sicherheit im Brandfall sind nur einige Vorteile eines Jet-Ventilatorsystems für Tiefgaragen.

Als Systemlieferant stellt Systemair alle erforderlichen Komponenten aus einer Hand bereit – perfekt abgestimmt auf die individuellen Anforderungen des Projekts: Jet-Ventilatoren, Zu- und Abluftventilatoren sowie das Regelsystem inkl. CO-/NO Warnanlage. Bereits in der Planungsphase unterstützen wir unsere Kunden, um später einen wirkungsvollen Betrieb sicherzustellen.

Systemair Jet-Ventilatoren sind geprüft gemäß EN 12101-3 und entsprechen den Temperaturklassen F300 – 300 °C/120 Min. und F400 – 400 °C/120 Min.

Schub

12 - 100 N



Das Systemair-Regelsystem umfasst die Steuerung von Ventilatoren für die Lüftung und Entrauchung von Tiefgaragen.



IV Smart



IV



AJ8-TR



AJR-TR



Tiefgarage "DomRömer" in Frankfurt am Main, Deutschland

Den Besuchern der Frankfurter Innenstadt steht das komplett erneuerte Parkhaus Römer mit ca. 500 modernen Parkplätzen zur Verfügung. Für die Entlüftung des Parkhaus-Neubaus wurden insgesamt 54 Jet-Ventilatoren der Serie AJ8 und IV von Systemair installiert. Für die Frischluft sorgen insgesamt zehn Zuluft-Schachtventilatoren der Baureihen AXC 630 und AXC 500. Alle Schachtventilatoren werden zur Energieeinsparung über Frequenzumformer in Abhängigkeit der CO-Belastung individuell angesteuert. Die Green Ventilation Steuerung garantiert beste Luftqualität bei geringstem Energiebedarf.





Lüftungsgeräte

Optimale Frischluftversorgung und Luftwechsel

Das umfangreiche Sortiment an Lüftungsgeräten von Systemair bietet für jede Anwendung die optimale Lösung für einen effizienten Luftaustausch.

Die Belüftung ist für einen erheblichen Teil des Energieverbrauchs in Gebäuden verantwortlich. Unsere nachhaltigen Lüftungsgeräte mit Wärmerückgewinnung und bedarfsgerechter Regelung tragen dazu bei, den Energiebedarf signifikant zu senken und schaffen gleichzeitig ein gesundes und behagliches Raumklima.

Unser Angebot an Lüftungsgeräten umfasst modulare, vorkonfigurierte und kompakte Lüftungsgeräte sowie eine Reihe von Produkten, die speziell für den Einsatz in der Wohnungslüftung entwickelt wurden.

Darüber hinaus vervollständigen wir unsere Produktpalette mit Produkten für die Luftverteilung, Brandschutzklappen, und diverse ergänzende Heiz- und Kühlsysteme wie Wärmepumpen.

Lüftungsgeräte in Modulbauweise

Extrem anpassungsfähig

Bei Systemair konzentrieren wir uns auf die Entwicklung energieeffizienter Lüftungsgeräte auf neuestem Stand der Technik. Kontinuierliche Forschung und Entwicklung gewährleisten ein energieeffizientes, flexibles Lüftungsgerät sowohl in Bezug auf Funktion und Design als auch in Bezug auf Benutzerfreundlichkeit und Installation.

Die modularen Lüftungsgeräte lassen sich optimal auf vielfältige Anwendungsanforderungen anpassen. Die Flexibilität der modularen Baureihen ermöglicht es, Ihr Lüftungsgerät individuell zu optimieren für Luftmengen von 750 – 110.000 m³/h. Wählen Sie zwischen einer Vielzahl von Optionen – von der Innen- und Außenaufstellung bis hin zu unserer vollständig integrierten Regelung.

Unsere modularen Lüftungsgeräte lassen sich mit speziellen Auslegungsprogrammen einfach und schnell bedarfsgerecht planen und dimensionieren. Ein Beispiel dafür ist die systemairCAD-Software für unsere Geniox-Baureihe, die Ihnen als kostenloser Download zur Verfügung steht.

Luftmengen bis zu

110.000 m³/h



Geniox



Schwedisches Pavillon Expo 2020 in Dubai, VAE

Systemair war stolzer Partner des schwedischen Pavillons auf der Weltausstellung „Expo 2020“, die 2022 in Dubai, VAE stattfand. Die Räumlichkeiten des Pavillons wurden mit intelligenten und nachhaltigen Lüftungs- und Klimälösungen von Systemair sowie der Tochterfirma Frico ausgestattet. So konnten Besucher ein angenehmes Klima und eine gute Raumluftqualität genießen.

Systemair lieferte zehn seiner modularen Geniox-Lüftungsgeräte einschließlich hochmodernen Systemair Access Regelung und Sorptionskälterückgewinnungssystem, einen SYSAUQA 170 Kaltwassersatz und sieben passende Gebläsekonvektoren sowie einen DVG EC560 Dachventilator. In der Werkstatt und in der Cafeteria des Pavillons wurden zwei Luftschleier von Frico installiert.

Volle Vernetzung und Kontrolle

Systemair Access - die Regelungslösung für Lüftungsgeräte von Systemair

SYSTEMAIR Access

Eine innovative Regelungslösung für unsere Lüftungsgeräte – damit sorgen Sie für bestes Raumklima.



Plug & Play mit Geniox und Topvex

Systemair Access ist standardmäßig in Geniox, Topvex und in vielen anderen Lüftungsgeräten verfügbar.



● Einfache Darstellung

Mit der grafischen Benutzeroberfläche werden Sie schnell vertraut. Überwachen und steuern Sie Ihre Lüftungsgeräte – ganz einfach über das intuitive Menü.

● Systemair Connect

Vereinigen Sie alle Ihre Lüftungsgeräte in diesem benutzerfreundlichen Cloud-Service, um einen vollständigen Überblick und Zugang zu erhalten.

● Energieverbrauch auf einen Blick

Mit dem Energiemonitor ist es ganz einfach den Energieverbrauch des Lüftungsgerätes, des Heizregisters sowie die rückgewonnene Energie für den Wärmetauscher zu überwachen.

