

Polarix EVO/GEN R32

Bomba de calor

Tamaños:
20,1 - 130,2



Página

3	Características y ventajas
5	Características de la unidad técnica estándar
7	Configuración de la unidad
8	Opciones integradas
10	Opciones suministradas por separado
13	Datos técnicos generales
28	Configuraciones
30	Grupo hidrónico
39	Rendimiento
83	Características y opciones
87	Modularidad y gestión de las unidades en cascada
90	Gestión de fuentes de calor auxiliares
98	Caldera de gas: datos técnicos
101	Dimensiones

Características y ventajas

POLARIX EVO/GEN es la nueva bomba de calefacción refrigerada por aire, equipada con tecnología de inversor completo de CC y refrigerante R-32 de bajo impacto medioambiental, diseñada para su instalación en exteriores.

POLARIX EVO/GEN

Bomba de calor refrigerada por aire con tecnología de inversor completo de CC y refrigerante R-32

- Rango de 24 - 128 kW
- Eficiencia estacional (SCOP) hasta 4,65
- Eficiencia estacional (SEER) hasta 4,95
- Funcionamiento con 48 °C de temperatura del aire exterior en refrigeración
- Funcionamiento con -20°C de temperatura del aire exterior en calefacción
- Producción de agua caliente hasta 60°C
- Batería de cobre/aluminio
- Intercambiador de placas
- 1 circuito de refrigeración

R32



Características y ventajas

La serie POLARIX EVO/GEN está disponible en potencias que van desde los 24 kW hasta los 128 kW, en dos versiones diferentes. EVO (EVO) ofrece unos niveles de eficiencia excepcionales tanto en refrigeración como en calefacción, es capaz de proporcionar una temperatura de salida del agua elevada y resulta ideal para climas más fríos gracias a su amplio rango de funcionamiento, todo ello con un funcionamiento más silencioso.

GEN (GEN): la solución más eficaz y rentable tanto en términos de inversión inicial como de costes de funcionamiento, gracias a su eficiencia competitiva y a la mayor potencia nominal que ofrece cada modelo.

Eficiencia energética

EVO

SCOP hasta 4,65 (W35) / **SCOP** hasta 3,42 (W55)
SEER hasta 4,95(W7)

GEN

SCOP hasta 4,29(W35)
SEER hasta 4,67(W7)

Modulación de la capacidad del 30% al 100%.

Amplio radio de operación

EVO

Temperatura exterior	Máx.	Mín.
calefacción	44°C	-20°C
Agua caliente sanitaria	44°C	-20°C
Refrigeración	48°C	-10°C

Producción de temperatura del agua	Máx.	Mín.
calefacción	60°C	25°C
Agua caliente sanitaria	60°C	25°C
Refrigeración	20°C	0°C

GEN

Temperatura exterior	Máx.	Mín.
calefacción	44°C	-15°C
Agua caliente sanitaria	44°C	-15°C
Refrigeración	48°C	-10°C

Producción de temperatura del agua	Máx.	Mín.
calefacción	55°C	25 °C
Agua caliente sanitaria	55°C	25 °C
Refrigeración	20°C	0°C

Modo

- Gestión y producción de agua caliente sanitaria hasta 60°C
- Compensación climática con temperatura exterior
- Gestión de doble consigna
- Gestión del generador auxiliar
- Función SG Ready
- Función EVU lock (encendido/apagado remoto)
- Límite de la demanda

Configuración acústica

Dos niveles de configuración de sonido para silencio:

- Configuración acústica estándar
- Configuración acústica de muy bajo nivel sonoro (de -3 dB(A) a -6 dB(A), dependiendo del tamaño seleccionado)

Versatilidad de aplicación

Todos los componentes principales del sistema están integrados en la unidad, lo que garantiza la máxima fiabilidad y una instalación sencilla:

- Conjunto hidrónico con 1 bomba de caudal variable
- Conjunto hidrónico con 1 bomba de encendido/apagado
- Conjunto hidrónico con 2 bombas de inversor (solo para los tamaños 95,2-55,2 EVO/GEN)
- Conjunto hidrónico con 2 bombas de encendido/apagado (solo para los tamaños 95,2-55,2 EVO/GEN)
- Válvula de 3 vías para la producción de agua caliente sanitaria
- Depósito de almacenamiento del sistema: 145 litros (tamaños 20,1 - 30,1), 160 litros (tamaños 40,2 - 55,2) o 275 litros (70,2 - 40,2), 300 litros (tamaños 110,2-55,2 GEN), 500 litros (tamaños 95,2-110,2 EVO)
- Bandeja de drenaje con calentador eléctrico

Gestión en cascada

Polarix está diseñada para conectar hasta 16 unidades en una red local, alcanzando una capacidad máxima de 1470 kW. Las combinaciones también pueden realizarse con unidades de diferente capacidad.

Características de la unidad técnica estándar

Compresor

Tamaños desde 20,1 hasta 55,2

Compresor hermético de tipo rotativo controlado por inversor equipado con un dispositivo de protección del motor contra el sobrecalentamiento, las sobrecorrientes y las temperaturas excesivas del gas de alimentación. Se instala sobre soportes antivibración y está equipado con carga de aceite. El compresor está envuelto en una cubierta fonoabsorbente que reduce sus emisiones sonoras. Sus emisiones sonoras. Un calentador del cárter, que se pone en marcha automáticamente, evita que el aceite se diluya con el refrigerante cuando se para el compresor

Tamaños desde 70,2 hasta 55,2

Compresor hermético de tipo scroll controlado por inversor equipado con un dispositivo de protección del motor contra el sobrecalentamiento, las sobrecorrientes y las temperaturas excesivas del gas de alimentación. Se instala sobre soportes antivibración y está equipado con carga de aceite. El compresor está envuelto en una cubierta fonoabsorbente que reduce sus emisiones sonoras y lo aísla térmicamente. Un calentador del cárter, que se pone en marcha automáticamente, evita que el aceite se diluya con el refrigerante cuando se para el compresor

Estructura

Estructura y base totalmente fabricadas de robusta chapa de acero, con un espesor de 12/10, galvanizadas en caliente y pintadas, para las partes a la vista, con pintura en polvo de poliéster RAL 9001 que garantiza excelentes características mecánicas y elevada resistencia a la corrosión a lo largo del tiempo.

Paneles

Revestimiento exterior de chapa de acero, con un espesor de 12/10, galvanizado en caliente y pintado con pintura en polvo de poliéster RAL 9001 que garantiza excelentes características mecánicas y elevada resistencia a la corrosión a lo largo del tiempo. Los paneles pueden retirarse fácilmente para acceder por completo a los componentes internos.

Evaporador

Intercambiador de calor de expansión directa, placas de acero inoxidable AISI 316 soldadas, en paquete sin juntas utilizando cobre como material de soldadura, con baja carga de refrigerante y gran superficie de intercambio, junto con:

- Aislamiento térmico exterior sin condensación, espesor de 17 mm, en polipropileno expandido (EPP);
- Calentador anticongelación para proteger el intercambiador del lado del agua, evitando la formación de escarcha si la temperatura del agua desciende por debajo de un valor establecido.

Las conexiones de agua del intercambiador son de cierre rápido con junta estriada (Victaulic).

Condensador

Intercambiador de batería de aletas de expansión directa fabricado con tubos de cobre colocados en filas escalonadas y expandidos mecánicamente para adherirse mejor al collar de aletas. Las aletas son de aluminio con tratamiento hidrófilo. Están debidamente separadas para garantizar la máxima eficiencia en el intercambio de calor. Un circuito de refrigerante especial evita la formación de hielo en la base del intercambiador durante el funcionamiento invernal.

Ventilador

Ventiladores helicoidales con 4 palas perfiladas de plástico reforzado, acoplados directamente al motor de CC sin escobillas con control electrónico, ejecución IP 54 hasta los tamaños 40,2, IP44 para los tamaños 110,2-55,2.

La tecnología sin escobillas y la fuente de alimentación especial aumentan tanto la vida útil como la eficiencia. Como resultado, el consumo eléctrico se reduce hasta en un 50%. Los ventiladores están alojados en estructuras de diseño aerodinámico para

aumentar la eficiencia y reducir el nivel de ruido. El conjunto está protegido por protecciones de seguridad.

Tanto los ventiladores como las protecciones preventivas están diseñados con tecnología CFD. Se suministran con control de velocidad variable.

Circuito de refrigeración

El circuito de refrigerante completo viene con:

- Válvula de expansión electrónica;
- Válvula de ciclo inverso de 4 vías;
- Presostato de seguridad de alta presión
- Interruptor de seguridad de baja presión
- Receptor de líquido;
- Separador de líquido;
- Separador de aceite;
- Transductor de alta presión
- Termostato de seguridad contra el sobrecalentamiento del drenaje del compresor;
- Sensores de temperatura
- Válvula de seguridad de baja presión
- Intercambiador de calor (solo para los modelos 70,2 - 95,2 GEN).

Cuadro eléctrico

La sección de potencia incluye:

- Fusibles de protección general;
- Interruptor de desconexión principal;
- Fusible de protección de componentes auxiliares
- Filtro de CA en la fuente de alimentación
- Protección de secuencia de fases de la fuente de alimentación
- Protección contra sobrecarga del compresor
- Protección contra fallos del sensor
- Cumplimiento de la normativa residencial sobre CEM
- Monitor de fase (tamaños 40,2 - 40,2).

La sección de control incluye:

- Sincronización y protección del compresor;
- Relé para señal de avería acumulada a distancia
- Optimización del ciclo de descongelación
- Control del condensador
- Contacto libre de potencial para control de encendido-apagado remoto;
- Contacto seco para control remoto de modo de CALEFACCIÓN/REFRIGERACIÓN.

- Contacto seco para la gestión del generador auxiliar;

El teclado de control incluye:

- Controlador por cable con pantalla de matriz de puntos;
- Teclas multifunción para control del encendido/apagado
- Modo de funcionamiento en frío, en caliente y automático
- Pantalla y restablecimiento de alarmas
- Programa diario o semanal
- Adaptador de corriente independiente para uso a distancia;
- Puerto serie con salida Modbus (RS485) para comunicación remota

Circuito de agua

- Válvula de seguridad de 6 bar (en las unidades con juego de bombas);
- Interruptor de caudal;
- Calentadores anticongelación para proteger el intercambiador del lado del agua, con el fin de evitar la formación de hielo si la temperatura del agua desciende por debajo de un valor preestablecido;
- Válvula de drenaje;
- Sensores de temperatura;
- Interruptor de seguridad de baja presión;
- Válvula de sobrepresión (en las unidades con juego de bombas).

Prueba

Unidad sometida a pruebas de fábrica en pasos específicos y a presión de prueba de las tuberías del circuito de refrigerante (con nitrógeno e hidrógeno), antes de su envío.

Características de la unidad técnica estándar

Equipos de la unidad con bajas temperaturas exteriores

TEMPERATURA MÍNIMA DEL AIRE EXTERIOR		UNIDAD OPERATIVA		UNIDAD EN ESPERA ⁽⁵⁾ (unidad alimentada)	UNIDAD ALMACENADA (unidad no alimentada)
		REFRIGERACIÓN*	CALEFACCIÓN*		
+11°C	1	✓ UNIDAD ESTÁNDAR	✓ UNIDAD ESTÁNDAR (VERSIÓN GEN)	✓ UNIDAD ESTÁNDAR	✓ UNIDAD ESTÁNDAR ⁽⁶⁾
+2 °C	2				
-5 °C	4				
-7 °C	3				
-10 °C	4	NO ES POSIBLE	✓ UNIDAD ESTÁNDAR (VERSIÓN EVO)	✓ UNIDAD DE VACIADO DE AGUA O CON UN PORCENTAJE DE GLICOL ADECUADO	NO ES POSIBLE
De -10°C a -15°C					
De -15 °C a -20 °C					
Entre -20°C y -30°C					

Los datos se refieren a las siguientes condiciones:

*producción de agua enfriada:

agua del evaporador = 12/7°C

** Producción de agua caliente :

agua del evaporador = 30/35 °C

1. Unidad de carga parcial y velocidad del aire igual a 1 m/s.
2. Unidad de carga parcial y velocidad del aire igual a 0,5 m/s.
3. Unidad de carga parcial y temperatura del aire exterior en reposo.
4. Unidad a plena carga y temperatura del aire exterior en reposo.

⁽⁵⁾ La grupo hidráulico de agua debe alimentarse y conectarse a la unidad de acuerdo con el manual.

⁽⁶⁾ Unidad sin agua o que contiene agua con una cantidad adecuada de glicol.

En la puesta en marcha de la unidad, la temperatura del agua o del agua con glicol debe estar dentro del rango de funcionamiento indicado en el gráfico "Rango de funcionamiento". Para conocer la temperatura de congelación del agua al variar el porcentaje de glicol, consulte la tabla específica "Factores de corrección para el uso de glicol".

⚠ Las condiciones del aire en reposo se definen como la ausencia de caudal de aire hacia la unidad. Los vientos débiles pueden inducir el paso de aire a través del intercambiador y de los niveles de aire, lo que puede provocar una reducción del rango de funcionamiento.
En presencia de vientos predominantes es necesario utilizar barreras cortavientos adecuadas.

⚠ La unidad, con una temperatura media del aire exterior inferior a -10 °C, puede almacenarse durante un máximo de 1 mes.

Configuración de la unidad

POLARIX	20	.1/ .2	GEN	SC	CCHY	VENDC	=	=	=
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)

(1) Rango

POLARIX = Bomba de calor reversible con inversor completo y refrigeración por aire

(2) Tamaño

20 = Capacidad nominal del compresor (KW)

(3) Compresores

.1/.2 = Cantidad de compresores

(4) Versión de energía

GEN = Versión GEN (estándar)

EVO = Versión EVO

(5) Configuración acústica

SC = Configuración acústica con insonorización del compresor (estándar)

EN = Configuración acústica supersilenciosa

(6) Batería condensadora

CCHY = Batería de cobre/aluminio con tratamiento hidrófilo (estándar)

CCCA = Batería de cobre/aluminio con revestimiento acrílico

CCCA1 = Baterías condensadoras de cobre/aluminio con tratamiento de aluminio DCC Energy Guard

(7) Ventiladores

VENDC = Ventilador de CC de alta eficiencia (estándar)

(8) Grupo hidráulico

(-) No se requiere (estándar)

HYGU1 - Conjunto hidráulico con 1 bomba de encendido/apagado

HYGU1VI - Grupo hidráulico del lado del usuario con 1 bomba de caudal variable (solo para los tamaños 20,1 - 40,2)

HYGU1V - Conjunto hidráulico del lado del usuario con 1 bomba de caudal variable (solo para los tamaños 95,2 - 55,2 EVO/GEN)

HYGU2 - Grupo hidráulico con 2 bombas de encendido/apagado (solo para los tamaños 95,2 - 55,2 EVO/GEN)

HYGU2V - Grupo hidráulico con 2 bombas de inversor (solo para los tamaños 95,2 - 55,2 EVO/GEN)

(9) Depósito de almacenamiento

(-) No se requiere (estándar)

ACC = Depósito de almacenamiento

(10) Válvula de agua caliente sanitaria

(-) no se requiere (estándar)

VACS = Válvula de conmutación del ACS

ACC

Depósito de almacenamiento

Depósito de almacenamiento de acero completo con revestimiento de doble capa con aislamiento de célula cerrada, resistencia de inmersión anticongelación de acero inoxidable, válvula de purga, grifo de vaciado, válvula de mariposa de cierre de hierro fundido con conexiones rápidas y palanca de activación con bloqueo mecánico de calibración a la salida del evaporador, conexiones rápidas con carcasa aislada.

La capacidad del depósito de almacenamiento es de 145 litros para los tamaños 20,1, 25,1 y 30,1.

La capacidad del depósito de almacenamiento es de 160 litros para los tamaños 40,2, 50,2 y 55,2.

La capacidad del depósito de almacenamiento es de 275 litros para los tamaños 70,2, 80,2 y 40,2.

La capacidad del depósito de almacenamiento es de 300 litros para los tamaños 110,2, 50,2 y 55,2 GEN.

La capacidad del depósito de almacenamiento es de 500 litros para los tamaños 95,2 y 100,2 EVO.

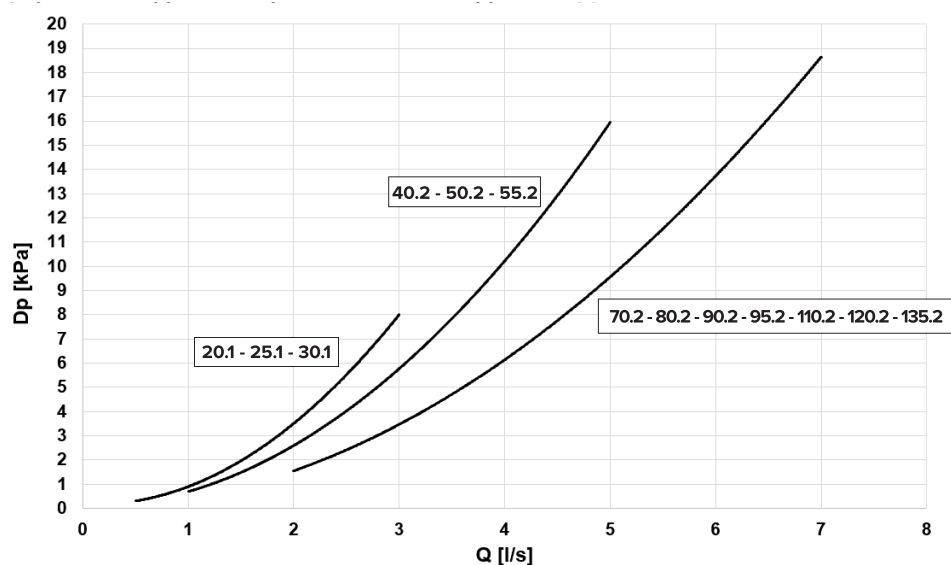
VACS

Válvula de conmutación del ACS

La válvula de conmutación que desvía el caudal de agua a un depósito de agua de calefacción para agua sanitaria está instalada en la unidad. Si la temperatura del agua caliente sanitaria desciende por debajo de la consigna, POLARIX pasa al modo de producción de agua caliente sanitaria (se puede establecer la prioridad sobre otros modos de funcionamiento).

El controlador de la unidad cierra una salida digital que acciona la válvula de desviación de caudal del sistema de almacenamiento hasta que alcanza la consigna del ACS establecida en la interfaz de usuario.

Las conexiones de agua son Victaulic de 2".



Q = Caudal de agua [l/s]

DP = Caídas de presión en el lado del agua [kPa]

⚠ La presión nominal máxima de la unidad con la opción de válvula de 3 vías es de 6 bar

CCCA

Batería de cobre/aluminio con revestimiento acrílico

Baterías con tubos de cobre y aletas de aluminio con revestimiento acrílico. Pueden utilizarse en entornos que contengan concentraciones en el aire de sal y otros agentes moderadamente agresivos.

El tratamiento implica:

Variación de la capacidad -2,7%.

Variación de la entrada de potencia del compresor +4,2%.

Reducción del rango de funcionamiento -2,1 °C.

CCCA1

Batería condensadora con aluminio DCC Energy Guard

Este tratamiento proporciona un intercambio de calor excelente y garantizado a lo largo del tiempo y protege los intercambiadores de batería de aletas contra la corrosión. Pueden utilizarse en entornos que contengan concentraciones en el aire de sal y otros químicos muy agresivos manteniendo el rendimiento de la batería a lo largo del tiempo.

PGFC

Rejillas de protección de batería con aletas

Las rejillas protegen la batería exterior del contacto accidental con objetos o personas. Ideal para su instalación en lugares de paso de personas, como aparcamientos, terrazas, etc.

Opciones integradas

CTPD

Bandeja de drenaje con calentador eléctrico

La bandeja de drenaje de acero AISI 316 permite la recogida y descarga del condensado

Las dos bandejas, situadas debajo de las baterías, están equipadas con calentadores eléctricos anticongelación Mylar aplicados en la parte inferior y un desagüe situado en la parte trasera, en el lado de la conexión de agua.

Los calefactores eléctricos están controlados termostáticamente y se activan en función de la temperatura del aire exterior ($T_a < +5\text{ °C}$).

REMAU

Placa adicional para la gestión de funciones avanzadas

Placa multifunción instalada en el cuadro eléctrico de la unidad para la gestión de funciones avanzadas.

Los contactos digitales disponibles permiten las siguientes funciones remotas:

- encendido/apagado remoto
- calefacción/refrigeración (conmutador de verano/invierno)
- Producción de agua caliente sanitaria
- Gestión de doble consigna
- Función SG Ready
- Función EVUlock
- Límite de la demanda
- Activación de la versión acústica supersilenciosa (seleccionable en la interfaz de usuario)

Función	Configuración del sistema		
	Unidad individual (solo MAESTRA)	Unidad múltiple	
		MAESTRA	ESCLAVA(S)
ACTIV./DESAC.	SÍ	SÍ	SÍ
Refrigeración / Calefacción	SÍ	SÍ	SÍ
Agua caliente sanitaria	SÍ	NO	NO
D-P-S	SÍ	SÍ	SÍ
Silencioso	SÍ	SÍ	SÍ
Red inteligente EVU	SÍ	NO	NO
Red inteligente SG	SÍ	NO	NO
Consigna del agua caliente sanitaria	SÍ	NO	NO
Consigna de calefacción	SÍ	SÍ	SÍ
Consigna de refrigeración	SÍ	SÍ	SÍ
Límite de demanda	SÍ	NO	NO
BMS Modbus (escritura)	SÍ	SÍ	NO
BMS Modbus (lectura)	SÍ	SÍ	

Opciones suministradas por separado

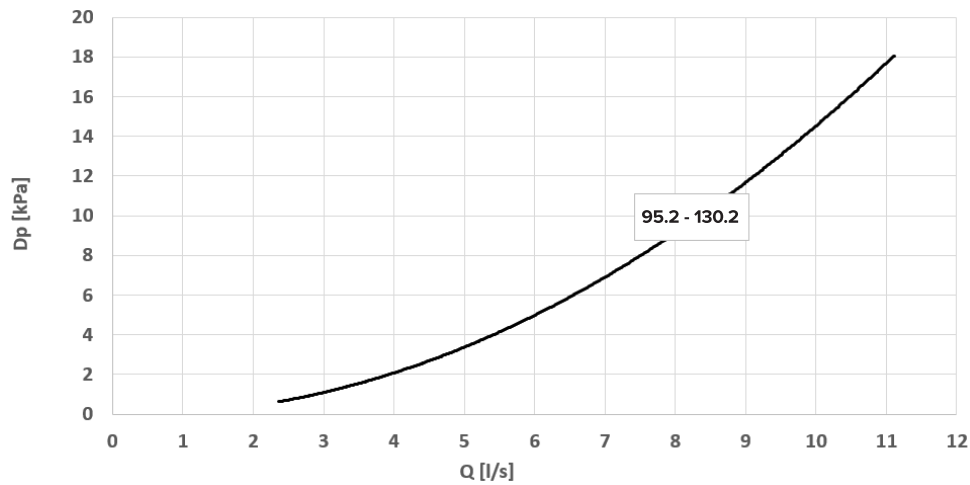
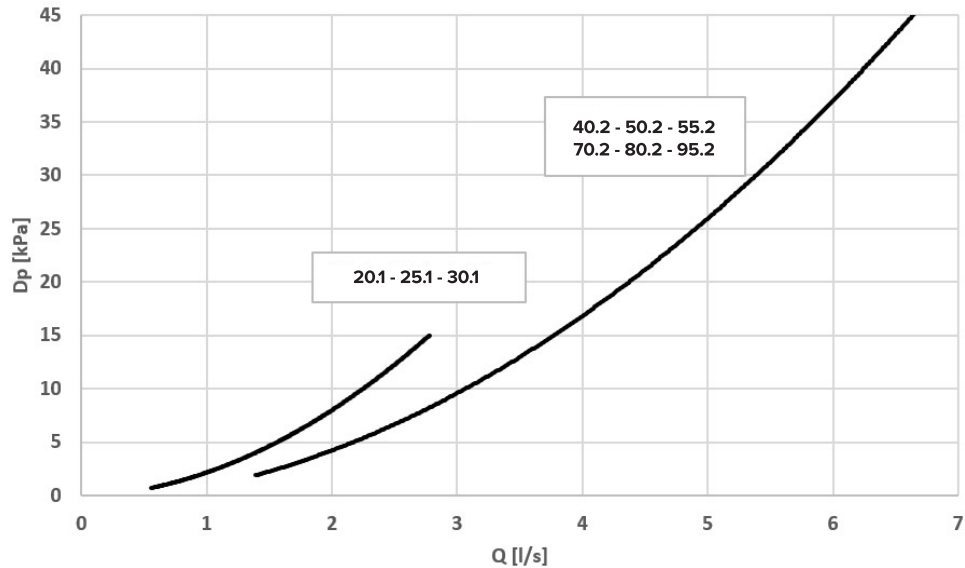
IFWX

Filtro tipo Y

El dispositivo impide que el intercambiador se obture con las impurezas que están presentes en el circuito hidráulico. El filtro mecánico de malla de acero debe colocarse en la línea de entrada de agua. Puede desmontarse fácilmente para el mantenimiento y la limpieza periódicos.

Las conexiones de filtro son de tipo Victaulic de 1 1/2" para los tamaños 20,1-30,1 y de 2" para los tamaños 40,2-40,2.

Caídas de presión del filtro de malla de acero



Q = Caudal de agua [l/s]

DP = Caídas de presión en el lado del agua [kPa]

Opciones suministradas por separado

AVIBX

Soporte antivibración

Los soportes antivibración de goma se fijan en alojamientos especiales en el bastidor de soporte y sirven para suavizar las vibraciones producidas por la unidad, reduciendo así el ruido transmitido a la estructura de soporte.

AMMSX

Soportes antivibración con resorte antisísmicos

Los soportes antivibración con resorte antisísmicos deben fijarse en alojamientos especiales sobre los puntales metálicos de soporte. La estructura de contención está diseñada para garantizar una alta resistencia a las fuerzas multidireccionales que actúan sobre la superficie de la unidad en presencia de viento y/o movimientos telúricos.

Los soportes antivibración han sido probados según la norma ANSI/ASHRAE 171-2008 (Método de prueba de dispositivos de sujeción sísmica para equipos de climatización y refrigeración). Los niveles de rendimiento y la metodología de prueba han sido validados y certificados por Lloyd's Register.

⚠ Instalación a cargo del cliente.

CMSC13X

Módulo de comunicación serie ModBus TCP/IP, BACnet/IP, BACnet MS/TP

Permite la conexión en serie del sistema de supervisión, utilizando ModBus TCP/IP, BACnet/IP, BACnet MS/TP como protocolo de comunicación. Permite acceder a la lista completa de variables operativas, comandos y alarmas. Mediante este accesorio, cada unidad puede dialogar con los principales sistemas de supervisión.

El módulo de comunicación adicional no permite utilizar al mismo tiempo la tarjeta complementaria para la gestión de funciones avanzadas (REMAU).

- ⚠ Las actividades de configuración y gestión de las redes BACnet son responsabilidad del cliente
- ⚠ La longitud total de cada línea serie individual no debe superar 1000 m y la línea debe conectarse en tipo bus (entrada/salida).

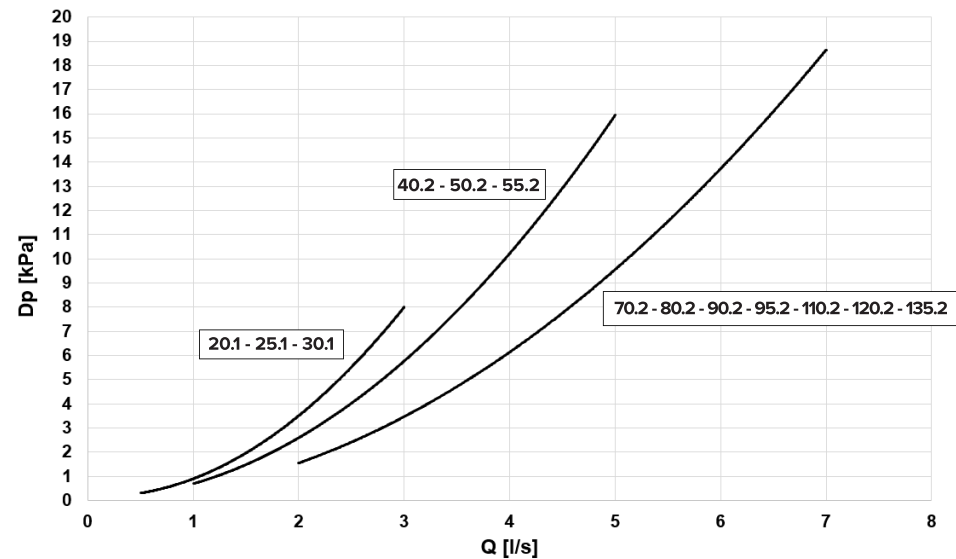
VACSX

Válvula de conmutación del ACS

La válvula de conmutación que desvía el caudal de agua a un depósito de agua de calefacción para agua sanitaria se suministra por separado. Si la temperatura del agua caliente sanitaria desciende por debajo de la consigna, POLARIX pasa al modo de producción de agua caliente sanitaria (se puede establecer la prioridad sobre otros modos de funcionamiento).

El controlador de la unidad cierra una salida digital que acciona la válvula de desviación de caudal del sistema de almacenamiento hasta que alcanza la consigna del ACS establecida en la interfaz de usuario. Las conexiones de agua son Victaulic de 2".

Caída de presión de la válvula de conmutación del ACS



Q = Caudal de agua [l/s]
DP = Caídas de presión en el lado del agua [kPa]

⚠ La presión nominal máxima de la unidad con la opción de válvula de 3 vías es de 6 bar

Opciones suministradas por separado

Datos técnicos generales

Prestaciones - EVO

Configuración acústica con insonorización del compresor (SC)

Tamaño			20,1	25,1	30,1	40,2	50,2	55,2	70,2	80,2	95,2	110,2
Paneles radiantes												
calefacción												
Capacidad calorífica (EN 14511:2022)	1	kW	26,1	30,5	37,0	51,5	55,5	64,1	78,6	87,5	101	111
COP (EN 14511:2022)	2	-	4,48	4,33	4,22	4,54	4,33	4,15	4,31	3,95	4,15	4,10
Clase energética de calefacción de espacios ErP - Clima MEDIO - W35	7	-	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A++	A++	A++	-	-
SCOP - Clima MEDIO - W35	8	-	4,54	4,49	4,44	4,46	4,46	4,41	4,33	4,29	4,65	4,60
ηs,h - Clima MEDIO - W35	9	%	179	177	175	175	175	173	170	169	183	181
Refrigeración												
Capacidad frigorífica (EN 14511:2022)	4	kW	29,9	34,6	38,9	59,1	65,8	77,7	95,0	103,0	126	138
EER (EN 14511:2022)	5	-	4,31	3,97	3,63	4,11	3,68	3,35	4,03	3,61	3,80	3,65
Caudal de agua	4	l/s	1,43	1,66	1,87	2,83	3,15	3,73	4,55	4,94	6,03	6,58
Caídas de presión del intercambiador del lado del usuario	4	kPa	44,6	56,8	69,3	43,3	51,6	67,9	55,6	64,4	42,4	50
Unidades terminales												
calefacción												
Capacidad calorífica (EN 14511:2022)	3	kW	24,3	28,8	34,2	50,5	54,7	63,4	74,9	85,2	98,2	107
COP (EN 14511:2022)	2	-	3,33	3,27	3,20	3,55	3,51	3,32	3,48	3,23	3,37	3,34
Refrigeración												
Capacidad frigorífica (EN 14511:2022)	6	kW	24,1	26,6	30,3	43,8	49,7	56,8	70,1	80,2	94,6	107
EER (EN 14511:2022)	5	-	3,21	2,93	2,87	3,10	3,03	2,85	3,06	2,86	3,12	3,06
SEER	8	-	4,81	4,65	4,53	4,32	4,32	4,25	4,24	4,23	4,95	4,93
ηs,c	10	%	189	183	178	170	170	167	167	166	195	194,2
Caudal de agua	6	l/s	1,14	1,27	1,44	2,09	2,36	2,70	3,34	3,82	4,52	5,08
Caídas de presión del intercambiador del lado del usuario	6	kPa	30,7	36,4	45,2	26,2	32,1	40,1	31,9	40,6	21,0	26,8
Radiadores												
calefacción												
Capacidad calorífica (EN 14511:2022)	11	kW	23,0	27,7	32,6	46,5	51,9	56,7	75,7	86,1	96,2	105,0
COP (EN 14511:2022)	2	-	2,54	2,40	2,33	2,71	2,68	2,70	2,54	2,44	2,78	2,70
Clase energética de calefacción de espacios ErP - Clima MEDIO - W55	7	-	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A+	-	-
SCOP - Clima MEDIO - W55	8	-	3,24	3,23	3,19	3,24	3,21	3,19	3,20	3,19	3,42	3,38
ηs,h - Clima MEDIO - W55	9	%	127	126	125	127	125	125	125	123	134	132

El Producto cumple la Directiva Europea ERP (Productos Relacionados con la Energía). Incluye el Reglamento Delegado (UE) n.º 811/2013 de la Comisión (potencia calorífica nominal ≤ 70 kW en condiciones de referencia especificadas) y el Reglamento Delegado (UE) n.º 813/2013 de la Comisión (potencia calorífica nominal ≤ 400 kW en condiciones de referencia especificadas)

Contiene gases fluorados de efecto invernadero (GWP 675)

1. Entrada/salida de la temperatura del agua del lado del usuario 30/35 °C, Entrada de la temperatura del aire exterior del intercambiador 7 °C (R.H. = 85%)
2. COP (EN 14511:2022) Coeficiente de potencia calorífica. Relación entre la capacidad calorífica suministrada y la potencia absorbida conforme a la norma EN 14511:2022. La potencia total absorbida se calcula sumando la potencia absorbida por el compresor + la potencia absorbida por el ventilador - el valor porcentual del ventilador para superar la caída de presión exterior + la potencia absorbida por la bomba - el valor porcentual de la bomba para superar la caída de presión exterior + la potencia absorbida por el circuito eléctrico auxiliar.
3. Entrada/salida de la temperatura del agua del lado del usuario 40/45 °C, Entrada de la temperatura del aire exterior del intercambiador 7 °C (R.H. = 85%)
4. Entrada/salida de la temperatura del agua del lado del usuario 23/18 °C, Entrada de la temperatura del aire exterior del intercambiador 35 °C
5. Coeficiente de potencia frigorífica EER (EN 14511:2022). Relación entre la capacidad frigorífica suministrada y la entrada de potencia conforme a la norma EN 14511:2022. La potencia total absorbida se calcula sumando la potencia absorbida por el compresor + la potencia absorbida por el ventilador - el valor porcentual del ventilador para superar la caída de presión exterior + la potencia absorbida por la bomba - el valor porcentual de la bomba para superar la caída de presión exterior + la potencia absorbida por el circuito eléctrico auxiliar.
6. Entrada/salida de la temperatura del agua del lado del usuario 12/7 °C, Entrada de la temperatura del aire exterior del intercambiador 35 °C
7. Clase de eficiencia energética de la calefacción estacional según el Reglamento Delegado (UE) n.º 811/2013 de la Comisión. W = Temperatura de salida del agua (°C)
8. Datos calculados de conformidad con la norma EN 14825:2018.
9. Eficiencia energética estacional en calefacción EN 14825:2018.
10. Eficiencia energética estacional en refrigeración EN 14825:2018.
11. Entrada/salida de la temperatura del agua del lado del usuario 50/55 °C, Entrada de la temperatura del aire exterior del intercambiador 7 °C (R.H. = 85%)

Prestaciones - GEN

Configuración acústica con insonorización del compresor (SC)

Tamaño			20,1	25,1	30,1	40,2	50,2	55,2	70,2	80,2	40,2	110,2	50,2	55,2
Paneles radiantes														
calefacción														
Capacidad calorífica (EN 14511:2022)	1	kW	27,9	32,3	38,0	54,4	58,7	67,1	84,8	94,2	101	119	131	139,0
COP (EN 14511:2022)	2	-	4,36	4,01	3,70	4,30	4,06	3,98	4,01	3,67	3,64	3,78	3,70	3,63
Clase energética de calefacción de espacios ErP - Clima MEDIO - W35	7	-	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	-	-	-
SCOP - Clima MEDIO - W35	8	-	4,29	4,23	4,11	4,22	4,19	4,17	4,12	4,08	4,13	4,11	4,07	4,04
$\eta_{s,h}$ - Clima MEDIO - W35	9	%	169	166	161	166	165	164	162	160	162	161	160	159
Refrigeración														
Capacidad frigorífica (EN 14511:2022)	4	kW	33,2	37,2	41,9	63,7	70,0	79,8	98,4	111	117	125,0	131,0	137,0
EER (EN 14511:2022)	5	-	3,89	3,68	3,39	3,93	3,66	3,38	3,78	3,47	3,35	3,50	3,40	3,34
Caudal de agua	4	l/s	1,59	1,78	2,01	3,05	3,35	3,83	4,72	5,31	5,59	6,0	6,3	6,5
Caídas de presión del intercambiador del lado del usuario	4	kPa	53,1	64,1	78,3	48,9	57,1	70,9	59,2	73,0	80,2	41,7	45,2	49,2
Unidades terminales														
calefacción														
Capacidad calorífica (EN 14511:2022)	3	kW	27,0	29,8	35,7	52,5	57,9	66,6	78,5	91,2	102	117	129	138
COP (EN 14511:2022)	2	-	3,21	3,20	3,15	3,33	3,29	3,14	3,34	3,05	2,88	3,21	3,18	3,15
Refrigeración														
Capacidad frigorífica (EN 14511:2022)	6	kW	25,2	27,6	32,2	45,7	52,1	60,7	74,3	86,2	94,2	111	121	128
EER (EN 14511:2022)	5	-	3,03	2,75	2,74	2,96	2,88	2,75	2,91	2,73	2,63	2,71	2,61	2,51
SEER	8	-	4,50	4,40	4,24	4,04	4,09	4,07	3,96	3,91	3,87	4,67	4,54	4,42
$\eta_{s,c}$	10	%	177	173	167	159	161	160	155	153	152	-	-	-
Caudal de agua	6	l/s	1,20	1,32	1,53	2,17	2,48	2,89	3,54	4,10	4,49	5,28	5,78	6,13
Caídas de presión del intercambiador del lado del usuario	6	kPa	33,3	38,7	50,0	28,0	34,8	44,7	35,4	46,2	54,2	32,8	38,7	43,2

El Producto cumple la Directiva Europea ERP (Productos Relacionados con la Energía). Incluye el Reglamento Delegado (UE) n.º 811/2013 de la Comisión (potencia calorífica nominal ≤ 70 kW en condiciones de referencia especificadas) y el Reglamento Delegado (UE) n.º 813/2013 de la Comisión (potencia calorífica nominal ≤ 400 kW en condiciones de referencia especificadas)

Contiene gases fluorados de efecto invernadero (GWP 675)

- Entrada/salida de la temperatura del agua del lado del usuario 30/35 °C, Entrada de la temperatura del aire exterior del intercambiador 7 °C (R.H. = 85%)
- COP (EN 14511:2022) Coeficiente de potencia calorífica. Relación entre la capacidad calorífica suministrada y la potencia absorbida conforme a la norma EN 14511:2022. La potencia total absorbida se calcula sumando la potencia absorbida por el compresor + la potencia absorbida por el ventilador - el valor porcentual del ventilador para superar la caída de presión exterior + la potencia absorbida por la bomba - el valor porcentual de la bomba para superar la caída de presión exterior + la potencia absorbida por el circuito eléctrico auxiliar.
- Entrada/salida de la temperatura del agua del lado del usuario 40/45 °C, Entrada de la temperatura del aire exterior del intercambiador 7 °C (R.H. = 85%)
- Entrada/salida de la temperatura del agua del lado del usuario 23/18 °C, Entrada de la temperatura del aire exterior del intercambiador 35 °C
- Coeficiente de potencia frigorífica EER (EN 14511:2022). Relación entre la capacidad frigorífica suministrada y la entrada de potencia conforme a la norma EN 14511:2022. La potencia total absorbida se calcula sumando la potencia absorbida por el compresor + la potencia absorbida por el ventilador - el valor porcentual del ventilador para superar la caída de presión exterior + la potencia absorbida por la bomba - el valor porcentual de la bomba para superar la caída de presión exterior + la potencia absorbida por el circuito eléctrico auxiliar.
- Entrada/salida de la temperatura del agua del lado del usuario 12/7 °C, Entrada de la temperatura del aire exterior del intercambiador 35 °C
- Clase de eficiencia energética de la calefacción estacional según el Reglamento Delegado (UE) n.º 811/2013 de la Comisión. W = Temperatura de salida del agua (°C)
- Datos referidos al funcionamiento de la unidad con la frecuencia del inversor optimizada para esta aplicación.
- Datos calculados de conformidad con la norma EN 14825:2018.
- Eficiencia energética estacional en calefacción EN 14825:2018.
- Eficiencia energética estacional en refrigeración EN 14825:2018.

Datos técnicos generales

Prestaciones - EVO

Configuración acústica supersilenciosa (EN)

Tamaño			20,1	25,1	30,1	40,2	50,2	55,2	70,2	80,2	95,2	110,2
Paneles radiantes												
calefacción												
Capacidad calorífica (EN 14511:2022)	1,8	kW	21,5	24,3	26,9	44,8	48,7	53,4	65,4	72,7	92,9	98,4
COP (EN 14511:2022)	2	-	4,52	4,40	4,35	4,51	4,35	4,32	4,22	4,07	4,21	4,16
Clase energética de calefacción de espacios ErP - Clima MEDIO - W35	7	-	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	-	-
SCOP - Clima MEDIO - W35	9	-	4,41	4,38	4,35	4,34	4,33	4,30	4,24	4,20	4,66	4,59
ηs,h - Clima MEDIO - W35	10	%	173	172	171	171	170	169	167	165	183	181
Refrigeración												
Capacidad frigorífica (EN 14511:2022)	4,8	kW	24,7	28,5	31,3	51,5	56,8	64,7	78,6	84,0	121	126
EER (EN 14511:2022)	5	-	4,25	4,34	3,98	4,12	3,63	3,56	4,12	3,79	3,83	3,71
Caudal de agua	4	l/s	1,18	1,37	1,50	2,46	2,72	3,10	3,77	4,02	5,8	6,0
Caídas de presión del intercambiador del lado del usuario	4	kPa	32,5	41,2	48,1	34,4	40,4	50,2	39,7	44,6	39	42
Unidades terminales												
calefacción												
Capacidad calorífica (EN 14511:2018)	3	kW	19,1	21,6	24,9	41,9	46,2	50,3	61,3	69,1	90,2	95,2
COP (EN 14511:2018)	2	-	3,33	3,25	3,25	3,51	3,55	3,59	3,79	3,68	3,44	3,41
Refrigeración												
Capacidad frigorífica (EN 14511:2018)	6	kW	19,9	21,9	24,4	38,3	42,8	47,3	58,0	65,3	90,0	96,5
EER (EN 14511:2018)	5	-	3,18	3,21	3,15	3,14	3,00	3,02	3,12	3,00	3,06	3,05
SEER	9	-	4,70	4,55	4,50	4,21	4,21	4,15	4,18	4,13	4,84	4,82
ηs,c	11	%	185	179	177	165	165	163	164	162	191	190
Caudal de agua	6	l/s	0,95	1,04	1,16	1,82	2,04	2,25	2,76	3,11	4,3	4,6
Caídas de presión del intercambiador del lado del usuario	6	kPa	22,3	26,2	31,3	20,9	25,2	29,7	22,8	28,1	22,5	25,6
Radiadores												
calefacción												
Capacidad calorífica (EN 14511:2018)	12	kW	17,6	19,7	21,8	37,0	41,5	45,9	60,0	68,7	88,9	94,0
COP (EN 14511:2018)	2	-	2,62	2,56	2,64	2,79	2,72	2,75	2,71	2,65	2,80	2,73
Clase energética de calefacción de espacios ErP - Clima MEDIO - W35	7	-	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	-	-
SCOP - Clima MEDIO - W55	9	-	3,24	3,23	3,22	3,24	3,24	3,25	3,22	3,20	3,40	3,37
ηs,h - Clima MEDIO - W55	10	%	127	126	126	127	127	127	126	125	133	132

El Producto cumple la Directiva Europea ERP (Productos Relacionados con la Energía). Incluye el Reglamento Delegado (UE) n.º 811/2013 de la Comisión (potencia calorífica nominal ≤ 70 kW en condiciones de referencia especificadas) y el Reglamento Delegado (UE) n.º 813/2013 de la Comisión (potencia calorífica nominal ≤ 400 kW en condiciones de referencia especificadas)

Contiene gases fluorados de efecto invernadero (GWP 675)

1. Entrada/salida de la temperatura del agua del lado del usuario 30/35 °C, Entrada de la temperatura del aire exterior del intercambiador 7 °C (R.H. = 85%)
2. COP (EN 14511:2018) Coeficiente de potencia calorífica. Relación entre la capacidad calorífica suministrada y la potencia absorbida conforme a la norma EN 14511:2018. La potencia total absorbida se calcula sumando la potencia absorbida por el compresor + la potencia absorbida por el ventilador - el valor porcentual del ventilador para superar la caída de presión exterior + la potencia absorbida por la bomba - el valor porcentual de la bomba para superar la caída de presión exterior + la potencia absorbida por el circuito eléctrico auxiliar.
3. Entrada/salida de la temperatura del agua del lado del usuario 40/45 °C, Entrada de la temperatura del aire exterior del intercambiador 7 °C (R.H. = 85%)
4. Entrada/salida de la temperatura del agua del lado del usuario 23/18 °C, Entrada de la temperatura del aire exterior del intercambiador 35 °C
5. Coeficiente de potencia frigorífica EER (EN 14511:2018). Relación entre la capacidad frigorífica suministrada y la entrada de potencia conforme a la norma EN 14511:2018. La potencia total absorbida se calcula sumando la potencia absorbida por el compresor + la potencia absorbida por el ventilador - el valor porcentual del ventilador para superar la caída de presión exterior + la potencia absorbida por la bomba - el valor porcentual de la bomba para superar la caída de presión exterior + la potencia absorbida por el circuito eléctrico auxiliar.
6. Entrada/salida de la temperatura del agua del lado del usuario 12/7 °C, Entrada de la temperatura del aire exterior del intercambiador 35 °C
7. Clase de eficiencia energética de la calefacción estacional según el Reglamento Delegado (UE) n.º 811/2013 de la Comisión. W = Temperatura de salida del agua (°C)
8. Datos referidos al funcionamiento de la unidad con la frecuencia del inversor optimizada para esta aplicación.
9. Datos calculados de conformidad con la norma EN 14825:2018.
10. Eficiencia energética estacional en calefacción EN 14825:2018.
11. Eficiencia energética estacional en refrigeración EN 14825:2018.
12. Entrada/salida de la temperatura del agua del lado del usuario 50/55 °C, Entrada de la temperatura del aire exterior del intercambiador 7 °C (R.H. = 85%)

Prestaciones - GEN

Configuración acústica supersilenciosa (EN)

Tamaño			20,1	25,1	30,1	40,2	50,2	55,2	70,2	80,2	40,2	110,2	50,2	55,2
Paneles radiantes														
calefacción														
Capacidad calorífica (EN 14511:2018)	1,8	kW	21,1	24,6	27,5	46,3	51,2	55,3	68,6	76,1	81,9	99,5	106	114,0
COP (EN 14511:2018)	2	-	4,35	4,24	4,22	4,41	4,31	4,25	4,16	4,01	4,04	3,82	3,77	3,74
Clase energética de calefacción de espacios ErP - Clima MEDIO - W35	7	-	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	-	-	-
SCOP - Clima MEDIO - W35	9	-	4,18	4,12	4,05	4,15	4,11	4,10	4,10	4,06	4,05	4,07	4,02	4,01
ηs,h - Clima MEDIO - W35	10	%	164	162	159	163	161	161	161	159	159	160	158	157
Refrigeración														
Capacidad frigorífica (EN 14511:2018)	4,8	kW	29,1	32,6	34,4	54,3	60,5	64,6	79,0	89,5	93,8	106	109	112
EER (EN 14511:2018)	5	-	4,00	4,12	3,74	4,04	3,78	3,66	3,95	3,73	3,62	3,50	3,40	3,43
Caudal de agua	4	l/s	1,39	1,56	1,65	2,60	2,90	3,10	3,78	4,29	4,49	5,1	5,2	5,4
Caídas de presión del intercambiador del lado del usuario	4	kPa	44,0	52,8	57,8	36,9	44,2	49,4	40,6	50,6	54,9	30,8	32,2	34,1
Unidades terminales														
calefacción														
Capacidad calorífica (EN 14511:2018)	3	kW	21,4	23,8	26,9	46,4	51,6	54,4	66,5	75,1	80,6	98,4	105	113
COP (EN 14511:2018)	2	-	3,22	3,15	3,11	3,42	3,35	3,35	3,54	3,46	3,47	3,24	3,21	3,18
Refrigeración														
Capacidad frigorífica (EN 14511:2018)	6	kW	22,1	24,2	26,5	39,1	45,0	49,1	59,6	69,7	75,7	93,0	99,1	104,0
EER (EN 14511:2018)	5	-	3,11	3,09	3,04	3,06	2,97	2,97	3,03	2,94	2,85	2,71	2,63	2,55
SEER	9	-	4,60	4,52	4,36	4,20	4,20	4,15	4,10	4,00	3,95	4,49	4,47	4,44
ηs,c	11	%	181	178	171	165	165	163	161	157	155	176,6	175,8	175
Caudal de agua	6	l/s	1,05	1,15	1,26	1,86	2,14	2,34	2,84	3,32	3,61	4,4	4,7	5,0
Caídas de presión del intercambiador del lado del usuario	6	kPa	27,9	32,3	37,6	21,2	26,7	30,9	24,5	32,3	37,3	23,9	26,8	29,3

El Producto cumple la Directiva Europea ERP (Productos Relacionados con la Energía). Incluye el Reglamento Delegado (UE) n.º 811/2013 de la Comisión (potencia calorífica nominal ≤ 70 kW en condiciones de referencia especificadas) y el Reglamento Delegado (UE) n.º 813/2013 de la Comisión (potencia calorífica nominal ≤ 400 kW en condiciones de referencia especificadas)

Contiene gases fluorados de efecto invernadero (GWP 675)

- Entrada/salida de la temperatura del agua del lado del usuario 30/35 °C, Entrada de la temperatura del aire exterior del intercambiador 7 °C (R.H. = 85%)
- COP (EN 14511:2018) Coeficiente de potencia calorífica. Relación entre la capacidad calorífica suministrada y la potencia absorbida conforme a la norma EN 14511:2018. La potencia total absorbida se calcula sumando la potencia absorbida por el compresor + la potencia absorbida por el ventilador - el valor porcentual del ventilador para superar la caída de presión exterior + la potencia absorbida por la bomba - el valor porcentual de la bomba para superar la caída de presión exterior + la potencia absorbida por el circuito eléctrico auxiliar.
- Entrada/salida de la temperatura del agua del lado del usuario 40/45 °C, Entrada de la temperatura del aire exterior del intercambiador 7 °C (R.H. = 85%)
- Entrada/salida de la temperatura del agua del lado del usuario 23/18 °C, Entrada de la temperatura del aire exterior del intercambiador 35 °C
- Coeficiente de potencia frigorífica EER (EN 14511:2018). Relación entre la capacidad frigorífica suministrada y la entrada de potencia conforme a la norma EN 14511:2018. La potencia total absorbida se calcula sumando la potencia absorbida por el compresor + la potencia absorbida por el ventilador - el valor porcentual del ventilador para superar la caída de presión exterior + la potencia absorbida por la bomba - el valor porcentual de la bomba para superar la caída de presión exterior + la potencia absorbida por el circuito eléctrico auxiliar.
- Entrada/salida de la temperatura del agua del lado del usuario 12/7 °C, Entrada de la temperatura del aire exterior del intercambiador 35 °C
- Clase de eficiencia energética de la calefacción estacional según el Reglamento Delegado (UE) n.º 811/2013 de la Comisión. W = Temperatura de salida del agua (°C)
- Datos referidos al funcionamiento de la unidad con la frecuencia del inversor optimizada para esta aplicación.
- Datos calculados de conformidad con la norma EN 14825:2018.
- Eficiencia energética estacional en calefacción EN 14825:2018.
- Eficiencia energética estacional en refrigeración EN 14825:2018.

Datos técnicos generales

Nivel sonoro - EVO

Configuración acústica con insonorización del compresor (SC)

TAMAÑO	Nivel de potencia sonora - Banda de frecuencia (Hz)								Nivel de presión sonora	Nivel de potencia sonora
	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	dB(A)	dB(A)
20,1	61	62	62	69	70	65	60	50	57	73
25,1	58	61	65	68	72	66	59	50	58	74
30,1	54	61	66	69	73	67	60	49	59	75
40,2	76	75	70	71	73	65	60	50	58	75
50,2	52	63	65	72	73	66	59	50	58	76
55,2	76	75	68	72	76	69	62	52	61	78
70,2	59	71	71	74	74	70	69	61	60	78
80,2	59	67	70	75	79	73	68	60	63	81
95,2	81	86	83	77	76	74	74	69	64	82
110,2	82	87	84	78	77	75	75	70	65	83

Configuración acústica supersilenciosa (EN)

TAMAÑO	Nivel de potencia sonora - Banda de frecuencia (Hz)								Nivel de presión sonora	Nivel de potencia sonora
	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	dB(A)	dB(A)
20,1	46	60	60	65	66	61	56	48	53	69
25,1	59	60	60	67	68	63	58	48	55	71
30,1	56	59	63	66	70	64	57	48	56	72
40,2	50	62	67	67	69	62	57	48	54	71
50,2	50	62	67	67	69	62	57	48	54	71
55,2	73	72	67	68	70	62	57	47	55	72
70,2	54	67	67	70	67	65	65	57	55	73
80,2	56	69	69	72	69	67	67	59	57	75
95,2	65	70	69	75	72	71	67	61	59	77
110,2	66	71	69	76	73	67	72	62	60	78

Los niveles sonoros se refieren a unidades con condiciones nominales.
El nivel de presión sonora se refiere a una distancia de 1 metro de la superficie exterior de la unidad funcionando en campo abierto.
Los niveles sonoros se determinan mediante el método tensiométrico (UNI EN ISO 9614-2).

Datos referidos a las siguientes condiciones en calefacción:
- agua del evaporador = 30/35 °C
- temperatura ambiente 7/ 6 °C
Datos referidos a las siguientes condiciones en refrigeración:
- agua del evaporador = 12/7 °C
- temperatura ambiente 35 °C

Datos técnicos generales

Niveles sonoros - GEN

Configuración acústica con insonorización del compresor (SC)

TAMAÑO	Nivel de potencia sonora - Banda de frecuencia (Hz)								Nivel de presión sonora	Nivel de potencia sonora
	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	dB(A)	dB(A)
20,1	63	64	64	71	72	67	62	52	59	75
25,1	60	63	67	70	74	68	61	52	60	76
30,1	56	63	68	71	75	69	62	51	61	77
40,2	78	77	72	73	75	67	62	52	60	77
50,2	79	78	73	74	76	68	63	53	61	78
55,2	78	77	70	74	78	71	64	54	63	80
70,2	61	73	73	76	76	72	71	63	62	80
80,2	61	69	72	77	81	75	70	62	65	83
40,2	61	69	72	77	81	75	70	62	65	83
110,2	71	72	73	77	80	79	71	66	66	84
50,2	71	72	74	78	81	80	71	66	67	85
55,2	71	72	74	78	81	80	72	66	67	85

Configuración acústica supersilenciosa (EN)

TAMAÑO	Nivel de potencia sonora - Banda de frecuencia (Hz)								Nivel de presión sonora	Nivel de potencia sonora
	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	dB(A)	dB(A)
20,1	49	63	63	68	69	64	59	51	56	72
25,1	61	62	62	69	70	65	60	50	57	73
30,1	61	62	62	69	70	65	60	50	57	73
40,2	52	64	69	69	71	64	59	50	57	73
50,2	52	64	69	69	71	64	59	50	57	73
55,2	75	74	69	70	72	64	59	49	57	74
70,2	57	70	70	73	70	68	68	60	58	76
80,2	58	70	70	73	73	69	68	60	59	77
40,2	59	71	71	74	74	70	69	61	60	78
110,2	57	67	69	75	73	72	67	61	62	79
50,2	58	67	69	76	74	73	67	61	62	80
55,2	58	67	70	76	74	73	67	61	62	80

Los niveles sonoros se refieren a unidades con condiciones nominales.

El nivel de presión sonora se refiere a una distancia de 1 metro de la superficie exterior de la unidad funcionando en campo abierto.

Los niveles sonoros se determinan mediante el método tensiométrico (UNI EN ISO 9614-2).

Datos referidos a las siguientes condiciones en calefacción:

- agua del evaporador = 30/35 °C

- temperatura ambiente 7/ 6 °C

Datos referidos a las siguientes condiciones en refrigeración:

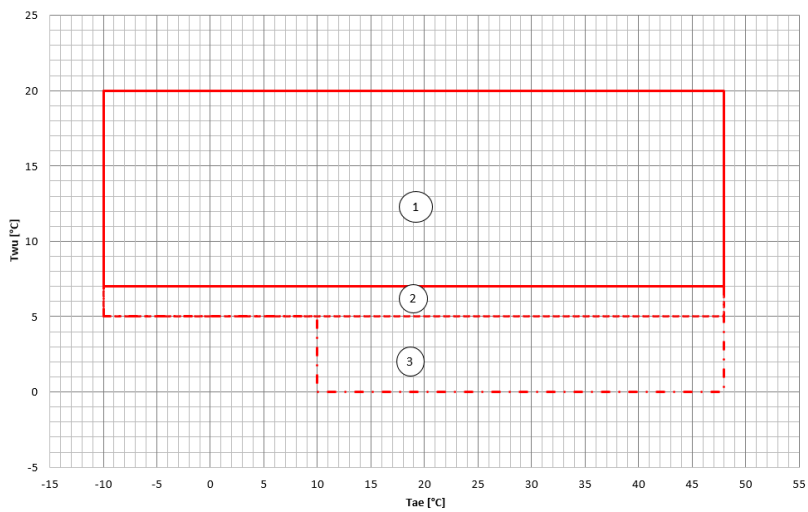
- agua del evaporador = 12/7 °C

- temperatura ambiente 35 °C

Datos técnicos generales

Rango de funcionamiento - EVO

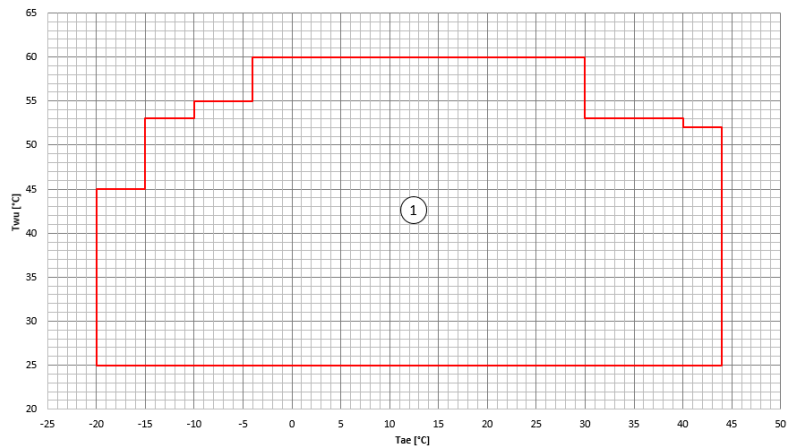
Refrigeración



Twu [°C] = Temperatura del agua de salida del intercambiador
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

1. Rango normal de funcionamiento
2. Baja temperatura del agua Intervalo de funcionamiento en el que solo se permite el uso de agua como fluido de funcionamiento.
3. Rango de funcionamiento a baja temperatura del agua en el que es obligatorio el uso de etilenglicol o propilenglicol, en función de la temperatura del fluido de salida del intercambiador del lado del usuario para evitar la formación de hielo.

Tamaños de calefacción / producción de ACS 20,1 - 80,2 EVO

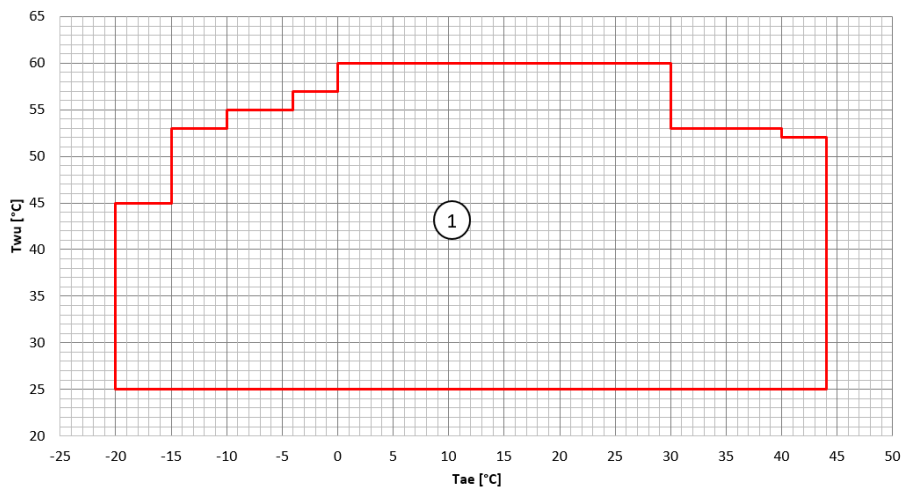


Twu [°C] = Temperatura del agua de salida del intercambiador
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

1. Rango normal de funcionamiento.

Datos técnicos generales

Tamaños de calefacción / producción de ACS 95,2 - 110,2 EVO

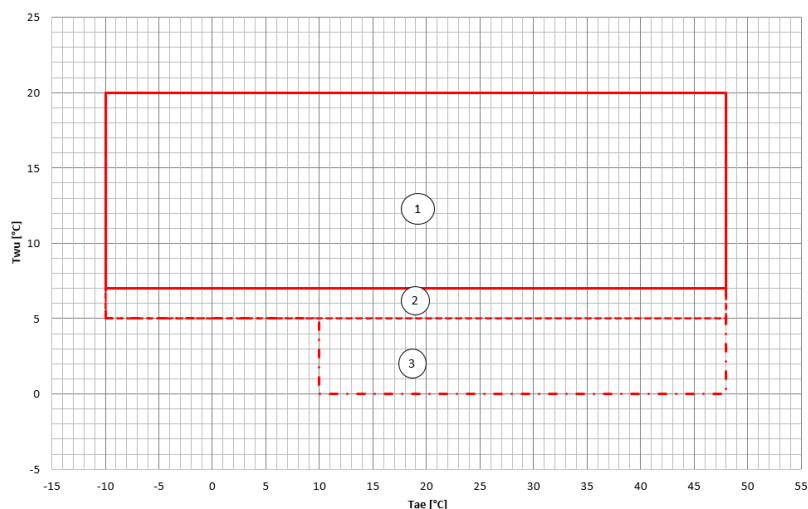


T_{wu} [°C] = Temperatura del agua de salida del intercambiador
 T_{ae} [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
1. Rango normal de funcionamiento

Datos técnicos generales

Rango de funcionamiento - GEN

Tamaños de refrigeración 10,2 - 55,2

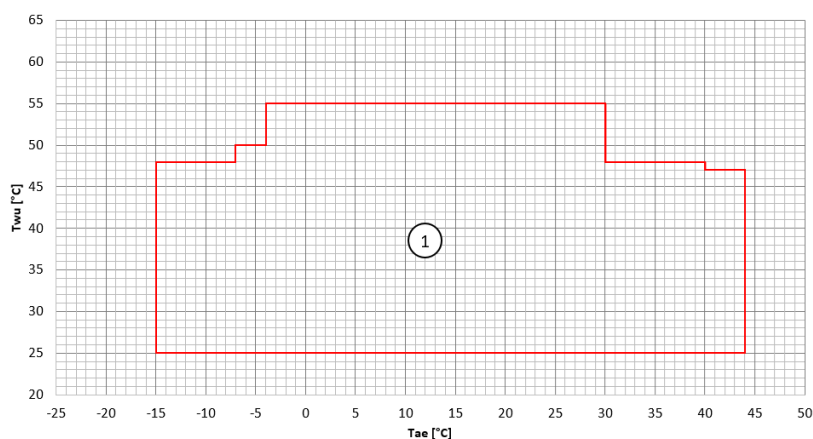


T_{wu} [°C] = Temperatura del agua de salida del intercambiador

T_{ae} [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

1. Rango normal de funcionamiento
2. Baja temperatura del agua Intervalo de funcionamiento en el que solo se permite el uso de agua como fluido de funcionamiento.
3. Rango de funcionamiento a baja temperatura del agua en el que es obligatorio el uso de etilenglicol o propilenglicol, en función de la temperatura del fluido de salida del intercambiador del lado del usuario para evitar la formación de hielo.

Tamaños de calefacción / producción de ACS

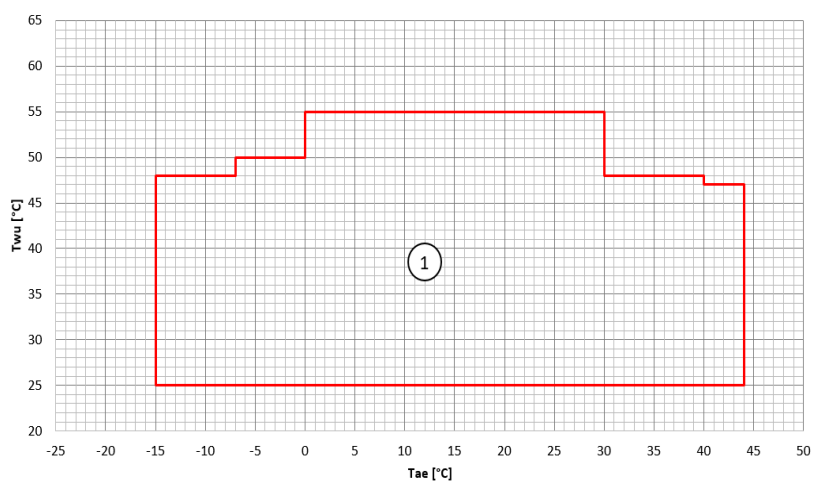


T_{wu} [°C] = Temperatura del agua de salida del intercambiador

T_{ae} [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

1. Rango normal de funcionamiento

Tamaños de calefacción de ACS 110,2 - 130,2 GEN



T_{wu} [°C] = Temperatura del agua de salida del intercambiador

T_{ae} [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

1. Rango normal de funcionamiento.

Datos técnicos generales

Construcción - EVO

TAMAÑO			20,1	25,1	30,1	40,2	50,2	55,2	70,2	80,2	95,2	110,2
Compresor												
Tipo de compresores			Inversor rotativo					Inversor scroll				
Refrigerante			R32									
N.º de compresores		N.º	1					2				
Carga de aceite		l	2,3					4,6		6		6,6
Carga de refrigerante		kg	7,9					14		17,5		26,5
N.º de circuitos		N.º						1				
Intercambiador del lado del usuario												
Tipo de evaporador	1							PHE				
N.º de evaporador		N.º										
Contenido de agua		l	2,44					5,17		7,80		1,1
Condensador												
Tipo de evaporador	2							CCHY				
Número de baterías		N.º						2				
Ventiladores de sección externos												
Tipo de ventiladores	3							AX				
N.º de ventiladores		N.º	1					2		3		
Tipo de motor								De CC sin escobillas				
Caudal de aire estándar EVO- SC		m³/h	12250	13500	13500	24500	27000	27000	36750	40500	65700	65700
Caudal de aire estándar EVO- EN		m³/h	8500	10250	10250	17000	20500	20500	30750	30750	44600	44600
Potencia de la unidad instalada		kW	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	1,5	1,5
Circuito de agua												
Accesorios de agua			1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	2"	2"	2"	2"	2"	2 1/2"	2 1/2"
Presión máxima del lado del agua		kPa	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Contenido mínimo de agua del sistema en calefacción		l	200	200	200	400	400	400	650	650	850	850
Contenido mínimo de agua del sistema en refrigeración		l	80	80	80	150	150	150	200	200	300	300
Volumen total de agua interna		l	5,44	5,44	5,44	10,3	10,3	10,3	15,6	15,6	28,8	28,8
Suministro eléctrico												
Suministro eléctrico estándar			400/3/50+N									
Datos eléctricos												
F.L.A. - Total		A	18,5	19,0	20,0	37,5	38,5	40,5	57,0	59,0	62,0	71,0
F.L.I. - Total		kW	12,0	12,4	13,0	24,4	25,1	26,4	37,1	38,4	39,0	46,0
M.I.C. - Valor	4	A	10,0	10,0	10,0	20,3	20,3	20,3	31,0	31,0	43,8	43,8

1. PHE = Intercambiador de placas
2. CCHY = Batería de cobre/aluminio con tratamiento hidrófilo
3. AX = Ventilador axial
4. M.I.C. = Corriente máxima de arranque de la unidad. El valor M.I.C. se obtiene sumando la corriente máxima de arranque del compresor de mayor tamaño a la entrada de potencia en condiciones máximas admisibles (F.L.A.) del resto de componentes eléctricos.

Desequilibrio de tensión entre fases: máx. 2%

Variación de tensión: máx. +/- 10%

Los datos eléctricos se refieren a unidades estándar; según los accesorios instalados, los datos pueden sufrir algunas variaciones.

Datos técnicos generales

Construcción - GEN

TAMAÑO			20,1	25,1	30,1	40,2	50,2	55,2	70,2	80,2	95,2	110,2	120,2	130,2
Compresor														
Tipo de compresores			Inversor rotativo							Inversor scroll				
Refrigerante			R32											
N.º de compresores		N.º	1				2							
Carga de aceite		l	2,3				4,6		6			4,6		
Carga de refrigerante		kg	7,9				14		17,5			17,5		
N.º de circuitos		N.º	1											
Intercambiador del lado del usuario														
Tipo de evaporador	1		PHE											
N.º de evaporador		N.º	1											
Contenido de agua		l	2,44				5,17		7,80			1,1		
Condensador														
Tipo de evaporador	2		CCHY											
Número de baterías		N.º	2											
Ventiladores de sección externos														
Tipo de ventiladores	3		AX											
N.º de ventiladores		N.º	1				2		3			2		
Tipo de motor			De CC sin escobillas											
Caudal de aire estándar GEN- SC		m³/h	13500	13500	14000	27000	27000	28000	40500	40500	42000	50000	50000	50000
Caudal de aire estándar GEN- EN		m³/h	10250	10250	12250	20500	20500	24500	30750	30750	36750	35100	35100	35100
Potencia de la unidad instalada		kW	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	1,5	1,5	1,5
Circuito de agua														
Accesorios de agua			1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	2"	2"	2"	2"	2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"
Presión máxima del lado del agua		kPa	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Contenido mínimo de agua del sistema en calefacción		l	200	200	200	400	400	400	650	650	650	850	850	850
Contenido mínimo de agua del sistema en refrigeración		l	80	80	80	150	150	150	200	200	200	300	300	300
Volumen total de agua interna		l	5,44	5,44	5,44	10,3	10,3	10,3	15,6	15,6	15,6	22	22	22
Suministro eléctrico														
Suministro eléctrico estándar			400/3/50+N											
Datos eléctricos														
F.L.A. - Total		A	18,5	19,0	20,0	37,5	38,5	40,5	57,0	59,0	62,0	80,0	90,5	100
F.L.I. - Total		kW	12,0	12,4	13,0	24,4	25,1	26,4	37,1	38,4	40,4	51,0	58,0	64,0
M.I.C. - Valor	4	A	10,0	10,0	10,0	20,3	20,3	20,3	31,0	31,0	31,0	50,0	50,0	50,0

1. PHE = Intercambiador de placas
2. CCHY = Batería de cobre/aluminio con tratamiento hidrófilo
3. AX = Ventilador axial
4. M.I.C. =Corriente máxima de arranque de la unidad. El valor M.I.C. se obtiene sumando la corriente máxima de arranque del compresor de mayor tamaño a la entrada de potencia en condiciones máximas admisibles (F.L.A.) del resto de componentes eléctricos.

Desequilibrio de tensión entre fases: máx. 2%
Variación de tensión: máx. +/- 10%
Los datos eléctricos se refieren a unidades estándar; según los accesorios instalados, los datos pueden sufrir algunas variaciones.

Datos técnicos generales

Factores de corrección para el uso de etilenglicol - Calefacción

% de etilenglicol por peso		0%	10%	20%	30%	40%	50%
Punto de congelación	°C	0	-4	-9	-16	-23	-37
Factor de corrección para la capacidad calorífica de la unidad	°C	1	0997	0993	0990	0986	0983
Factor de corrección para el caudal	N.º	1	1032	1068	11,07	1151	1199
Factor de corrección para la caída de presión del sistema	N.º	1	1032	1072	1122	1180	1248

Los factores de corrección indicados se refieren a las mezclas de agua y etilenglicol utilizadas para evitar la formación de escarcha en los intercambiadores del circuito de agua durante la inactividad en invierno.

Factores de corrección para el uso de propilenglicol - Calefacción

% de propilenglicol por peso		0%	10%	20%	30%	40%	50%
Punto de congelación	°C	0	-3	-7	-12	-20	-33
Factor de corrección para la capacidad calorífica de la unidad	°C	1	0992	0982	0971	0959	0945
Factor de corrección para el caudal	N.º	1	1035	1068	1107	1151	1207
Factor de corrección para la caída de presión del sistema	N.º	1	1098	1213	1347	1499	1669

I fattori di correzione riportati si riferiscono a miscele di acqua e glicole etilenico utilizzate per prevenire la formazione di ghiaccio negli scambiatori collegati al circuito idraulico durante la fermata invernale.

Factores de corrección para el uso de etilenglicol - Refrigeración

% de etilenglicol por peso		0%	10%	20%	30%	40%	50%
Punto de congelación	°C	0	-4	-9	-16	-23	-37
Factor de corrección para la capacidad frigorífica de la unidad	°C	1	0994	0986	0976	0964	0950
Factor de corrección para el caudal	N.º	1	1036	1076	1120	1170	1225
Factor de corrección para la caída de presión del sistema	N.º	1	1035	1080	1135	1200	1275

Los factores de corrección indicados se refieren a las mezclas de agua y etilenglicol utilizadas para evitar la formación de escarcha en los intercambiadores del circuito de agua durante la producción de agua fría.

Factores de corrección para el uso de propilenglicol - Refrigeración

% de propilenglicol por peso		0%	10%	20%	30%	40%	50%
Punto de congelación	°C	0	-3	-7	-12	-20	-33
Factor de corrección para la capacidad frigorífica de la unidad	°C	1	0990	0976	0960	0939	0916
Factor de corrección para el caudal	N.º	1	1038	1076	1120	1170	1231
Factor de corrección para la caída de presión del sistema	N.º	1	1058	1133	1224	1332	1457

Los factores de corrección indicados se refieren a las mezclas de agua y etilenglicol utilizadas para evitar la formación de escarcha en los intercambiadores del circuito de agua durante la producción de agua fría.

Datos técnicos generales

Factores de corrección de ensuciamiento

EVAPORADOR (EVAPORADOR)		
M2C/W	F1	FK1
0,44x10 (-4)	1	1
0,88x10 (-4)	0,96	0,99
1,76x10 (-4)	0,93	0,98

Los valores de rendimiento frigorífico indicados en las tablas se basan en un condensador con placas limpias (factor de ensuciamiento 1). Para diferentes valores del factor de ensuciamiento, multiplique el rendimiento por los coeficientes indicados en la tabla.
F1 = Factores de corrección de la capacidad frigorífica
FK1 = Factor de corrección de la potencia absorbida por el compresor

Rango de funcionamiento del intercambiador

EVAPORADOR			
		DPR	DPW
Intercambiador de placas	PED (CE)	4500	1000

DPr = Presión máxima de funcionamiento en el lado del refrigerante en kPa
DPw = Presión máxima de funcionamiento en el lado del agua en kPa

Calibración de dispositivos de sobrecarga y control

		ABIERTO	CERRADO	VALOR (20,1 - 55,2)	VALOR (70,2 - 95,2)	VALOR (95,2 - 130,2)
Lado del refrigerante						
Presostato de seguridad de alta presión (1)	bar	42	33	-	-	-
Presostato de seguridad de baja presión (1)	kPa	140	300	-	-	-
Válvula de seguridad del separador de gas-líquido	bar	-	-	34	30	34
Termostato de seguridad contra el sobrecalentamiento del drenaje del compresor (1)	°C	75	115	-	-	-
Lado del agua						
Protección anticongelación (1)	°C	7	4	-	-	-
Válvula de seguridad de alta presión	bar	-	-	6	6	6

(1): válido para toda la serie

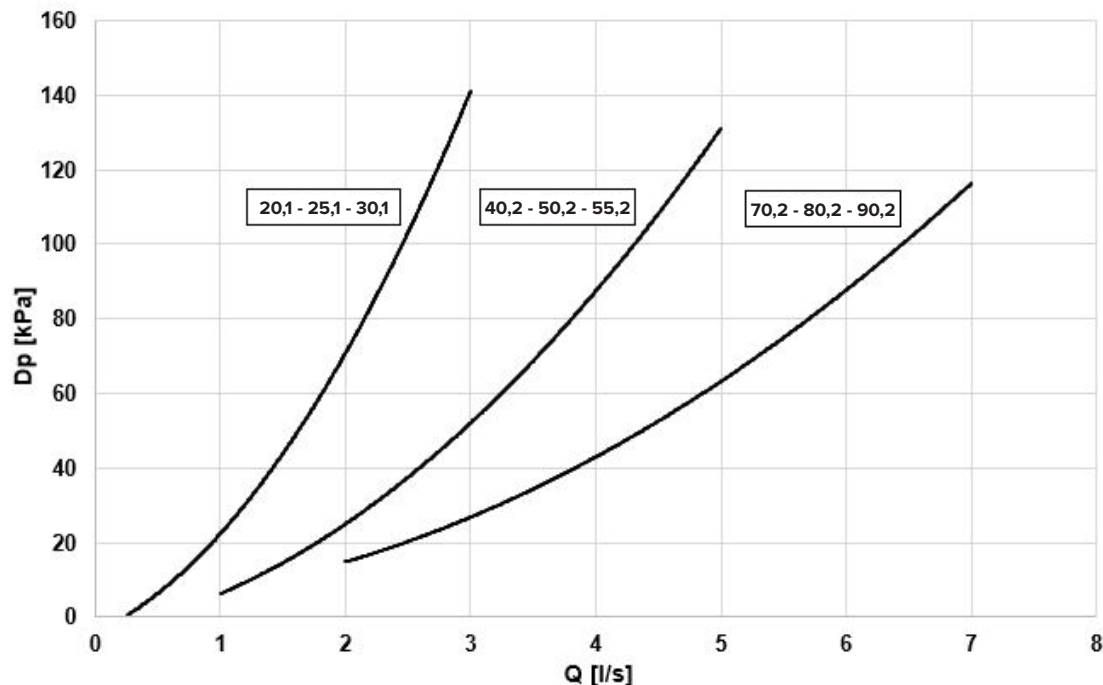
Caídas de presión del intercambiador de placa

Para los tamaños 20,1, 25,1 y 30,1, las conexiones de agua son del tipo Victaulic de 1 1/2".