● Einfache Bedienung

Bedienen Sie Ihr Lüftungsgerät ganz einfach und bequem mit der Access Connect App – verfügbar für Smartphones und Tablets oder über unsere NaviPad Bedieneinheit.

● Startseite

Wichtige Betriebsdaten immer aktuell im Blick. Einstellungen sind mit nur wenigen Klicks möglich.

● Alles auf einen Blick

Erhalten Sie in Echtzeit Zugriff auf alle Betriebsdaten. Bei einer Störung werden Sie sofort per Alarm benachrichtigt. Über den Alarm-Button lassen sich alle aktiven Störungen sowie die Störungshistorie jederzeit einsehen.

Modulare und vorkonfigurierte Lüftungsgeräte

Smarte Lösungen für die schnelle Auswahl des passenden Lüftungsgeräts

So individuell wie die Anforderungen an eine Lüftungsanlage sind, so flexibel sind unsere Lüftungsgeräte in Modulbauweise. Sie werden im Baukastensystem speziell nach Kundenanforderung konfiguriert und schaffen so ein Raumklima, das sich der Gebäudenutzung optimal anpasst. Die Kombinationsmöglichkeiten bieten unvergleichliche Flexibilität. Die modularen Lüftungsgeräte sind auch für die Aufstellung im Außenbereich und mit voll integrierter Steuerung erhältlich.

Auslegung: Sie oder wir? Sie entscheiden.

Sie kennen die Anforderungen Ihres Projekts am besten. Deshalb haben wir die Auslegung von Geniox so einfach gestaltet, dass Sie sie selbst übernehmen können. Laden Sie sich das Auslegungsprogramm SystemairCAD von unserer Webseite herunter und starten Sie direkt. Selbstverständlich stehen Ihnen auch unsere Experten zur Verfügung, um die Auslegung für Sie zu übernehmen – ganz nach Ihren Wünschen.

Einfach zu regeln

Mit unserer Regelungslösung Systemair Access regeln Sie das Raumklima ganz einfach selbst. Sie müssen kein Experte sein, um für das perfekte Raumklima sorgen zu können. Mit der robusten Bedieneinheit NaviPad steuern Sie ein oder mehrere Lüftungsgeräte – ganz intuitiv über das benutzerfreundliche Menü.



Geniox



K / F



FGT



KA



CompactLine



Geniox Core

System- und Produktlösungen

Flexible HLK-Lösungen für die Bedürfnisse der Kunden

Systemair liefert Ihnen ein perfekt abgestimmtes System, bestehend aus Lüftungsgerät und Wärmepumpe. Je nach Bedarf können zusätzliche Komponenten wie Innengeräte und Luftschleier integriert werden. So entsteht ein effizientes System, das im Winter zuverlässig heizt, im Sommer kühlt und sich auch in Übergangszeiten mit großen Temperaturschwankungen schnell anpasst. Mit unserer umfangreichen Produktpalette bieten wir Ihnen die perfekte Lösung für Ihr Projekt – alles aus einer Hand.



Hygiene-zertifizierte Lüftungsgeräte

Höchstmögliche Hygieneeigenschaften

Systemair bietet hygienische Lüftungsgeräte (HAHU) in unterschiedlichen Qualitäten an, die nach den einschlägigen europäischen Normen (z.B. VDI 6022-1, Eurovent HAHU und DIN 1946-4) geprüft und zertifiziert sind. Die Zertifizierung dieser Hygieneanwendung erfolgt durch unabhängige akkreditierte Drittzertifizierungsstellen. Die Normen und Richtlinien definieren die spezifischen Anforderungen an die hygienische Ausführung eines Lüftungsgerätes bis ins kleinste Detail - von der Konstruktion des Gerätes bis zur Montage, dem Versand und der Wartung.

Besondere Sorgfalt wird auf die Materialien der Innenflächen, die Anordnung der Ventilatoren, die Zugänglichkeit der Geräteteile, die ordnungsgemäße Ableitung des Kondenswassers, die Abdichtungen und Dichtungen zur Vermeidung von Bakterienwachstum verwendet. Systemair vervollständigt die Anforderungen mit zusätzlichen Anweisungen für ordnungsgemäßen Betrieb, Reinigung und Wartung, um einen dauerhaften und sicheren Anlagenbetrieb zu gewährleisten.

Systemair legt Wert darauf, dass alle Lüftungsgeräte „#HygienicByDesign“ sind. Wir sind der festen Überzeugung, dass Hygienemaßnahmen bei allen allgemeinen Lüftungsgeräten zum Standard gehören sollten, anstatt nur bei Geräten implementiert zu werden, die für kritische Anwendungen im Gesundheitswesen entwickelt wurden.

Viruzide Luftfilter

DELTRI+ Filter für Lüftungsgeräte enthalten eine fortschrittliche Plasmatechnologie, die 99 % aller Viren, einschließlich SARS-CoV-2, neutralisieren oder zerstören kann.

Die behandelte Filteroberfläche wird bei Kontakt mit den virus-tragenden Tröpfchen aktiviert. Nach der Kontaktzeit sind die Viren inaktiviert und nicht mehr infektiös.



RoofLine Hallenlüftungsgeräte

Dezentrale Hallenlüftung ohne Kanalsystem

RoofLine sind Dachlüftungsgeräte für Luftmengen von bis zu 13.000 m³/h je Gerät. Es ist speziell für die Hallenlüftung konzipiert. Abhängig von der Hallengröße können beliebig viele Geräte flächendeckend auf dem Gebäudedach verteilt und kombiniert werden. Durch die spezielle Zuluft einbringung mittels Drallauslass können Hallen bis zu einer Höhe von 14 Metern ohne störendes Kanalsystem effektiv belüftet werden, egal ob Industrie-, Event- oder Sporthalle. Das leichte Gehäuse aus see-wasserbeständigem Aluminium (AlMg3) bringt weitere Vorteile in Bezug auf die Gebäudestatik.