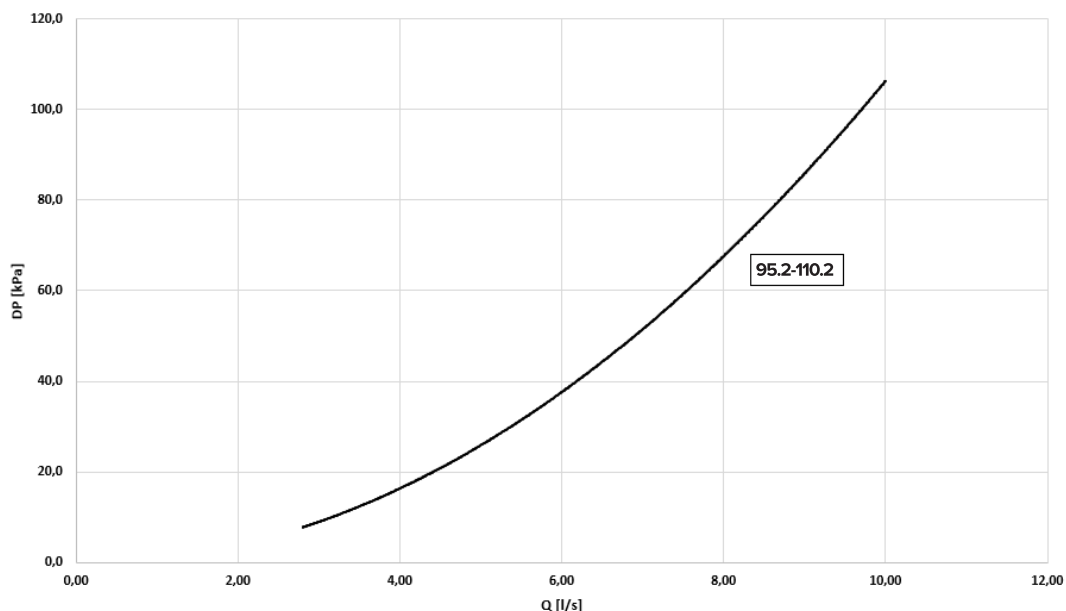
Para los tamaños 40,2, 50,2, 55,2, 70,2, 80,2 y 40,2 las conexiones de agua son Victaulic de 2".

Para los tamaños EVO 95,2-110,2 y GEN 110,2-55,2, las conexiones de agua son Victaulic de 2 1/2".

Curvas de caída de presión del evaporador - Tamaños 20,1 - 40,2



Curvas de caída de presión del evaporador - Tamaños 95,2 - 110,2 EVO



Las caídas de presión en el lado del agua se calculan considerando una temperatura media del agua de 7 °C.

Q = Caudal de agua [l/s]

DP = Caídas de presión [kPa]

El caudal de agua debe calcularse con la siguiente fórmula

$Q [l/s] = kWf / (4,186 \times DT)$

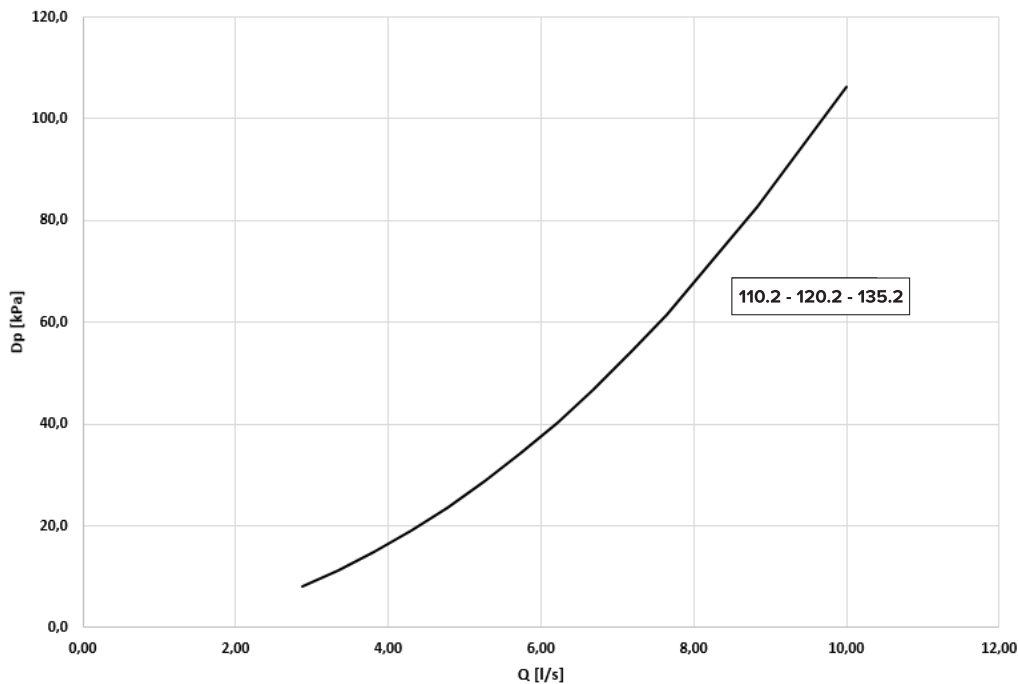
kWf = Capacidad frigorífica en kW

DT = Diferencia de temperatura entre el agua entrante y saliente

⚠ A las caídas de presión del evaporador, hay que añadir las caídas de presión del filtro mecánico de malla de acero que debe colocarse en la línea de entrada de agua. Es un dispositivo obligatorio para el correcto funcionamiento de la unidad, y es suministrado por Clive.

Datos técnicos generales

Curvas de caída de presión del evaporador - Tamaños 110,2 - 130,2 GEN



Las caídas de presión en el lado del agua se calculan considerando una temperatura media del agua de 7 °C.

Q = Caudal de agua [l/s]

DP = Caídas de presión [kPa]

El caudal de agua debe calcularse con la siguiente fórmula

$$Q \text{ [l/s]} = \text{kWf} / (4,186 \times \text{DT})$$

kWf = Capacidad frigorífica en kW

DT = Diferencia de temperatura entre el agua entrante y saliente

⚠ A las caídas de presión del evaporador, hay que añadir las caídas de presión del filtro mecánico de malla de acero que debe colocarse en la línea de entrada de agua. Es un dispositivo obligatorio para el correcto funcionamiento de la unidad, y es suministrado por Clive.

Caudales de agua admisibles

Caudales de agua mínimo (Qmín) y máximo (Qmáx) admisibles para el correcto funcionamiento de la unidad

TAMAÑO		20,1	25,1	30,1	40,2	50,2	55,2	70,2	80,2	95,2GEN	95,2	110,2	120,2	130,2
Qmín.	l/s	0,9	0,9	0,9	1,8	1,8	1,8	2,9	2,9	2,9	2,4	2,4	2,4	2,4
Qmáx.	l/s	2,6	2,6	2,6	5,0	5,0	5,0	6,4	6,4	6,4	10,0	10,0	10,0	10,0

Configuraciones

D - Recuperación parcial de energía (solo para los tamaños 95,2-110,2 EVO / 110,2-130,2 GEN)

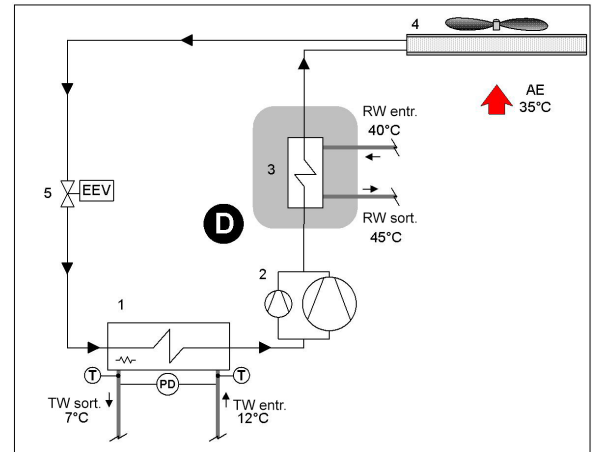
Una configuración que permite producir agua caliente de forma gratuita mientras funciona en modo refrigeración, gracias a la recuperación parcial del calor de condensación que, de otro modo, se desecharía en la fuente de calor externa.

Esta opción también se conoce como "desobrecalentador". Se compone de intercambiadores de calor de placas soldadas de acero inoxidable 316, aptos para recuperar una parte de la capacidad dispersada por la unidad (la capacidad dispersada de calefacción es igual a la suma de la capacidad frigorífica y la capacidad de entrada eléctrica de los compresores).

Se considera que el dispositivo de recuperación parcial está en funcionamiento cuando es alimentado por el caudal de agua que se desea calentar. Esta condición mejora el rendimiento de la unidad, ya que reduce la temperatura de condensación.

Cuando la temperatura del agua a calentar es particularmente baja, es necesario controlar el caudal para mantener la temperatura de salida en la recuperación por encima de 35 °C y evitar la condensación del refrigerante en el dispositivo de recuperación parcial de energía.

Las conexiones de agua del dispositivo de recuperación parcial de energía son de 1" 1/2 para todos los tamaños.

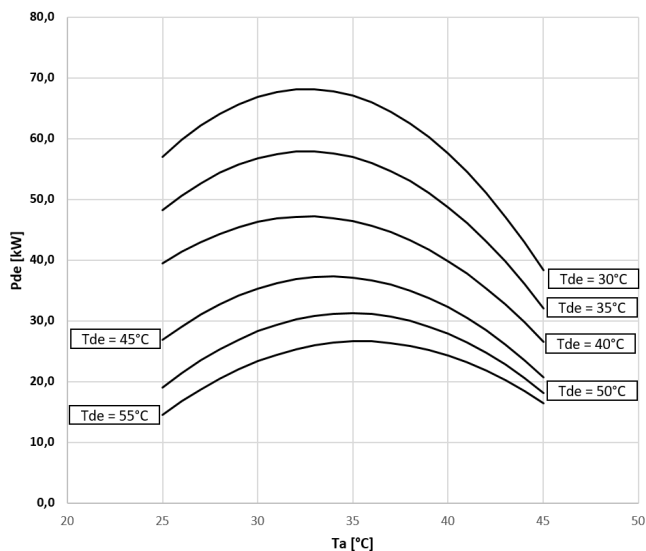


D - Dispositivo de recuperación parcial

- 1 - Evaporador
- 2 - Compresores
- 3 - Intercambiador de recuperación
- 4 - Condensador
- 5 - Válvula de expansión electrónica

TW in - Entrada de agua enfriada
 TW out - Salida de agua enfriada
 RW in - Entrada de agua recuperada
 RW out - Salida del agua recuperada
 T - Sonda de temperatura
 PD - Presostato de diferencial
 AE - Área externa

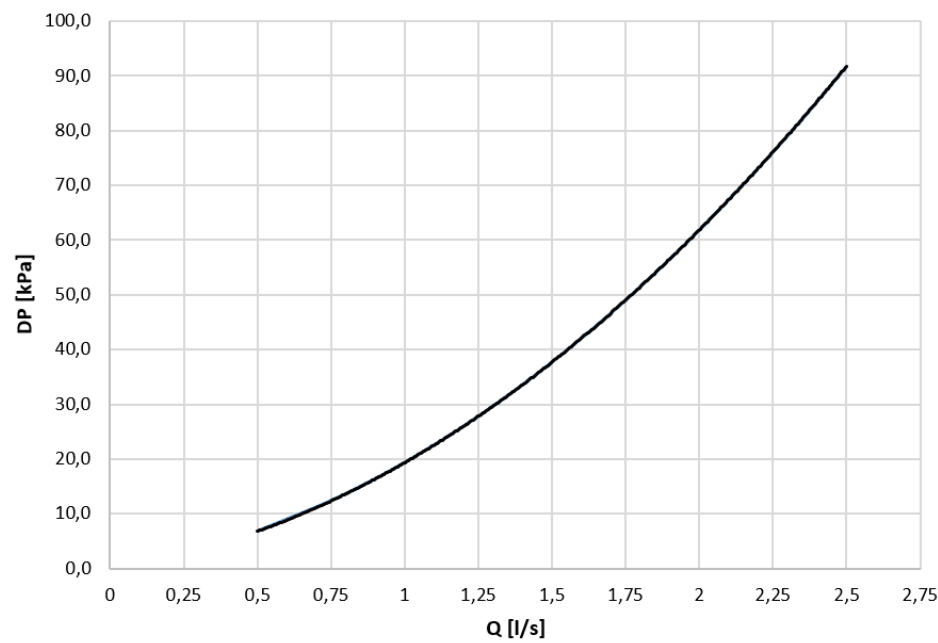
Capacidad calorífica de recuperación parcial (Δ temp. agua = 10.000)



P_{de} = Calor recuperado / Capacidad calorífica del condensador [kW]
 T_{de} = Temperatura de salida del agua del desobrecalentador [°C]

Configuraciones

Caídas de presión del intercambiador de recuperación parcial de energía



Q = Caudal de agua[l/s]
DP = Caídas de presión en el lado del agua [kPa]

Caudales de agua admisibles

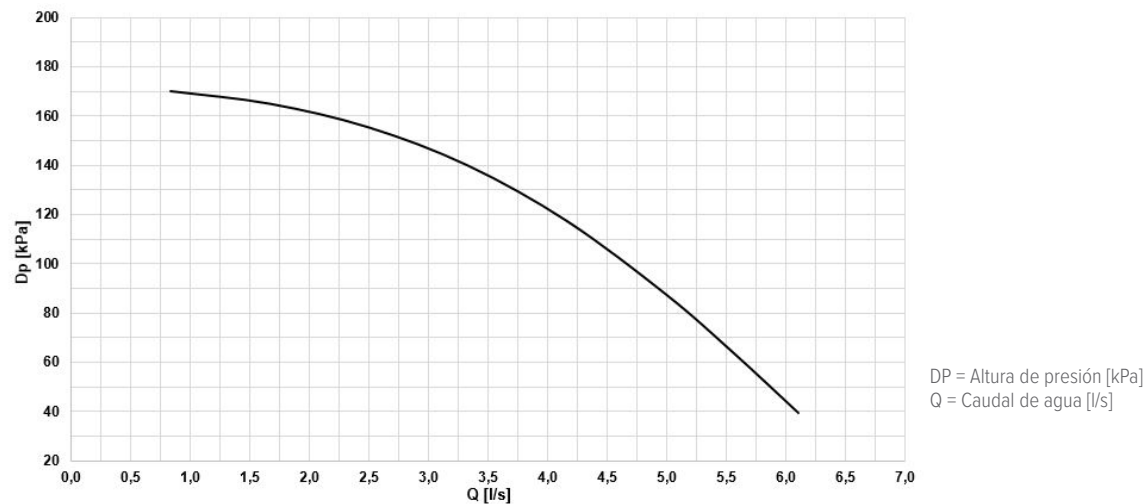
Caudales de agua mínimo (Qmín.) y máximo (Qmáx.) admisibles para el correcto funcionamiento de la unidad.

TAMAÑO		110,2	120,2	130,2
Qmín.	[l/s]	0,5	0,5	0,5
Qmáx.	[l/s]	2,5	2,5	2,5

Unidad con 1 bomba de encendido/apagado (HYGU1)

Configuración con 1 electrobomba centrífuga con cuerpo de hierro fundido e impulsor de material compuesto PA6-GF30. La electrobomba está equipada con motor eléctrico trifásico con protección IP55 y carcasa aislada termoformada (solo para los tamaños 40,2 - 40,2). Para los tamaños 20,1, 25,1 y 30,1, las conexiones de agua son del tipo Victaulic de 1 1/2". Para los tamaños 40,2, 50,2, 55,2, 70,2, 80,2, e 40,2, las conexiones de agua son del tipo Victaulic de 2". Para los tamaños EVO 95,2, 110,2 y GEN 110,2-55,2, las conexiones de agua son del tipo Victaulic de 2 1/2"

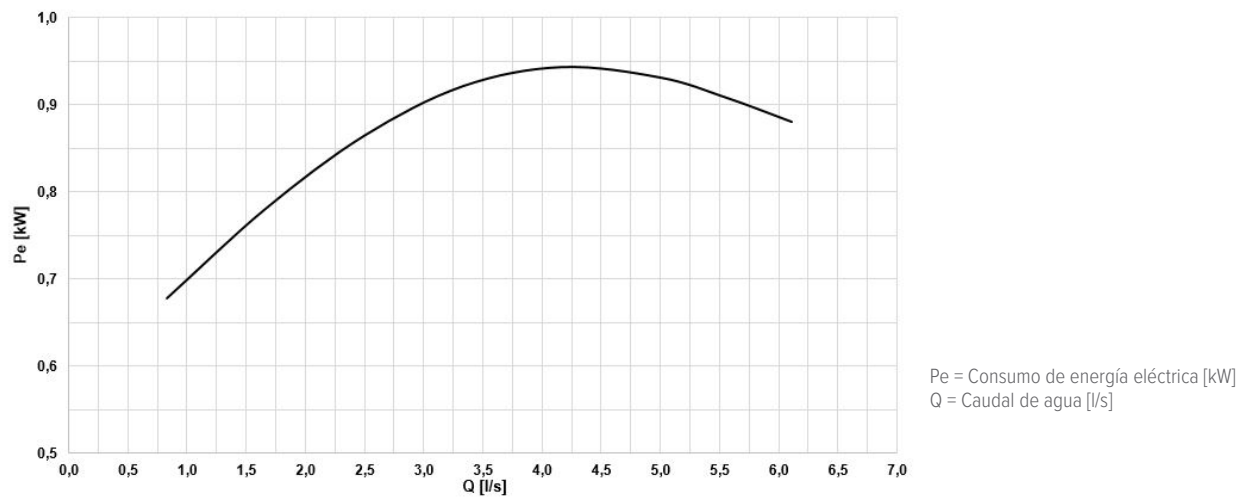
Altura - Tamaños 20,2 - 55,2



⚠ Atención: para obtener los valores de presión disponibles, es necesario restar lo siguiente de los valores de altura representados en estos diagramas:

- Caídas de presión del intercambiador del lado del usuario
- IFVX accesorio– Filtro de malla de acero en el lado del agua (si corresponde)

Entrada de potencia - Tamaños 20,2 - 55,2



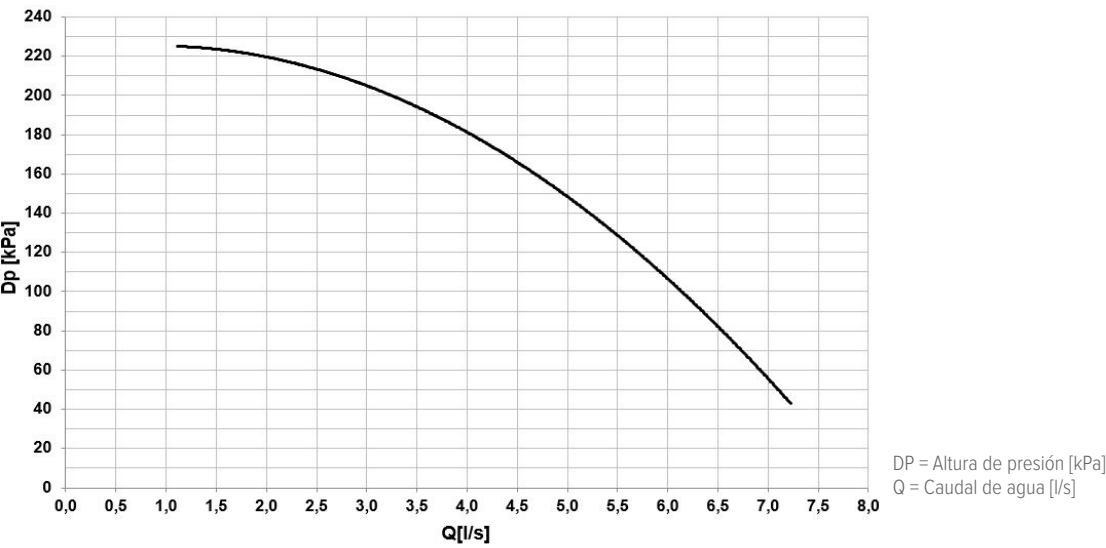
Datos eléctricos

TAMAÑO		20,1	25,1	30,1	40,2	50,2	55,2
F.L.A.	A	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
F.L.I.	kW	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75

Grupo hidrónico

Unidad con 1 bomba de encendido/apagado (HYGU1)

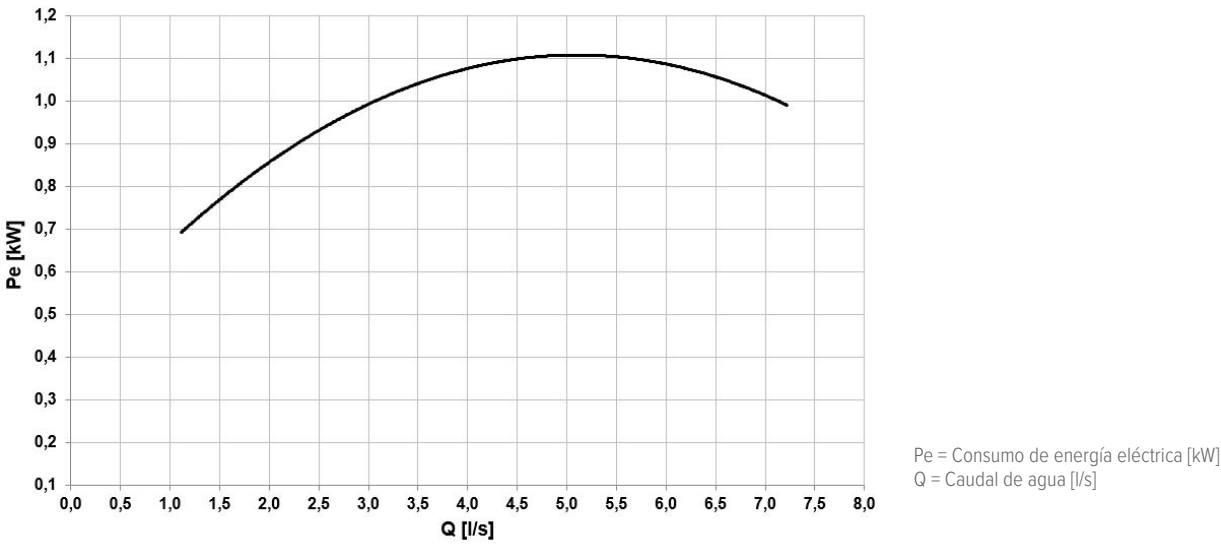
Altura - Tamaños 70,2 - 80,2 - 95,2 GEN



⚠ Atención: para obtener los valores de presión disponibles, es necesario restar lo siguiente de los valores de altura representados en estos diagramas:

- Caídas de presión del intercambiador del lado del usuario
- IFVX accesorio– Filtro de malla de acero en el lado del agua (si corresponde)

Entrada de potencia - Tamaños 70,2 - 80,2 - 95,2 GEN

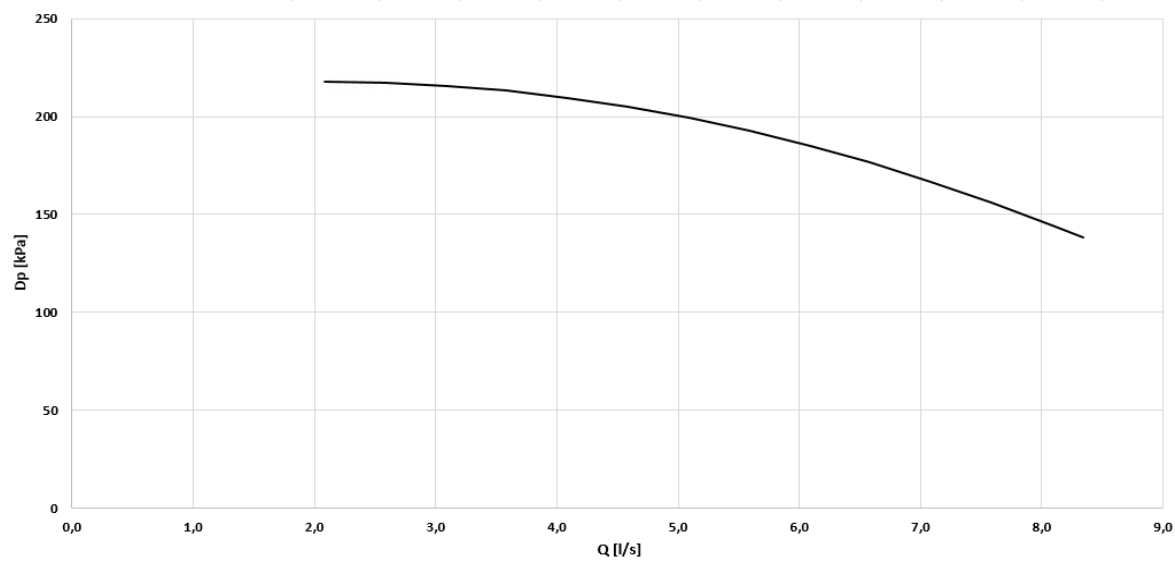


Datos eléctricos

TAMAÑO		70,2	80,2	95,2 GEN
F.L.A.	A	2,5	2,5	2,5
F.L.I.	kW	1,1	1,1	1,1

Unidad con 1 bomba de encendido/apagado (HYGU1)

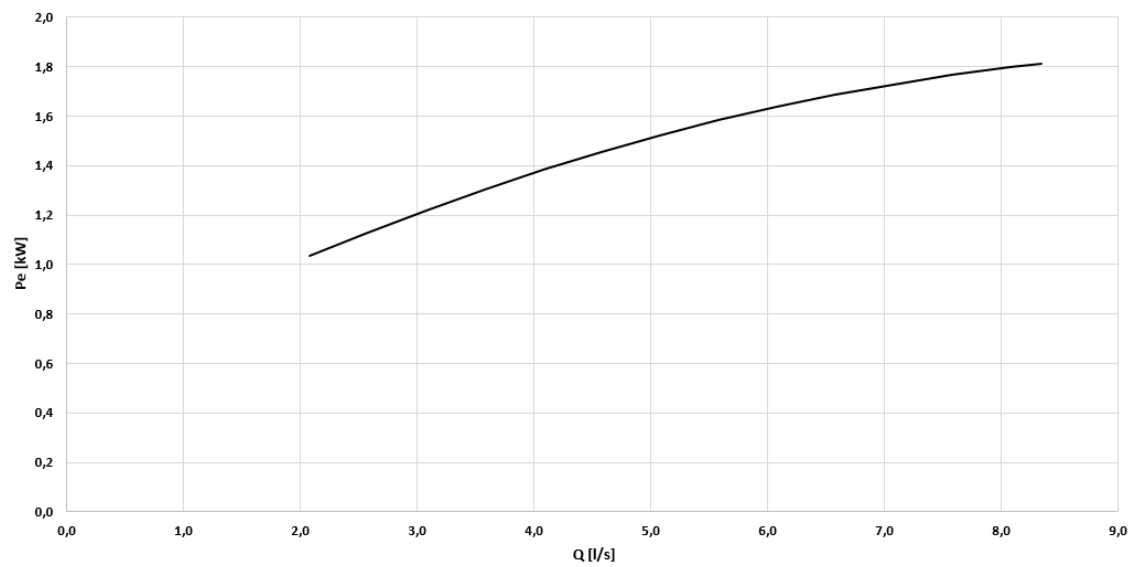
Cabeza - Tamaños EVO 95,2-110,2 / GEN 110,2-130,2



⚠ Atención: para obtener los valores de presión disponibles, es necesario restar lo siguiente de los valores de altura representados en estos diagramas:

- Caídas de presión del intercambiador del lado del usuario
- IFVX accesorio– Filtro de malla de acero en el lado del agua (si corresponde)

Entrada de potencia - Tamaños EVO 95,2-110,2 / GEN 110,2-130,2



Datos eléctricos

TAMAÑO		95,2	110,2	130,2
F.L.A.	A	4,27	4,27	4,27
F.L.I.	kW	1,85	1,85	1,85

Grupo hidrónico

Unidad con 1 bomba de caudal variable (HYGU1VI) (solo para los tamaños 20,1 - 40,2)

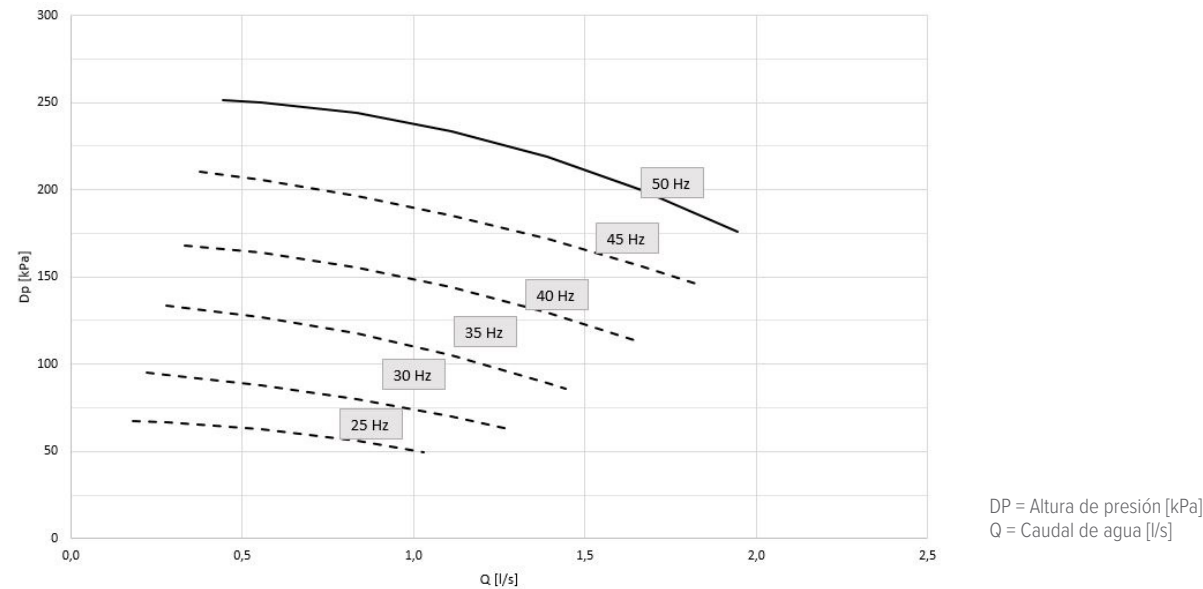
Esta configuración proporciona una bomba centrífuga eléctrica controlada por inversor con cuerpo e impulsor de acero AISI 304 y componentes enumerados en la clave del diagrama de agua incluido. La electrobomba está equipada con motor eléctrico trifásico con protección IP55 y carcasa aislante termoformada.

Durante la fase de instalación, es posible elegir la curva de altura más adecuada para los requisitos del sistema ajustando la frecuencia del inversor. La bomba funcionará siempre con un caudal fijo.

En caso de reducción de la frecuencia máxima, la bomba funcionará con un caudal fijo. De lo contrario, si no está limitada, la bomba modulará el caudal según la lógica de la unidad basándose en la altura térmica.

Las conexiones de agua son Victaulic de 1 1/2" en los tamaños 20,1-30,1 y Victaulic de 2" en los tamaños 40,2-40,2.

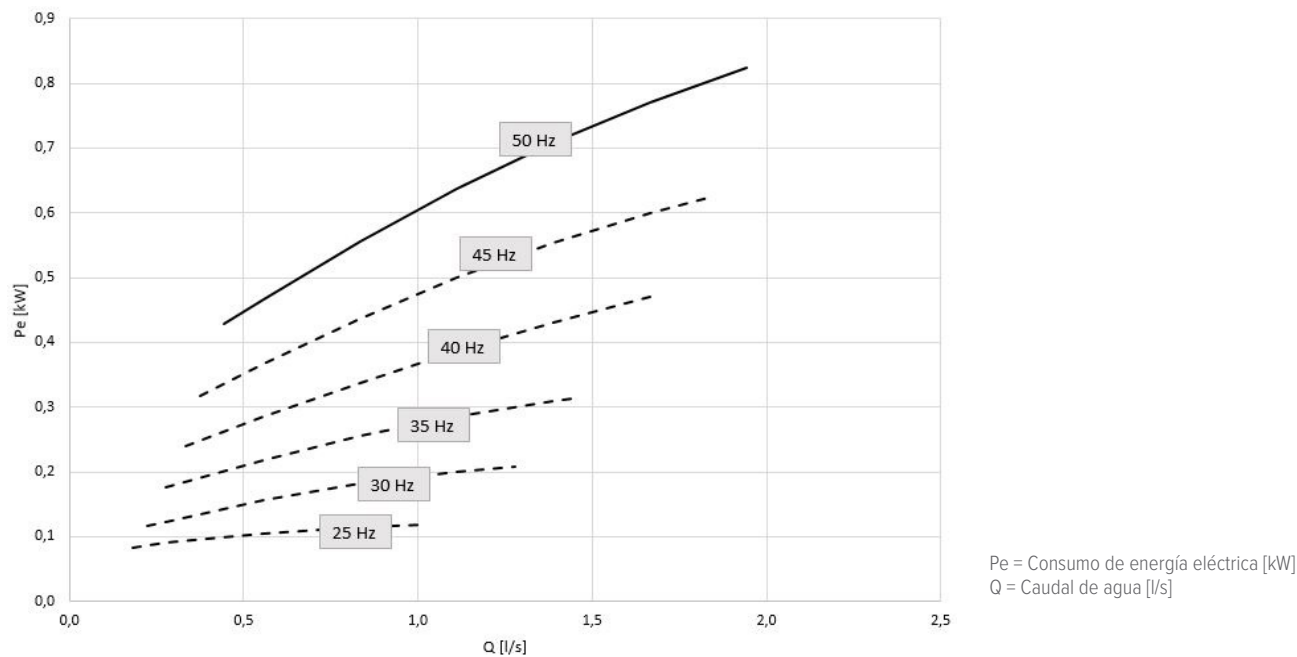
Altura - Tamaños 20,1 - 25,1 - 30,1



⚠ Atención: para obtener los valores de presión disponibles, es necesario restar lo siguiente de los valores de altura representados en estos diagramas:

- Caídas de presión del intercambiador del lado del usuario
- IFVX accesorio- Filtro de malla de acero en el lado del agua (si corresponde)

Entrada de potencia - Tamaños - 20,1 - 25,1 - 30,1

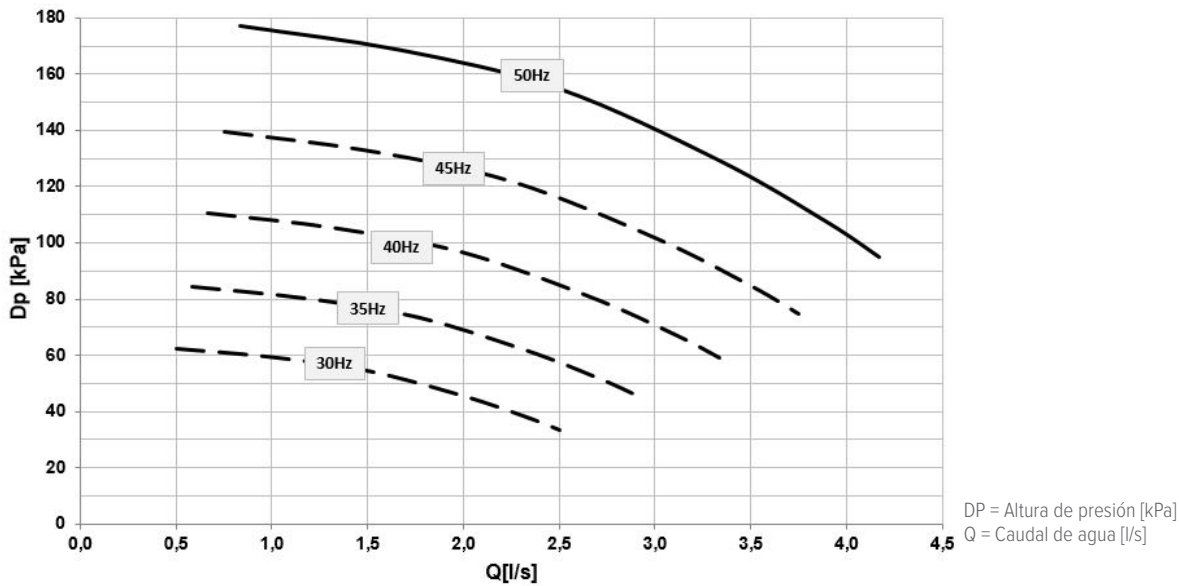


Datos eléctricos

TAMAÑO		20,1	25,1	30,1
F.L.A.	A	2,2	2,2	2,2
F.L.I.	kW	1,1	1,1	1,1

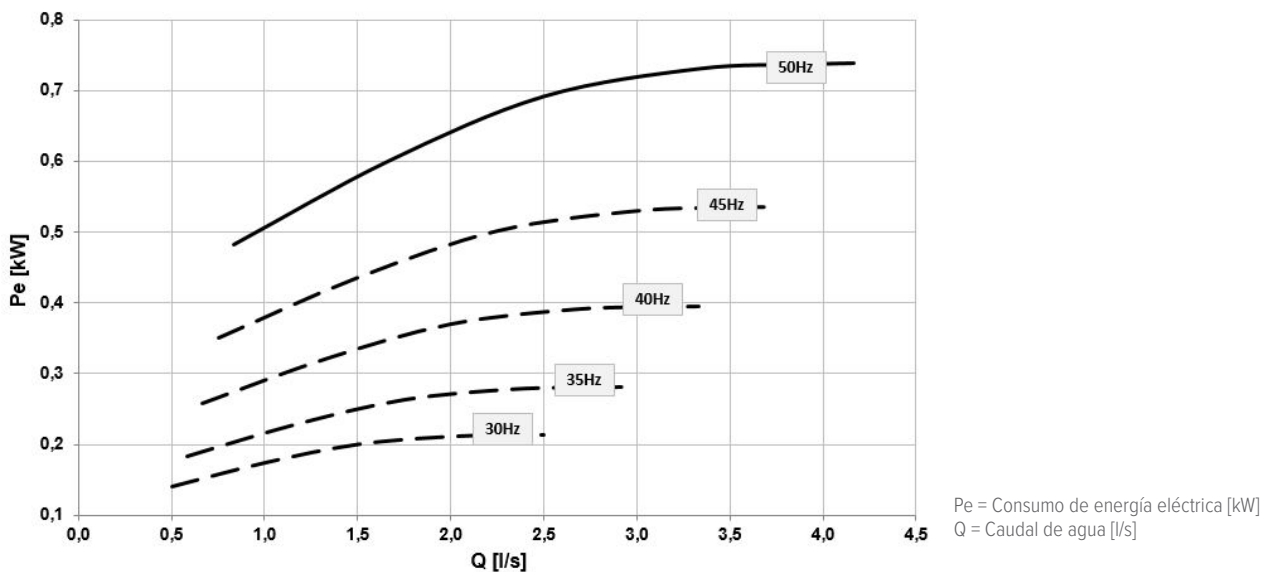
Unidad con 1 bomba de caudal variable (HYGU1VI) (solo para los tamaños 20,1 - 40,2)

Altura - Tamaños 40,2 - 50,2 - 55,2



- ⚠ Atención: para obtener los valores de presión disponibles, es necesario restar lo siguiente de los valores de altura representados en estos diagramas:
- Caídas de presión del intercambiador del lado del usuario
 - IFVX accesorio- Filtro de malla de acero en el lado del agua (si corresponde)

Entrada de potencia - Tamaños - 40,2 - 50,2 - 55,2



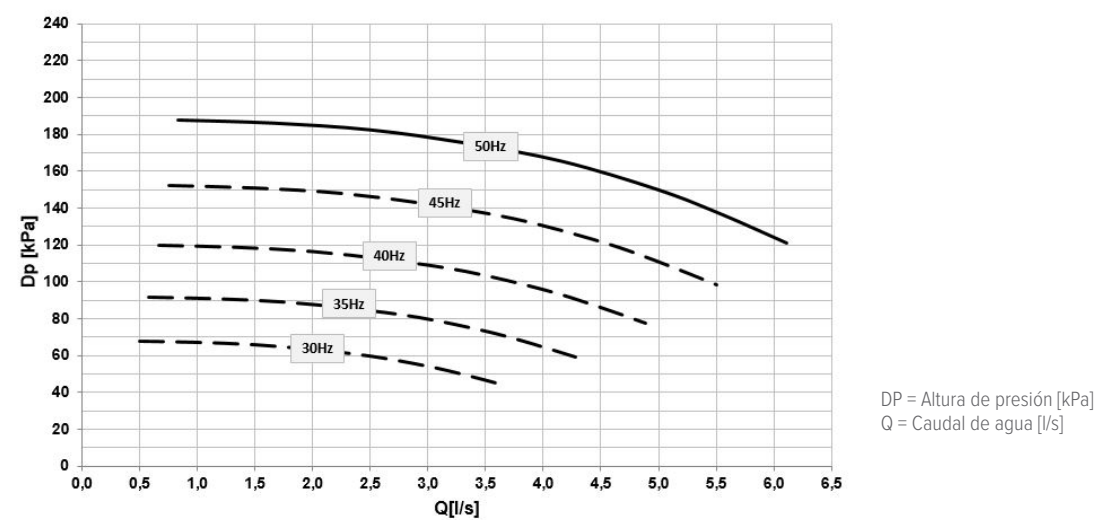
Datos eléctricos

TAMAÑO		40,2	50,2	55,2
F.L.A.	A	4,6	4,6	4,6
F.L.I.	kW	2,2	2,2	2,2

Grupo hidrónico

Unidad con 1 bomba de caudal variable (HYGU1VI) (solo para los tamaños 20,1 - 95,2 GEN)

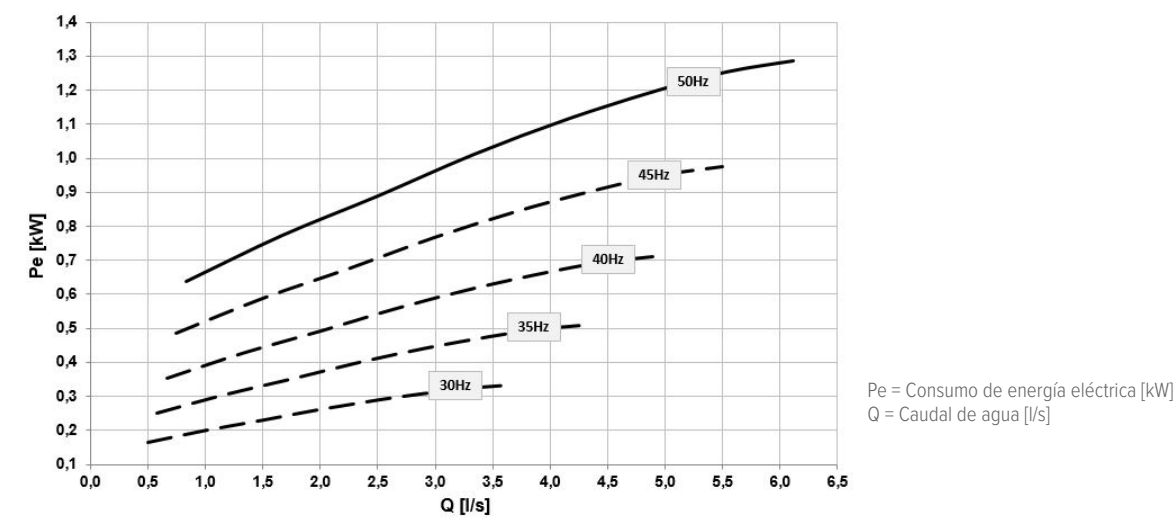
Altura - Tamaños 70,2 - 80,2 - 95,2 GEN



⚠ Atención: para obtener los valores de presión disponibles, es necesario restar lo siguiente de los valores de altura representados en estos diagramas:

- Caídas de presión del intercambiador del lado del usuario
- IFVX accesorio– Filtro de malla de acero en el lado del agua (si corresponde)

Entrada de potencia - Tamaños 70,2 - 80,2 - 95,2 GEN



Datos eléctricos

TAMAÑO		70,2	80,2	95,2 GEN
F.L.A.	A	4,6	4,6	4,6
F.L.I.	kW	2,2	2,2	2,2

Unidad con 1 bomba de caudal variable (HYGU1V) (solo para los tamaños 95,2 - 130,2)

Esta configuración incluye una bomba centrífuga eléctrica controlada por inversor con cuerpo de hierro fundido e impulsor compuesto PA6-GF30, así como los componentes que se enumeran en la leyenda del diagrama de agua incluido. La electrobomba está equipada con motor eléctrico trifásico con protección IP55.