RoofLine Geräte bestehen aus zwei Teilen. Im Außenteil befinden sich die Filter, Ventilatoren mit hocheffizienten EC-Motoren sowie die Wärmerückgewinnung und die Umluftfunktion. Das Innenteil besteht aus Heiz- und/oder Kühlregister sowie dem Lufteinlass und dem Abluftgitter. Die Integrierte Regelung und optionale Schalldämpfer komplettieren dieses System.



Kompakt-Lüftungsgeräte

Einfach, kompakt und schnell

Unsere kompakten Lüftungsgeräte sparen nicht nur Energie, sondern auch Zeit. Sie werden montage- und anschlussfertig geliefert, was eine einfache Inbetriebnahme gewährleistet. Alle Komponenten wie Ventilator, Filter, Wärmeübertrager, Heizregister sowie die Regelung sind integriert und optimal aufeinander abgestimmt.

So sorgen sie zuverlässig für ein gesundes und angenehmes Raumklima in Büros, Schulen, Hotels und vielen anderen Gebäuden.

Dank moderner Motorentechnik sind diese kompakten Lüftungsgeräte äußerst energieeffizient.

Topvex - Die ideale Wahl, wenn es um schnelle Lieferung geht. Topvex ist eine vielseitige Produktreihe kompakter, standardisierter Lüftungsgeräte, die eine hervorragende Raumluftqualität gewährleisten. Unser Topvex-Portfolio umfasst Modelle mit Rotations- und Gegenstromwärmeübertragern, bodenstehende Anlagen mit seitlichem oder obenliegendem Anschluss sowie Geräte für die Deckenmontage.

Luftmengen bis zu
7.500 m³/h



Topvex SR60



Topvex TR60

Kabellose Kommunikation für einen noch komfortableren Zugang

Installieren Sie die Access Connect App auf Ihrem Gerät, um die Lüftungsgeräte bequem und ohne physischen Zugriff zu steuern. Verbinden Sie sich direkt mit der Steuereinheit im Gerät oder über das Netzwerk des Gebäudes.



ACCESS CONNECT
von Systemair



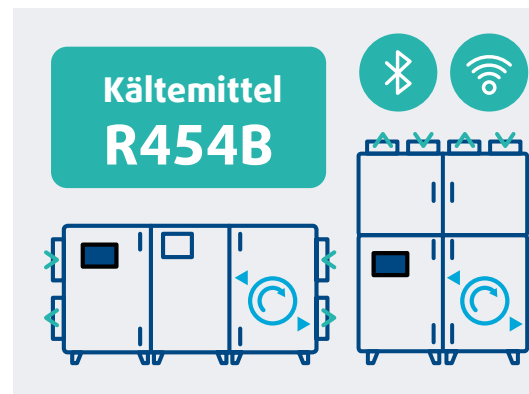
Topvex mit integrierter reversibler Wärmepumpe

Eine intelligente, effiziente Klimалösung

Unsere Lüftungsanlagen Topvex HP mit Rotationswärmetauschern kombinieren Heizung, Kühlung und Lüftung in einem effizienten, einfach zu bedienenden System.

Egal, ob Sie ein Gewerbegebäude oder andere Räume verwalten, es sorgt für ein gesünderes Innenraumklima ohne unnötige Komplexität.

- **Kältemittel R454B:** Anlage ab Werk mit Kältemittel gefüllt und vollständig getestet
- **Präzise Regelung:** stufenlose Regelung der Heiz- und Kühlleistung
- **Hocheffiziente Wärmerückgewinnung:** bis zu 90 % Wirkungsgrad
- **Energieeffizient:** hohe COP/EER Werte sowie Ventilatoren mit leistungsstarken EC-Motoren
- **Zuverlässiger Betrieb bei kalten Temperaturen:** gewährleistet sicheren Betrieb bei Außentemperaturen bis zu -20 °C



Metro-Zentrale in Paris, Frankreich

Der Hauptsitz der Metro ist ein großes Gebäude im Zentrum von Paris. 35 Topvex Lüftungsgeräte wurden in jeder Etage installiert. Die Lieferung erfolgte in drei Etappen und der gesamte Prozess bis zur Installation wurde von Systemair organisiert. Allein die Beförderung eines 17 Meter langen Lastwagens durch das Zentrum von Paris war eine interessante Herausforderung. Der Erfolg des Projekts ist auf die enge Zusammenarbeit des lokalen Vertriebsteams mit dem Kunden zurückzuführen und die Fähigkeit, alles an die Kundenanforderungen anzupassen.



systemair

R32



Wohnkomplex
in Bad Vilbel, Deutschland

Klimatisierung

Maßgeschneiderte Lösungen für Ihr Wohlbefinden

Systemair bietet ein breites Spektrum an Klimageräten, die sowohl als Direktverdampfungssysteme als auch als wassergeführte Systeme erhältlich sind. Diese Vielfalt ermöglicht es, für jeden Bedarf die passende Lösung zu finden – Büros, Einkaufszentren, Schulen, Hotels, öffentliche Verkehrsmittel, Rechenzentren, Wohngebäude oder Industrieanlagen.

Das Sortiment von Systemair deckt ein breites Spektrum ab: von einfachen Direktverdampfungssystemen bis hin zu komplexen wassergeführten Kaltwassersätzen und Wärmepumpen. Das umfassende Angebot ermöglicht individuelle Lösungen, die auf die Anforderungen des Anwendungsbereichs zugeschnitten sind.

Da Systemair besonderen Wert auf Nachhaltigkeit legt, werden viele Geräte mit umweltfreundlichen Kältemitteln mit niedrigem GWP (Global Warming Potential) wie R32 und R290 angeboten. Diese Kältemittel haben eine geringere Auswirkung auf die Erderwärmung und leisten somit einen wertvollen Beitrag zum Umweltschutz. Systemair versteht sich als aktiver Gestalter der ökologischen Wende und entwickelt energieeffiziente sowie umweltfreundliche Lösungen, die Kunden dabei helfen, ihre eigenen Nachhaltigkeitsziele zu erreichen.

Neben der Umweltfreundlichkeit zeichnen sich Systemair Klimageräte durch hohe Energieeffizienz, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit aus. Ein umfassender Service von der Planung über die Installation bis hin zur Wartung sorgt dafür, dass Kunden stets optimal betreut werden.