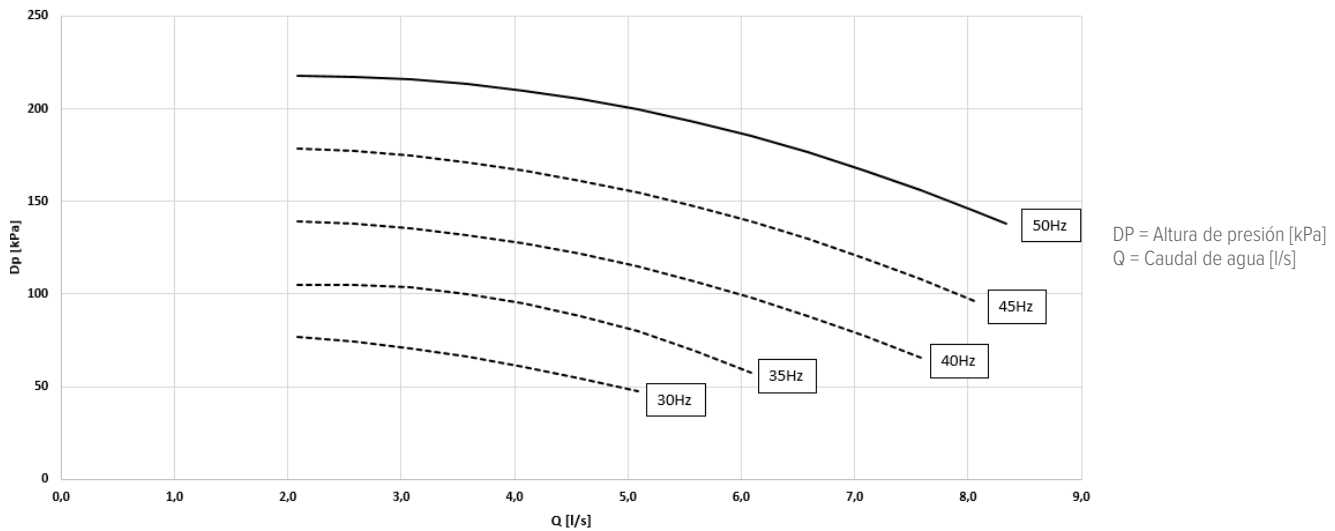
Durante la fase de instalación, es posible elegir la curva de altura más adecuada para los requisitos del sistema ajustando la frecuencia del inversor.

La bomba funcionará siempre con un caudal fijo.

En caso de reducción de la frecuencia máxima, la bomba funcionará con un caudal fijo. De lo contrario, si no está limitada, la bomba modulará el caudal según la lógica de la unidad basándose en la altura térmica.

Los accesorios del filtro son de tipo Victaulic de 2 1/2".

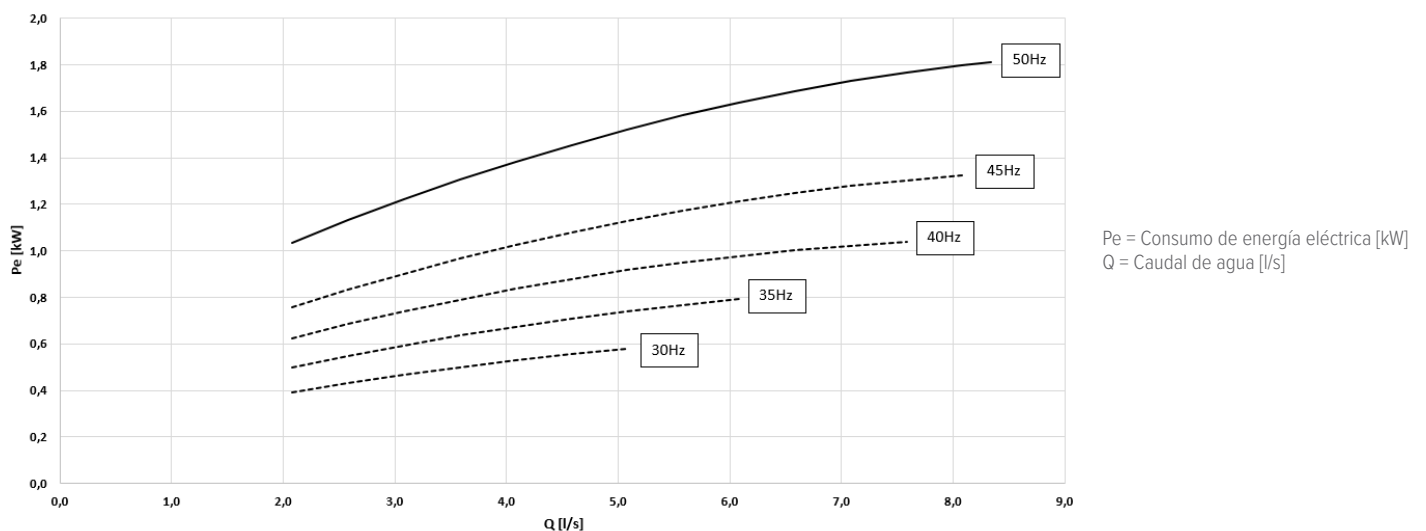
Cabeza - Tamaños EVO 95,2-110,2 / GEN 110,2-130,2



⚠ Atención: para obtener los valores de presión disponibles, es necesario restar lo siguiente de los valores de altura representados en estos diagramas:

- Caídas de presión del intercambiador del lado del usuario
- IFVX accesorio- Filtro de malla de acero en el lado del agua (si corresponde)

Entrada de potencia - Tamaños EVO 95,2-110,2 / GEN 110,2-130,2



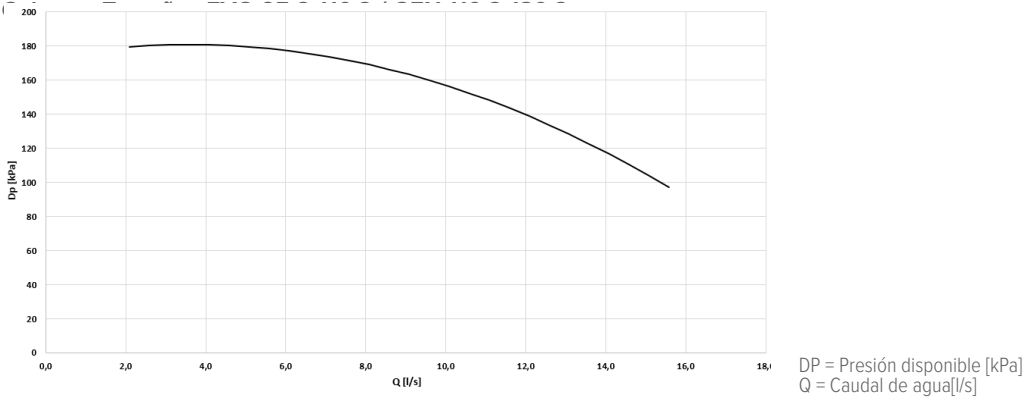
Datos eléctricos

TAMAÑO		EVO 95,2	EVO 110,2	GEN 110,2	GEN 120,2	GEN 130,2
F.L.A.	A	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27
F.L.I.	kW	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85

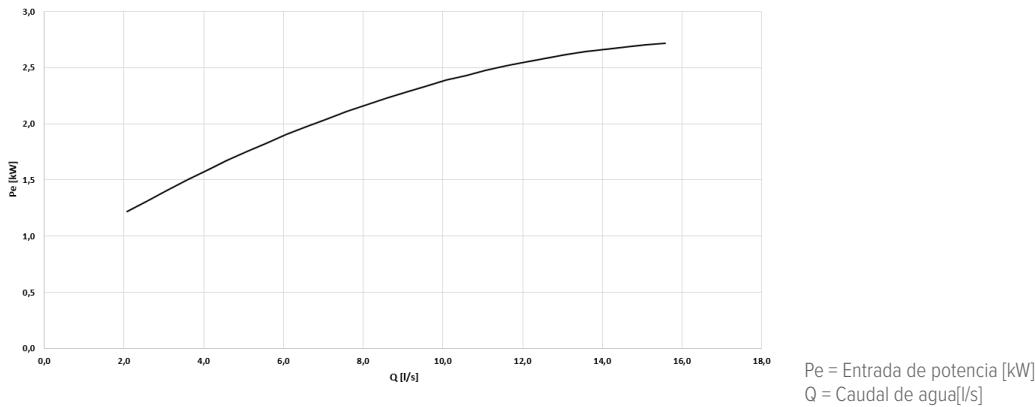
Grupo hidrónico

Conjunto hidrónico - Unidad con 2 bombas de encendido/apagado (HYGU2) (solo para los tamaños 110,2 - 55,2)

Unidad hidrónica compuesta por 2 electrobombas centrífugas con cuerpo de hierro fundido e impulsor de material compuesto PA6-GF30. La electrobomba está equipada con un motor eléctrico trifásico con protección IP55. Las conexiones de agua son Victaulic de 2 1/ 2".



- ⚠ Atención: para obtener valores de altura útiles, la altura representada en estos diagramas debe reducirse en:
- Caídas de presión del intercambiador del lado del usuario
 - Accesorio "IFWX - Filtro de malla de acero en el lado del agua" (si existe).



Datos eléctricos

TAMAÑO		EVO 95,2	EVO 110,2	GEN 110,2	GEN 120,2	GEN 130,2
F.L.A.	A	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27
F.L.I.	kW	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85

Conjunto hidrónico - Unidad con 2 bombas de inversor (HYGU2V) (solo para los tamaños 95,2 - 130,2)

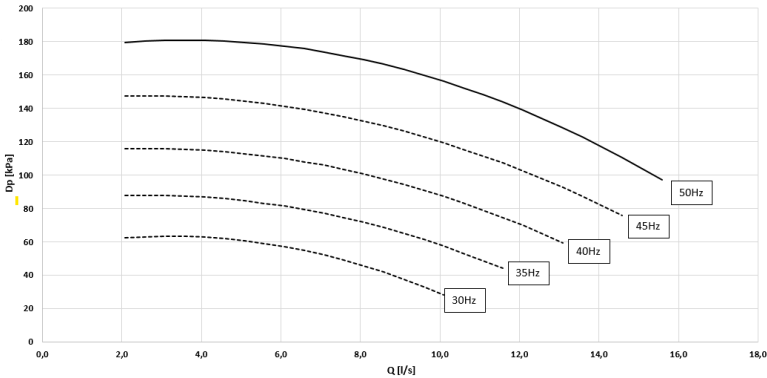
Unidad hidrónica compuesta por 2 electrobombas centrífugas, reguladas mediante inversor, con cuerpo de hierro fundido e impulsor de material compuesto PA6-GF30.

La electrobomba está equipada con motor eléctrico trifásico con protección IP55.

En caso de reducción de la frecuencia máxima, la bomba funcionará con un caudal fijo. De lo contrario, si no está limitada, la bomba modulará el caudal según la lógica de la unidad basándose en la altura térmica.

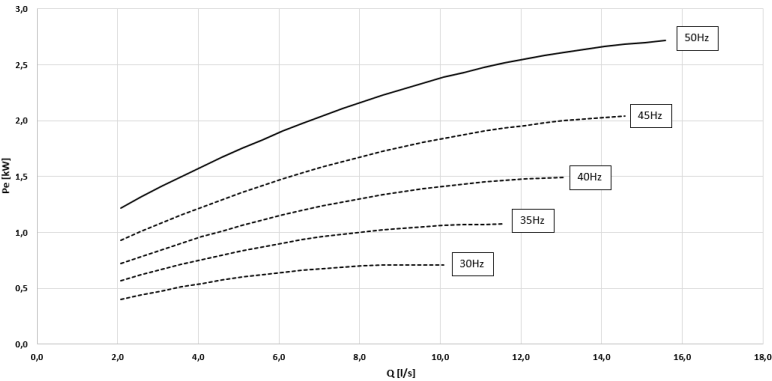
La opción solo está disponible para instalaciones hasta temperaturas máximas de 40 °C.

Las conexiones de agua son Victaulic de 2 1/2".



DP = Presión disponible [kPa]
Q = Caudal de agua[l/s]

- ⚠ Atención: para obtener valores de altura útiles, la altura representada en estos diagramas debe reducirse en:
- Caídas de presión del intercambiador del lado del usuario
 - Accesorio "IFWX - Filtro de malla de acero en el lado del agua" (si existe).



Pe = Entrada de potencia [kW]
Q = Caudal de agua[l/s]

Datos eléctricos

TAMAÑO		EVO 95,2	EVO 110,2	GEN 110,2	GEN 120,2	GEN 130,2
F.L.A.	A	7	7	7	7	7
F.L.I.	kW	3	3	3	3	3

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 20,1 - EVO - SC

		Capacidad frigorífica							EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	29,1	27,2	25,0	23,2	21,3	19,1	17,2	6,02	6,13	6,32	6,49	6,64	6,92	7,32
	20	27,9	26,1	24,0	22,2	20,4	18,3	16,4	5,16	5,26	5,41	5,56	5,70	5,89	6,24
	25	26,6	24,9	22,9	21,2	19,5	17,4	15,6	4,43	4,53	4,65	4,77	4,89	5,03	5,32
	30	25,4	23,7	21,8	20,2	18,5	16,5	14,9	3,84	3,92	4,02	4,13	4,22	4,31	4,57
	35	24,1	22,5	20,7	19,1	17,5	15,6	14,0	3,24	3,39	3,46	3,54	3,62	3,66	3,87
	40	22,5	21,1	19,3	17,8	16,3	14,7	13,2	2,83	2,90	2,95	3,02	3,08	3,20	3,34
	44	-	-	-	-	15,3	13,8	12,3	-	-	-	-	2,73	2,83	2,97
10	15	31,9	29,8	27,4	25,3	23,3	20,8	18,7	6,58	6,71	6,91	7,09	7,30	7,51	7,99
	20	30,6	28,6	26,2	24,3	22,3	19,9	17,9	5,61	5,74	5,88	6,05	6,23	6,38	6,80
	25	29,2	27,3	25,1	23,2	21,3	19,0	17,1	4,80	4,92	5,04	5,19	5,33	5,42	5,77
	30	27,9	26,1	23,9	22,1	20,3	18,0	16,2	4,15	4,25	4,35	4,47	4,58	4,63	4,92
	35	26,4	24,7	22,7	20,9	19,2	17,0	15,3	3,58	3,67	3,74	3,84	3,92	3,93	4,16
	40	24,7	23,1	21,2	19,5	17,9	16,1	14,4	3,06	3,13	3,18	3,26	3,32	3,45	3,60
	44	-	-	-	-	16,7	15,0	13,4	-	-	-	-	2,94	3,05	3,19
12	15	33,7	31,5	28,9	26,8	24,6	22,0	19,7	6,96	7,11	7,30	7,52	7,74	7,95	8,46
	20	32,3	30,2	27,7	25,7	23,6	21,0	18,9	5,92	6,06	6,20	6,40	6,59	6,73	7,18
	25	30,9	28,9	26,5	24,5	22,5	20,0	17,7	5,06	5,19	5,30	5,46	5,62	5,70	5,99
	30	29,5	27,6	25,3	23,4	21,5	19,0	17,1	4,36	4,48	4,56	4,69	4,82	4,86	5,17
	35	27,0	26,2	24,0	22,1	20,3	17,9	16,4	3,62	3,85	3,92	4,03	4,12	4,12	4,46
	40	26,2	24,5	22,4	20,7	18,9	17,0	15,2	3,21	3,29	3,34	3,42	3,48	3,62	3,78
	44	-	-	-	-	17,7	15,9	14,1	-	-	-	-	3,08	3,19	3,34
15	15	37,6	35,1	32,6	29,2	27,4	24,4	21,8	7,11	7,31	7,48	7,78	7,98	8,09	8,71
	20	35,9	33,5	31,2	27,9	26,1	23,2	20,7	5,99	6,16	6,32	6,54	6,71	6,76	7,28
	25	34,2	31,9	29,7	26,5	24,8	22,0	19,6	5,11	5,23	5,36	5,53	5,67	5,68	6,09
	30	32,4	30,3	28,2	25,1	23,5	20,8	18,6	4,34	4,47	4,59	4,71	4,81	4,80	5,15
	35	28,1	26,9	25,6	23,7	22,2	19,5	18,4	3,40	3,59	3,76	4,00	4,08	4,05	4,57
	40	27,2	25,9	25,0	22,2	20,8	19,2	17,6	3,00	3,14	3,34	3,41	3,46	3,77	4,07
	44	-	-	-	-	19,6	17,9	16,2	-	-	-	-	3,03	3,24	3,44
18	15	40,8	38,1	35,5	31,6	29,7	26,3	23,5	7,76	8,00	8,23	8,53	8,78	8,84	9,59
	20	39,0	36,5	33,9	30,2	28,3	25,1	22,4	6,51	6,71	6,90	7,14	7,33	7,35	7,97
	25	37,6	34,8	32,3	28,7	26,9	23,8	21,1	5,72	5,70	5,83	6,01	6,16	6,14	6,46
	30	35,3	33,0	30,6	27,3	25,5	22,5	20,0	4,69	4,84	4,97	5,10	5,22	5,18	5,58
	35	30,0	29,2	28,3	26,7	23,0	21,1	19,9	4,41	4,49	4,56	4,65	4,60	4,54	4,98
	40	29,3	28,3	27,2	25,1	22,5	21,4	19,8	3,20	3,40	3,61	3,82	3,73	4,19	4,57
	44	-	-	-	-	21,3	20,8	19,3	-	-	-	-	3,26	3,75	4,11
20	15	43,1	40,2	37,4	33,3	31,2	27,7	24,7	8,22	8,49	8,75	9,05	9,35	9,38	10,2
	20	41,1	38,4	35,7	31,8	29,8	26,4	23,5	6,88	7,09	7,32	7,56	7,78	7,77	8,46
	25	39,2	36,7	34,0	30,3	28,3	25,2	22,4	5,83	6,02	6,17	6,34	6,51	6,62	7,10
	30	37,2	34,8	32,3	28,7	26,9	23,6	21,0	4,93	5,09	5,24	5,37	5,50	5,44	5,87
	35	35,1	32,9	30,5	27,0	25,3	22,2	19,7	4,20	4,33	4,45	4,54	4,65	4,57	4,91
	40	33,0	30,9	28,7	25,4	23,7	21,0	18,6	3,60	3,70	3,80	3,85	3,93	4,11	4,32
	44	-	-	-	-	22,4	19,8	17,5	-	-	-	-	3,43	3,58	3,74

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 20,1 - EVO - SC

		Capacidad calorífica							COP						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-20	7,51	6,85	6,09	5,31	4,57	3,75	-	1,49	1,46	1,42	1,38	1,32	1,26	-
	-15	9,16	8,47	7,66	6,90	6,15	5,35	-	1,56	1,52	1,47	1,43	1,38	1,35	-
	-10	15,9	14,8	13,5	12,3	10,7	9,41	7,31	2,88	2,83	2,79	2,73	2,68	2,64	2,53
	-7	17,5	16,4	15,0	13,8	11,9	10,6	9,43	3,19	3,22	3,26	3,31	3,36	3,48	3,73
	2	23,3	21,9	20,3	18,6	16,3	14,4	12,7	4,06	4,10	4,15	4,21	4,42	4,56	4,70
	7	26,0	24,7	22,8	21,0	18,3	16,2	14,5	4,55	4,61	4,68	4,77	5,03	5,20	5,34
	10	28,0	26,8	24,8	22,8	19,9	17,7	15,7	4,85	4,97	5,05	5,14	5,44	5,60	5,76
	18	33,8	31,9	29,5	27,0	23,6	20,8	18,4	5,89	5,99	6,10	6,20	6,55	6,74	6,91
	-20	7,29	6,67	5,96	5,23	4,50	3,68	-	1,35	1,31	1,28	1,24	1,19	1,16	-
40	-15	8,97	8,31	7,54	6,80	6,07	5,23	-	1,43	1,37	1,32	1,29	1,25	1,21	-
	-10	15,6	14,6	13,4	12,2	10,6	9,32	7,16	2,60	2,53	2,47	2,43	2,39	2,34	2,22
	-7	17,2	16,2	14,9	13,6	11,8	10,5	9,17	2,83	2,85	2,89	2,94	3,05	3,13	3,55
	2	23,0	21,6	20,0	18,3	16,0	14,2	12,6	3,62	3,67	3,71	3,77	3,95	4,05	4,14
	7	24,6	23,2	21,5	19,7	17,2	15,2	13,5	3,92	3,96	4,00	4,04	4,09	4,24	4,33
	10	26,9	25,3	23,4	21,5	18,7	16,5	14,7	4,22	4,27	4,33	4,39	4,45	4,55	4,64
	18	33,2	31,3	28,9	26,5	23,1	20,2	17,8	5,16	5,25	5,36	5,45	5,71	5,83	5,93
	-20	7,13	6,55	5,88	5,04	4,37	3,58	-	1,28	1,25	1,23	1,20	1,17	1,13	-
	-15	8,82	8,20	7,46	6,76	5,99	5,07	-	1,36	1,33	1,29	1,24	1,21	1,16	-
45	-10	15,4	14,4	13,2	12,1	10,5	9,23	7,02	2,41	2,39	2,35	2,29	2,27	2,22	2,15
	-7	17,1	16,0	14,7	13,4	11,7	10,4	8,93	2,61	2,66	2,71	2,76	2,78	2,82	2,87
	2	22,7	21,2	19,6	18,0	15,7	13,8	12,2	3,24	3,28	3,32	3,37	3,50	3,56	3,60
	7	24,2	22,9	21,2	19,4	17,0	14,9	13,2	3,36	3,43	3,48	3,59	3,67	3,74	3,77
	10	26,1	24,9	23,0	21,1	18,4	16,2	14,3	3,72	3,78	3,82	3,87	3,93	3,99	4,03
	18	32,6	30,7	28,3	25,9	22,5	19,7	17,3	4,54	4,64	4,72	4,77	4,97	5,03	5,07
	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	8,10	7,30	6,67	5,89	4,86	-	-	1,26	1,22	1,18	1,14	1,11	-
	-10	-	14,3	13,1	12,0	10,4	9,08	6,82	-	2,12	2,06	2,00	1,97	1,93	1,89
50	-7	-	15,8	14,6	13,3	11,5	10,2	8,73	-	2,37	2,39	2,43	2,47	2,54	2,58
	2	22,1	20,8	19,2	17,6	15,3	13,5	11,9	2,91	2,94	2,98	3,02	3,11	3,14	3,19
	7	22,7	21,3	19,6	18,0	15,8	13,9	12,3	3,01	3,04	3,09	3,14	3,23	3,27	3,29
	10	25,4	24,1	22,2	20,4	17,8	15,6	13,7	3,26	3,40	3,44	3,48	3,59	3,63	3,67
	18	31,8	29,9	27,5	25,1	21,8	19,0	16,6	3,96	4,07	4,13	4,17	4,32	4,34	4,38
	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	11,9	10,3	8,94	6,63	-	-	-	1,96	1,91	1,85	1,81
	-7	-	-	14,4	13,1	11,3	10,0	8,55	-	-	2,24	2,29	2,33	2,36	2,38
55	2	21,7	20,4	18,8	17,2	15,0	13,2	11,6	2,62	2,65	2,68	2,71	2,77	2,78	2,83
	7	23,0	21,0	19,3	17,7	15,5	13,6	12,1	2,56	2,72	2,75	2,78	2,88	2,90	2,96
	10	24,8	23,6	21,7	19,9	17,3	15,1	13,3	2,88	3,03	3,06	3,09	3,18	3,23	3,29
	18	30,9	29,0	26,7	24,3	21,1	18,3	15,9	3,45	3,56	3,61	3,64	3,74	3,81	3,86
	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	14,7	12,9	11,4	-	-	-	-	2,47	2,52	2,55
60	7	-	-	-	-	15,1	13,2	11,9	-	-	-	-	2,48	2,53	2,57
	10	-	-	-	-	16,9	14,7	12,8	-	-	-	-	2,80	2,83	2,86
	18	-	-	-	-	20,3	17,6	15,2	-	-	-	-	3,25	3,30	3,34

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coefficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla. En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo periodo de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 25,1 - EVO - SC

		Capacidad frigorífica							EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	32,6	30,2	27,9	24,8	22,9	21,1	18,9	5,57	5,71	5,85	6,08	6,24	6,41	6,66
	20	31,2	28,9	26,7	23,7	22,0	20,2	18,1	4,74	4,88	5,01	5,21	5,34	5,49	5,66
	25	29,7	27,6	25,5	22,6	21,0	19,3	17,2	4,06	4,19	4,31	4,48	4,58	4,71	4,83
	30	28,3	26,3	24,3	21,6	20,0	18,3	16,3	3,51	3,62	3,73	3,87	3,97	4,07	4,15
	35	26,7	25,0	23,1	20,4	18,9	17,3	15,4	2,97	3,13	3,22	3,33	3,41	3,48	3,53
	40	25,1	23,3	21,6	19,1	17,6	16,2	14,6	2,59	2,68	2,76	2,84	2,90	2,96	3,14
	44	-	-	-	-	16,6	15,1	13,7	-	-	-	-	2,55	2,67	2,81
10	15	35,6	33,1	30,5	27,1	25,1	23,1	20,6	6,05	6,23	6,41	6,63	6,83	7,03	7,23
	20	34,1	31,7	29,2	26,0	24,0	22,1	19,7	5,14	5,30	5,47	5,67	5,83	6,00	6,14
	25	32,7	30,3	28,0	24,8	22,9	21,1	18,8	4,42	4,54	4,69	4,85	4,99	5,13	5,21
	30	31,1	28,9	26,7	23,6	21,9	20,1	17,8	3,79	3,92	4,04	4,18	4,30	4,41	4,44
	35	29,4	27,4	25,3	22,4	20,7	19,0	16,8	3,26	3,38	3,49	3,59	3,69	3,77	3,78
	40	27,5	25,6	23,7	20,9	19,3	17,7	15,9	2,79	2,89	2,98	3,06	3,13	3,20	3,40
	44	-	-	-	-	18,2	16,6	15,0	-	-	-	-	2,75	2,89	3,03
12	15	37,7	35,0	32,3	28,6	26,5	24,4	21,7	6,37	6,58	6,78	7,03	7,23	7,45	7,65
	20	36,1	33,5	31,0	27,4	25,4	23,3	20,8	5,40	5,59	5,76	5,98	6,16	6,34	6,45
	25	34,6	32,1	29,6	26,2	24,3	22,3	19,8	4,64	4,77	4,93	5,10	5,25	5,41	5,47
	30	32,9	30,6	28,3	25,0	23,1	21,2	18,8	3,97	4,12	4,26	4,39	4,52	4,64	4,67
	35	30,2	29,0	26,8	23,7	21,9	20,1	17,7	3,30	3,54	3,66	3,77	3,87	3,96	3,96
	40	29,2	27,2	25,1	22,2	20,5	18,7	16,9	2,92	3,03	3,13	3,21	3,29	3,36	3,58
	44	-	-	-	-	19,3	17,5	15,8	-	-	-	-	2,88	3,03	3,19
15	15	42,2	39,2	36,1	32,0	29,6	27,2	24,2	6,81	7,05	7,30	7,53	7,79	8,05	8,19
	20	40,3	37,4	34,5	30,6	28,3	26,0	23,1	5,71	5,93	6,14	6,36	6,56	6,78	6,85
	25	38,4	35,7	32,9	29,1	26,9	24,7	21,9	4,86	5,06	5,22	5,38	5,56	5,73	5,76
	30	36,5	34,0	31,4	27,7	25,6	23,5	20,8	4,16	4,32	4,48	4,62	4,76	4,90	4,89
	35	32,6	31,4	29,8	26,3	24,3	22,3	19,6	3,37	3,62	3,85	3,95	4,06	4,17	4,14
	40	31,4	30,2	27,9	24,6	22,7	20,7	18,9	2,95	3,17	3,28	3,36	3,45	3,52	3,82
	44	-	-	-	-	21,4	19,5	17,5	-	-	-	-	3,01	3,07	3,27
18	15	45,9	42,6	39,3	34,7	32,1	29,5	26,2	7,37	7,68	7,97	8,23	8,55	8,86	8,97
	20	43,8	40,7	37,5	33,2	30,7	28,2	25,0	6,18	6,44	6,69	6,90	7,15	7,41	7,45
	25	41,7	38,8	35,8	31,6	29,2	26,8	23,7	5,23	5,46	5,70	5,87	6,03	6,24	6,23
	30	39,5	36,8	34,0	30,0	27,7	25,4	22,4	4,45	4,64	4,82	4,96	5,13	5,29	5,25
	35	34,7	32,7	31,1	28,3	26,1	23,9	21,0	4,08	3,97	4,09	4,21	4,34	4,47	4,41
	40	33,1	31,7	30,2	26,5	24,5	22,4	20,8	3,07	3,29	3,52	3,59	3,69	3,78	4,19
	44	-	-	-	-	23,2	21,1	19,3	-	-	-	-	3,24	3,31	3,58
20	15	48,4	44,9	41,4	36,6	33,8	31,1	27,5	7,77	8,11	8,45	8,71	9,07	9,44	9,49
	20	46,2	42,9	39,6	35,0	32,3	29,6	26,2	6,49	6,78	7,07	7,28	7,58	7,86	7,87
	25	44,0	40,9	37,8	33,3	30,8	28,2	25,0	5,50	5,75	5,99	6,17	6,42	6,60	6,71
	30	41,7	38,8	35,8	31,6	29,2	26,7	23,5	4,66	4,87	5,08	5,22	5,40	5,58	5,51
	35	39,4	36,6	33,8	29,8	27,5	25,2	22,0	3,98	4,16	4,33	4,42	4,57	4,70	4,63
	40	37,0	34,5	31,8	28,0	25,8	23,6	21,1	3,41	3,56	3,69	3,77	3,88	3,97	4,25
	44	-	-	-	-	24,4	22,2	19,9	-	-	-	-	3,40	3,47	4,01

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 25,1 - EVO - SC

		Capacidad calorífica							COP						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-20	9,81	8,70	7,19	5,75	4,71	3,75	-	1,44	1,41	1,37	1,31	1,27	1,25	-
	-15	11,4	10,3	8,80	7,53	6,33	5,40	-	1,50	1,46	1,43	1,38	1,33	1,30	-
	-10	19,2	17,5	15,3	13,3	11,4	9,44	7,31	2,82	2,79	2,74	2,69	2,63	2,56	2,53
	-7	20,9	19,1	16,9	14,8	12,8	10,6	9,43	3,12	3,17	3,20	3,23	3,26	3,43	3,73
	2	26,4	25,1	22,5	19,9	17,4	15,1	12,7	3,77	3,91	3,98	4,05	4,18	4,45	4,70
	7	30,4	28,4	25,4	22,5	19,5	16,6	14,5	4,42	4,46	4,58	4,71	4,82	4,91	5,34
	10	32,5	30,9	27,7	24,5	21,3	17,7	15,7	4,40	4,48	4,61	4,98	5,12	5,48	5,76
	18	41,4	39,0	34,9	30,8	26,7	22,1	18,4	5,60	5,78	5,87	5,98	6,24	6,49	6,91
40	-20	-	8,30	6,98	5,66	4,60	3,70	-	-	1,28	1,25	1,20	1,17	1,15	-
	-15	11,1	10,0	8,63	7,40	6,23	5,34	-	1,38	1,35	1,30	1,25	1,22	1,18	-
	-10	17,7	16,1	14,1	12,6	11,1	9,35	7,16	2,54	2,50	2,44	2,39	2,36	2,32	2,22
	-7	19,7	18,0	15,9	14,0	12,1	10,5	9,17	2,68	2,73	2,78	2,83	2,86	2,98	3,55
	2	26,2	24,7	22,1	19,5	17,0	14,5	12,6	3,35	3,46	3,54	3,63	3,72	4,00	4,15
	7	29,1	27,0	24,2	21,3	18,5	15,6	13,5	3,72	3,78	3,84	3,90	3,95	4,02	4,33
	10	31,4	29,4	26,4	23,3	20,2	17,0	14,7	3,92	3,96	4,03	4,09	4,22	4,34	4,64
	18	40,3	37,0	33,1	29,1	25,2	20,8	17,8	4,85	4,90	5,01	5,12	5,25	5,64	5,93
45	-20	-	7,87	6,65	5,39	4,40	3,63	-	-	1,23	1,19	1,16	1,14	1,11	-
	-15	10,9	9,81	8,51	7,21	6,14	5,22	-	1,32	1,29	1,25	1,21	1,18	1,13	-
	-10	17,2	15,7	13,8	12,3	10,8	9,25	7,02	2,28	2,22	2,17	2,13	2,07	2,03	2,00
	-7	18,4	16,9	15,0	13,6	11,9	10,4	8,93	2,34	2,37	2,42	2,46	2,52	2,61	2,87
	2	25,9	24,3	21,7	19,2	16,7	14,1	12,2	3,03	3,11	3,18	3,26	3,33	3,50	3,60
	7	28,7	26,7	23,8	21,0	18,2	15,1	13,2	3,31	3,37	3,42	3,47	3,59	3,67	3,77
	10	30,2	29,0	26,0	22,9	19,8	16,5	14,3	3,38	3,44	3,56	3,61	3,78	3,88	4,03
	18	39,4	36,3	32,4	28,5	24,5	20,2	17,3	4,31	4,37	4,45	4,58	4,68	4,90	5,07
50	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	-	8,28	7,01	5,91	4,84	-	-	-	1,17	1,15	1,11	1,09	-
	-10	-	15,4	13,6	12,1	10,6	9,13	6,82	-	1,99	1,96	1,93	1,90	1,88	1,85
	-7	-	16,7	14,8	13,5	11,8	10,3	8,73	-	2,14	2,16	2,21	2,27	2,51	2,58
	2	25,5	23,9	21,4	18,8	16,4	13,8	11,9	2,74	2,79	2,86	2,93	2,98	3,12	3,19
	7	27,2	25,2	22,5	19,8	17,1	14,2	12,3	2,93	2,98	3,02	3,09	3,14	3,18	3,29
	10	28,8	26,3	23,4	20,6	17,9	15,7	13,7	2,99	3,04	3,11	3,18	3,49	3,53	3,70
	18	37,9	32,8	29,2	25,6	22,4	19,4	16,6	3,69	3,74	3,78	3,91	3,99	4,16	4,38
55	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	12,0	10,4	8,97	6,63	-	-	-	1,89	1,87	1,84	1,81
	-7	-	-	14,7	13,2	11,6	10,1	8,55	-	-	2,01	2,06	2,16	2,35	2,38
	2	25,1	23,4	20,9	18,5	16,0	13,5	11,6	2,46	2,51	2,57	2,63	2,67	2,76	2,83
	7	27,6	23,8	21,2	18,8	16,1	13,7	12,1	2,42	2,61	2,66	2,70	2,74	2,80	2,96
	10	27,8	25,7	23,0	20,2	17,4	15,2	13,3	2,71	2,77	2,82	2,87	2,94	3,17	3,29
	18	36,7	31,9	28,4	24,8	21,5	18,7	15,9	3,19	3,24	3,31	3,37	3,41	3,69	3,86
60	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	15,6	13,1	11,4	-	-	-	-	2,40	2,44	2,55
	7	-	-	-	-	15,7	13,4	11,9	-	-	-	-	2,43	2,48	2,57
	10	-	-	-	-	17,1	14,7	12,8	-	-	-	-	2,60	2,80	2,86
	18	-	-	-	-	20,5	17,7	15,2	-	-	-	-	3,03	3,26	3,34

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coeficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla. En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo periodo de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 30,1 - EVO - SC