Kaltwassersätze / Wärmepumpen und Gebläsekonvektoren

Zukunftssicher und energieeffizient Kühlen und Heizen

Unser breites Sortiment an Kaltwassersätzen ist in den Ausführungen Kühlen oder als Wärmepumpe zum Kühlen und Heizen verfügbar. Sie können mit einem Glykol-Wasser-Gemisch als Überträgermedium verwendet werden und bieten die perfekte Kombination aus Komfort und hoher Effizienz.

Die **Kaltwassersätze oder Wärmepumpen** eignen sich für jede Art von Gebäude und liefern kaltes oder warmes Wasser an die Endgeräte. Sie können mit Lüftungsgeräten, Gebläsekonvektoren oder anderen Wärmeübertragern ergänzt werden, um eine komfortable Raumlufttemperatur zu gewährleisten.

Die Anlagen eignen sich besonders gut für Anwendungen in Hotels, Einkaufszentren, Krankenhäusern und Bürogebäuden. In der Industrie werden Kaltwassersätze oft für Kühlprozesse eingesetzt, während sie in Rechenzentren die Server vor Überhitzung schützen.

Gebläsekonvektoren sind die Multitalente unter den Klimageräten. Sie vereinen Heizung und Kühlung in einem Gerät und gewährleisten das ganze Jahr über ein angenehmes Raumklima. Ob im Büro, im Wohnzimmer oder im Hotelzimmer – Gebläsekonvektoren bieten eine flexible und effiziente Lösung für individuelle Bedürfnisse. Unsere Experten beraten Sie gern zu **Wandgeräten**, **Truhengeräten**, **Kanalgeräten** oder **Deckenkassetten** und finden Ihre passende Lösung.

In Kombination mit den Kaltwassersätzen bieten sie eine besonders effiziente und komfortable Lösung für die Klimatisierung von Gebäuden jeder Art.



Erleben Sie die Ära der Flexibilität



Systemair hat es sich zur Aufgabe gemacht, mehr als nur zuverlässige Produkte anzubieten. Aus diesem Grund haben wir die Software AC Cloud entwickelt, mit der unsere Kunden jederzeit und von überall aus die vollständige Kontrolle über alle Kaltwassersätze und Wärmepumpen haben. Die Software trägt dazu bei, den Energieverbrauch zu senken und die Wartungsarbeiten zu optimieren.

AC SELECT

Die Online-Auswahlsoftware für Ihre Projekte rund um die Klimatisierung.



Hier geht's zu AC SELECT.



Split- und VRF-Systeme

Lösungen mit hoher Energieeffizienz, ideal für die Schaffung eines komfortablen und nachhaltigen Klimas

Split-Klimaanlagen, sowohl in der Single- als auch in der Multisplit-Variante, sind eine ausgezeichnete Lösung für die Klimatisierung einzelner Räume oder kleinerer Gebäude. Sie bieten eine gute Balance zwischen Kosten, Effizienz und Benutzerfreundlichkeit. Bei der Wahl zwischen Single- und Multisplit-Klimaanlagen sollten die spezifischen Anforderungen und die Anzahl der zu klimatisierenden Räume berücksichtigt werden.

VRF-Klimaanlagen (Variable Refrigerant Flow) sind komplexere Systeme, die für größere Gebäude oder mehrere Räume entwickelt wurden. Sie bestehen aus einem oder mehreren Außengeräten und mehreren Innengeräten, die alle an ein gemeinsames Kältemittelrohrnetz angeschlossen sind.

VRF-Systeme ermöglichen es, die Temperatur in verschiedenen Zonen unabhängig voneinander zu regeln. Sie bieten eine hohe Energieeffizienz und können sowohl für die Kühlung als auch für die Heizung eingesetzt werden.



VRF Auslegungssoftware

Die Auswahl- und Auslegungssoftware für alle SYSVRF-Systeme, 2-Leiter und Mini-VRF.



Hier geht's zur VRF Auslegungssoftware.



Flughafen in Istanbul, Türkei

Der Flughafen in Istanbul ist das größte Infrastrukturprojekt der Türkei. Er ist der größte neu gebaute Flughafen der Welt.

Systemair wurde aufgrund der Effizienz, Qualität und des Designs seiner Produkte als Lieferant ausgewählt. Der Kunde legte außerdem großen Wert auf die hohen Qualitätsstandards der internationalen Produktion und das allgemeine Vertrauen in die Marke. Insgesamt wurden 531 Klimageräte und mehr als 5.000 Gebläsekonvektoren im Flughafen installiert.



Luftverteilung

Die perfekte Verschmelzung von Funktion und Form

Systemair entwickelt, produziert und liefert Luftauslässe, Verteilsysteme und Volumenstromregler für Wohn- und Gewerbegebäude. Diese Komponenten erfüllen nicht nur architektonische Anforderungen, sondern tragen auch zu einem angenehmen Raumklima bei. Unser hochmodernes Entwicklungslabor – eines der fortschrittlichsten in Europa – stellt sicher, dass alle relevanten Parameter wie Luftmengen, Wurfweite, Coanda-Effekt, Schallpegel und Temperaturverläufe präzise gemessen werden. Diese Daten stellen wir unseren Kunden zur optimalen Planung und Nutzung zur Verfügung.



Einkaufszentrum Aupark in Kosice, Slowakei

Der Aupark im Zentrum von Kosice ist mit einer Fläche von 34.000 Quadratmetern eines der größten Einkaufszentren der Slowakei. Es verfügt über 140 Einzelhandelsgeschäfte und 1.100 Parkplätze.

Systemair lieferte ein umfangreiches Sortiment an Kanal-, Dach- und Axialventilatoren sowie Luftschleier, Luftverteilungsprodukte und Brandschutzklappen.

Auslässe, Gitter und Volumenstromregler

Robust und diskret

Systemair bietet ein umfangreiches Sortiment an hochwertigen Luftauslässen, die für unterschiedlichste Anwendungen in Wohn-, Gewerbe- und Industriebauten geeignet sind. Unsere Produktpalette umfasst Lösungen für eine effiziente und gleichmäßige Luftverteilung, die höchsten Komfort und optimale Luftqualität gewährleisten.

Darüber hinaus führen wir eine vielseitige Auswahl an Volumenstrom- und Druckreglern, die eine präzise Steuerung der Luftmengen ermöglichen. Ergänzt wird unser Angebot durch Mess- und Absperrelemente, die sowohl in runder als auch eckiger Ausführung erhältlich sind. Mit modernster Technik und durchdachtem Design sorgen unsere Komponenten für eine zuverlässige und energieeffiziente Luftführung in jeder Umgebung.



BURE



HELLA



TUNE-S-AHU



KLV



OPTIMA-RI-FC



OPTIMA-S-FC



CAP-F



BOR-R



KSV-4



NOVA-RF



LK-70-C

Filtergeräte und Filterelemente

Saubere und gesunde Raumluf

Entdecken Sie unsere hochwertigen Filterlösungen für Lüftungsanlagen – die perfekte Wahl für saubere und gesunde Raumluf! Ob grobe Partikel, Feinstaub oder sogar unsichtbare Schwebstoffe: Unsere Filter decken alle Anforderungen ab, von Grob- und Feinstaubfiltern bis hin zu leistungsstarken HEPA- und ULPA-Filtern für höchste Reinheit, ideal für sensible Bereiche wie Reinräume und medizinische Einrichtungen.

Unsere Filter sind flexibel einsetzbar: Ob als Einbauvariante für Lüftungskanäle oder als endständige Einheit mit direktem Luftauslass – Sie erhalten maximale Flexibilität und Effizienz. Wechselbare Filter sorgen zudem für eine konstante Leistung und sind einfach auszutauschen.

Mit unseren Lösungen holen Sie sich Qualität und Sicherheit für eine frische und saubere Innenraumluf – perfekt zugeschnitten auf Ihre Bedürfnisse!



HEPA / ULPA Filter



CFC-A



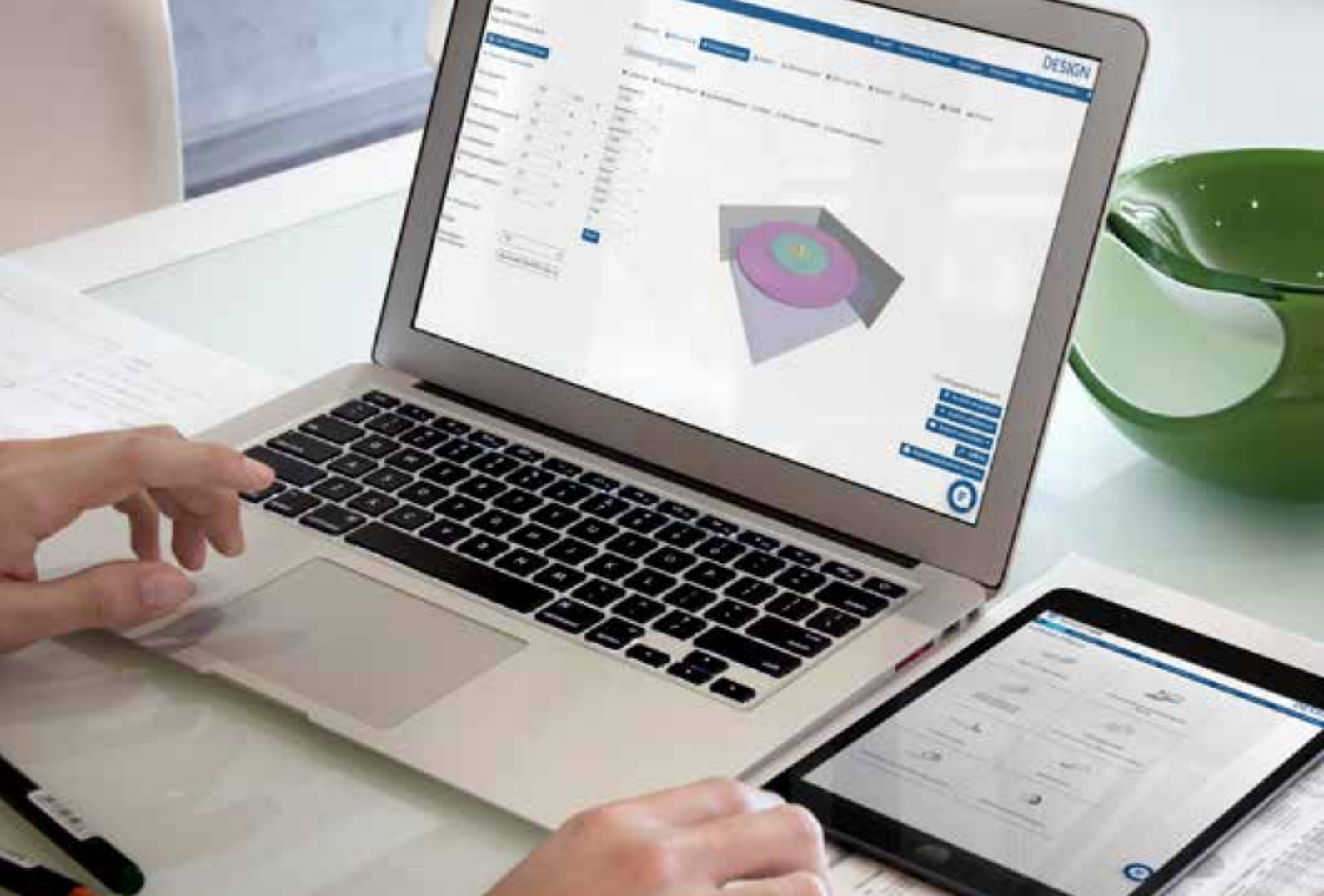
Hocheffizienz Filter



Gehäuse für Leitungsfiler



Aktiv-Kohle-Filter



Produktauswahl mit „Systemair DESIGN“

Einfach und präzise

Das Online-Tool Systemair DESIGN hilft Ihnen auf einfache und präzise Weise Produkte zur Luftverteilung, Regelung, Brandschutz und Entrauchung zu finden. Die einfache Produktkonfiguration stellt sicher das erforderliche Zubehör mit einzuplanen.