		Capacidad frigorífica							EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	37,2	34,0	31,2	27,9	24,8	22,9	18,9	5,43	5,65	5,83	6,03	6,28	6,44	6,88
	20	35,6	32,5	29,8	26,7	23,7	22,0	18,1	4,60	4,81	4,98	5,18	5,38	5,52	5,87
	25	33,9	31,0	28,5	25,5	22,6	21,0	17,2	3,96	4,12	4,28	4,45	4,62	4,74	5,00
	30	32,2	29,5	27,1	24,3	21,6	20,0	16,3	3,39	3,56	3,70	3,85	4,00	4,10	4,29
	35	30,4	27,9	25,7	23,1	20,4	18,9	15,4	2,92	3,07	3,19	3,33	3,44	3,53	3,65
	40	28,3	26,1	24,0	21,6	19,1	17,6	14,8	2,49	2,62	2,73	2,85	2,94	3,00	3,47
10	44	-	-	-	-	18,0	16,6	13,9	-	-	-	-	2,58	2,64	3,05
	15	40,7	37,1	34,1	30,5	27,1	25,1	20,6	5,85	6,13	6,36	6,60	6,85	7,06	7,49
	20	38,9	35,6	32,7	29,2	26,0	24,0	19,7	4,95	5,20	5,41	5,64	5,86	6,02	6,35
	25	37,1	34,0	31,2	28,0	24,8	22,9	18,8	4,24	4,48	4,63	4,84	5,01	5,16	5,39
	30	35,3	32,3	29,8	26,7	23,6	21,9	17,8	3,63	3,83	4,00	4,18	4,32	4,44	4,60
	35	33,4	30,6	28,2	25,3	22,4	20,7	16,8	3,13	3,30	3,44	3,60	3,72	3,81	3,92
12	40	31,1	28,6	26,4	23,7	20,9	19,3	16,2	2,67	2,82	2,95	3,08	3,17	3,24	3,78
	44	-	-	-	-	19,7	18,2	15,3	-	-	-	-	2,78	2,84	3,31
	15	43,0	39,3	36,1	32,3	28,6	26,5	21,7	6,13	6,45	6,71	7,00	7,26	7,48	7,90
	20	41,1	37,6	34,6	31,0	27,4	25,4	20,8	5,18	5,46	5,70	5,95	6,17	6,37	6,68
	25	39,3	36,0	33,1	29,6	26,2	24,3	19,8	4,43	4,69	4,91	5,10	5,28	5,43	5,68
	30	37,3	34,2	31,5	28,3	25,0	23,1	18,8	3,79	4,01	4,19	4,39	4,54	4,67	4,83
15	35	35,3	32,5	29,9	26,8	23,7	21,9	17,7	3,26	3,45	3,61	3,78	3,90	4,00	4,10
	40	32,9	30,3	28,0	25,1	22,2	20,5	17,1	2,78	2,95	3,09	3,23	3,32	3,40	3,99
	44	-	-	-	-	20,9	19,3	16,2	-	-	-	-	2,91	2,98	3,48
	15	47,9	43,8	40,2	36,0	31,9	29,5	24,1	6,14	6,50	6,80	7,13	7,37	7,63	8,01
	20	45,6	41,7	38,4	34,4	30,4	28,1	23,0	5,14	5,46	5,72	6,02	6,21	6,42	6,69
	25	43,4	39,8	36,6	32,7	28,9	26,8	21,8	4,37	4,64	4,87	5,10	5,26	5,43	5,62
18	30	40,5	37,8	34,8	31,2	27,6	25,5	20,7	3,67	3,97	4,16	4,38	4,51	4,65	4,77
	35	37,5	35,9	33,1	29,6	26,2	24,2	19,5	3,08	3,41	3,58	3,77	3,86	3,98	4,05
	40	35,4	33,5	30,9	27,7	24,5	22,6	19,3	2,66	2,91	3,05	3,21	3,28	3,37	4,07
	44	-	-	-	-	23,0	21,2	17,8	-	-	-	-	2,88	2,95	3,48
	15	52,0	47,6	43,7	39,1	34,6	32,0	26,1	6,59	7,03	7,39	7,80	8,06	8,37	8,74
	20	49,7	45,4	41,7	37,3	33,0	30,5	24,8	5,56	5,88	6,19	6,54	6,75	7,00	7,28
20	25	47,1	43,2	39,8	35,7	31,5	29,0	23,5	4,67	4,98	5,25	5,58	5,73	5,90	6,08
	30	44,6	41,0	37,7	33,8	29,8	27,5	22,2	3,97	4,24	4,46	4,72	4,85	5,01	5,12
	35	39,1	38,3	35,6	31,9	28,1	26,0	20,9	3,74	3,83	3,98	4,02	4,12	4,25	4,30
	40	38,4	36,3	33,5	30,0	26,4	24,4	20,4	2,84	3,10	3,26	3,44	3,51	3,61	4,31
	44	-	-	-	-	25,0	23,0	19,3	-	-	-	-	3,09	3,17	3,77
	15	54,8	50,2	46,1	41,2	36,4	33,7	27,4	6,90	7,39	7,80	8,28	8,52	8,88	9,28
20	20	52,3	47,9	44,0	39,4	34,8	32,1	26,1	5,80	6,17	6,52	6,91	7,13	7,41	7,69
	25	49,7	45,6	41,9	37,6	33,1	30,7	24,9	4,88	5,23	5,52	5,86	6,03	6,28	6,55
	30	47,0	43,2	39,8	35,6	31,4	29,0	23,4	4,15	4,44	4,68	4,96	5,10	5,27	5,38
	35	43,2	40,8	37,6	33,7	29,6	27,3	21,9	3,46	3,79	3,99	4,23	4,32	4,47	4,52
	40	41,6	38,3	35,3	31,6	27,8	25,6	21,4	3,04	3,24	3,42	3,61	3,68	3,79	4,56
	44	-	-	-	-	26,3	24,3	20,3	-	-	-	-	3,24	3,32	3,96

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 30,1 - EVO - SC

		Capacidad calorífica							COP						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-20	12,9	11,2	9,66	8,02	6,55	4,75	-	1,44	1,35	1,29	1,25	1,19	1,15	-
	-15	14,1	11,9	9,88	8,38	8,14	6,56	-	1,49	1,40	1,36	1,31	1,28	1,23	-
	-10	23,4	19,9	16,9	15,6	14,2	11,9	9,35	2,79	2,70	2,66	2,62	2,60	2,54	2,50
	-7	25,0	21,6	18,6	17,2	15,8	13,3	10,6	3,00	3,09	3,13	3,19	3,22	3,30	3,39
	2	33,7	28,8	25,2	23,4	21,7	18,4	14,8	3,54	3,66	3,75	3,81	3,86	3,98	4,31
	7	36,8	32,1	28,3	25,7	23,2	20,0	16,6	4,33	4,38	4,52	4,61	4,71	4,94	5,09
	10	39,0	34,8	30,8	27,9	25,2	21,4	18,0	4,49	4,68	4,78	4,92	5,05	5,21	5,46
	18	49,0	44,0	39,2	35,2	31,5	27,2	22,5	5,44	5,75	5,89	5,98	6,15	6,34	6,60
40	-20	-	-	9,40	7,53	6,02	4,45	-	-	-	1,22	1,18	1,15	1,11	-
	-15	-	11,5	9,65	8,21	8,00	6,43	-	-	1,31	1,25	1,22	1,19	1,15	-
	-10	-	19,3	16,7	15,3	14,1	11,7	9,25	-	2,47	2,41	2,36	2,28	2,24	2,17
	-7	24,8	21,2	18,4	16,9	15,6	13,1	10,4	2,65	2,73	2,78	2,82	2,88	2,92	3,15
	2	33,3	28,4	24,9	23,2	21,5	18,1	14,5	3,19	3,31	3,39	3,44	3,48	3,60	3,84
	7	35,0	30,3	27,2	24,3	21,7	18,7	15,5	3,71	3,80	3,84	3,88	3,97	4,19	4,26
	10	37,9	33,3	29,5	26,8	24,1	20,5	16,8	3,81	3,98	4,04	4,10	4,23	4,37	4,46
	18	47,3	42,2	37,7	33,8	29,2	24,9	20,9	4,69	4,86	4,94	5,06	5,17	5,34	5,70
45	-20	-	-	9,13	7,19	5,72	4,30	-	-	-	1,17	1,13	1,10	1,08	-
	-15	-	11,2	9,48	8,06	7,86	6,34	-	-	1,24	1,22	1,18	1,15	1,10	-
	-10	-	18,7	16,4	15,2	13,9	11,5	9,13	-	2,18	2,14	2,09	2,04	2,00	1,95
	-7	24,3	20,9	18,2	16,8	15,5	13,0	10,3	2,25	2,35	2,38	2,42	2,47	2,54	2,76
	2	32,8	28,0	24,6	22,9	21,2	17,9	14,3	2,86	2,98	3,06	3,10	3,14	3,22	3,40
	7	34,0	29,7	26,7	23,8	21,3	18,4	15,2	3,25	3,33	3,38	3,42	3,53	3,59	3,67
	10	36,8	32,6	29,0	26,0	23,4	19,7	16,2	3,28	3,51	3,59	3,65	3,76	3,84	3,94
	18	45,9	41,3	36,8	33,0	28,4	24,0	20,1	4,07	4,23	4,37	4,46	4,54	4,68	4,98
50	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	-	9,14	7,86	7,69	6,22	-	-	-	1,15	1,13	1,10	1,08	-
	-10	-	-	16,1	15,0	13,7	11,3	8,96	-	-	1,94	1,90	1,87	1,85	1,82
	-7	-	-	17,7	16,6	15,2	12,8	10,1	-	-	2,10	2,15	2,22	2,38	2,48
	2	32,3	27,6	24,2	22,4	20,9	17,6	14,1	2,56	2,68	2,74	2,78	2,83	2,90	2,99
	7	33,5	29,4	26,3	23,1	20,2	16,8	13,4	2,80	2,91	2,95	2,98	3,03	3,08	3,14
	10	35,8	31,8	28,1	24,6	21,7	18,5	14,7	2,85	2,97	3,01	3,08	3,13	3,21	3,30
	18	44,5	40,2	35,7	31,2	26,8	22,5	17,9	3,49	3,61	3,65	3,70	3,77	3,81	3,86
55	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	13,5	11,0	8,80	-	-	-	-	1,84	1,82	1,76
	-7	-	-	-	16,3	15,0	12,6	9,90	-	-	-	2,02	2,11	2,16	2,20
	2	31,7	27,2	23,9	22,1	20,6	17,3	13,8	2,30	2,41	2,49	2,52	2,56	2,62	2,69
	7	32,5	29,0	25,8	22,7	19,7	16,4	13,0	2,35	2,53	2,58	2,64	2,71	2,74	2,83
	10	35,3	31,0	27,2	24,0	21,1	17,7	14,0	2,52	2,58	2,63	2,70	2,82	2,91	3,00
	18	43,1	39,1	34,8	30,2	25,9	21,5	16,9	2,99	3,09	3,15	3,19	3,26	3,35	3,44
60	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	16,9	13,2	-	-	-	-	-	2,33	2,40
	7	-	-	-	-	-	15,9	12,6	-	-	-	-	-	2,41	2,48
	10	-	-	-	-	-	17,2	13,5	-	-	-	-	-	2,54	2,62
	18	-	-	-	-	-	20,6	16,2	-	-	-	-	-	3,59	3,06

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coefficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla. En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo periodo de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 40,2 - EVO - SC

		Capacidad frigorífica							EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	52,7	49,2	45,8	40,9	37,4	33,8	30,2	5,68	5,73	5,77	6,31	6,57	6,83	7,15
	20	50,6	47,3	43,9	39,2	35,8	32,3	28,8	4,91	4,96	5,01	5,43	5,63	5,84	6,08
	25	48,5	45,3	42,0	37,5	34,2	30,8	27,3	4,24	4,30	4,35	4,66	4,83	4,98	5,15
	30	46,2	43,2	40,1	35,7	32,5	29,2	25,8	3,68	3,73	3,77	4,01	4,13	4,24	4,36
	35	43,9	41,1	38,1	33,8	30,8	27,5	24,3	3,14	3,24	3,28	3,46	3,54	3,52	3,68
	40	41,2	38,5	35,7	31,6	28,7	25,6	22,5	2,74	2,78	2,81	2,94	2,99	3,04	3,07
	44	-	-	-	-	-	24,0	21,0	-	-	-	-	-	2,63	2,63
10	15	57,8	54,0	50,2	44,8	40,9	36,9	32,9	6,27	6,33	6,38	6,95	7,24	7,53	7,88
	20	55,6	51,9	48,2	42,9	39,2	35,3	31,4	5,39	5,45	5,51	7,29	6,17	6,39	6,66
	25	53,3	49,7	46,2	41,1	37,4	33,6	29,8	4,64	4,71	4,77	5,09	5,26	5,43	5,63
	30	50,9	47,5	44,1	39,1	35,5	31,9	28,2	4,01	4,07	4,12	4,37	4,47	4,62	4,74
	35	48,4	45,2	41,9	37,1	33,7	30,2	26,5	3,48	3,53	3,57	3,75	3,81	3,92	4,00
	40	45,4	42,4	39,3	34,7	31,4	28,0	24,5	2,98	3,03	3,06	3,18	3,21	3,29	3,32
	44	-	-	-	-	-	26,2	22,9	-	-	-	-	-	2,84	2,84
12	15	61,2	57,2	53,1	47,3	43,2	38,9	34,7	6,67	6,74	6,81	7,39	7,68	8,01	8,39
	20	58,9	55,0	51,1	45,4	41,4	37,3	33,1	5,72	5,79	5,86	6,30	6,53	5,52	7,07
	25	56,5	52,7	48,9	43,5	39,6	35,5	31,5	4,91	4,99	5,06	5,38	5,56	5,75	5,95
	30	54,0	50,4	46,7	41,5	37,6	33,7	29,8	4,26	4,30	4,36	4,63	4,74	4,87	5,00
	35	51,4	48,0	44,5	39,3	35,7	31,9	28,0	3,67	3,73	3,78	3,95	4,04	4,13	4,21
	40	48,2	45,0	41,7	36,7	33,2	29,6	25,9	3,14	3,19	3,23	3,35	3,40	3,45	3,48
	44	-	-	-	-	-	27,7	24,1	-	-	-	-	-	2,98	2,98
15	15	68,2	62,9	58,7	52,4	47,0	42,0	36,5	6,77	6,86	6,91	7,31	7,57	7,88	8,28
	20	65,2	60,2	56,1	49,9	44,8	39,9	34,6	5,71	5,80	5,86	6,14	6,34	6,56	6,84
	25	62,1	57,3	53,4	47,4	42,4	37,7	32,5	4,85	4,93	4,98	5,18	5,32	5,48	5,65
	30	60,0	55,4	51,6	45,9	41,1	36,5	31,3	4,22	4,30	4,33	4,48	4,60	4,70	4,80
	35	57,7	53,3	49,8	44,2	39,5	35,2	30,3	3,66	3,73	3,78	3,88	3,96	4,05	4,12
	40	54,4	50,2	46,8	41,4	37,0	32,8	28,0	3,14	3,19	3,23	3,29	3,34	3,38	3,40
	44	-	-	-	-	-	30,8	26,2	-	-	-	-	-	2,92	2,91
18	15	72,5	68,8	64,2	57,1	51,2	45,7	39,7	7,28	7,61	7,69	8,10	8,41	8,79	9,30
	20	69,3	65,8	61,3	54,5	48,8	43,5	37,6	6,12	6,40	6,48	6,77	7,00	7,27	7,61
	25	67,0	63,7	59,4	52,8	47,3	42,1	36,4	5,24	5,51	5,58	5,79	5,97	6,18	6,43
	30	64,6	61,5	57,5	51,0	45,7	40,7	35,2	4,53	4,77	4,85	4,99	5,12	5,29	5,44
	35	59,3	56,3	53,3	49,1	44,0	39,2	33,8	4,20	3,98	4,04	4,30	4,41	4,52	4,63
	40	56,4	54,8	51,1	45,1	40,2	35,5	30,4	3,23	3,47	3,51	3,56	3,61	3,67	3,69
	44	-	-	-	-	-	33,4	28,3	-	-	-	-	-	3,16	3,15
20	15	77,8	73,7	68,8	61,3	55,1	49,3	42,8	7,90	8,25	8,37	8,81	9,18	9,66	10,3
	20	74,4	70,6	65,9	58,6	52,5	46,9	40,7	6,60	6,93	7,04	7,33	7,61	7,96	8,40
	25	71,9	68,3	63,8	56,7	50,9	45,4	39,4	5,65	5,94	6,03	6,25	6,46	6,73	7,04
	30	69,3	66,0	61,7	54,8	49,1	43,9	38,0	4,87	5,13	5,22	5,37	5,53	5,75	5,95
	35	65,6	62,5	58,3	51,7	46,3	41,2	36,5	4,14	4,37	4,44	4,53	4,64	4,77	5,03
	40	61,7	58,9	54,9	48,5	43,3	38,4	32,9	3,53	3,72	3,78	3,83	3,89	3,97	4,02
	44	-	-	-	-	-	36,1	30,8	-	-	-	-	-	3,42	3,43

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 40,2 - EVO - SC

		Capacidad calorífica							COP						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-20	19,8	17,5	14,6	11,6	8,71	5,79	-	2,14	2,06	1,91	1,75	1,57	1,23	-
	-15	24,4	22,7	20,6	18,6	16,1	13,8	11,5	2,51	2,49	2,47	2,46	2,41	2,37	2,31
	-10	29,5	27,7	25,4	23,1	20,2	17,5	15,0	2,90	2,91	2,91	2,93	2,85	2,81	2,84
	-7	32,8	30,9	28,4	26,0	22,9	20,2	17,6	3,11	3,12	3,14	3,17	3,33	3,43	3,46
	2	43,4	41,0	37,9	34,8	30,8	27,2	24,3	3,82	3,85	3,90	3,95	4,15	4,27	4,38
	7	54,3	48,6	44,9	41,3	36,6	32,2	28,8	4,37	4,62	4,68	4,74	4,97	5,10	5,21
	10	54,5	51,6	47,8	43,9	38,9	34,3	30,5	4,82	4,87	4,94	5,01	5,26	5,40	5,52
	18	63,9	60,6	56,1	51,5	45,6	40,1	35,6	5,60	5,68	5,78	5,87	6,16	6,33	6,46
40	-20	19,0	16,7	13,8	10,9	7,96	-	-	1,97	1,89	1,74	1,57	1,35	-	-
	-15	23,9	22,3	20,2	17,8	15,5	13,2	10,9	2,29	2,27	2,26	2,22	2,18	2,13	2,06
	-10	29,0	27,2	24,7	22,6	19,5	17,1	14,4	2,64	2,65	2,62	2,64	2,58	2,57	2,52
	-7	32,3	30,5	28,0	25,7	22,6	20,0	17,4	2,82	2,84	2,85	2,88	3,00	3,08	3,15
	2	42,7	40,4	37,3	34,2	30,3	26,7	23,8	3,44	3,46	3,50	3,54	3,70	3,78	3,85
	7	50,8	47,8	44,1	40,5	35,9	31,6	28,1	4,10	4,12	4,17	4,22	4,40	4,49	4,56
	10	53,6	50,7	46,9	43,0	38,1	33,5	29,7	4,29	4,34	4,40	4,45	4,64	4,74	4,80
	18	62,7	59,4	54,9	50,3	44,6	39,0	34,5	4,94	5,01	5,09	5,16	5,38	5,49	5,55
45	-20	18,3	15,9	12,9	9,87	6,86	-	-	1,74	1,65	1,50	1,32	1,07	-	-
	-15	23,5	22,0	20,0	17,4	15,1	12,6	-	2,09	2,08	2,07	2,01	1,97	1,88	-
	-10	28,6	26,7	24,1	22,1	19,1	16,5	14,0	2,41	2,40	2,37	2,38	2,32	2,28	2,23
	-7	31,9	30,1	27,7	25,4	22,4	19,8	17,4	2,57	2,58	2,60	2,61	2,72	2,77	2,83
	2	42,1	39,7	36,7	33,6	29,8	26,2	23,3	3,09	3,11	3,14	3,17	3,29	3,34	3,38
	7	52,4	46,9	43,3	39,7	35,2	30,9	27,4	3,36	3,67	3,71	3,75	3,89	3,94	3,97
	10	52,6	49,8	45,9	42,1	37,3	32,7	28,9	3,81	3,85	3,90	3,94	4,09	4,14	4,16
	18	61,4	58,1	53,7	49,1	43,5	37,9	33,4	4,35	4,41	4,47	4,52	4,70	4,75	4,77
50	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	21,1	19,8	18,1	16,5	14,6	12,2	-	1,70	1,70	1,69	1,69	1,76	1,65	-
	-10	25,7	24,3	22,3	20,4	18,1	15,8	13,3	1,96	1,96	2,01	2,04	2,05	2,02	1,97
	-7	29,0	27,4	25,3	23,1	20,9	18,7	16,4	2,14	2,15	2,16	2,16	2,29	2,35	2,40
	2	38,1	36,0	33,1	30,4	27,0	23,7	21,0	2,59	2,61	2,63	2,65	2,74	2,76	2,76
	7	44,2	41,8	38,5	35,3	31,3	27,3	24,2	3,10	3,12	3,15	3,17	3,27	3,29	3,28
	10	46,8	44,3	40,8	37,3	33,1	28,9	25,5	3,23	3,26	3,30	3,32	3,43	3,45	3,44
	18	54,4	51,5	47,5	43,3	38,4	33,4	29,4	3,65	3,69	3,74	3,77	3,90	3,91	3,91
55	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	21,7	19,8	17,4	15,1	12,5	-	-	1,77	1,76	1,74	1,71	1,62
	-7	28,4	26,8	24,7	22,7	20,4	18,2	16,1	1,93	1,94	1,95	1,96	1,98	2,00	2,03
	2	37,4	35,3	32,5	29,8	26,5	23,2	20,5	2,33	2,34	2,36	2,37	2,44	2,45	2,44
	7	46,4	40,8	37,6	34,4	30,5	26,6	23,4	2,73	2,78	2,81	2,82	2,89	2,89	2,86
	10	45,7	43,2	39,7	36,3	32,2	28,0	24,6	2,87	2,90	2,92	2,94	3,02	3,02	2,98
	18	52,8	49,9	45,9	42,0	37,1	32,1	28,3	3,20	3,24	3,28	3,31	3,39	3,38	3,36
60	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	25,7	22,5	19,9	-	-	-	-	2,16	2,16	2,13
	7	-	-	-	-	29,3	25,5	22,3	-	-	-	-	2,52	2,50	2,46
	10	-	-	-	-	31,0	26,9	23,5	-	-	-	-	2,64	2,62	2,56
	18	-	-	-	-	35,6	30,8	27,0	-	-	-	-	2,94	2,92	2,88

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla. En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo periodo de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 50,2 - EVO - SC

		Capacidad frigorífica							EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	55,6	52,6	47,2	43,0	38,5	35,0	31,3	5,22	5,27	5,54	5,71	5,95	6,17	6,49
	20	53,4	50,5	45,3	41,2	36,9	33,5	29,9	4,48	4,54	4,75	4,90	5,11	5,28	5,52
	25	51,1	48,4	43,4	39,4	35,3	32,0	28,4	3,87	3,92	4,08	4,22	4,38	4,52	4,69
	30	50,5	47,7	42,7	38,9	34,7	31,5	27,8	3,47	3,51	3,64	3,76	3,89	4,00	4,11
	35	49,8	46,4	41,6	37,8	33,7	30,6	27,1	3,06	3,11	3,22	3,32	3,42	3,51	3,59
	40	46,7	44,2	39,5	35,9	32,0	28,8	25,3	2,68	2,72	2,79	2,88	2,95	3,00	3,03
	44	-	-	-	-	-	27,1	23,7	-	-	-	-	-	2,62	2,62
10	15	60,9	57,7	51,7	47,1	42,1	38,3	34,1	5,74	5,80	6,06	6,27	6,54	6,79	7,12
	20	58,6	55,5	49,7	45,2	40,4	36,7	32,6	4,91	4,98	5,18	5,36	5,59	5,78	6,03
	25	56,1	53,1	47,6	43,3	38,7	35,0	31,1	4,22	4,29	4,43	4,60	4,77	4,93	5,10
	30	54,6	51,7	46,2	41,9	37,4	33,8	29,7	3,72	3,79	3,89	4,02	4,16	4,26	4,35
	35	53,9	51,2	45,7	41,5	37,1	33,5	29,6	3,33	3,39	3,48	3,60	3,72	3,81	3,89
	40	51,5	48,7	43,5	39,4	35,1	31,6	27,7	2,91	2,95	3,02	3,11	3,19	3,25	3,27
	44	-	-	-	-	-	29,7	25,9	-	-	-	-	-	2,83	2,83
12	15	64,6	61,1	54,7	49,8	44,5	39,8	36,0	6,10	6,18	6,41	6,65	6,95	7,11	7,56
	20	62,1	58,8	52,6	47,8	42,8	38,8	34,4	5,20	5,28	5,46	5,67	5,90	6,13	6,37
	25	59,5	56,3	50,4	45,8	40,9	37,0	32,8	4,46	4,53	4,67	4,85	5,04	5,21	5,37
	30	57,9	54,9	48,9	44,4	39,5	35,7	31,4	3,92	3,99	4,09	4,23	4,37	4,49	4,58
	35	57,2	54,2	48,3	43,9	39,2	35,4	31,2	3,51	3,57	3,65	3,78	3,90	4,00	4,08
	40	54,6	51,7	46,1	41,8	37,1	33,4	29,2	3,06	3,11	3,17	3,27	3,35	3,42	3,44
	44	-	-	-	-	-	31,4	27,3	-	-	-	-	-	2,97	2,96
15	15	72,5	68,7	62,4	55,8	49,8	44,7	40,1	6,15	6,24	6,46	6,68	6,97	7,17	7,59
	20	69,4	65,8	59,7	53,3	47,6	42,6	38,2	5,18	5,28	5,46	5,63	5,86	6,00	6,32
	25	66,3	62,8	57,0	50,8	45,3	40,5	36,2	4,41	4,49	4,63	4,76	4,95	5,03	5,27
	30	64,7	61,2	55,5	49,3	43,9	38,9	34,7	3,84	3,91	4,03	4,12	4,25	4,30	4,46
	35	61,4	60,4	54,8	48,8	43,5	38,7	34,6	3,28	3,47	3,57	3,65	3,76	3,82	3,93
	40	59,5	57,7	52,3	46,4	41,1	36,4	32,3	2,90	3,03	3,11	3,16	3,23	3,23	3,31
	44	-	-	-	-	-	34,2	30,2	-	-	-	-	-	2,82	2,86
18	15	79,0	74,8	67,9	60,6	54,1	48,4	43,4	6,76	6,88	7,12	7,34	7,67	7,88	8,40
	20	75,7	71,6	65,0	57,9	51,7	46,1	41,3	5,67	5,78	5,98	6,15	6,41	6,55	6,94
	25	72,3	68,5	62,1	55,3	49,2	43,8	39,2	4,80	4,90	5,06	5,18	5,38	5,47	5,76
	30	70,2	66,0	60,1	53,4	47,4	42,0	37,3	4,17	4,23	4,38	4,47	4,61	4,65	4,84
	35	66,0	64,2	59,1	52,5	46,7	41,5	37,0	3,77	3,84	3,87	3,95	4,07	4,10	4,26
	40	66,2	62,7	56,7	50,2	44,4	39,2	34,7	3,22	3,28	3,37	3,41	3,49	3,48	3,57
	44	-	-	-	-	-	37,0	32,6	-	-	-	-	-	3,03	3,07
20	15	83,4	78,9	71,6	63,8	56,9	50,9	45,6	7,19	7,32	7,58	7,80	8,18	8,39	8,98
	20	79,9	75,6	68,6	61,1	54,4	48,5	43,4	6,01	6,13	6,35	6,52	6,80	6,95	7,39
	25	76,3	72,2	65,5	58,2	51,8	46,1	41,2	5,07	5,18	5,36	5,48	5,70	5,79	6,09
	30	74,1	70,2	63,5	56,2	49,9	44,1	39,2	4,40	4,50	4,63	4,71	4,87	4,90	5,10
	35	72,7	68,8	62,3	55,3	49,2	43,6	38,9	3,88	3,97	4,09	4,15	4,29	4,32	4,48
	40	69,9	66,2	59,8	52,9	46,8	41,2	36,5	3,39	3,46	3,55	3,58	3,67	3,66	3,75
	44	-	-	-	-	-	38,8	34,3	-	-	-	-	-	3,17	3,23

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 50,2 - EVO - SC

		Capacidad calorífica							COP						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-20	22,5	20,2	15,7	12,4	8,72	5,51	-	2,16	2,10	1,96	1,82	1,49	1,08	-
	-15	27,2	24,8	21,4	18,6	15,2	12,7	10,2	2,48	2,45	2,41	2,36	2,30	2,23	2,13
	-10	32,3	29,8	26,1	23,2	19,2	16,4	13,6	2,83	2,83	2,81	2,82	2,74	2,67	2,58
	-7	35,8	33,1	29,4	26,4	22,9	20,2	17,4	3,06	3,07	3,10	3,13	3,33	3,43	3,45
	2	48,4	45,1	40,3	36,3	30,8	27,2	24,3	3,79	3,84	3,91	3,96	4,15	4,27	4,38
	7	58,5	51,7	46,3	41,8	36,6	32,2	28,8	4,13	4,42	4,52	4,59	4,97	5,10	5,21
	10	58,7	54,9	49,2	44,4	38,9	34,3	30,5	4,60	4,67	4,78	4,86	5,26	5,40	5,52
	18	68,6	64,3	57,8	52,2	45,6	40,1	35,6	5,31	5,42	5,58	5,69	6,16	6,33	6,46
40	-20	21,8	19,6	14,9	11,5	7,90	-	-	1,98	1,95	1,76	1,59	1,27	-	-
	-15	26,6	24,3	21,1	18,0	14,6	12,1	9,61	2,27	2,24	2,21	2,16	2,08	2,00	1,89
	-10	31,9	29,5	25,7	22,8	18,7	15,9	13,0	2,59	2,59	2,56	2,56	2,50	2,46	2,37
	-7	35,3	32,8	29,1	26,1	22,7	20,1	17,3	2,80	2,81	2,83	2,86	3,02	3,09	3,16
	2	47,5	44,7	39,9	35,9	30,5	26,8	23,9	3,40	3,47	3,53	3,57	3,71	3,80	3,86
	7	55,5	51,1	45,7	41,2	36,0	31,7	28,2	3,97	3,97	4,05	4,11	4,42	4,51	4,58
	10	58,1	54,3	48,5	43,7	38,3	33,6	29,9	4,11	4,18	4,27	4,33	4,66	4,76	4,82
	18	67,8	63,4	56,9	51,2	44,8	39,2	34,7	4,71	4,80	4,94	5,03	5,41	5,52	5,58
45	-20	21,1	18,8	14,1	10,5	7,03	-	-	1,80	1,73	1,54	1,35	1,08	-	-
	-15	26,0	23,8	20,7	17,4	14,0	11,7	-	2,06	2,04	2,01	1,93	1,84	1,78	-
	-10	31,5	29,2	25,3	22,2	18,1	15,3	12,5	2,37	2,37	2,33	2,29	2,22	2,17	2,08
	-7	35,0	32,5	28,9	26,0	22,7	20,0	17,3	2,56	2,57	2,59	2,61	2,75	2,80	2,87
	2	46,7	44,2	39,4	35,5	30,1	26,5	23,6	3,04	3,12	3,17	3,20	3,31	3,36	3,40
	7	57,8	50,5	45,1	40,6	35,5	31,2	27,6	3,33	3,52	3,59	3,64	3,89	3,94	3,97
	10	57,4	53,6	47,8	43,0	37,7	33,0	29,2	3,66	3,71	3,79	3,84	4,11	4,16	4,18
	18	66,8	62,5	55,9	50,2	43,9	38,3	33,8	4,17	4,25	4,36	4,43	4,74	4,80	4,82
50	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	24,0	22,0	19,3	16,5	13,3	11,1	-	1,74	1,73	1,72	1,64	1,60	1,52	-
	-10	28,9	26,8	23,7	21,3	17,3	14,5	11,8	1,98	1,98	1,99	2,00	1,95	1,85	1,75
	-7	32,1	29,9	26,6	23,9	21,1	18,8	16,4	2,13	2,14	2,16	2,17	2,31	2,37	2,43
	2	42,0	39,1	34,9	31,4	27,2	23,9	21,2	2,58	2,61	2,65	2,67	2,76	2,79	2,79
	7	50,3	46,9	41,9	37,6	31,6	27,6	24,4	3,17	3,21	3,27	3,30	3,31	3,32	3,32
	10	53,3	49,7	44,4	39,8	33,4	29,2	25,8	3,31	3,36	3,42	3,45	3,47	3,49	3,48
	18	61,8	57,8	51,6	46,3	38,8	33,7	29,7	3,71	3,78	3,88	3,92	3,94	3,95	3,94
55	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	23,1	20,5	16,5	13,8	11,2	-	-	1,79	1,77	1,69	1,63	1,54
	-7	31,1	28,8	25,6	22,9	19,5	17,1	14,8	1,90	1,91	1,91	1,92	1,90	1,89	1,89
	2	41,2	38,4	34,2	30,8	26,7	23,4	20,7	2,32	2,34	2,38	2,40	2,47	2,47	2,46
	7	51,8	45,9	40,9	36,7	30,8	26,9	23,7	2,70	2,87	2,91	2,94	2,92	2,92	2,89
	10	52,0	48,5	43,2	38,8	32,5	28,3	24,9	2,94	2,98	3,04	3,06	3,05	3,05	3,01
	18	60,2	56,1	50,0	44,8	37,5	32,5	28,6	3,28	3,33	3,40	3,44	3,43	3,42	3,39
60	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	26,0	22,7	20,1	-	-	-	-	2,18	2,18	2,15
	7	-	-	-	-	29,3	25,5	22,3	-	-	-	-	2,52	2,50	2,46
	10	-	-	-	-	31,0	26,9	23,5	-	-	-	-	2,64	2,62	2,56
	18	-	-	-	-	35,6	30,8	27,0	-	-	-	-	2,94	2,92	2,88

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coefficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla. En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo periodo de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 55,2 - EVO - SC

Capacidad frigorífica									EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	66,2	59,4	57,4	52,4	48,7	42,2	34,5	5,14	5,07	5,39	5,46	5,69	6,11	6,91
	20	64,4	57,0	55,0	50,5	46,3	40,4	33,3	4,45	4,35	4,61	4,71	4,84	5,25	5,94
	25	62,3	56,1	53,9	49,0	45,5	38,2	31,7	3,87	3,85	4,06	4,12	4,28	4,47	5,04
	30	57,5	53,7	51,8	46,1	43,0	36,1	29,3	3,23	3,34	3,55	3,51	3,66	3,82	4,17
	35	56,9	53,1	49,5	45,5	41,8	35,1	27,7	2,89	3,01	3,08	3,16	3,23	3,37	3,55
	40	53,5	49,8	46,4	42,7	39,1	32,8	25,7	2,51	2,58	2,64	2,71	2,76	2,87	2,97
	44	-	-	-	-	-	30,9	24,0	-	-	-	-	-	2,52	2,57
10	15	70,0	65,1	60,5	55,7	51,1	43,2	34,6	5,43	5,57	5,70	5,82	5,99	6,29	6,97
	20	67,3	62,5	58,0	53,5	49,1	41,4	33,0	4,63	4,75	4,86	4,99	5,12	5,39	5,89
	25	64,4	59,9	55,7	51,3	47,0	39,6	31,5	3,96	4,23	4,17	4,28	4,40	4,62	4,99
	30	61,5	57,2	53,3	49,0	44,9	37,7	29,8	3,42	3,51	3,60	3,70	3,79	3,97	4,21
	35	62,9	58,5	54,4	50,1	45,9	38,5	30,3	3,17	3,26	3,34	3,43	3,51	3,67	3,83
	40	58,9	54,9	51,1	47,0	43,0	36,0	28,1	2,71	2,79	2,86	2,94	2,99	3,11	3,20
	44	-	-	-	-	-	33,9	26,3	-	-	-	-	-	2,70	2,76
12	15	74,1	68,8	64,1	58,9	54,1	45,6	36,4	5,76	5,90	6,04	6,19	6,36	6,70	7,39
	20	71,2	66,2	61,6	56,7	52,0	43,8	34,9	4,88	5,02	5,14	5,28	5,42	5,72	6,24
	25	68,3	63,5	59,1	54,3	49,8	41,9	33,2	4,18	4,30	4,40	4,53	4,64	5,05	5,26
	30	65,3	60,7	56,5	51,9	47,6	39,9	31,5	3,59	3,70	3,79	3,90	4,00	4,19	4,44
	35	66,7	62,1	57,8	53,1	48,6	40,8	31,9	3,33	3,43	3,51	3,62	3,69	3,87	4,03
	40	62,6	58,2	54,2	49,8	45,6	38,1	29,6	2,85	2,94	3,00	3,09	3,14	3,28	3,35
	44	-	-	-	-	-	35,9	27,7	-	-	-	-	-	2,86	2,89
15	15	82,5	76,0	71,2	65,6	60,1	49,4	40,3	5,95	6,41	6,59	6,79	6,95	7,21	8,05
	20	78,6	72,7	68,3	62,8	57,5	47,2	38,4	4,96	5,38	5,55	5,73	5,85	6,06	6,71
	25	75,3	69,4	65,1	59,9	54,9	44,9	36,4	4,22	4,56	4,70	4,86	4,96	5,11	5,59
	30	72,0	66,4	62,3	57,3	52,4	42,7	34,6	3,62	3,91	4,03	4,17	4,25	4,35	4,72
	35	73,7	67,9	63,8	58,6	53,6	43,5	35,0	3,34	3,61	3,72	3,85	3,91	3,98	4,25
	40	69,2	63,7	59,8	55,0	50,2	40,6	32,4	2,85	3,08	3,18	3,28	3,32	3,35	3,52
	44	-	-	-	-	-	38,2	30,3	-	-	-	-	-	2,92	2,98
18	15	89,9	82,8	77,6	71,3	65,4	53,5	43,6	6,50	6,63	6,83	7,07	7,22	7,47	8,45
	20	86,1	79,2	74,3	68,4	62,6	51,1	41,5	5,43	5,55	5,72	5,94	6,05	6,24	6,97
	25	82,1	75,6	70,9	65,2	59,7	48,6	39,4	4,58	4,68	4,83	5,01	5,11	5,25	5,78
	30	79,8	71,9	67,5	62,1	56,8	46,1	37,2	3,98	3,98	4,12	4,27	4,34	4,43	4,82
	35	78,0	73,3	68,8	63,2	57,8	46,7	37,5	3,45	3,66	3,78	3,91	3,97	4,02	4,31
	40	75,0	69,1	64,9	59,6	54,4	43,8	34,9	3,06	3,13	3,23	3,34	3,38	3,40	3,58
	44	-	-	-	-	-	41,4	32,8	-	-	-	-	-	2,97	3,09
20	15	95,0	87,4	81,9	75,2	68,9	56,3	45,8	6,88	7,02	7,26	7,53	7,69	7,94	9,03
	20	90,9	83,7	78,4	72,1	66,0	53,8	43,6	5,73	5,86	6,06	6,29	6,42	6,60	7,42
	25	86,9	79,9	74,9	68,9	63,0	51,2	41,4	4,85	4,96	5,10	5,30	5,40	5,53	6,14
	30	82,6	75,9	71,2	65,6	59,9	48,5	39,1	4,10	4,19	4,33	4,50	4,58	4,66	5,09
	35	84,1	77,3	72,6	66,8	60,9	49,2	39,4	3,75	3,84	3,97	4,12	4,18	4,22	4,54
	40	79,3	73,0	68,5	62,9	57,3	46,0	36,7	3,21	3,30	3,39	3,52	3,56	3,56	3,77
	44	-	-	-	-	-	43,5	34,4	-	-	-	-	-	3,11	3,24

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 55,2 - EVO - SC

		Capacidad calorífica							COP						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-20	28,5	25,7	22,5	18,3	12,8	8,72	-	2,34	2,26	2,16	1,99	1,60	1,28	-
	-15	33,1	30,4	27,2	23,6	19,9	15,9	12,7	2,57	2,52	2,48	2,43	2,40	2,26	2,19
	-10	38,9	35,6	32,3	28,6	24,4	21,1	16,4	2,83	2,84	2,83	2,82	2,82	2,84	2,79
	-7	43,4	39,2	35,8	31,9	27,6	24,0	20,2	3,00	3,05	3,06	3,08	3,12	3,16	3,43
	2	57,0	52,5	48,4	43,5	37,9	33,2	27,2	3,61	3,74	3,79	3,86	3,94	4,01	4,27
	7	66,9	60,5	55,9	50,4	44,0	38,6	32,2	4,06	4,28	4,37	4,46	4,57	4,66	5,10
	10	67,8	64,0	59,3	53,5	46,8	41,0	34,3	4,42	4,50	4,60	4,71	4,83	4,93	5,40
	18	78,9	74,7	69,3	62,8	55,0	48,0	40,1	5,05	5,17	5,31	5,48	5,66	5,77	6,33
40	-20	27,3	24,7	21,7	17,1	11,8	-	-	2,11	2,04	1,97	1,74	1,40	-	-
	-15	32,1	29,5	26,5	23,1	19,2	15,0	12,1	2,33	2,29	2,26	2,22	2,15	1,97	1,92
	-10	37,5	34,9	31,7	28,1	23,9	20,4	15,9	2,59	2,58	2,57	2,57	2,56	2,53	2,41
	-7	42,2	38,5	35,2	31,4	27,2	23,7	20,0	2,84	2,77	2,78	2,80	2,83	2,87	3,08
	2	55,3	51,7	47,7	42,8	37,3	32,6	26,7	3,34	3,36	3,41	3,47	3,54	3,59	3,78
	7	63,5	59,6	55,0	49,6	43,2	37,8	31,6	3,78	3,82	3,90	3,99	4,07	4,14	4,49
	10	66,8	63,1	58,4	52,6	45,9	40,1	33,5	3,93	4,01	4,10	4,19	4,29	4,37	4,74
	18	77,7	73,5	68,1	61,6	53,8	46,9	39,0	4,46	4,56	4,69	4,83	4,98	5,06	5,49
45	-20	26,2	23,8	21,1	15,5	10,7	-	-	1,91	1,85	1,79	1,47	1,20	-	-
	-15	31,2	28,8	26,0	22,3	18,4	14,1	11,3	2,11	2,09	2,06	2,00	1,91	1,72	1,65
	-10	36,8	34,3	31,2	27,8	23,2	19,7	15,2	2,35	2,35	2,35	2,35	2,29	2,25	2,12
	-7	40,9	37,9	34,7	31,0	26,9	23,4	19,5	2,54	2,52	2,53	2,55	2,58	2,60	2,73
	2	54,2	51,0	46,9	42,2	36,7	32,0	26,2	2,98	3,02	3,07	3,12	3,17	3,21	3,34
	7	66,4	58,6	54,1	48,7	42,4	37,0	30,9	3,19	3,41	3,48	3,55	3,63	3,67	3,94
	10	65,8	62,1	57,4	51,7	45,0	39,2	32,7	3,46	3,57	3,64	3,73	3,81	3,86	4,14
	18	76,3	72,1	66,8	60,3	52,5	45,7	37,9	3,93	4,02	4,13	4,25	4,37	4,43	4,75
50	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	28,3	26,2	23,7	20,9	16,9	12,9	10,1	1,76	1,74	1,72	1,71	1,61	1,45	1,36
	-10	33,6	31,4	28,6	25,5	22,1	18,8	14,4	1,95	1,95	1,96	1,96	1,97	1,95	1,84
	-7	37,1	34,7	31,8	28,5	24,7	21,6	18,7	2,08	2,09	2,11	2,13	2,15	2,16	2,35
	2	48,0	45,1	41,6	37,4	32,5	28,3	23,7	2,48	2,51	2,55	2,59	2,63	2,66	2,76
	7	58,6	55,2	50,9	45,8	39,8	34,6	27,3	3,09	3,14	3,20	3,27	3,33	3,35	3,29
	10	61,8	58,3	53,9	48,5	42,1	36,6	28,9	3,21	3,27	3,34	3,42	3,48	3,51	3,45
	18	71,7	67,6	62,5	56,3	49,0	42,5	33,4	3,60	3,65	3,75	3,86	3,95	4,00	3,91
55	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	24,6	21,0	17,9	-	-	-	-	1,75	1,74	1,70	-
	-7	36,1	33,8	30,9	27,6	24,0	20,6	17,7	1,87	1,88	1,89	1,90	1,92	1,90	2,01
	2	47,1	44,3	40,8	36,7	31,8	27,7	23,2	2,23	2,26	2,29	2,33	2,36	2,38	2,45
	7	56,6	54,0	49,8	44,7	38,8	33,7	26,6	2,73	2,80	2,86	2,92	2,96	2,97	2,89
	10	60,5	57,0	52,6	47,3	41,0	35,6	28,0	2,86	2,91	2,97	3,04	3,09	3,10	3,02
	18	70,1	66,0	60,8	54,7	47,4	41,2	32,1	3,23	3,27	3,32	3,39	3,46	3,50	3,38
60	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	26,9	22,5	-	-	-	-	-	2,11	2,16
	7	-	-	-	-	-	32,3	25,5	-	-	-	-	-	2,60	2,50
	10	-	-	-	-	-	34,1	26,9	-	-	-	-	-	2,71	2,62
	18	-	-	-	-	-	39,7	30,8	-	-	-	-	-	3,05	2,92

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coefficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla.

En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo periodo de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 70,2 - EVO - SC

		Capacidad frigorífica							EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	80,4	76,1	71,8	65,8	60,1	52,7	48,2	5,19	5,34	5,49	5,64	5,80	5,94	6,32
	20	77,5	73,3	69,1	63,3	57,7	50,5	46,1	4,58	4,73	4,88	5,05	5,22	5,39	5,67
	25	75,3	70,9	66,4	60,8	55,3	48,2	43,9	4,05	4,17	4,29	4,44	4,61	4,77	4,94
	30	72,7	68,4	64,1	58,4	52,9	46,0	41,8	3,54	3,65	3,75	3,88	4,00	4,13	4,22
	35	70,2	65,9	61,7	56,1	50,6	43,8	39,7	3,10	3,17	3,26	3,35	3,44	3,53	3,55
	40	66,7	62,7	58,7	53,3	48,2	41,6	37,5	2,65	2,72	2,79	2,85	2,93	2,98	2,96
	44	-	-	-	-	46,3	39,8	35,8	-	-	-	-	2,57	2,59	2,54
10	15	87,5	82,8	78,0	71,5	65,2	57,2	52,2	5,56	5,73	5,91	6,09	6,28	6,44	6,83
	20	84,3	79,8	75,2	68,9	62,7	54,8	49,9	4,91	5,08	5,25	5,44	5,64	5,84	6,12
	25	81,2	76,8	72,3	66,2	60,2	52,4	47,6	4,30	4,46	4,62	4,79	4,98	5,16	5,33
	30	78,1	73,9	69,5	63,6	57,7	50,1	45,4	3,75	3,89	4,03	4,18	4,33	4,48	4,56
	35	75,0	70,9	66,7	60,9	55,2	47,8	43,2	3,26	3,37	3,49	3,61	3,73	3,83	3,84
	40	71,9	68,0	63,9	58,3	52,7	45,5	41,0	2,82	2,92	3,01	3,10	3,19	3,24	3,21
	44	-	-	-	-	50,8	43,6	39,2	-	-	-	-	2,80	2,83	2,76
12	15	92,4	87,5	82,4	75,5	68,9	60,3	54,9	5,81	6,01	6,20	6,41	6,63	6,82	7,22
	20	89,2	84,4	79,5	72,8	66,2	57,8	52,6	5,14	5,33	5,52	5,73	5,95	6,17	6,45
	25	85,9	81,3	76,5	70,0	63,6	55,3	50,2	4,51	4,69	4,86	5,05	5,26	5,45	5,62
	30	82,7	78,3	73,6	67,3	61,1	52,9	48,0	3,94	4,09	4,24	4,41	4,58	4,73	4,82
	35	79,5	75,2	70,7	64,6	58,5	50,6	45,7	3,43	3,56	3,68	3,81	3,95	4,06	4,06
	40	76,3	72,2	67,8	61,9	56,0	48,2	43,4	2,98	3,08	3,18	3,28	3,37	3,44	3,39
	44	-	-	-	-	54,0	46,4	41,7	-	-	-	-	2,97	3,00	2,93
15	15	100	94,8	89,4	81,9	74,2	65,2	59,3	6,22	6,45	6,69	6,94	7,13	7,44	7,88
	20	96,7	91,6	86,3	79,0	71,8	62,6	56,9	5,51	5,73	5,96	6,21	6,47	6,73	7,03
	25	93,5	88,4	83,2	76,1	69,1	60,1	54,4	4,86	5,05	5,25	5,47	5,72	5,95	6,12
	30	90,1	85,2	80,2	73,3	66,4	57,6	52,1	4,26	4,43	4,60	4,79	4,99	5,18	5,25
	35	86,7	82,1	77,2	70,4	63,8	55,1	49,7	3,71	3,86	4,00	4,15	4,31	4,44	4,43
	40	83,4	78,9	74,2	67,7	61,2	52,7	47,4	3,24	3,35	3,46	3,58	3,69	3,77	3,71
	44	-	-	-	-	50,8	45,6	41,7	-	-	-	-	-	3,30	3,21
18	15	109	103	96,9	88,8	80,5	70,6	64,0	6,67	6,95	7,22	7,54	7,72	8,17	8,60
	20	105	99,4	93,7	85,7	77,9	67,9	61,5	5,94	6,19	6,46	6,76	7,08	7,39	7,72
	25	102	96,1	90,5	82,7	75,1	65,2	59,0	5,25	5,48	5,71	5,97	6,26	6,55	6,73
	30	98,0	92,8	87,3	79,8	72,3	62,6	56,6	4,61	4,81	5,01	5,23	5,47	5,71	5,77
	35	95,3	89,5	84,2	76,9	69,6	60,1	54,2	4,14	4,21	4,37	4,55	4,74	4,90	4,88
	40	91,2	86,3	81,1	74,0	66,9	57,6	51,8	3,54	3,67	3,80	3,94	4,07	4,17	4,09
	44	-	-	-	-	55,7	50,0	45,7	-	-	-	-	-	3,66	3,55
20	15	115	109	101	93,7	85,5	74,4	67,4	7,01	7,29	7,51	8,00	8,18	8,76	9,12
	20	111	105	98,8	90,5	80,4	71,6	64,3	6,25	6,54	6,83	7,17	7,36	7,92	8,14
	25	107	102	95,6	87,4	79,3	68,9	62,3	5,54	5,80	6,06	6,35	6,68	7,01	7,21
	30	104	98,1	92,4	84,4	76,5	66,2	59,8	4,89	5,10	5,33	5,58	5,85	6,12	6,18
	35	100	94,8	89,2	81,4	73,7	63,6	57,4	4,29	4,47	4,66	4,86	5,07	5,25	5,22
	40	96,6	91,5	86,1	78,5	71,0	61,1	55,0	3,76	3,92	4,06	4,21	4,37	4,48	4,39
	44	-	-	-	-	59,2	53,2	48,2	-	-	-	-	-	3,93	3,81

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 70,2 - EVO - SC

		Capacidad calorífica							COP						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-20	34,8	33,1	31,4	29,3	27,1	24,5	22,8	1,73	1,76	1,78	1,83	1,87	1,94	2,05
	-15	43,2	41,0	38,8	36,0	33,1	29,7	27,3	2,19	2,23	2,27	2,33	2,39	2,47	2,60
	-10	50,8	48,5	45,8	42,4	39,0	34,7	31,8	2,68	2,68	2,74	2,82	2,90	2,99	3,15
	-7	57,0	53,1	50,1	46,3	42,4	37,7	34,4	2,95	3,02	3,08	3,17	3,26	3,36	3,54
	2	68,8	65,3	61,5	56,6	51,6	45,3	41,0	3,57	3,64	3,72	3,82	3,91	4,01	4,24
	7	78,4	73,3	69,3	63,8	58,1	51,0	46,4	4,38	4,39	4,46	4,58	4,70	4,81	5,14
	10	82,3	77,9	73,3	67,4	61,3	53,8	48,9	4,48	4,59	4,70	4,83	4,95	5,08	5,42
	18	95,2	90,0	84,7	77,8	70,7	61,9	56,2	5,11	5,24	5,38	5,55	5,70	5,86	6,26
40	-20	33,7	31,9	30,4	28,0	26,1	23,7	-	1,49	1,51	1,54	1,57	1,61	1,68	-
	-15	42,2	39,8	37,7	35,0	31,7	28,7	26,3	1,91	1,94	1,98	2,04	2,06	2,14	2,23
	-10	50,0	47,0	44,6	41,2	38,0	33,5	30,5	2,30	2,34	2,40	2,46	2,54	2,59	2,70
	-7	55,1	52,2	49,2	45,3	41,3	36,4	33,1	2,55	2,61	2,67	2,73	2,79	2,85	2,97
	2	67,7	64,0	60,1	55,1	50,0	43,8	39,7	3,14	3,21	3,27	3,35	3,41	3,48	3,64
	7	76,1	72,1	68,1	62,1	57,0	50,1	45,2	3,80	3,88	3,95	4,02	4,15	4,24	4,44
	10	80,7	76,2	72,2	66,6	60,3	52,8	48,0	3,95	4,04	4,17	4,30	4,38	4,47	4,72
	18	94,3	89,1	83,7	76,8	69,6	60,8	55,1	4,55	4,68	4,79	4,93	5,05	5,17	5,45
45	-20	-	30,8	29,5	27,1	25,3	22,2	-	-	1,30	1,33	1,35	1,39	1,40	-
	-15	41,3	39,1	36,8	34,0	30,7	27,8	25,4	1,66	1,70	1,72	1,76	1,77	1,84	1,90
	-10	48,9	46,1	43,8	40,0	37,1	32,4	29,7	2,01	2,04	2,10	2,13	2,20	2,22	2,31
	-7	54,1	50,8	48,6	44,5	40,3	35,2	31,9	2,24	2,27	2,35	2,39	2,42	2,44	2,51
	2	66,7	62,9	58,9	53,8	48,9	42,7	38,2	2,76	2,81	2,86	2,91	2,96	3,00	3,06
	7	74,7	70,7	67,3	60,9	56,1	48,6	43,9	3,52	3,54	3,51	3,51	3,63	3,65	3,78
	10	79,3	74,9	71,0	65,0	58,9	51,1	46,8	3,47	3,55	3,66	3,74	3,80	3,83	4,03
	18	93,0	88,3	82,9	75,9	68,8	59,1	53,9	4,01	4,14	4,23	4,34	4,43	4,45	4,66
50	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	38,4	36,1	33,2	29,7	26,9	24,2	-	1,48	1,50	1,53	1,52	1,58	1,58
	-10	-	45,0	42,9	39,1	36,2	31,6	28,9	-	1,78	1,83	1,85	1,91	1,91	1,96
	-7	53,0	49,7	47,7	43,6	39,4	34,4	30,9	1,95	1,98	2,05	2,08	2,09	2,10	2,12
	2	65,9	61,9	57,9	52,7	48,0	41,6	37,3	2,43	2,47	2,50	2,53	2,57	2,57	2,60
	7	73,0	69,6	65,9	60,0	55,2	47,0	42,6	2,80	2,87	2,95	2,99	3,07	3,02	3,10
	10	78,4	73,9	70,2	64,3	57,7	49,8	45,9	2,97	3,03	3,13	3,19	3,21	3,20	3,34
	18	91,1	86,9	80,6	73,8	66,8	57,4	52,5	3,40	3,53	3,56	3,64	3,71	3,70	3,85
55	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	38,3	35,3	30,4	27,9	-	-	-	1,61	1,65	1,61	1,65
	-7	51,8	48,9	47,0	42,6	38,1	33,5	29,9	1,70	1,73	1,80	1,80	1,79	1,80	1,78
	2	65,1	61,2	57,0	51,7	46,7	40,7	36,4	2,14	2,17	2,19	2,20	2,20	2,20	2,20
	7	75,5	68,1	64,4	58,9	54,1	45,8	41,4	2,56	2,49	2,56	2,59	2,65	2,58	2,62
	10	77,5	72,8	69,1	63,1	57,0	48,3	44,7	2,61	2,65	2,73	2,77	2,79	2,72	2,82
	18	89,8	85,6	79,3	72,5	65,5	56,2	51,3	2,98	3,08	3,10	3,16	3,20	3,17	3,25
60	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	34,7	-	-	-	-	-	-	1,82
	7	-	-	-	-	-	-	40,6	-	-	-	-	-	-	2,22
	10	-	-	-	-	-	-	43,9	-	-	-	-	-	-	2,40
	18	-	-	-	-	-	-	50,4	-	-	-	-	-	-	2,77

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coeficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla.

En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo periodo de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 80,2 - EVO - SC

		Capacidad frigorífica							EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	92,1	87,7	83,4	75,6	68,6	61,1	53,7	4,85	4,97	5,10	5,36	5,57	5,74	5,91
	20	88,8	84,6	80,4	72,8	66,0	58,7	51,4	4,28	4,40	4,50	4,76	4,98	5,17	5,37
	25	85,9	81,4	77,3	70,0	63,4	56,2	49,1	3,77	3,87	3,93	4,18	4,38	4,56	4,74
	30	82,9	78,7	74,3	67,2	60,8	53,8	46,8	3,31	3,40	3,43	3,64	3,82	3,96	4,11
	35	80,4	75,8	71,6	64,4	58,2	51,4	44,5	2,91	2,97	2,98	3,14	3,29	3,40	3,50
	40	76,1	72,2	68,2	61,6	55,5	48,9	42,2	2,49	2,56	2,56	2,70	2,81	2,89	2,95
	44	-	-	-	-	-	47,0	40,4	-	-	-	-	-	2,53	2,53
10	15	100	95,5	90,7	82,2	74,5	66,3	58,2	5,18	5,33	5,46	5,76	6,02	6,22	6,41
	20	96,7	92,1	87,5	79,2	71,8	63,7	55,7	4,58	4,73	4,82	5,12	5,37	5,59	5,81
	25	93,1	88,7	84,2	76,2	69,0	61,1	53,3	4,03	4,16	4,22	4,50	4,73	4,93	5,14
	30	89,6	85,4	81,0	73,3	66,2	58,6	50,9	3,52	3,64	3,68	3,92	4,12	4,29	4,45
	35	86,1	82,0	77,8	70,3	63,5	56,0	48,5	3,07	3,17	3,20	3,40	3,56	3,69	3,80
	40	82,5	78,6	74,6	67,4	60,8	53,5	46,1	2,67	2,76	2,77	2,93	3,05	3,15	3,21
	44	-	-	-	-	-	51,5	44,6	-	-	-	-	-	2,76	2,78
12	15	106	101	95,9	86,8	78,7	70,0	61,4	5,42	5,58	5,71	6,05	6,33	6,56	6,78
	20	102	97,4	92,5	83,7	75,8	67,3	58,8	4,80	4,96	5,05	5,38	5,66	5,90	6,15
	25	98,5	93,9	89,1	80,6	72,9	64,6	56,3	4,22	4,37	4,43	4,73	4,98	5,21	5,43
	30	94,9	90,5	85,8	77,6	70,1	62,0	53,8	3,70	3,83	3,87	4,13	4,35	4,54	4,71
	35	91,2	87,0	82,5	74,6	67,3	59,4	51,4	3,23	3,34	3,36	3,58	3,76	3,90	4,03
	40	87,6	83,5	79,2	71,5	64,5	56,8	49,0	2,82	2,91	2,92	3,09	3,23	3,33	3,41
	44	-	-	-	-	-	54,7	46,0	-	-	-	-	-	2,93	2,86
15	15	110	105	99,6	90,3	81,9	73,0	64,2	5,69	5,87	6,00	6,40	6,73	6,76	7,02
	20	106	101	96,2	87,2	78,9	70,3	61,1	5,05	5,23	5,32	5,70	6,02	6,33	6,59
	25	103	97,9	93,0	84,1	76,0	67,6	58,6	4,46	4,62	4,69	5,02	5,31	5,59	5,83
	30	99,0	94,4	89,6	81,0	73,2	65,0	56,1	3,92	4,06	4,11	4,40	4,64	4,88	5,06
	35	95,3	91,0	86,3	78,0	70,4	62,4	53,7	3,44	3,56	3,58	3,82	4,02	4,21	4,33
	40	91,8	87,5	83,0	75,0	67,6	59,8	51,3	3,01	3,12	3,12	3,32	3,47	3,60	3,68
	44	-	-	-	-	-	56,1	48,2	-	-	-	-	-	3,07	3,05
18	15	120	114	108	98,9	89,7	80,5	71,2	6,08	6,30	6,44	6,86	7,41	7,55	7,76
	20	116	110	104	94,6	85,7	76,3	66,0	5,42	5,63	5,73	6,17	6,55	6,93	7,26
	25	112	107	101	91,4	82,6	73,5	63,6	4,81	5,01	5,07	5,45	5,80	6,13	6,42
	30	108	103	97,5	88,2	79,7	70,7	61,0	4,25	4,41	4,45	4,79	5,08	5,36	5,59
	35	104	99,2	94,1	85,1	76,8	68,0	58,5	3,71	3,88	3,90	4,18	4,41	4,63	4,79
	40	100	95,5	90,7	82,0	73,9	64,5	56,1	3,29	3,40	3,41	3,64	3,82	3,94	4,07
	44	-	-	-	-	-	62,2	54,1	-	-	-	-	-	3,46	3,56
20	15	126	120	114	103	93,6	83,3	73,1	6,43	6,66	6,81	7,17	7,74	7,82	7,97
	20	122	116	110	99,8	90,4	80,5	70,6	5,70	5,93	6,03	6,52	6,97	7,41	7,92
	25	118	113	107	96,5	87,4	77,6	67,1	5,07	5,28	5,35	5,78	6,17	6,55	6,89
	30	114	109	103	93,4	84,3	74,4	64,5	4,49	4,67	4,71	5,09	5,41	5,70	6,00
	35	110	105	99,6	90,2	81,4	72,1	62,0	3,97	4,12	4,14	4,45	4,71	4,97	5,14
	40	106	101	96,1	87,0	78,2	68,8	59,1	3,50	3,63	3,63	3,88	4,08	4,25	4,35
	44	-	-	-	-	-	64,5	56,7	-	-	-	-	-	3,61	3,76

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 80,2 - EVO - SC

		Capacidad calorífica							COP						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-20	37,7	35,9	34,2	31,2	28,7	26,2	23,6	1,63	1,65	1,69	1,74	1,79	1,85	1,92
	-15	46,9	44,7	42,3	38,6	35,3	31,9	28,5	2,05	2,08	2,15	2,22	2,28	2,36	2,44
	-10	55,8	53,1	50,1	45,6	41,6	37,5	33,3	2,56	2,50	2,58	2,67	2,76	2,86	2,95
	-7	63,3	59,3	56,1	50,9	46,3	41,7	36,9	2,93	2,92	3,02	3,13	3,23	3,34	3,45
	2	75,9	72,0	68,2	61,8	56,0	50,0	43,8	3,36	3,46	3,60	3,75	3,88	3,99	4,09
	7	87,2	83,0	78,7	71,2	64,5	57,5	50,3	4,02	4,04	4,22	4,40	4,55	4,69	4,79
	10	92,3	87,9	83,2	75,2	68,1	60,7	53,0	4,16	4,25	4,44	4,64	4,80	4,94	5,06
	18	107	102	96,2	87,0	78,7	70,0	61,0	4,73	4,84	5,07	5,31	5,51	5,69	5,84
40	-20	36,5	35,0	33,3	30,3	27,4	25,0	-	1,40	1,43	1,47	1,51	1,53	1,58	-
	-15	45,2	42,8	41,3	37,2	34,0	30,7	26,5	1,77	1,78	1,87	1,92	1,98	2,04	2,03
	-10	54,6	51,8	48,8	44,0	40,8	36,5	32,1	2,16	2,19	2,25	2,32	2,43	2,49	2,55
	-7	59,7	56,6	53,4	48,0	43,4	38,7	33,8	2,37	2,40	2,48	2,55	2,62	2,67	2,72
	2	74,6	70,8	67,0	60,4	54,5	48,4	43,1	3,01	3,07	3,19	3,31	3,40	3,47	3,60
	7	86,0	82,5	78,2	70,5	63,7	56,7	49,4	3,55	3,67	3,78	3,93	4,05	4,16	4,22
	10	91,8	87,2	82,6	74,5	67,3	59,8	52,0	3,73	3,82	3,97	4,14	4,27	4,38	4,45
	18	106	101	95,3	86,0	77,6	68,9	60,0	4,22	4,33	4,52	4,73	4,89	5,03	5,16
45	-20	-	-	31,1	28,4	25,3	23,2	-	-	-	1,22	1,26	1,26	1,31	-
	-15	43,7	42,0	40,2	36,2	32,2	29,4	25,6	1,52	1,57	1,62	1,66	1,67	1,74	1,74
	-10	53,7	50,7	47,6	42,9	39,0	35,6	31,0	1,89	1,92	1,96	2,02	2,08	2,16	2,18
	-7	58,5	54,2	52,0	46,4	41,5	36,6	31,6	2,07	2,06	2,15	2,20	2,23	2,25	2,25
	2	72,7	69,8	66,0	59,2	53,2	47,0	41,6	2,63	2,71	2,80	2,89	2,95	2,99	3,07
	7	85,0	82,2	77,9	70,1	63,2	56,1	48,7	3,28	3,27	3,36	3,49	3,58	3,65	3,68
	10	91,4	86,8	82,2	74,0	66,7	59,1	51,3	3,33	3,40	3,53	3,66	3,77	3,84	3,88
	18	105	99,7	94,5	85,2	76,7	68,0	59,3	3,75	3,85	4,00	4,18	4,31	4,41	4,51
50	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	-	38,7	34,0	30,9	27,8	24,5	-	-	1,39	1,39	1,42	1,46	1,47
	-10	46,6	46,6	46,6	42,1	37,5	34,2	30,0	1,47	1,58	1,71	1,76	1,77	1,84	1,86
	-7	56,4	52,5	50,7	44,9	39,9	35,8	30,6	1,79	1,79	1,87	1,89	1,90	1,95	1,92
	2	71,0	69,0	65,2	58,3	52,1	45,8	40,3	2,30	2,40	2,47	2,53	2,56	2,58	2,61
	7	86,2	81,3	77,0	69,2	62,3	55,2	47,7	2,75	2,79	2,88	2,98	3,05	3,09	3,09
	10	90,2	85,6	81,1	72,9	65,6	58,1	50,3	2,86	2,92	3,02	3,13	3,20	3,25	3,25
	18	103	98,1	93,0	83,7	75,4	66,7	58,2	3,21	3,29	3,41	3,55	3,65	3,72	3,79
55	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	40,9	36,0	32,0	28,9	-	-	-	1,52	1,51	1,52	1,57
	-7	54,6	51,0	48,6	43,5	38,3	34,1	29,7	1,55	1,55	1,60	1,63	1,62	1,63	1,63
	2	69,4	67,3	63,5	56,4	50,2	43,8	38,9	2,01	2,09	2,14	2,18	2,19	2,17	2,21
	7	85,8	80,3	76,1	68,2	61,2	54,0	46,5	2,47	2,46	2,53	2,60	2,65	2,66	2,64
	10	89,2	84,6	80,2	71,8	64,5	56,9	49,0	2,52	2,57	2,65	2,73	2,78	2,80	2,78
	18	102	96,7	91,8	82,4	74,0	65,5	57,0	2,83	2,90	2,99	3,10	3,17	3,22	3,24
60	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	38,0	-	-	-	-	-	-	1,70
	7	-	-	-	-	-	-	45,5	-	-	-	-	-	-	2,14
	10	-	-	-	-	-	-	48,1	-	-	-	-	-	-	2,27
	18	-	-	-	-	-	-	55,8	-	-	-	-	-	-	2,64

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coeficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla.

En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo periodo de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 95,2 - EVO - SC

		Capacidad frigorífica							EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	103	93,1	86,1	79,2	72,2	65,1	57,1	4,59	4,73	4,83	4,95	5,07	5,20	5,45
	20	102	92,2	85,4	78,7	71,7	64,8	56,5	4,15	4,25	4,32	4,41	4,49	4,57	5,00
	25	102	91,4	84,7	78,1	71,3	64,4	56,0	4,09	4,24	4,36	4,47	4,59	4,72	4,84
	30	98,5	89,7	83,3	76,9	70,4	63,7	55,4	3,61	3,74	3,84	3,93	4,02	4,11	4,19
	35	94,8	86,4	80,3	74,1	67,7	61,2	54,8	3,15	3,28	3,36	3,43	3,49	3,54	3,58
	40	91,2	83,1	77,2	71,1	64,9	58,6	54,3	2,78	2,86	2,92	2,96	3,00	3,02	3,03
	44	88,2	80,4	74,7	68,7	62,7	56,5	53,0	2,50	2,56	2,60	2,63	2,65	2,66	2,67
10	15	113	102	94,2	86,5	78,8	71,0	58,2	5,09	5,24	5,37	5,50	5,66	5,83	5,90
	20	112	101	93,4	85,8	78,3	70,6	57,7	4,56	4,68	4,76	4,85	4,95	5,05	5,40
	25	111	99,9	92,5	85,1	77,7	70,2	57,1	4,24	4,38	4,47	4,57	4,68	4,78	5,01
	30	108	97,9	90,9	83,7	76,6	69,3	56,5	3,93	4,08	4,18	4,29	4,41	4,52	4,63
	35	104	94,4	87,6	80,8	73,7	66,6	55,9	3,45	3,57	3,65	3,74	3,81	3,88	3,94
	40	99,7	90,8	84,2	77,6	70,8	63,8	55,4	3,01	3,11	3,17	3,22	3,27	3,30	3,31
	44	96,5	87,8	81,5	75,1	68,4	61,6	54,1	2,70	2,78	2,82	2,86	2,89	2,91	2,93
12	15	120	108	99,9	91,6	83,3	75,1	59,4	5,22	5,38	5,51	5,65	5,81	6,01	6,45
	20	119	107	98,9	90,8	82,7	74,6	58,8	4,62	4,73	4,81	4,90	5,00	5,09	5,70
	25	118	106	98,0	90,1	82,1	74,1	58,2	4,30	4,43	4,53	4,63	4,75	4,85	5,22
	30	114	104	96,1	88,5	80,9	73,1	57,6	3,98	4,13	4,24	4,36	4,49	4,61	4,74
	35	110	99,9	92,6	85,3	77,9	70,4	57,1	3,48	3,61	3,70	3,78	3,87	3,95	4,02
	40	106	96,1	89,1	82,1	74,8	67,5	56,5	3,04	3,13	3,20	3,26	3,31	3,35	3,37
	44	102	93,0	86,2	79,4	72,3	65,1	55,1	2,72	2,80	2,85	2,89	2,92	2,93	2,95
15	15	128	115	106	97,5	88,6	79,7	60,6	5,51	5,69	5,84	6,01	6,20	6,45	6,71
	20	127	114	105	96,7	87,9	79,2	60,0	4,86	4,99	5,09	5,19	5,30	5,43	6,04
	25	126	113	104	95,8	87,2	78,6	59,4	4,48	4,64	4,75	4,87	4,99	5,14	5,53
	30	121	110	102	94,0	85,7	77,5	58,8	4,10	4,28	4,41	4,54	4,69	4,85	5,02
	35	117	106	98,5	90,6	82,6	74,6	58,2	3,58	3,72	3,82	3,92	4,02	4,12	4,21
	40	113	102	94,8	87,2	79,5	71,6	57,6	3,11	3,22	3,29	3,36	3,43	3,47	3,51
	44	104	99,1	91,8	84,4	76,9	69,1	56,2	2,79	2,88	2,93	2,97	3,01	3,03	3,05
18	15	139	125	115	106	95,7	85,9	61,8	6,05	6,26	6,44	6,64	6,88	7,16	7,10
	20	137	124	114	104	94,9	85,3	61,2	5,16	5,27	5,36	5,45	5,54	5,64	6,41
	25	136	122	113	103	94,0	84,6	60,6	4,78	4,95	5,07	5,20	5,33	5,48	5,98
	30	131	119	110	101	92,4	83,3	60,0	4,41	4,62	4,77	4,94	5,13	5,32	5,55
	35	127	115	106	97,8	89,1	80,3	59,4	3,88	4,00	4,12	4,24	4,36	4,48	4,61
	40	122	111	102	94,1	85,7	77,2	58,8	3,33	3,46	3,54	3,62	3,69	3,76	3,81
	44	107	94,5	86,2	78,0	69,5	61,0	-	3,07	3,16	3,21	3,24	3,27	3,29	-
20	15	147	132	121	111	101	90,2	63,0	6,30	6,50	6,65	6,81	7,00	7,30	7,40
	20	145	130	120	110	99,6	89,5	62,4	5,50	5,63	5,73	5,84	5,95	6,07	6,90
	25	143	129	119	109	98,7	88,7	61,8	5,06	5,24	5,39	5,53	5,69	5,87	6,30
	30	138	125	116	106	96,9	87,3	61,2	4,62	4,86	5,04	5,22	5,43	5,66	5,94
	35	133	121	112	103	93,4	84,1	60,6	4,01	4,19	4,32	4,46	4,59	4,74	4,89
	40	128	116	108	98,9	89,9	80,9	59,9	3,48	3,61	3,70	3,79	3,88	3,95	4,02
	44	109	99,2	90,6	81,8	72,9	63,6	-	3,26	3,31	3,35	3,40	3,42	3,45	-

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 95,2 - EVO - SC

		Capacidad calorífica							COP						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-20	43,7	40,3	36,7	33,1	29,5	25,9	15,0	1,91	1,89	1,87	1,85	1,82	1,79	1,60
	-15	54,5	50,1	46,2	42,4	38,5	34,7	23,1	2,18	2,19	2,18	2,18	2,17	2,17	2,13
	-10	63,2	57,7	53,5	49,3	45,1	40,9	28,4	2,54	2,56	2,58	2,58	2,58	2,57	2,53
	-7	69,8	62,8	58,4	53,9	49,3	44,7	31,0	2,94	2,97	3,01	3,02	3,03	3,03	2,94
	2	89,9	79,5	73,9	68,2	62,4	56,1	38,7	3,51	3,57	3,62	3,64	3,66	3,69	3,77
	7	101	90,6	84,2	77,8	71,2	63,0	42,9	4,19	4,33	4,39	4,46	4,56	4,66	4,86
	10	110	97,5	90,6	83,6	76,5	67,0	45,7	4,51	4,66	4,74	4,82	4,93	5,05	5,28
	18	134	119	110	101	92,5	80,5	54,2	5,04	5,23	5,34	5,44	5,59	5,76	6,06
40	-20	42,4	41,8	38,0	34,2	30,4	26,6	15,2	1,89	1,98	1,94	1,92	1,88	1,85	1,60
	-15	52,9	51,2	47,3	43,3	39,3	35,3	23,4	2,15	2,27	2,26	2,25	2,23	2,22	2,12
	-10	61,4	58,5	54,2	49,9	45,6	41,3	28,5	2,30	2,66	2,66	2,66	2,65	2,63	2,54
	-7	67,8	63,5	58,9	54,3	49,7	45,0	31,0	2,47	2,88	2,88	2,88	2,88	2,89	2,83
	2	89,3	79,6	73,9	68,2	62,4	56,0	38,2	3,42	3,72	3,74	3,75	3,74	3,81	3,87
	7	99,3	88,2	82,0	75,6	69,2	61,3	43,0	3,80	3,92	3,97	4,02	4,07	4,15	4,31
	10	107	93,8	87,2	80,5	73,6	65,1	44,2	4,08	4,32	4,40	4,49	4,59	4,75	5,07
	18	130	114	106	97,5	89,0	78,2	52,4	4,31	4,59	4,70	4,81	4,94	5,16	5,51
45	-20	42,0	43,2	39,2	35,3	31,4	27,4	15,6	1,87	1,84	1,81	1,77	1,73	1,69	1,41
	-15	52,4	52,3	48,2	44,2	40,2	36,2	24,1	2,11	2,10	2,08	2,06	2,04	2,01	1,86
	-10	59,7	52,7	48,8	44,9	41,0	36,8	25,3	2,06	2,07	2,06	2,06	2,05	2,03	1,88
	-7	64,3	57,0	52,9	48,7	44,5	40,3	27,8	2,21	2,23	2,23	2,22	2,22	2,20	2,17
	2	88,8	79,3	73,7	67,9	62,1	55,7	37,9	3,34	3,38	3,39	3,38	3,38	3,48	3,54
	7	98,1	87,7	81,4	75,1	68,7	60,9	41,1	3,40	3,52	3,56	3,59	3,63	3,69	3,82
	10	106	93,1	86,5	79,8	73,0	64,7	43,8	3,67	3,86	3,92	3,97	4,06	4,18	4,43
	18	129	113	105	96,5	88,0	77,4	51,7	3,85	4,09	4,17	4,24	4,35	4,53	4,76
50	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	51,4	50,4	46,5	42,7	38,8	35,0	23,5	1,77	1,76	1,74	1,72	1,70	1,66	1,44
	-10	58,0	50,3	46,6	42,9	39,1	35,1	24,3	1,71	1,72	1,71	1,70	1,69	1,67	1,47
	-7	62,1	54,1	50,2	46,3	42,3	38,4	25,3	1,83	1,84	1,84	1,84	1,83	1,80	1,69
	2	88,6	74,5	69,2	63,8	58,3	52,4	35,6	2,72	2,75	2,77	2,77	2,76	2,75	2,79
	7	97,1	82,3	76,4	70,5	64,4	58,3	38,6	3,02	3,07	3,13	3,15	3,20	3,25	3,33
	10	105	87,3	81,1	74,8	68,4	61,9	40,9	3,21	3,36	3,42	3,46	3,58	3,67	3,86
	18	126	111	103	94,8	86,5	77,1	51,2	3,50	3,67	3,74	3,80	3,95	4,08	4,34
55	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	50,5	54,2	50,0	45,9	41,8	37,6	23,0	1,65	1,65	1,63	1,60	1,57	1,60	1,34
	-10	56,3	53,5	49,5	45,6	41,6	37,4	23,7	1,59	1,61	1,60	1,58	1,56	1,55	1,33
	-7	59,9	57,2	53,1	48,9	44,7	40,7	24,8	1,68	1,73	1,72	1,70	1,68	1,65	1,43
	2	87,7	77,8	72,2	66,6	60,9	54,8	35,1	2,56	2,57	2,57	2,55	2,52	2,61	2,54
	7	96,1	85,6	79,5	73,3	67,1	60,7	38,1	2,80	2,88	2,89	2,89	2,90	2,91	2,95
	10	103	90,7	84,3	77,7	71,1	64,3	40,4	3,01	3,12	3,15	3,17	3,19	3,24	3,38
	18	124	109	101	93,2	85,1	76,7	50,7	3,25	3,41	3,44	3,47	3,51	3,59	3,77
60	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	55,2	49,4	37,6	-	-	-	-	2,33	2,36	2,37
	7	-	-	-	-	60,8	54,3	40,5	-	-	-	-	2,63	2,45	2,66
	10	-	-	-	-	64,4	57,5	42,8	-	-	-	-	2,86	2,87	2,91
	18	-	-	-	-	76,4	68,0	50,0	-	-	-	-	3,12	3,04	3,17

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coeficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla.