Über Systemair DESIGN können technische Daten und Informationen einfach eingesehen werden. Die Benutzer haben direkten Zugang zum Download von BIM-Modellen aus der MagiCAD Cloud.

Kritische Aspekte wie Raumluftqualität und Zugluftrisiko werden auf Raumebene in der 3D-Ansicht mittels Luftströmungsmustern dargestellt.

Als Plug-in kann Systemair DESIGN zur Produktauswahl und Einbindung in Revit verwendet werden. Ihr Revit-Projekt greift direkt auf Systemair-Produkte zu. Sie können Produkte einfügen, Räume planen und exportieren und auch bereits installierte Produkte aktualisieren.



Hier geht's zu
Systemair DESIGN.

Brandschutz- und Entrauchungsklappen

Wesentliche Bestandteile zur effektiven Brandschutzsicherheit

Systemair Brandschutzartikel schützen im Anwendungsfall Leben und verhindern die Ausbreitung von Feuer und Rauch in andere Brand- und Rauchabschnitte.

Wir unterstützen bei der Erarbeiten von Sonderlösungen und stehen auch für Baustellensupport zur Verfügung.

Brandschutzklappen - Geprüft nach DIN EN 15650



FDR-3G



FDS-3G



F-C2



F-B90



BSK-Modul Profi

Entrauchungsklappen - Geprüft nach DIN EN 12101-8



S-SA1 / S-SA2



S-RA1



S-BM2 / S-BA2

Überströmklappen - Mit allgemeiner Bauartgenehmigung



F-B90-OF



FDR-3G-OF



FDS-3G-OF

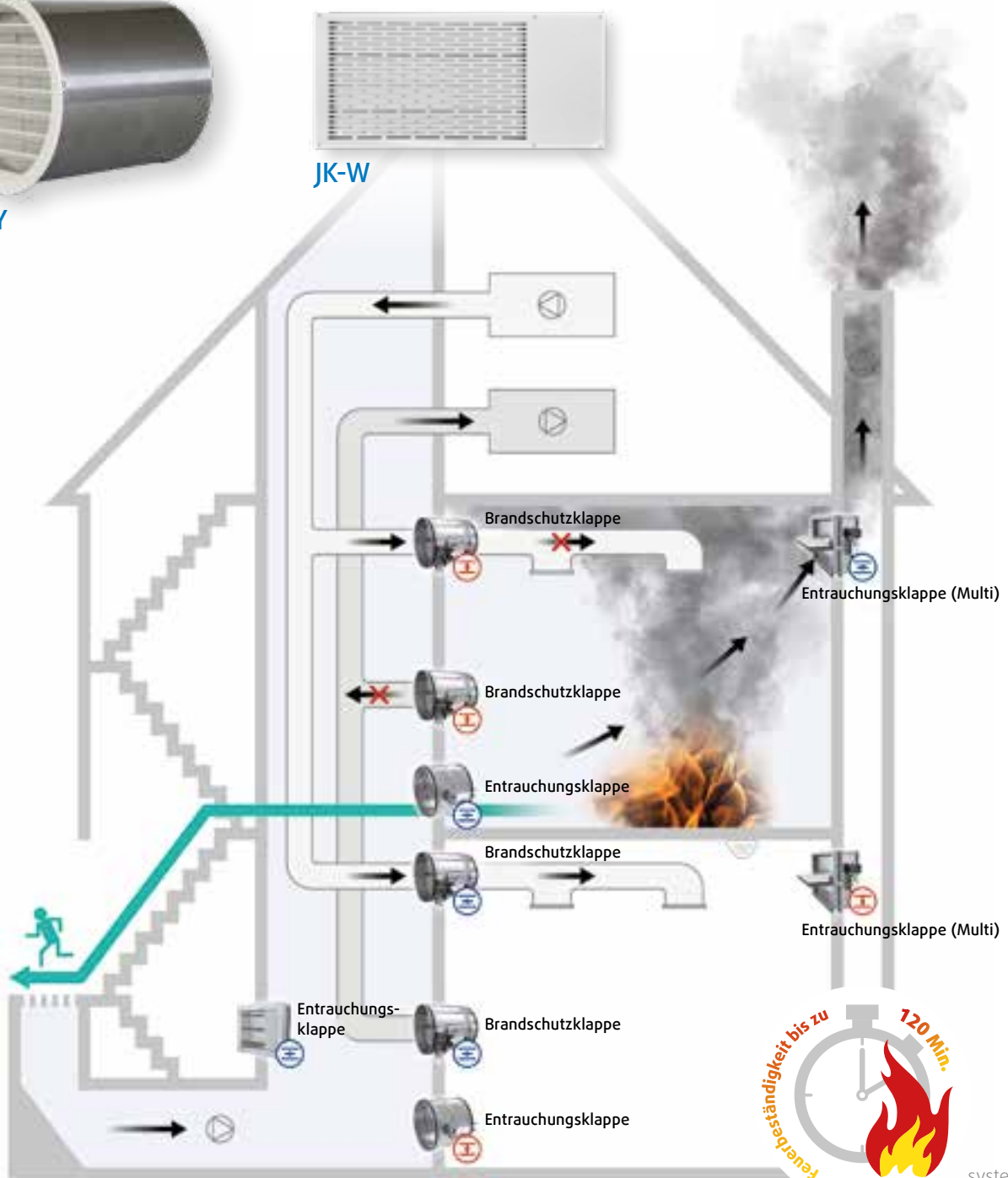
Überströmlösungen - Für Treppenhausdruckbelüftung



UESY



JK-W



Wohnraumlüftung

Beste Luftqualität und gutes Raumklima

Die Lüftungsgeräte mit Wärmerückgewinnung von Systemair sind ideal für Wohnungen, kleine Büros und ähnliche Räumlichkeiten. Sie bieten einen hohen Komfort bei der Beheizung und der Versorgung mit sauberer Luft sowie eine erhebliche Energieeinsparung. Alle Geräte werden über eine moderne Steuerung bedient, mit der sich ihr Status jederzeit leicht überprüfen lässt. Das elegante und dezente Sortiment an Steuerungen, Zu- und Abluftgittern und sonstigem Zubehör fügt sich perfekt in den jeweiligen Einsatzort ein.



Die in jedem Produkt enthaltenen Rotations-, Gegenstrom- oder Enthalpiewärmeübertrager gewährleisten eine hohe Betriebseffizienz unter allen Bedingungen und erfüllen die Marktanforderungen an einen niedrigen Energieverbrauch und Schallpegel. Modernste EC-Technologie trägt zur Energieeffizienz und einem niedrigen SFP-Wert (spezifische Ventilatorleistung) bei, wodurch wir die ErP-Anforderungen erfüllen können. Die technische Leistung wird von Eurovent, einem unabhängigen Zertifizierungsinstitut, zertifiziert.

Wir bieten nicht nur Einzelprodukte, sondern auch Systemlösungen. Harmonisch wie ein perfekt abgestimmter Organismus - Lüftungssysteme von Systemair lassen sich für jedes Haus individuell konfigurieren und auf jede Anforderung zuschneiden. Da jeder Organismus auf seine Weise einzigartig ist, wirken die Lüftungskanäle wie Adern, die Luft verteilen und transportieren. Die korrekte Installation und der richtige Einsatz sind entscheidend, damit die Luft problemlos zirkulieren kann.

Unser globales Planungsteam kann Ihnen bei der Planung des Systems helfen, das sowohl das Gerät als auch die Kanäle, Schalldämpfer, Zu- und Abluftgeräte umfasst. Die Planung hat das Ziel eine hervorragende Raumluftqualität, eine hohe Effizienz und einen niedrigen Energieverbrauch zu erreichen.



SAVE LIGHT

Einfache Bedieneinheit für grundlegende Kontrollfunktionen. Mithilfe der SAVE Light können vier Lüfterstufen ganz einfach per + und - Taste ausgewählt werden. Zudem verfügt sie über zwei zusätzliche LEDs, um auf einen anstehenden Filterwechsel und andere Gerätealarme hinzuweisen.

SAVE control

Vereinfachte Anschlüsse, Konfiguration und Steuerung

Die SAVE-Steuerung ist die gemeinsame Plattform für alle SAVE-Wohnraumlüftungsgeräte.

Die Anschlussbox vereinfacht die Installation externer Komponenten wie Heiz-/Kühlregister, Dunstabzugshauben, Sensoren zur Kontrolle der Luftqualität in Innenräumen, Rauch- oder Brandmelder für die Sicherheit. Wir haben für alle Fälle das Richtige für Sie!

Die SAVE-Steuerung bietet eine Vielzahl von unterschiedlichen Schnittstellen, um den Bedürfnissen jedes Kunden gerecht zu werden. Eine Kombination von bis zu zehn Bedieneinheiten kann verwirklicht werden.

Die Bedieneinheiten sind auch untereinander kombinierbar. Die SAVE TOUCH-Bedieneinheit bietet erweiterte Steuerungsfunktionen, während die SAVE LIGHT-Bedieneinheit über grundlegende Steuerungsfunktionen verfügt. SAVE CONNECT ermöglicht sowohl die Fernsteuerung als auch die Überwachung des SAVE-Geräts und bietet die Möglichkeit einer einfacheren Konfiguration durch das Hochladen von Konfigurationsdateien, die im Gerät selbst oder auf Ihrem Mobilgerät gespeichert sind.

Die SAVE PRO Plattform kann als zentrales Tool zur Überwachung und Steuerung sämtlicher SAVE Lüftungsgeräte genutzt werden, was zur Folge hat, dass künftig keine Fehlermeldung mehr übersehen wird. Störungen oder sonstige Ereignisse, die einen Eingriff erfordern, können mithilfe von SAVE PRO schnell erkannt und behoben werden.



SAVE TOUCH

Fortschrittliche Touchscreen-Steuerung mit intuitiver und einfacher Bedienoberfläche. Eine einfache Gerätekonfiguration mit Hilfe des Startassistenten, bietet die Möglichkeit, alle Geräteparameter zu überwachen und zu steuern und bietet einen Überblick über die Alarm- und Datenhistorie.

SAVE PRO

Online-Plattform zur Verwaltung der SAVE-Geräteflotte und als Strategie für Ihre professionelle und intelligente Kundendienstlösungen.

Mobile App

Die mobile Anwendung SAVE CONNECT bietet die volle Funktionalität der Gerätesteuerung und Fernkonfiguration. Die App macht zusätzliche Bedienfelder überflüssig und bietet die Möglichkeit, das Gerät aus der Ferne zu warten und zu steuern.

Datenübertragung

Mit SAVE Connect 2.0 wird die Datenverbindung zwischen Save-Gerät und Smartphone oder PC über WLAN hergestellt. Die Stromversorgung erfolgt über das Datenkabel.



SAVE CONNECT 2.0

Eine Lösung, die es dem Kunden ermöglicht, das SAVE-Gerät aus der Ferne zu steuern.



Anbindung externer Komponenten

Die Anschlüsse für externe Komponenten (Temperatur, Luftstromregelung, Sicherheit, IAQ-Sensor usw.) an den Steuergeräten sind eindeutig gekennzeichnet und gruppiert, um die Installations- und Inbetriebnahmezeit zu verkürzen. Die Anbindung an GMS Systeme kann über Modbus RTU erfolgen.





Luftschleier und Heizlüfter

Energieeffiziente Lösungen für ein angenehmes Raumklima

Die Installation von Luftschleiern in Eingangsbereichen ist eine wirtschaftlich sinnvolle Lösung, da sie eine unsichtbare Barriere schaffen, die verschiedene Temperaturzonen effektiv trennt. Unsere Luftschleier bieten die effizienteste Trennung mit dem geringstmöglichen Energieverbrauch, unabhängig davon, ob Sie die Wärme oder die Kälte im Inneren halten möchten.