En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo periodo de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 110,2 - EVO - SC

		Capacidad frigorífica							EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	117	106	96,4	89,2	82,1	74,8	58,2	4,52	4,64	4,77	4,87	4,99	5,12	5,40
	20	116	105	95,5	88,5	81,5	74,3	57,7	4,08	4,18	4,29	4,36	4,45	4,53	4,72
	25	115	104	94,7	87,7	80,9	73,8	57,1	3,81	3,92	4,03	4,12	4,21	4,29	4,47
	30	111	102	92,9	86,3	79,7	72,9	56,5	3,53	3,65	3,78	3,87	3,97	4,06	4,23
	35	107	98,3	89,5	83,2	76,7	70,1	55,9	3,10	3,21	3,31	3,39	3,46	3,52	3,62
	40	103	94,5	86,0	80,0	73,7	67,2	55,4	2,72	2,81	2,89	2,94	2,99	3,02	3,05
	44	92,6	84,6	78,2	72,1	65,9	59,6	54,1	2,45	2,52	2,59	2,63	2,66	2,67	2,70
10	15	128	117	106	97,6	89,6	81,6	59,4	5,00	5,14	5,29	5,42	5,55	5,71	6,16
	20	127	115	105	96,7	88,9	81,1	58,8	4,50	4,61	4,72	4,81	4,90	5,00	5,29
	25	126	114	103	95,8	88,1	80,5	58,2	4,16	4,28	4,42	4,52	4,62	4,73	4,98
	30	121	111	101	94,1	86,7	79,3	57,6	3,82	3,96	4,11	4,22	4,33	4,45	4,67
	35	117	107	97,7	90,7	83,7	76,4	57,1	3,35	3,48	3,60	3,69	3,77	3,85	3,98
	40	112	103	94,0	87,2	80,4	73,3	56,5	2,94	3,04	3,13	3,20	3,25	3,30	3,34
	44	101	92,4	85,4	78,8	71,9	65,0	55,1	2,65	2,73	2,80	2,85	2,89	2,91	2,94
12	15	131	120	108	99,9	91,6	83,3	60,6	5,08	5,26	5,42	5,55	5,70	5,86	6,31
	20	130	118	107	99,0	90,9	82,7	60,0	4,55	4,66	4,77	4,85	4,94	5,04	5,32
	25	129	117	106	98,0	90,1	82,1	59,4	4,20	4,33	4,47	4,57	4,67	4,78	5,05
	30	124	114	104	96,1	88,5	80,9	58,8	3,85	4,01	4,16	4,28	4,40	4,53	4,78
	35	120	110	99,9	92,7	85,3	77,9	58,2	3,38	3,51	3,64	3,73	3,81	3,90	4,05
	40	115	106	96,1	89,1	82,1	74,9	57,6	2,96	3,06	3,16	3,22	3,29	3,34	3,40
	44	107	97,2	89,7	82,7	75,5	68,2	56,2	2,73	2,80	2,86	2,90	2,93	2,96	2,98
15	15	141	128	115	107	97,6	88,6	61,8	5,35	5,55	5,73	5,89	6,06	6,25	6,84
	20	139	126	114	105	96,7	87,9	61,2	4,78	4,90	5,03	5,13	5,23	5,34	5,68
	25	137	125	113	104	95,8	87,2	60,6	4,37	4,52	4,67	4,78	4,91	5,03	5,37
	30	132	121	110	102	94,0	85,7	60,0	3,95	4,13	4,32	4,44	4,58	4,73	5,06
	35	127	117	106	98,5	90,7	82,6	59,4	3,46	3,60	3,75	3,85	3,95	4,05	4,25
	40	123	113	102	94,8	87,2	79,5	58,8	3,03	3,14	3,25	3,32	3,39	3,45	3,54
	44	109	104	95,5	87,9	80,2	72,4	57,4	2,79	2,88	2,94	2,98	3,02	3,04	3,07
18	15	153	139	125	115	106	95,7	63,0	5,91	6,10	6,31	6,49	6,69	6,93	7,73
	20	151	137	124	114	105	94,9	62,4	5,09	5,20	5,32	5,40	5,49	5,59	5,91
	25	148	135	122	113	103	94,1	61,8	4,66	4,82	4,99	5,11	5,24	5,38	5,75
	30	143	131	119	110	101	92,4	61,2	4,24	4,44	4,66	4,81	4,98	5,17	5,59
	35	139	127	115	106	97,8	89,1	60,6	3,73	3,87	4,03	4,15	4,27	4,39	4,65
	40	133	122	111	102	94,2	85,7	59,9	3,23	3,36	3,48	3,57	3,65	3,72	3,84
	44	112	98,9	89,9	81,4	72,7	-	-	3,05	3,12	3,19	3,23	3,27	-	-
20	15	162	147	132	121	111	101	64,3	6,20	6,53	6,78	6,98	7,22	7,50	8,50
	20	159	145	130	120	110	99,6	63,7	5,42	5,54	5,68	5,78	5,88	6,00	6,40
	25	156	142	129	119	109	98,7	63,0	4,92	5,10	5,29	5,43	5,57	5,74	6,19
	30	151	138	125	116	106	96,9	62,4	4,43	4,66	4,90	5,08	5,26	5,47	5,98
	35	145	133	121	112	103	93,5	61,8	3,87	4,04	4,22	4,36	4,49	4,63	4,93
	40	140	128	116	108	98,9	89,9	61,1	3,37	3,51	3,64	3,73	3,82	3,91	4,05
	44	114	104	94,4	85,4	76,3	-	-	3,23	3,30	3,36	3,41	3,45	-	-

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 110,2 - EVO - SC

To	Tae	Capacidad calorífica							COP						
		Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
		100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-20	50,7	47,7	41,1	37,4	33,7	30,0	15,5	1,88	1,84	1,82	1,80	1,77	1,73	1,55
	-15	61,3	58,1	51,0	47,1	43,1	39,2	23,7	2,15	2,16	2,15	2,15	2,14	2,13	2,09
	-10	69,5	66,4	58,7	54,5	50,1	45,9	28,9	2,49	2,54	2,55	2,55	2,54	2,53	2,50
	-7	75,3	72,0	64,0	59,4	54,9	50,2	31,5	2,90	2,75	2,76	2,77	2,77	2,75	2,69
	2	96,0	91,1	81,0	75,2	69,4	63,5	39,2	3,41	3,55	3,59	3,61	3,62	3,66	3,73
	7	111	104	92,2	85,7	79,1	72,4	43,4	4,15	4,25	4,38	4,45	4,52	4,59	4,72
	10	114	112	99,3	92,2	85,1	77,8	46,2	4,04	4,57	4,72	4,80	4,90	4,97	5,13
	18	139	136	121	112	103	94,1	54,7	4,29	5,10	5,30	5,41	5,56	5,64	5,84
40	-20	49,2	49,1	42,2	38,4	34,6	30,7	15,8	1,86	1,94	1,92	1,89	1,85	1,80	1,57
	-15	59,5	59,1	51,8	47,8	43,7	39,7	23,9	2,13	2,26	2,25	2,24	2,22	2,20	2,10
	-10	67,5	66,9	59,1	54,8	50,4	46,1	29,0	2,29	2,65	2,66	2,65	2,64	2,62	2,52
	-7	73,1	72,3	64,1	59,6	54,9	50,2	31,5	2,45	2,85	2,87	2,88	2,87	2,87	2,81
	2	95,4	90,6	80,5	74,7	68,9	63,0	38,7	3,40	3,66	3,72	3,73	3,74	3,74	3,87
	7	110	100	89,2	82,8	76,4	69,9	43,5	3,72	3,80	3,91	3,97	4,06	4,13	4,23
	10	113	108	94,8	88,1	81,3	74,4	44,7	3,98	4,08	4,31	4,40	4,57	4,65	4,82
	18	138	131	115	107	98,5	89,9	52,9	4,19	4,31	4,59	4,70	4,93	5,01	5,21
45	-20	48,7	50,8	43,6	39,7	35,7	31,7	16,1	1,85	1,80	1,77	1,73	1,69	1,64	1,38
	-15	58,9	60,4	52,9	48,7	44,7	40,6	24,6	2,10	2,08	2,07	2,04	2,02	1,99	1,84
	-10	65,1	60,4	53,3	49,3	45,4	41,4	25,9	2,05	2,06	2,06	2,05	2,03	1,98	1,86
	-7	69,9	65,0	57,6	53,4	49,2	45,0	28,3	2,19	2,21	2,22	2,22	2,20	2,19	2,15
	2	94,2	90,3	80,2	74,4	68,6	62,7	38,5	3,30	3,33	3,37	3,38	3,37	3,36	3,53
	7	107	99,7	88,6	82,3	75,9	69,4	41,6	3,37	3,43	3,52	3,55	3,62	3,66	3,73
	10	113	107	94,1	87,4	80,7	73,8	44,3	3,59	3,67	3,85	3,92	4,03	4,09	4,21
	18	138	130	114	106	97,5	88,9	52,2	3,77	3,86	4,08	4,16	4,33	4,35	4,48
50	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	57,9	61,0	53,4	49,2	45,1	41,1	24,1	1,73	1,71	1,69	1,66	1,63	1,60	1,42
	-10	64,0	60,4	53,3	49,3	45,4	41,4	24,8	1,69	1,68	1,67	1,66	1,63	1,59	1,44
	-7	69,6	64,7	57,3	53,1	49,0	44,8	25,8	1,80	1,81	1,80	1,79	1,77	1,75	1,66
	2	93,1	88,9	78,9	73,2	67,5	61,7	36,1	2,69	2,72	2,72	2,71	2,69	2,74	2,72
	7	105	98,0	87,1	80,9	74,6	68,2	39,1	3,01	3,07	3,09	3,11	3,12	3,14	3,18
	10	113	105	92,4	85,9	79,2	72,4	41,4	3,21	3,27	3,40	3,43	3,46	3,50	3,57
	18	137	127	112	104	95,3	87,0	51,7	3,49	3,56	3,73	3,77	3,83	3,84	3,92
55	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	56,8	62,9	55,0	50,8	46,6	42,5	23,5	1,50	1,64	1,61	1,59	1,57	1,53	1,32
	-10	62,8	61,6	54,3	50,3	46,3	42,3	24,3	1,51	1,59	1,58	1,57	1,55	1,52	1,31
	-7	68,4	65,6	58,1	53,9	49,7	45,5	25,3	1,60	1,69	1,69	1,68	1,67	1,64	1,41
	2	92,0	89,1	79,1	73,4	67,7	61,9	35,6	2,48	2,50	2,51	2,51	2,50	2,47	2,48
	7	105	97,9	87,0	80,8	74,5	68,1	38,6	2,72	2,77	2,81	2,83	2,86	2,89	2,92
	10	112	105	92,1	85,6	79,0	72,2	40,9	2,90	2,94	3,06	3,08	3,17	3,21	3,25
	18	136	126	111	103	94,7	86,4	51,2	3,14	3,19	3,33	3,37	3,49	3,49	3,58
60	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	62,3	50,2	38,2	-	-	-	-	2,23	2,31	2,32
	7	-	-	-	-	68,3	55,2	41,1	-	-	-	-	2,51	2,40	2,60
	10	-	-	-	-	72,2	58,4	43,5	-	-	-	-	2,74	2,80	2,84
	18	-	-	-	-	86,0	69,0	50,8	-	-	-	-	3,00	2,97	3,10

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coeficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla.

En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo periodo de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 20,1 - GEN - SC

		Capacidad frigorífica							EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	30,0	28,0	25,8	23,9	22,0	19,7	17,7	5,76	5,87	6,05	6,22	6,36	6,63	7,01
	20	28,9	27,0	24,8	23,0	21,1	18,9	17,0	4,94	5,04	5,18	5,33	5,46	5,64	5,98
	25	27,7	25,9	23,8	22,0	20,2	18,1	16,3	4,25	4,34	4,46	4,57	4,69	4,82	5,10
	30	26,5	24,8	22,8	21,1	19,4	17,3	15,5	3,68	3,76	3,85	3,95	4,05	4,13	4,38
	35	25,3	23,6	21,7	20,0	18,4	16,3	14,7	3,06	3,25	3,32	3,40	3,47	3,51	3,71
	40	23,5	22,0	20,2	18,6	17,1	15,4	13,8	2,72	2,78	2,83	2,89	2,95	3,06	3,20
	44	-	-	-	-	15,9	14,3	12,8	-	-	-	-	2,62	2,72	2,84
10	15	32,8	30,7	28,2	26,1	24,0	21,4	19,3	6,31	6,43	6,62	6,80	7,00	7,20	7,65
	20	31,6	29,6	27,1	25,1	23,1	20,6	18,5	5,37	5,50	5,64	5,80	5,98	6,11	6,51
	25	30,4	28,4	26,1	24,1	22,2	19,7	17,7	4,61	4,72	4,84	4,97	5,11	5,20	5,53
	30	29,1	27,2	25,0	23,1	21,2	18,8	16,9	3,98	4,08	4,17	4,28	4,39	4,44	4,72
	35	27,7	25,9	23,8	22,0	20,1	17,8	16,0	3,43	3,52	3,58	3,68	3,76	3,77	3,99
	40	25,8	24,2	22,1	20,4	18,7	16,8	15,0	2,93	3,00	3,05	3,12	3,18	3,31	3,45
	44	-	-	-	-	17,4	15,7	13,9	-	-	-	-	2,82	2,92	3,05
12	15	34,7	32,4	29,8	27,6	25,3	22,6	20,3	6,67	6,81	6,99	7,20	7,41	7,62	8,11
	20	33,5	31,3	28,7	26,6	24,4	21,7	19,6	5,67	5,81	5,94	6,13	6,31	6,45	6,88
	25	32,2	30,1	27,6	25,5	23,4	20,8	18,5	4,85	4,98	5,08	5,24	5,38	5,46	5,74
	30	30,8	28,8	26,4	24,4	22,4	19,9	17,9	4,18	4,30	4,37	4,50	4,62	4,66	4,96
	35	28,3	27,5	25,1	23,2	21,3	18,8	17,3	3,47	3,69	3,76	3,86	3,95	3,95	4,28
	40	27,4	25,6	23,4	21,6	19,8	17,8	15,9	3,08	3,15	3,20	3,28	3,34	3,47	3,62
	44	-	-	-	-	18,4	16,5	14,7	-	-	-	-	2,96	3,06	3,20
15	15	38,7	36,2	33,6	30,0	28,2	25,1	22,4	6,82	7,01	7,17	7,45	7,64	7,75	8,34
	20	37,1	34,7	32,3	28,8	27,0	24,0	21,4	5,74	5,91	6,06	6,27	6,43	6,48	6,98
	25	35,6	33,2	30,9	27,5	25,8	22,9	20,4	4,89	5,01	5,14	5,30	5,43	5,45	5,84
	30	33,9	31,7	29,5	26,3	24,6	21,7	19,4	4,16	4,28	4,40	4,52	4,61	4,60	4,93
	35	29,4	28,3	26,9	24,8	23,2	20,5	19,3	3,26	3,44	3,61	3,84	3,91	3,88	4,39
	40	28,4	27,1	26,1	23,2	21,7	20,1	18,4	2,88	3,01	3,21	3,27	3,32	3,61	3,90
	44	-	-	-	-	21,4	18,6	16,8	-	-	-	-	3,05	3,10	3,30
18	15	42,0	39,3	36,5	32,6	30,5	27,1	24,2	7,44	7,66	7,88	8,17	8,41	8,47	9,19
	20	40,4	37,7	35,1	31,3	29,3	26,0	23,2	6,24	6,43	6,61	6,84	7,03	7,05	7,64
	25	39,1	36,2	33,6	29,9	28,0	24,7	21,9	5,48	5,46	5,59	5,76	5,90	5,89	6,19
	30	36,9	34,5	32,0	28,5	26,7	23,5	20,9	4,50	4,64	4,77	4,89	5,00	4,96	5,35
	35	33,3	30,6	29,7	28,0	24,1	22,1	20,9	3,99	4,06	4,38	4,44	4,27	4,34	4,64
	40	30,6	29,6	28,4	26,2	23,5	22,4	20,6	3,07	3,26	3,46	3,67	3,58	4,02	4,39
	44	-	-	-	-	22,1	21,6	20,1	-	-	-	-	3,13	3,59	3,94
20	15	44,3	41,4	38,5	34,3	32,2	28,5	25,4	7,87	8,13	8,39	8,67	8,96	8,99	9,80
	20	42,6	39,8	37,0	32,9	30,8	27,3	24,3	6,59	6,79	7,01	7,24	7,46	7,45	8,10
	25	40,8	38,2	35,4	31,5	29,5	26,2	23,2	5,59	5,77	5,92	6,08	6,24	6,34	6,81
	30	38,9	36,3	33,8	30,0	28,1	24,7	22,0	4,73	4,88	5,03	5,15	5,27	5,22	5,63
	35	36,9	34,5	32,0	28,4	26,5	23,2	20,7	4,03	4,16	4,27	4,36	4,46	4,38	4,70
	40	34,5	32,3	29,9	26,5	24,7	22,0	19,4	3,45	3,55	3,64	3,69	3,76	3,94	4,15
	44	-	-	-	-	23,2	20,6	18,2	-	-	-	-	3,29	3,43	3,58

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 20,1 - GEN - SC

		Capacidad calorífica							COP						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-15	9,16	8,47	7,66	6,90	6,15	5,35	-	1,56	1,52	1,47	1,43	1,38	1,35	-
	-10	16,1	15,0	13,7	12,5	10,8	9,42	7,42	2,76	2,71	2,67	2,61	2,57	2,51	2,42
	-7	17,8	16,7	15,3	14,0	12,2	10,8	9,62	3,07	3,10	3,14	3,18	3,24	3,34	3,59
	2	24,0	22,6	20,9	19,2	16,8	14,6	13,1	3,94	3,99	4,03	4,09	4,30	4,37	4,57
	7	27,8	26,1	24,2	22,0	19,2	16,2	15,1	4,43	4,49	4,56	4,64	4,88	5,16	5,08
	10	29,5	28,3	26,2	24,1	21,0	17,7	16,5	4,72	4,84	4,92	5,01	5,29	5,50	5,58
40	18	34,8	32,8	30,4	27,8	24,3	21,2	18,9	5,83	5,93	6,04	6,14	6,49	6,67	6,81
	-15	8,97	8,31	7,54	6,80	6,07	5,23	-	1,43	1,37	1,32	1,29	1,25	1,21	-
	-10	15,8	14,7	13,5	12,3	10,7	9,34	7,23	2,48	2,42	2,36	2,33	2,29	2,26	2,12
	-7	17,5	16,4	15,1	13,8	12,0	10,6	9,31	2,71	2,73	2,77	2,81	2,92	2,98	3,40
	2	23,5	22,2	20,5	18,8	16,4	14,4	12,9	3,52	3,56	3,61	3,66	3,84	3,91	4,02
	7	27,2	25,3	23,1	20,8	18,1	15,3	14,0	3,80	3,83	3,89	3,94	4,03	4,14	4,22
45	10	28,1	26,4	24,4	22,4	19,6	16,9	15,3	4,09	4,14	4,19	4,25	4,39	4,51	4,59
	18	34,1	32,1	29,6	27,1	23,6	20,6	18,3	5,09	5,17	5,29	5,37	5,63	5,78	5,81
	-15	8,82	8,20	7,46	6,76	5,99	5,07	-	1,36	1,33	1,29	1,24	1,21	1,16	-
	-10	15,6	14,6	13,4	12,2	10,7	9,25	7,09	2,34	2,28	2,26	2,21	2,17	2,14	2,08
	-7	17,3	16,2	15,0	13,6	11,9	10,4	9,07	2,51	2,56	2,60	2,66	2,68	2,71	2,76
	2	23,2	21,6	20,0	18,3	16,0	14,0	12,5	3,14	3,18	3,23	3,27	3,40	3,52	3,56
50	7	26,9	25,0	22,8	20,5	17,8	15,0	13,6	3,24	3,35	3,39	3,46	3,56	3,62	3,68
	10	27,2	25,9	23,9	21,9	19,1	16,3	14,9	3,63	3,69	3,73	3,78	3,89	3,92	3,97
	18	33,4	31,5	29,0	26,5	23,1	20,1	17,7	4,47	4,57	4,65	4,71	4,90	4,96	5,06
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	-	-	14,7	13,4	11,6	10,2	8,82	-	-	2,30	2,34	2,38	2,46	2,51
55	2	22,5	21,3	19,6	18,0	15,7	13,6	12,2	2,83	2,86	2,90	2,95	3,04	3,10	3,12
	7	24,2	22,6	20,9	19,0	16,5	13,9	12,7	2,92	2,95	2,99	3,05	3,12	3,22	3,26
	10	26,3	24,9	23,0	20,5	17,8	15,6	14,2	3,17	3,30	3,35	3,44	3,55	3,60	3,62
	18	32,6	30,6	28,2	25,7	22,1	19,1	17,0	3,90	4,01	4,07	4,11	4,19	4,24	4,28
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	22,0	20,7	19,1	17,5	15,3	13,3	11,8	2,54	2,57	2,60	2,63	2,70	2,75	2,81
	7	23,7	22,1	20,4	18,2	16,0	13,7	12,4	2,59	2,62	2,65	2,72	2,81	2,85	2,92
	10	25,6	24,3	22,4	20,0	17,4	15,2	13,7	2,82	2,91	2,99	3,02	3,06	3,19	3,21
	18	31,7	29,7	27,3	24,6	21,2	18,4	16,3	3,39	3,50	3,55	3,57	3,62	3,76	3,80

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coefficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla.

En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo periodo de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 25,1 - GEN - SC

Capacidad frigorífica									EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	33,5	31,1	28,7	25,5	23,6	21,7	19,5	5,33	5,47	5,61	5,83	5,98	6,14	6,38
	20	32,3	30,0	27,6	24,5	22,7	20,9	18,7	4,55	4,68	4,80	4,99	5,12	5,26	5,43
	25	30,9	28,7	26,5	23,5	21,8	20,0	17,9	3,89	4,02	4,13	4,29	4,39	4,51	4,63
	30	29,6	27,5	25,4	22,5	20,9	19,2	17,1	3,36	3,47	3,58	3,71	3,80	3,90	3,98
	35	27,7	26,2	24,2	21,4	19,8	18,2	16,2	2,78	3,00	3,09	3,19	3,27	3,34	3,38
	40	26,2	24,4	22,5	19,9	18,4	16,9	15,2	2,48	2,57	2,64	2,72	2,78	2,83	3,01
	44	-	-	-	-	17,3	15,7	14,2	-	-	-	-	2,44	2,56	2,69
10	15	36,7	34,1	31,4	27,9	25,8	23,7	21,2	5,79	5,97	6,14	6,36	6,54	6,73	6,93
	20	35,3	32,8	30,3	26,9	24,9	22,9	20,4	4,93	5,08	5,24	5,43	5,59	5,75	5,88
	25	34,0	31,5	29,1	25,8	23,9	21,9	19,5	4,24	4,35	4,49	4,65	4,78	4,92	5,00
	30	32,5	30,2	27,9	24,7	22,9	21,0	18,6	3,63	3,76	3,88	4,00	4,12	4,23	4,26
	35	30,9	28,8	26,6	23,5	21,7	19,9	17,6	3,13	3,24	3,34	3,44	3,53	3,61	3,62
	40	28,8	26,8	24,7	21,9	20,2	18,5	16,7	2,67	2,77	2,85	2,94	3,00	3,06	3,26
	44	-	-	-	-	18,9	17,3	15,6	-	-	-	-	2,63	2,77	2,91
12	15	38,8	36,0	33,2	29,5	27,3	25,1	22,4	6,11	6,31	6,49	6,74	6,93	7,13	7,33
	20	37,4	34,7	32,0	28,4	26,3	24,2	21,5	5,18	5,36	5,52	5,73	5,91	6,08	6,19
	25	36,0	33,4	30,8	27,3	25,2	23,2	20,6	4,45	4,57	4,73	4,89	5,04	5,19	5,24
	30	34,4	32,0	29,5	26,1	24,2	22,2	19,7	3,80	3,95	4,08	4,21	4,33	4,45	4,47
	35	31,7	30,5	28,1	24,9	23,0	21,1	18,6	3,17	3,40	3,51	3,62	3,71	3,80	3,80
	40	30,5	28,4	26,2	23,2	21,4	19,6	17,6	2,80	2,90	3,00	3,07	3,15	3,22	3,43
	44	-	-	-	-	20,0	18,2	16,4	-	-	-	-	2,76	2,90	3,06
15	15	43,5	40,4	37,2	33,0	30,5	28,0	25,0	6,52	6,75	7,00	7,22	7,47	7,72	7,84
	20	41,7	38,7	35,7	31,6	29,3	26,9	23,9	5,47	5,68	5,89	6,09	6,29	6,50	6,56
	25	39,9	37,1	34,2	30,3	28,0	25,7	22,8	4,66	4,85	5,00	5,15	5,33	5,49	5,52
	30	38,2	35,5	32,8	29,0	26,8	24,6	21,7	3,98	4,15	4,30	4,42	4,56	4,70	4,69
	35	34,2	33,0	31,3	27,6	25,5	23,4	20,6	3,23	3,47	3,69	3,79	3,90	4,00	3,97
	40	32,8	31,5	29,1	25,7	23,7	21,7	19,8	2,83	3,04	3,14	3,22	3,30	3,38	3,66
	44	-	-	-	-	22,2	20,3	18,2	-	-	-	-	2,89	2,94	3,13
18	15	47,2	43,9	40,5	35,8	33,1	30,4	27,0	7,07	7,35	7,63	7,89	8,19	8,49	8,60
	20	45,3	42,1	38,8	34,3	31,8	29,1	25,8	5,92	6,17	6,41	6,61	6,85	7,10	7,14
	25	43,4	40,3	37,3	32,9	30,4	27,8	24,6	5,02	5,24	5,46	5,63	5,78	5,98	5,97
	30	41,3	38,4	35,5	31,3	28,9	26,5	23,4	4,27	4,45	4,62	4,76	4,92	5,07	5,03
	35	37,3	34,3	32,6	29,7	27,4	25,1	22,0	3,79	3,81	3,92	4,04	4,16	4,28	4,23
	40	34,6	33,1	31,5	27,7	25,6	23,4	21,7	2,94	3,15	3,37	3,44	3,54	3,62	4,01
	44	-	-	-	-	24,1	22,0	20,0	-	-	-	-	3,11	3,17	3,43
20	15	49,8	46,3	42,7	37,7	34,8	32,0	28,4	7,44	7,77	8,10	8,35	8,69	9,05	9,10
	20	47,8	44,4	41,0	36,2	33,4	30,7	27,1	6,22	6,50	6,77	6,98	7,27	7,53	7,54
	25	45,7	42,5	39,3	34,6	32,0	29,3	26,0	5,27	5,51	5,75	5,91	6,15	6,33	6,43
	30	43,6	40,5	37,4	33,0	30,5	27,9	24,5	4,47	4,67	4,87	5,00	5,18	5,35	5,29
	35	41,3	38,4	35,5	31,2	28,8	26,4	23,1	3,82	3,99	4,15	4,24	4,38	4,51	4,44
	40	38,7	36,0	33,2	29,2	26,9	24,6	22,1	3,27	3,41	3,54	3,61	3,72	3,81	4,08
	44	-	-	-	-	25,4	23,1	20,7	-	-	-	-	3,26	3,33	3,84

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 25,1 - GEN - SC

		Capacidad calorífica							COP						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-15	11,4	10,3	8,80	7,53	6,33	5,40	-	1,50	1,46	1,43	1,38	1,33	1,30	-
	-10	19,5	17,8	15,6	13,5	11,6	9,58	7,42	2,70	2,67	2,62	2,58	2,52	2,45	2,42
	-7	21,3	19,5	17,2	15,1	13,0	10,8	9,62	2,99	3,03	3,06	3,09	3,13	3,28	3,57
	2	27,2	25,8	23,2	20,5	17,9	15,6	13,1	3,65	3,78	3,85	3,91	4,04	4,30	4,55
	7	32,2	29,7	26,6	23,5	20,4	17,4	15,1	4,09	4,21	4,32	4,44	4,55	4,63	5,04
	10	33,5	31,8	28,5	25,2	21,9	18,2	16,2	4,26	4,33	4,46	4,81	4,95	5,30	5,57
	18	42,7	40,1	35,9	31,7	27,5	22,7	18,9	5,42	5,59	5,68	5,78	6,03	6,28	6,68
40	-15	-	10,0	8,63	7,40	6,23	5,34	-	-	1,35	1,30	1,25	1,22	1,18	-
	-10	17,9	16,3	14,3	12,7	11,2	9,44	7,23	2,43	2,39	2,34	2,29	2,26	2,23	2,12
	-7	20,0	18,3	16,2	14,2	12,2	10,7	9,31	2,57	2,61	2,66	2,71	2,74	2,85	3,40
	2	26,8	25,3	22,7	20,0	17,5	14,9	12,9	3,24	3,34	3,42	3,51	3,60	3,87	4,01
	7	30,2	28,0	25,1	22,1	19,2	16,1	14,1	3,57	3,63	3,68	3,74	3,78	3,85	4,15
	10	32,1	30,2	27,0	23,8	20,7	17,4	15,0	3,79	3,83	3,90	3,96	4,08	4,20	4,49
	18	41,3	37,9	33,9	29,9	25,8	21,3	18,3	4,69	4,74	4,85	4,95	5,08	5,45	5,73
45	-15	-	9,81	8,51	7,21	6,14	5,22	-	-	1,29	1,25	1,21	1,18	1,12	-
	-10	17,3	15,8	13,9	12,4	10,9	9,35	7,09	2,27	2,25	2,20	2,16	2,14	2,11	2,06
	-7	18,7	17,2	15,2	13,8	12,1	10,6	9,07	2,25	2,28	2,33	2,36	2,43	2,51	2,76
	2	26,5	24,8	22,2	19,6	17,0	14,4	12,5	2,93	3,00	3,08	3,15	3,22	3,38	3,48
	7	29,7	27,5	24,5	21,6	18,7	15,6	13,6	3,24	3,29	3,34	3,39	3,51	3,58	3,68
	10	30,8	29,6	26,5	23,3	20,2	16,8	14,6	3,27	3,33	3,44	3,49	3,65	3,75	3,89
	18	40,2	37,0	33,1	29,1	25,0	20,6	17,6	4,17	4,22	4,30	4,43	4,53	4,74	4,90
50	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	-	-	15,0	13,6	11,9	10,4	8,82	-	-	2,08	2,12	2,18	2,41	2,49
	2	25,9	24,3	21,7	19,1	16,6	14,0	12,1	2,65	2,70	2,76	2,83	2,88	3,02	3,08
	7	27,9	25,9	23,1	20,3	17,6	14,6	12,6	2,86	2,91	2,95	3,01	3,06	3,10	3,21
	10	29,2	26,6	23,8	20,9	18,1	15,9	13,9	2,89	2,94	3,01	3,07	3,37	3,41	3,57
	18	38,5	33,3	29,6	26,0	22,7	19,7	16,9	3,57	3,61	3,65	3,78	3,86	4,02	4,24
55	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	25,4	23,8	21,3	18,7	16,2	13,7	11,8	2,38	2,43	2,49	2,54	2,58	2,67	2,73
	7	26,8	24,3	21,7	19,1	16,4	14,0	12,3	2,51	2,55	2,59	2,64	2,67	2,73	2,89
	10	28,2	26,1	23,3	20,5	17,7	15,4	13,5	2,62	2,68	2,72	2,78	2,84	3,06	3,18
	18	37,2	32,3	28,8	25,2	21,8	19,0	16,1	3,09	3,13	3,20	3,26	3,30	3,57	3,73

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coefficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla. En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo periodo de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 30,1 - GEN - SC

		Capacidad frigorífica							EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	14,1	11,9	9,88	8,38	8,14	6,56	-	1,49	1,40	1,36	1,31	1,28	1,23	-
	20	23,4	19,9	16,9	15,6	14,2	11,9	9,35	2,79	2,70	2,66	2,62	2,60	2,54	2,50
	25	25,0	21,6	18,6	17,2	15,8	13,3	10,6	3,00	3,09	3,13	3,19	3,22	3,30	3,39
	30	34,7	29,6	25,9	24,2	22,4	18,9	15,2	3,42	3,54	3,63	3,68	3,73	3,85	4,16
	35	37,9	33,0	29,1	26,5	23,9	20,6	17,1	3,78	4,04	4,18	4,26	4,35	4,57	4,70
	40	40,1	35,8	31,7	28,7	26,0	22,1	18,5	4,34	4,53	4,62	4,76	4,89	5,04	5,28
	44	50,4	45,3	40,4	36,2	32,4	28,0	23,1	5,22	5,53	5,65	5,74	5,91	6,10	6,34
10	15	-	11,5	9,65	8,21	8,00	6,43	-	-	1,31	1,25	1,22	1,19	1,15	-
	20	-	19,3	16,7	15,3	14,1	11,7	9,25	-	2,47	2,41	2,36	2,28	2,24	2,17
	25	24,8	21,2	18,4	16,9	15,6	13,1	10,4	2,65	2,73	2,78	2,83	2,88	2,92	3,15
	30	34,1	29,1	25,5	23,7	22,0	18,6	14,9	3,08	3,20	3,28	3,32	3,37	3,48	3,71
	35	36,4	31,4	28,2	25,2	22,6	19,5	16,0	3,54	3,63	3,67	3,71	3,79	4,01	4,08
	40	38,9	34,1	30,3	27,4	24,7	21,0	17,2	3,69	3,85	3,91	3,96	4,09	4,22	4,31
	44	48,5	43,3	38,7	34,7	29,9	25,6	21,4	4,45	4,61	4,69	4,80	4,91	5,07	5,41
12	15	-	11,2	9,48	8,06	7,86	6,34	-	-	1,24	1,22	1,18	1,15	1,10	-
	20	-	18,7	16,4	15,2	13,9	11,5	9,13	-	2,31	2,28	2,26	2,20	2,17	2,12
	25	24,3	20,9	18,2	16,8	15,5	13,0	10,3	2,25	2,35	2,38	2,42	2,47	2,54	2,76
	30	33,5	28,6	25,1	23,3	21,6	18,2	14,6	2,76	2,88	2,96	3,00	3,04	3,12	3,29
	35	35,6	31,0	27,9	24,9	22,3	19,3	15,9	3,21	3,29	3,34	3,38	3,50	3,56	3,63
	40	37,5	33,2	29,6	26,5	23,8	20,1	16,5	3,17	3,39	3,47	3,53	3,64	3,72	3,81
	44	46,8	42,1	37,6	33,6	29,0	24,5	20,5	3,93	4,09	4,22	4,31	4,39	4,53	4,81
15	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	25	-	-	17,7	16,6	15,2	12,8	10,1	-	-	2,10	2,15	2,22	2,38	2,48
	30	32,6	27,9	24,4	22,7	21,1	17,7	14,2	2,48	2,59	2,64	2,69	2,74	2,81	2,89
	35	34,2	30,0	26,8	23,5	20,6	17,2	13,7	2,71	2,81	2,85	2,88	2,93	2,97	3,03
	40	36,2	32,1	28,3	24,8	21,9	18,7	14,9	2,75	2,87	2,91	2,98	3,03	3,11	3,19
	44	44,9	40,6	36,1	31,5	27,0	22,7	18,0	3,37	3,49	3,53	3,58	3,64	3,68	3,73
18	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	30	31,7	27,2	23,9	22,1	20,6	17,3	13,8	2,20	2,30	2,41	2,46	2,50	2,56	2,64
	35	33,1	29,0	25,8	22,7	19,7	16,4	13,0	2,29	2,40	2,46	2,50	2,55	2,60	2,68
	40	35,3	31,0	27,2	24,0	21,1	17,7	14,0	2,52	2,61	2,69	2,76	2,82	2,91	3,00
	44	44,9	40,6	36,2	31,4	26,9	22,4	17,6	2,88	3,01	3,06	3,10	3,16	3,24	3,32
20	15	57,0	52,2	47,9	42,9	37,9	35,0	28,5	6,61	7,08	7,47	7,93	8,17	8,51	8,90
	20	54,7	50,0	46,0	41,1	36,3	33,6	27,3	5,56	5,91	6,25	6,62	6,83	7,10	7,38
	25	52,2	47,9	44,0	39,4	34,8	32,2	26,1	4,68	5,01	5,29	5,62	5,78	6,02	6,28
	30	49,6	45,6	41,9	37,6	33,1	30,6	24,6	3,98	4,26	4,49	4,76	4,89	5,06	5,16
	35	45,9	43,3	39,9	35,8	31,5	29,1	23,3	3,32	3,64	3,84	4,06	4,15	4,29	4,34
	40	43,8	40,4	37,2	33,4	29,3	27,1	22,6	2,91	3,11	3,28	3,46	3,53	3,63	4,38
	44	-	-	-	-	27,6	25,5	21,3	-	-	-	-	3,10	3,19	3,80

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 30,1 - GEN - SC

		Capacidad calorífica							COP						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-15	13,2	11,1	9,23	7,83	7,61	6,13	-	1,39	1,31	1,27	1,22	1,19	1,15	-
	-10	21,9	18,6	15,8	14,6	13,3	11,1	8,74	2,61	2,53	2,49	2,45	2,43	2,38	2,33
	-7	23,4	20,2	17,4	16,1	14,8	12,4	9,89	2,81	2,89	2,93	2,98	3,01	3,08	3,17
	2	32,4	27,7	24,3	22,6	20,9	17,7	14,2	3,20	3,31	3,39	3,44	3,49	3,60	3,89
	7	37,9	33,0	29,1	26,5	23,9	20,6	17,1	3,78	4,04	4,18	4,26	4,35	4,57	4,70
	10	40,1	35,8	31,7	28,7	26,0	22,1	18,5	4,34	4,53	4,62	4,76	4,89	5,04	5,28
	18	50,4	45,3	40,4	36,2	32,4	28,0	23,1	5,22	5,53	5,65	5,74	5,91	6,10	6,34
40	-15	-	10,8	9,02	7,67	7,48	6,01	-	-	1,22	1,17	1,14	1,11	1,07	-
	-10	19,9	18,0	15,6	14,3	13,1	10,9	8,65	2,34	2,30	2,25	2,20	2,13	2,09	2,03
	-7	23,2	19,8	17,2	15,8	14,6	12,3	9,76	2,48	2,55	2,60	2,64	2,69	2,73	2,95
	2	31,9	27,2	23,8	22,2	20,5	17,3	13,9	2,88	2,99	3,07	3,10	3,15	3,25	3,47
	7	36,4	31,4	28,2	25,2	22,6	19,5	16,0	3,54	3,63	3,67	3,71	3,79	4,01	4,08
	10	38,9	34,1	30,3	27,4	24,7	21,0	17,2	3,69	3,85	3,91	3,96	4,09	4,22	4,31
	18	48,5	43,3	38,7	34,7	29,9	25,6	21,4	4,45	4,61	4,69	4,80	4,91	5,07	5,41
45	-15	-	10,5	8,86	7,53	7,35	5,93	-	-	1,16	1,14	1,10	1,07	1,03	-
	-10	-	17,5	15,4	14,2	13,0	10,8	8,54	-	2,16	2,13	2,11	2,06	2,03	1,98
	-7	22,8	19,6	17,0	15,7	14,5	12,1	9,64	2,10	2,19	2,22	2,26	2,31	2,38	2,58
	2	31,3	26,7	23,4	21,8	20,2	17,0	13,7	2,58	2,69	2,77	2,80	2,84	2,91	3,08
	7	35,6	31,0	27,9	24,9	22,3	19,3	15,9	3,21	3,29	3,34	3,38	3,50	3,56	3,63
	10	37,5	33,2	29,6	26,5	23,8	20,1	16,5	3,17	3,39	3,47	3,53	3,64	3,72	3,81
	18	46,8	42,1	37,6	33,6	29,0	24,5	20,5	3,93	4,09	4,22	4,31	4,39	4,53	4,81
50	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	-	-	16,6	15,5	14,2	12,0	9,43	-	-	1,96	2,01	2,07	2,22	2,31
	2	30,4	26,1	22,9	21,2	19,7	16,6	13,3	2,31	2,42	2,47	2,51	2,56	2,62	2,70
	7	34,2	30,0	26,8	23,5	20,6	17,2	13,7	2,71	2,81	2,85	2,88	2,93	2,97	3,03
	10	36,2	32,1	28,3	24,8	21,9	18,7	14,9	2,75	2,87	2,91	2,98	3,03	3,11	3,19
	18	44,9	40,6	36,1	31,5	27,0	22,7	18,0	3,37	3,49	3,53	3,58	3,64	3,68	3,73
55	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	29,6	25,4	22,3	20,7	19,2	16,2	12,9	2,15	2,26	2,32	2,35	2,39	2,45	2,52
	7	33,1	29,0	25,8	22,7	19,7	16,4	13,0	2,29	2,40	2,46	2,50	2,55	2,60	2,68
	10	35,3	31,0	27,2	24,0	21,1	17,7	14,0	2,52	2,61	2,69	2,76	2,82	2,91	3,00
	18	44,9	40,6	36,2	31,4	26,9	22,4	17,6	2,88	3,01	3,06	3,10	3,16	3,24	3,32

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coefficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla.