Unsere Heizlüfter überzeugen durch Zuverlässigkeit und niedrige Investitionskosten im Vergleich zu anderen Heizsystemen. Ein besonderer Vorteil ist die flexible Kombination von Heizung und Lüftung in einem Gerät.

„Alte Kongresshalle“
in München, Deutschland

Luftschleier

Die imaginäre Tür

Systemair Luftschleier erzeugen eine unsichtbare Luftbarriere in offenen Eingangs- oder Durchgangsbereichen. Unterschiedliche Temperaturzonen werden voneinander getrennt, ohne den Zugang für Menschen oder Fahrzeuge zu behindern. Weitere positive Effekte sind die Reduzierung von Energieverlusten, die Schaffung eines angenehmen Raumklimas und die Zurückhaltung von kalter Zugluft. Ebenso hilfreich sind Luftschleier dort, wo das Entweichen kalter Luft oder das Eindringen von Staub, Abgasen oder Insekten verhindert werden soll.

Die innovative Technologie von Systemair sorgt für herausragende Leistung, minimale Geräuschentwicklung und einen optimalen Luftstrom. Ein klar definiertes Leistungsspektrum und maßgeschneiderte Ausführungen bilden die Basis für hocheffiziente, energiesparende Luftschleiersysteme. Unser breites Sortiment umfasst Geräte mit und ohne Heizung – passend für jede Öffnung, von der Durchreiche bis zum Flugzeughangar sowie für individuelle Anforderungen.



Comfortline Linea eco



Comfortline Design
Oval eco EC



Industrialline
HL / HL II / HL B



UF 600

Heizlüfter

Leistungsstark und geräuscharm

Die Systemair Heizlüfter SLH finden Anwendung in höchst unterschiedlichen Bereichen wie Lagerräumen, Sportanlagen, Geschäften, Trockenräumen und Ställen. Dabei sind die Investitionen für Heizlüfter gering im Vergleich zu anderen Heizsystemen. Heizlüfter der Serie SLH überzeugen durch eine äußerst kompakte und leichte Bauweise. Daher lassen sie sich mühelos an der Wand oder Decke montieren. Trotzdem halten sie auch härtesten Beanspruchungen stand. Sie sind mit Warmwasserheizung erhältlich und arbeiten extrem geräuscharm bei gleichzeitig hoher Luftleistung. Darüber hinaus bieten unsere Heizlüfter den Vorteil der Kombination von Heizung und Lüftung.



SLH



Messehalle 12 in Düsseldorf, Deutschland

In der Messehalle 12 in Düsseldorf wurden neben PWW-Luftschleibern für stark frequentierte Eingänge auch elektrobeheizte Luftschleier des Typs Linea in Hydrantenschränke integriert. Nach einem Jahr Betriebszeit erwies sich diese Lösung als äußerst energieeffizient und wurde in Erweiterungskonzepte übernommen.



Forschung & Entwicklung

Innovation ist Teil unserer DNA. Durch unseren Fokus auf Forschung und Entwicklung schaffen wir energieeffiziente, nachhaltige und benutzerfreundliche Produkte, die höchste Anforderungen an Luftqualität, Umweltstandards, technologische Trends und Kundenbedürfnisse erfüllen.

Die Zusammenarbeit von Systemair mit Hochschulen ermöglicht es uns, neue Forschungserkenntnisse schnell in unseren Betrieb zu integrieren. Die Produkte werden unter Berücksichtigung der neuesten wissenschaftlichen Erkenntnisse und des Kundenfeedbacks entwickelt. Systemair arbeitet systematisch an der Standardisierung seiner Verfahren, um den Austausch und die Integration

von Forschungsergebnissen zu erleichtern – egal, ob sie aus Neu-Delhi in Indien, Kansas City in den USA, Skinnskatteberg in Schweden oder Boxberg in Deutschland stammen.

Unsere Prozesse und Einrichtungen entsprechen der ISO 9001. Das Entwicklungszentrum in Skinnskatteberg ist eine der modernsten Einrichtungen Europas zur Messung von Luftstrom, Schallpegel, Druck und Energieverbrauch. Die Produkte werden strengen Leistungstests unterzogen, um ihre Effizienz in der letzten Entwicklungsphase zu gewährleisten. Diese Parameter werden genauestens ausgewertet und dokumentiert, um den Kunden Daten



zur Verfügung zu stellen, die die tatsächlichen Bedingungen widerspiegeln und ihnen bei der Entscheidungsfindung helfen.

Durch dieses Verfahren kann Systemair garantieren, dass alle von uns angegebenen Katalogdaten korrekt sind. Präzisionstests sind für den Erfolg von Systemair von entscheidender Bedeutung, da sie garantieren, dass unsere Produkte wie versprochen funktionieren. Systemair betreibt Prüfeinrichtungen, die von der Air Movement and Control Association (AMCA) akkreditiert sind.

Systemair verfügt heute über 23 Entwicklungsteams in 15 Technologiezentren in 18 Ländern auf drei Kontinenten. Wir beschäftigen mehr als 250 Ingenieure in der Produktentwicklung auf der ganzen Welt, mit einer gemeinsamen Technologieplattform, einer gemeinsamen Datenbank und den gleichen Prozessen und Projektmanagement-Tools.



Erfüllung strenger Umwelt- und Energieeffizienz- anforderungen

Eine zentrale Triebkraft im Lüftungssektor ist die zunehmende Verbreitung strenger Umweltklassifizierungssysteme wie BREEAM, LEED® und Miljöbyggnad (Environmental Building). Diese Systeme legen einheitliche Standards fest, insbesondere hinsichtlich des maximal zulässigen Energieverbrauchs neuer Gebäude. Dies führt häufig zu einer sehr dichten Gebäudehülle, was wiederum die Anforderungen an eine effektive Belüftung erhöht. Die Forderung nach niedrigem Energieverbrauch führt auch zu einem größeren Bedarf an bedarfsgerechter Lüftung und integrierten Gebäudemanagementsystemen. Systemair ist Vorreiter in diesem Wandel und bietet ein breites Produktsortiment, das selbst die strengsten Umwelt- und Energieeffizienzstandards erfüllt.