En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo periodo de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 40,2 - GEN - SC

		Capacidad frigorífica							EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	54,0	50,5	46,9	41,9	38,3	34,6	30,9	5,43	5,48	5,52	6,03	6,28	6,54	6,83
	20	52,1	48,7	45,2	40,4	36,9	33,2	29,6	4,69	4,74	4,79	5,19	5,38	5,58	5,82
	25	50,2	46,8	43,5	38,8	35,4	31,8	28,3	4,06	4,11	4,16	4,46	4,62	4,77	4,93
	30	48,1	44,9	41,7	37,1	33,8	30,3	26,9	3,52	3,57	3,61	3,84	3,95	4,06	4,17
	35	45,8	42,8	39,7	35,3	32,1	28,7	25,3	3,00	3,09	3,13	3,30	3,38	3,36	3,52
	40	42,9	40,0	37,1	32,9	29,8	26,6	23,4	2,63	2,66	2,69	2,81	2,86	2,91	2,93
	44	-	-	-	-	-	24,8	21,7	-	-	-	-	-	2,52	2,52
10	15	59,3	55,3	51,4	45,9	41,9	37,8	33,7	6,00	6,05	6,10	6,64	6,92	7,20	7,54
	20	57,2	53,5	49,7	44,2	40,4	36,3	32,3	5,15	5,21	5,27	6,97	5,90	6,11	6,37
	25	55,1	51,5	47,8	42,5	38,7	34,8	30,9	4,44	4,51	4,56	4,87	5,04	5,20	5,38
	30	52,9	49,4	45,8	40,7	36,9	33,2	29,3	3,84	3,90	3,95	4,18	4,28	4,42	4,54
	35	50,5	47,1	43,7	38,7	35,1	31,5	27,7	3,32	3,37	3,41	3,58	3,64	3,75	3,82
	40	47,3	44,1	40,9	36,1	32,6	29,1	25,5	2,85	2,89	2,93	3,05	3,07	3,15	3,17
	44	-	-	-	-	-	27,2	23,7	-	-	-	-	-	2,72	2,72
12	15	62,8	58,6	54,4	48,5	44,3	39,9	35,5	6,38	6,45	6,51	7,07	7,35	7,66	8,02
	20	60,7	56,6	52,6	46,8	42,7	38,4	34,1	5,47	5,54	5,61	6,03	6,25	5,28	6,76
	25	58,4	54,6	50,7	45,0	41,0	36,8	32,6	4,70	4,77	4,84	5,15	5,32	5,50	5,69
	30	56,2	52,4	48,6	43,2	39,2	35,1	31,0	4,08	4,12	4,17	4,43	4,53	4,66	4,79
	35	53,6	50,0	46,4	41,0	37,2	33,2	29,2	3,51	3,56	3,61	3,77	3,86	3,94	4,02
	40	50,1	46,8	43,3	38,2	34,6	30,8	26,9	3,01	3,05	3,09	3,20	3,25	3,30	3,33
	44	-	-	-	-	-	28,7	25,0	-	-	-	-	-	2,85	2,85
15	15	69,9	64,5	60,2	53,7	48,2	43,1	37,4	6,47	6,56	6,61	6,99	7,24	7,54	7,91
	20	67,2	62,0	57,8	51,4	46,1	41,1	35,6	5,46	5,55	5,61	5,87	6,06	6,28	6,54
	25	64,3	59,3	55,2	49,1	43,9	39,1	33,7	4,64	4,71	4,76	4,95	5,09	5,24	5,40
	30	62,4	57,6	53,7	47,7	42,7	37,9	32,6	4,03	4,12	4,14	4,29	4,40	4,50	4,59
	35	60,2	55,6	51,9	46,1	41,2	36,7	31,6	3,50	3,56	3,61	3,71	3,78	3,86	3,94
	40	56,5	52,2	48,7	43,1	38,4	34,1	29,2	3,00	3,05	3,09	3,15	3,19	3,24	3,25
	44	-	-	-	-	-	31,8	27,1	-	-	-	-	-	2,80	2,78
18	15	74,3	70,5	65,8	58,5	52,5	46,9	40,7	6,96	7,27	7,35	7,75	8,04	8,41	8,89
	20	71,4	67,7	63,1	56,1	50,3	44,8	38,7	5,85	6,12	6,20	6,47	6,69	6,95	7,28
	25	69,3	65,9	61,5	54,6	48,9	43,6	37,7	5,02	5,27	5,34	5,53	5,71	5,91	6,15
	30	67,1	64,0	59,8	53,0	47,5	42,4	36,6	4,33	4,57	4,64	4,77	4,90	5,06	5,21
	35	63,9	58,7	55,6	51,2	45,9	40,9	35,3	4,02	3,80	3,86	4,10	4,22	4,32	4,42
	40	58,6	57,0	53,1	46,9	41,8	37,0	31,6	3,09	3,32	3,36	3,41	3,45	3,51	3,53
	44	-	-	-	-	-	34,5	29,3	-	-	-	-	-	3,03	3,01
20	15	79,7	75,5	70,6	62,9	56,4	50,5	43,9	7,55	7,89	8,01	8,43	8,78	9,23	9,84
	20	76,6	72,7	67,8	60,3	54,1	48,3	41,9	6,32	6,63	6,73	7,01	7,28	7,61	8,03
	25	74,4	70,7	66,0	58,7	52,6	47,0	40,7	5,40	5,68	5,77	5,98	6,18	6,44	6,74
	30	72,1	68,6	64,1	57,0	51,1	45,7	39,5	4,66	4,91	4,99	5,14	5,29	5,50	5,69
	35	68,4	65,2	60,8	53,9	48,2	43,0	38,1	4,10	4,17	4,24	4,33	4,43	4,55	4,81
	40	64,2	61,2	57,1	50,5	45,0	40,0	34,3	3,38	3,56	3,61	3,66	3,73	3,80	3,85
	44	-	-	-	-	-	37,4	31,9	-	-	-	-	-	3,27	3,28

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 40,2 - GEN - SC

		Capacidad calorífica							COP						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-15	25,3	23,5	21,3	19,2	16,6	14,3	11,9	2,44	2,42	2,41	2,40	2,35	2,30	2,24
	-10	30,7	28,8	26,4	24,0	21,0	18,2	15,6	2,82	2,83	2,83	2,85	2,78	2,74	2,77
	-7	34,3	32,3	29,7	27,2	23,9	21,1	18,4	3,02	3,04	3,06	3,09	3,24	3,34	3,37
	2	45,6	43,1	39,8	36,5	32,4	28,6	25,5	3,72	3,75	3,80	3,85	4,04	4,16	4,27
	7	54,3	51,2	47,4	43,5	38,5	34,0	30,3	4,37	4,50	4,56	4,61	4,84	4,97	5,07
	10	57,2	54,2	50,1	46,1	40,8	36,0	32,1	4,69	4,75	4,82	4,88	5,12	5,26	5,38
40	18	66,7	63,3	58,7	53,8	47,7	41,9	37,2	5,45	5,53	5,63	5,71	6,00	6,17	6,29
	-15	24,5	22,9	20,8	18,2	15,9	13,5	11,1	2,20	2,18	2,17	2,13	2,09	2,04	1,98
	-10	29,9	28,1	25,5	23,3	20,1	17,7	14,9	2,54	2,54	2,52	2,54	2,47	2,47	2,42
	-7	33,5	31,6	29,1	26,6	23,5	20,7	18,1	2,71	2,72	2,74	2,76	2,88	2,96	3,02
	2	44,5	42,1	38,8	35,6	31,6	27,8	24,8	3,30	3,33	3,36	3,40	3,55	3,63	3,69
	7	53,2	50,0	46,2	42,4	37,6	33,0	29,4	3,94	3,95	4,01	4,05	4,23	4,31	4,38
45	10	55,8	52,8	48,8	44,8	39,7	34,9	31,0	4,12	4,17	4,22	4,27	4,46	4,55	4,61
	18	65,0	61,6	57,0	52,2	46,2	40,5	35,8	4,74	4,81	4,89	4,95	5,17	5,27	5,33
	-15	24,1	22,5	20,5	17,8	15,5	12,9	-	1,99	1,98	1,97	1,91	1,87	1,78	-
	-10	29,5	27,5	24,9	22,8	19,6	17,0	14,4	2,29	2,28	2,25	2,26	2,20	2,16	2,12
	-7	33,0	31,1	28,7	26,3	23,2	20,5	18,0	2,44	2,45	2,47	2,48	2,58	2,63	2,69
	2	43,7	41,3	38,1	34,9	31,0	27,3	24,3	2,93	2,95	2,98	3,01	3,13	3,18	3,21
50	7	52,4	48,7	45,0	41,2	36,6	32,1	28,4	3,36	3,47	3,51	3,54	3,68	3,73	3,75
	10	54,7	51,8	47,8	43,8	38,8	34,0	30,1	3,62	3,66	3,71	3,74	3,88	3,93	3,95
	18	63,5	60,2	55,6	50,8	45,0	39,3	34,6	4,13	4,18	4,25	4,29	4,46	4,51	4,53
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	30,1	28,4	26,2	23,9	21,7	19,3	17,0	2,05	2,06	2,08	2,08	2,20	2,26	2,30
55	2	39,7	37,5	34,5	31,6	28,1	24,7	21,9	2,48	2,50	2,52	2,54	2,63	2,65	2,65
	7	46,3	43,8	40,4	36,9	32,7	28,6	25,3	2,98	3,00	3,03	3,04	3,15	3,16	3,15
	10	48,8	46,1	42,5	38,9	34,5	30,1	26,6	3,10	3,13	3,17	3,19	3,30	3,32	3,30
	18	56,4	53,4	49,2	44,9	39,8	34,6	30,5	3,50	3,54	3,59	3,62	3,74	3,76	3,75
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
55	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	38,9	36,8	33,9	31,0	27,6	24,2	21,4	2,23	2,25	2,27	2,28	2,35	2,35	2,34
	7	48,6	42,7	39,4	36,0	31,9	27,8	24,5	2,62	2,67	2,69	2,70	2,78	2,78	2,75
	10	47,6	45,0	41,4	37,8	33,6	29,2	25,7	2,75	2,78	2,81	2,82	2,90	2,90	2,86
	18	54,8	51,8	47,6	43,5	38,5	33,3	29,3	3,08	3,11	3,15	3,17	3,26	3,25	3,23

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla. En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo periodo de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 50,2 - GEN - SC

		Capacidad frigorífica							EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	57,0	53,9	48,4	44,0	39,5	35,9	32,0	4,98	5,03	5,28	5,45	5,68	5,88	6,18
	20	55,0	52,0	46,7	42,5	38,0	34,5	30,8	4,28	4,33	4,53	4,67	4,87	5,04	5,27
	25	52,9	50,1	44,9	40,8	36,5	33,1	29,4	3,69	3,74	3,89	4,02	4,18	4,31	4,47
	30	52,5	49,6	44,4	40,5	36,1	32,8	28,9	3,31	3,35	3,47	3,59	3,71	3,82	3,92
	35	52,2	48,5	43,5	39,5	35,3	32,0	28,3	2,92	2,97	3,07	3,17	3,27	3,35	3,43
	40	48,6	46,0	41,1	37,3	33,2	30,0	26,4	2,56	2,59	2,67	2,74	2,81	2,87	2,90
	44	-	-	-	-	-	28,0	24,6	-	-	-	-	-	2,50	2,50
10	15	62,5	59,1	53,0	48,2	43,2	39,3	35,0	5,48	5,53	5,78	5,98	6,24	6,48	6,79
	20	60,3	57,1	51,2	46,5	41,6	37,8	33,6	4,69	4,75	4,94	5,11	5,33	5,51	5,75
	25	58,1	55,0	49,2	44,8	40,0	36,3	32,1	4,03	4,09	4,23	4,38	4,55	4,70	4,86
	30	56,8	53,8	48,0	43,6	38,9	35,1	30,9	3,55	3,62	3,71	3,84	3,97	4,06	4,15
	35	56,4	53,5	47,8	43,4	38,8	35,0	30,9	3,18	3,24	3,32	3,43	3,55	3,63	3,71
	40	53,5	50,7	45,2	41,0	36,5	32,9	28,8	2,77	2,82	2,88	2,97	3,04	3,10	3,12
	44	-	-	-	-	-	30,7	26,8	-	-	-	-	-	2,70	2,70
12	15	66,2	62,6	56,1	51,0	45,7	40,8	36,9	5,82	5,89	6,12	6,34	6,62	6,78	7,20
	20	63,9	60,5	54,2	49,2	44,0	39,9	35,4	4,96	5,04	5,21	5,41	5,63	5,84	6,08
	25	61,6	58,3	52,1	47,4	42,3	38,3	33,9	4,26	4,32	4,46	4,63	4,80	4,97	5,13
	30	60,3	57,1	50,9	46,2	41,1	37,1	32,6	3,74	3,81	3,90	4,04	4,17	4,28	4,37
	35	59,8	56,7	50,6	46,0	41,0	37,0	32,7	3,35	3,41	3,49	3,61	3,72	3,82	3,90
	40	56,8	53,8	47,9	43,4	38,6	34,7	30,4	2,92	2,97	3,02	3,12	3,19	3,26	3,28
	44	-	-	-	-	-	32,5	28,3	-	-	-	-	-	2,83	2,82
15	15	74,3	70,4	63,9	57,2	51,1	45,8	41,1	5,86	5,95	6,16	6,37	6,65	6,83	7,23
	20	71,5	67,8	61,5	54,9	49,1	43,9	39,4	4,94	5,04	5,21	5,37	5,59	5,72	6,03
	25	68,7	65,0	59,0	52,6	46,9	41,9	37,5	4,20	4,28	4,42	4,54	4,72	4,80	5,03
	30	67,2	63,7	57,7	51,3	45,6	40,5	36,1	3,66	3,73	3,85	3,93	4,06	4,10	4,25
	35	64,2	63,2	57,3	51,0	45,5	40,5	36,2	3,13	3,31	3,41	3,48	3,59	3,26	3,76
	40	61,9	60,1	54,4	48,2	42,8	37,9	33,6	2,77	2,89	2,97	3,01	3,09	3,09	3,15
	44	-	-	-	-	-	35,4	31,2	-	-	-	-	-	2,69	2,72
18	15	81,0	76,6	69,6	62,1	55,4	49,6	44,5	6,44	6,56	6,79	7,00	7,31	7,51	8,00
	20	77,9	73,8	67,0	59,7	53,2	47,5	42,6	5,41	5,51	5,71	5,86	6,12	6,25	6,61
	25	74,8	70,9	64,2	57,2	50,9	45,4	40,6	4,58	4,67	4,83	4,94	5,14	5,22	5,49
	30	73,0	68,6	62,5	55,5	49,3	43,6	38,8	3,98	4,04	4,18	4,26	4,40	4,44	4,62
	35	70,2	67,2	61,8	54,9	48,8	43,4	38,7	3,75	3,67	3,70	3,77	3,89	3,92	4,06
	40	68,8	65,2	58,9	52,2	46,2	40,8	36,1	3,07	3,13	3,21	3,25	3,33	3,32	3,40
	44	-	-	-	-	-	38,3	33,8	-	-	-	-	-	2,89	2,93
20	15	85,5	80,9	73,4	65,4	58,4	52,1	46,7	6,86	6,98	7,23	7,44	7,80	8,00	8,56
	20	82,3	77,9	70,7	62,9	56,1	50,0	44,8	5,73	5,85	6,06	6,22	6,49	6,63	7,05
	25	79,0	74,8	67,8	60,3	53,6	47,7	42,6	4,84	4,94	5,11	5,23	5,43	5,52	5,81
	30	77,1	73,0	66,0	58,5	51,9	45,9	40,8	4,20	4,29	4,42	4,49	4,64	4,68	4,87
	35	74,0	72,0	65,2	57,9	51,4	45,6	40,7	3,61	3,79	3,90	3,96	4,09	4,12	4,28
	40	72,7	68,8	62,2	55,0	48,6	42,9	37,9	3,23	3,30	3,38	3,42	3,50	3,49	3,58
	44	-	-	-	-	-	40,2	35,5	-	-	-	-	-	3,02	3,08

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 50,2 - GEN - SC

		Capacidad calorífica							COP						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-15	28,4	25,9	22,4	19,4	15,8	13,3	10,7	2,41	2,38	2,34	2,29	2,24	2,17	2,07
	-10	34,0	31,3	27,4	24,4	20,2	17,2	14,2	2,75	2,75	2,73	2,74	2,66	2,60	2,51
	-7	37,7	35,0	31,0	27,8	24,1	21,3	18,4	2,98	2,99	3,01	3,05	3,23	3,34	3,35
	2	51,3	47,9	42,7	38,5	32,7	28,8	25,8	3,69	3,73	3,80	3,85	4,03	4,15	4,26
	7	58,5	55,1	49,3	44,5	38,9	34,3	30,6	4,13	4,30	4,39	4,46	4,83	4,96	5,07
	10	62,3	58,2	52,1	47,1	41,2	36,3	32,4	4,47	4,54	4,64	4,72	5,11	5,26	5,37
40	18	72,4	67,9	61,0	55,0	48,1	42,3	37,6	5,16	5,27	5,42	5,53	5,99	6,16	6,28
	-15	27,5	25,2	21,9	18,6	15,1	12,5	9,9	2,18	2,16	2,13	2,07	2,00	1,92	1,82
	-10	33,2	30,6	26,7	23,7	19,4	16,6	13,5	2,49	2,49	2,46	2,46	2,40	2,37	2,28
	-7	36,9	34,3	30,4	27,3	23,7	21,0	18,1	2,69	2,70	2,73	2,75	2,91	2,98	3,05
	2	49,9	46,9	41,8	37,7	32,0	28,2	25,1	3,28	3,34	3,40	3,44	3,58	3,66	3,72
	7	58,6	54,0	48,3	43,5	38,1	33,5	29,8	3,82	3,83	3,90	3,96	4,26	4,35	4,41
45	10	61,0	57,0	51,0	45,9	40,2	35,3	31,4	3,96	4,02	4,11	4,18	4,49	4,58	4,64
	18	70,8	66,3	59,5	53,5	46,8	41,0	36,3	4,53	4,63	4,76	4,84	5,21	5,32	5,38
	-15	26,7	24,4	21,2	17,8	14,3	12,0	-	1,96	1,94	1,91	1,83	1,75	1,69	-
	-10	32,5	30,1	26,1	22,9	18,6	15,8	12,8	2,25	2,25	2,21	2,18	2,11	2,06	1,97
	-7	36,3	33,7	29,9	26,9	23,4	20,7	18,0	2,43	2,44	2,46	2,48	2,61	2,66	2,72
	2	48,6	46,0	41,0	36,9	31,3	27,5	24,5	2,88	2,96	3,01	3,04	3,14	3,19	3,22
50	7	57,8	52,8	47,2	42,5	37,2	32,6	28,9	3,33	3,35	3,41	3,46	3,69	3,74	3,76
	10	59,7	55,7	49,8	44,8	39,2	34,3	30,4	3,47	3,52	3,60	3,65	3,90	3,95	3,97
	18	69,1	64,6	57,9	52,0	45,4	39,7	35,0	3,96	4,03	4,14	4,21	4,50	4,56	4,57
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	33,3	30,9	27,5	24,7	21,9	19,5	17,0	2,03	2,04	2,06	2,07	2,21	2,26	2,32
55	2	43,7	40,7	36,3	32,6	28,3	24,9	22,1	2,46	2,49	2,52	2,55	2,64	2,66	2,66
	7	52,6	49,1	43,8	39,4	33,0	28,9	25,5	3,02	3,06	3,12	3,15	3,16	3,17	3,16
	10	55,4	51,7	46,1	41,4	34,8	30,4	26,8	3,15	3,20	3,26	3,30	3,31	3,33	3,32
	18	64,0	59,8	53,4	47,9	40,1	34,9	30,7	3,54	3,61	3,70	3,74	3,76	3,77	3,76
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
55	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	42,9	39,9	35,6	32,0	27,8	24,3	21,6	2,21	2,24	2,27	2,29	2,35	2,36	2,35
	7	54,2	48,0	42,8	38,4	32,2	28,1	24,7	2,58	2,73	2,78	2,80	2,79	2,79	2,76
	10	54,1	50,5	45,0	40,3	33,8	29,4	25,9	2,80	2,85	2,90	2,92	2,91	2,91	2,87
	18	62,3	58,1	51,8	46,4	38,8	33,6	29,6	3,13	3,17	3,25	3,28	3,27	3,26	3,24

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coefficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla.

En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo período de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 55,2 - GEN - SC

Capacidad frigorífica									EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	69,2	62,0	60,0	54,8	50,9	44,1	36,1	5,00	4,93	5,24	5,31	5,53	5,94	6,72
	20	67,6	59,8	57,8	53,0	48,6	42,4	35,0	4,33	4,22	4,49	4,58	4,71	5,11	5,77
	25	65,7	59,2	56,9	51,7	48,0	40,3	33,4	3,76	3,74	3,95	4,01	4,17	4,35	4,90
	30	61,0	56,9	54,9	48,9	45,6	38,3	31,1	3,14	3,25	3,45	3,41	3,56	3,72	4,06
	35	60,8	56,7	52,8	48,6	44,6	37,4	29,5	2,80	2,93	3,00	3,08	3,15	3,29	3,46
	40	56,7	52,8	49,2	45,2	41,4	34,7	27,2	2,44	2,51	2,57	2,63	2,69	2,79	2,89
	44	-	-	-	-	-	32,6	25,4	-	-	-	-	-	2,45	2,49
10	15	73,1	68,0	63,3	58,2	53,4	45,1	36,1	5,28	5,41	5,54	5,66	5,82	6,11	6,77
	20	70,7	65,6	60,9	56,2	51,6	43,5	34,7	4,50	4,62	4,72	4,85	4,98	5,24	5,73
	25	68,0	63,2	58,8	54,1	49,6	41,8	33,2	3,85	4,11	4,05	4,16	4,27	4,49	4,85
	30	65,2	60,7	56,4	51,9	47,6	40,0	31,6	3,32	3,42	3,50	3,60	3,69	3,86	4,10
	35	67,1	62,4	58,1	53,4	49,0	41,1	32,3	3,08	3,18	3,25	3,35	3,42	3,57	3,74
	40	62,5	58,2	54,1	49,8	45,6	38,1	29,8	2,63	2,72	2,78	2,85	2,91	3,03	3,11
	44	-	-	-	-	-	35,8	27,7	-	-	-	-	-	2,63	2,68
12	15	77,5	71,9	67,0	61,6	56,5	47,7	38,1	5,60	5,74	5,87	6,02	6,18	6,51	7,19
	20	74,8	69,6	64,7	59,5	54,6	46,0	36,6	4,75	4,88	5,00	5,13	5,27	5,56	6,06
	25	72,1	67,0	62,3	57,3	52,6	44,2	35,0	4,06	4,18	4,28	4,40	4,51	4,91	5,11
	30	69,2	64,3	59,8	55,1	50,4	42,3	33,4	3,49	3,60	3,68	3,80	3,89	4,07	4,31
	35	71,2	66,2	61,6	56,7	51,9	43,5	34,1	3,24	3,34	3,42	3,52	3,60	3,77	3,92
	40	66,3	61,7	57,4	52,8	48,3	40,4	31,4	2,77	2,86	2,92	3,00	3,06	3,19	3,26
	44	-	-	-	-	-	37,9	29,2	-	-	-	-	-	2,78	2,81
15	15	85,8	79,0	74,1	68,2	62,5	51,4	41,9	5,76	5,88	6,04	6,22	6,37	6,61	7,38
	20	81,7	75,6	71,0	65,3	59,8	49,0	39,9	4,78	4,91	5,06	5,22	5,34	5,53	6,12
	25	78,7	72,5	68,1	62,6	57,3	46,9	38,0	4,06	4,16	4,29	4,43	4,52	4,66	5,10
	30	75,6	69,7	65,4	60,2	55,1	44,9	36,3	3,48	3,57	3,68	3,80	3,88	3,97	4,31
	35	77,9	71,8	67,4	62,0	56,7	46,0	37,0	3,23	3,31	3,41	3,52	3,58	3,64	3,88
	40	72,6	66,9	62,8	57,7	52,7	42,6	34,1	2,75	2,81	2,90	2,99	3,03	3,06	3,22
	44	-	-	-	-	-	39,9	31,7	-	-	-	-	-	2,66	2,72
18	15	93,5	86,1	80,7	74,1	68,0	55,7	45,3	6,29	6,42	6,61	6,84	6,99	7,23	8,18
	20	89,5	82,4	77,3	71,1	65,1	53,2	43,2	5,22	5,34	5,51	5,72	5,83	6,01	6,71
	25	85,4	78,6	73,7	67,9	62,1	50,6	41,0	4,39	4,49	4,63	4,81	4,90	5,03	5,54
	30	83,0	74,8	70,2	64,6	59,0	47,9	38,7	3,79	3,80	3,93	4,07	4,14	4,22	4,60
	35	80,1	76,8	72,0	66,2	60,5	48,9	39,2	3,48	3,50	3,61	3,74	3,80	3,84	4,12
	40	78,0	71,9	67,5	62,0	56,5	45,5	36,3	2,92	2,99	3,08	3,19	3,23	3,24	3,42
	44	-	-	-	-	-	43,0	34,1	-	-	-	-	-	2,84	2,96
20	15	98,8	90,9	85,2	78,2	71,7	58,6	47,6	6,66	6,79	7,02	7,28	7,44	7,68	8,74
	20	94,6	87,0	81,6	74,9	68,6	56,0	45,4	5,52	5,64	5,83	6,06	6,18	6,36	7,15
	25	90,4	83,1	77,8	71,6	65,5	53,2	43,0	4,65	4,75	4,89	5,08	5,18	5,30	5,88
	30	85,9	79,0	74,1	68,2	62,3	50,4	40,6	3,91	4,00	4,14	4,30	4,37	4,45	4,86
	35	88,0	81,0	76,1	69,9	63,8	51,5	41,2	3,59	3,67	3,80	3,94	4,00	4,03	4,34
	40	82,4	75,9	71,2	65,4	59,6	47,9	38,1	3,06	3,15	3,24	3,35	3,39	3,40	3,60
	44	-	-	-	-	-	45,2	35,8	-	-	-	-	-	2,98	3,11

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 55,2 - GEN - SC

		Capacidad calorífica							COP						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-15	34,6	31,7	28,4	24,7	20,8	16,6	13,3	2,53	2,48	2,44	2,39	2,36	2,22	2,15
	-10	40,9	37,4	34,0	30,0	25,6	22,2	17,2	2,78	2,79	2,78	2,78	2,77	2,80	2,75
	-7	45,7	41,3	37,7	33,6	29,1	25,4	21,3	2,95	3,01	3,01	3,03	3,07	3,11	3,38
	2	60,4	55,7	51,3	46,1	40,2	35,2	28,8	3,55	3,68	3,73	3,80	3,88	3,95	4,20
	7	66,9	64,3	59,5	53,6	46,8	41,0	34,3	4,06	4,21	4,29	4,39	4,50	4,58	5,02
	10	71,8	67,9	62,9	56,8	49,6	43,4	36,3	4,35	4,43	4,53	4,64	4,76	4,85	5,32
40	18	83,3	78,8	73,1	66,2	58,0	50,7	42,3	4,97	5,09	5,23	5,39	5,57	5,68	6,23
	-15	33,2	30,5	27,4	23,9	19,9	15,6	12,6	2,25	2,22	2,18	2,15	2,08	1,91	1,86
	-10	39,0	36,3	33,0	29,3	24,9	21,2	16,5	2,50	2,50	2,49	2,49	2,47	2,45	2,33
	-7	44,1	40,2	36,8	32,8	28,4	24,8	20,9	2,74	2,68	2,69	2,71	2,74	2,77	2,98
	2	58,1	54,3	50,0	45,0	39,1	34,2	28,0	3,23	3,25	3,30	3,36	3,42	3,47	3,66
	7	67,1	62,9	58,1	52,4	45,6	39,9	33,3	3,67	3,71	3,78	3,86	3,95	4,01	4,35
45	10	70,1	66,2	61,3	55,3	48,2	42,1	35,2	3,81	3,88	3,96	4,06	4,15	4,23	4,58
	18	81,2	76,8	71,2	64,4	56,2	49,0	40,8	4,32	4,41	4,53	4,68	4,82	4,90	5,31
	-15	32,0	29,5	26,6	22,9	18,8	14,5	11,6	2,01	1,99	1,96	1,90	1,82	1,63	1,57
	-10	37,9	35,3	32,2	28,6	23,9	20,3	15,6	2,24	2,23	2,23	2,23	2,18	2,14	2,02
	-7	42,4	39,2	35,9	32,1	27,8	24,3	20,2	2,41	2,40	2,41	2,43	2,45	2,48	2,60
	2	56,4	53,0	48,8	43,9	38,1	33,3	27,3	2,84	2,87	2,92	2,97	3,02	3,05	3,18
50	7	66,4	61,4	56,7	51,0	44,4	38,7	32,3	3,19	3,25	3,32	3,39	3,46	3,50	3,76
	10	68,4	64,6	59,7	53,7	46,8	40,8	34,0	3,29	3,39	3,47	3,55	3,63	3,67	3,94
	18	79,0	74,6	69,1	62,4	54,4	47,3	39,3	3,74	3,82	3,93	4,05	4,16	4,22	4,52
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	38,7	36,3	33,3	29,8	25,8	22,6	19,5	2,01	2,02	2,03	2,05	2,07	2,09	2,27
55	2	50,4	47,4	43,7	39,2	34,1	29,7	24,9	2,39	2,42	2,46	2,50	2,54	2,56	2,66
	7	61,8	58,2	53,7	48,3	42,0	36,5	28,9	2,98	3,03	3,09	3,16	3,22	3,24	3,18
	10	64,9	61,3	56,6	50,9	44,2	38,4	30,4	3,10	3,16	3,23	3,30	3,36	3,39	3,33
	18	74,9	70,6	65,3	58,9	51,2	44,5	34,9	3,48	3,53	3,62	3,72	3,81	3,86	3,78
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
55	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	49,2	46,3	42,7	38,3	33,3	29,0	24,2	2,15	2,18	2,21	2,25	2,28	2,29	2,36
	7	59,4	56,7	52,3	47,0	40,8	35,4	27,9	2,63	2,70	2,76	2,81	2,86	2,87	2,79
	10	63,2	59,6	55,0	49,4	42,8	37,2	29,3	2,76	2,80	2,87	2,93	2,98	2,99	2,91
	18	72,9	68,6	63,3	56,9	49,3	42,9	33,4	3,11	3,15	3,20	3,27	3,34	3,38	3,26

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coefficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla.

En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo periodo de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 70,2 - GEN - SC

Capacidad frigorífica									EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	81,6	77,3	72,8	66,8	61,0	53,5	48,9	5,11	5,26	5,41	5,56	5,72	5,86	6,23
	20	79,8	75,5	71,2	65,2	59,4	52,0	47,4	4,37	4,51	4,66	4,81	4,98	5,14	5,40
	25	78,3	73,7	69,1	63,2	57,5	50,2	45,7	3,86	3,98	4,09	4,24	4,39	4,55	4,72
	30	76,3	71,9	67,3	61,3	55,6	48,3	43,9	3,38	3,48	3,58	3,70	3,82	3,94	4,03
	35	74,4	69,9	65,4	59,4	53,6	46,4	42,0	2,95	3,03	3,11	3,20	3,29	3,37	3,39
	40	70,0	65,9	61,6	55,9	50,6	43,7	39,4	2,53	2,60	2,66	2,72	2,80	2,85	2,82
10	44	-	-	-	-	47,0	40,4	36,3	-	-	-	-	2,53	2,55	2,50
	15	88,8	84,0	79,2	72,6	66,2	58,0	52,9	5,47	5,65	5,82	6,00	6,19	6,35	6,74
	20	86,8	82,2	77,4	70,9	64,6	56,4	51,4	4,68	4,85	5,01	5,19	5,38	5,57	5,83
	25	84,4	79,9	75,2	68,8	62,6	54,5	49,5	4,11	4,26	4,41	4,57	4,75	4,93	5,09
	30	81,6	77,2	72,7	66,4	60,3	52,3	47,4	3,58	3,71	3,84	3,99	4,13	4,27	4,35
	35	78,8	74,5	70,1	64,0	57,9	50,1	45,3	3,11	3,22	3,33	3,44	3,56	3,66	3,67
12	40	75,1	71,0	66,8	60,9	55,1	47,5	42,8	2,69	2,78	2,87	2,96	3,04	3,10	3,06
	44	-	-	-	-	51,5	44,3	39,8	-	-	-	-	2,76	2,78	2,72
	15	93,8	88,8	83,6	76,7	69,9	61,2	55,7	5,73	5,92	6,11	6,31	6,53	6,72	7,11
	20	91,8	86,9	81,8	74,9	68,2	59,5	54,1	4,90	5,08	5,27	5,46	5,68	5,88	6,15
	25	88,9	84,1	79,2	72,5	65,8	57,3	52,0	4,30	4,47	4,63	4,82	5,01	5,20	5,36
	30	86,0	81,4	76,6	70,0	63,5	55,0	49,9	3,76	3,90	4,05	4,20	4,37	4,52	4,60
15	35	83,1	78,6	73,9	67,5	61,1	52,8	47,7	3,27	3,39	3,51	3,64	3,77	3,87	3,87
	40	79,3	75,1	70,6	64,4	58,2	50,1	45,2	2,84	2,94	3,03	3,13	3,22	3,28	3,24
	44	-	-	-	-	54,8	47,1	42,3	-	-	-	-	2,93	2,96	2,89
	15	102	96,3	90,7	83,1	75,3	66,2	60,2	6,13	6,36	6,59	6,84	7,02	7,33	7,77
	20	99,1	93,9	88,4	81,0	73,6	64,2	58,3	5,23	5,44	5,66	5,89	6,14	6,38	6,67
	25	96,3	91,1	85,7	78,4	71,2	61,9	56,1	4,60	4,77	4,96	5,17	5,40	5,62	5,79
18	30	93,2	88,2	83,0	75,8	68,8	59,6	53,9	4,02	4,18	4,35	4,53	4,72	4,89	4,96
	35	90,2	85,3	80,2	73,3	66,3	57,3	51,7	3,51	3,65	3,78	3,92	4,07	4,20	4,19
	40	86,3	81,7	76,8	70,0	63,3	54,5	49,1	3,06	3,17	3,27	3,38	3,49	3,57	3,51
	44	-	-	-	-	51,6	46,3	41,6	-	-	-	-	3,21	3,25	3,16
	15	110	104	98,3	90,1	81,7	71,7	65,0	6,57	6,85	7,11	7,43	7,61	8,05	8,47
	20	107	101	95,5	87,4	79,5	69,2	62,8	5,63	5,87	6,13	6,41	6,72	7,02	7,33
20	25	104	98,5	92,7	84,8	77,0	66,8	60,5	4,96	5,18	5,39	5,64	5,91	6,18	6,36
	30	101	95,6	89,9	82,2	74,5	64,5	58,3	4,34	4,53	4,71	4,92	5,15	5,37	5,42
	35	98,7	92,7	87,2	79,6	72,1	62,2	56,1	3,88	3,95	4,10	4,26	4,44	4,59	4,57
	40	93,9	88,8	83,5	76,2	68,9	59,3	53,4	3,33	3,45	3,57	3,70	3,83	3,93	3,85
	44	-	-	-	-	56,5	50,8	45,1	-	-	-	-	-	3,60	3,50
	15	116	110	103	95,1	86,8	75,5	68,4	6,91	7,19	7,40	7,88	8,06	8,63	8,99
20	20	113	107	101	92,3	82,0	73,1	65,6	5,93	6,20	6,48	6,81	6,98	7,52	7,72
	25	110	104	98,0	89,6	81,3	70,6	63,9	5,23	5,48	5,73	6,00	6,31	6,63	6,81
	30	107	101	95,2	86,9	78,8	68,2	61,6	4,60	4,80	5,01	5,24	5,50	5,75	5,81
	35	104	98,2	92,4	84,4	76,4	65,9	59,4	4,02	4,20	4,37	4,55	4,75	4,93	4,90
	40	99,5	94,3	88,6	80,9	73,1	62,9	56,7	3,54	3,68	3,82	3,96	4,11	4,22	4,13
	44	-	-	-	-	60,0	54,0	48,0	-	-	-	-	-	3,88	3,76

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 70,2 - GEN - SC

		Capacidad calorífica							COP						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-15	44,5	42,2	39,9	37,1	34,1	30,6	28,1	2,05	2,09	2,13	2,18	2,24	2,32	2,44
	-10	53,4	50,9	48,1	44,6	40,9	36,4	33,3	2,49	2,49	2,55	2,62	2,69	2,78	2,93
	-7	60,5	56,3	53,1	49,1	45,0	39,9	36,5	2,82	2,88	2,95	3,02	3,11	3,21	3,38
	2	73,6	69,8	65,8	60,5	55,2	48,5	43,9	3,32	3,38	3,46	3,55	3,64	3,74	3,94
	7	84,6	79,1	74,8	68,8	62,7	55,0	50,1	4,07	4,08	4,15	4,26	4,37	4,48	4,78
	10	88,1	83,3	78,4	72,1	65,6	57,5	52,3	4,17	4,27	4,37	4,49	4,61	4,72	5,04
	18	101	95,4	89,8	82,5	75,0	65,6	59,6	4,75	4,88	5,01	5,16	5,30	5,45	5,82
40	-15	43,5	41,0	38,9	36,1	32,7	29,5	27,1	1,79	1,82	1,86	1,91	1,93	2,01	2,09
	-10	52,2	49,1	46,6	43,1	39,7	35,0	31,9	2,18	2,21	2,27	2,33	2,40	2,45	2,55
	-7	57,8	54,8	51,7	47,6	43,4	38,2	34,7	2,41	2,47	2,52	2,58	2,64	2,70	2,81
	2	71,5	67,5	63,4	58,1	52,7	46,2	41,9	2,97	3,04	3,10	3,17	3,23	3,29	3,44
	7	80,7	76,4	72,2	65,8	60,5	53,1	47,9	3,60	3,67	3,73	3,80	3,93	4,02	4,20
	10	85,2	80,4	76,1	70,3	63,6	55,7	50,6	3,74	3,83	3,94	4,07	4,14	4,23	4,47
	18	99,0	93,5	87,9	80,6	73,1	63,8	57,8	4,31	4,42	4,53	4,66	4,78	4,89	5,15
45	-15	42,5	40,3	37,9	35,0	31,6	28,6	26,1	1,59	1,62	1,65	1,68	1,69	1,76	1,81
	-10	50,6	47,7	45,3	41,4	38,4	33,6	30,8	1,92	1,96	2,01	2,04	2,11	2,13	2,21
	-7	56,3	52,8	50,5	46,2	41,9	36,6	33,2	2,15	2,17	2,25	2,29	2,32	2,34	2,40
	2	69,7	65,7	61,5	56,2	51,1	44,6	39,9	2,65	2,70	2,74	2,79	2,84	2,87	2,93
	7	78,3	74,1	70,5	63,8	58,8	51,0	46,0	3,38	3,39	3,37	3,37	3,48	3,50	3,62
	10	82,9	78,2	74,2	67,9	61,6	53,4	48,9	3,32	3,40	3,51	3,58	3,65	3,67	3,86
	18	96,8	91,8	86,2	79,0	71,5	61,4	56,0	3,85	3,97	4,06	4,16	4,25	4,26	4,47
50	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	55,1	51,7	49,6	45,3	40,9	35,7	32,2	1,87	1,90	1,97	1,99	2,01	2,01	2,03
	2	68,8	64,7	60,5	55,0	50,1	43,5	39,0	2,33	2,37	2,40	2,42	2,47	2,46	2,50
	7	76,5	72,9	69,1	62,9	57,9	49,2	44,6	2,69	2,75	2,83	2,86	2,95	2,90	2,97
	10	81,9	77,2	73,4	67,2	60,3	52,1	47,9	2,85	2,91	3,00	3,06	3,08	3,07	3,20
	18	94,7	90,4	83,9	76,7	69,5	59,7	54,6	3,26	3,38	3,41	3,49	3,55	3,55	3,69
55	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	68,0	63,9	59,6	54,1	48,7	42,6	38,0	2,05	2,08	2,10	2,11	2,11	2,11	2,11
	7	79,1	71,4	67,5	61,7	56,7	48,0	43,4	2,45	2,39	2,45	2,49	2,54	2,47	2,51
	10	80,9	76,1	72,2	66,0	59,5	50,5	46,7	2,50	2,54	2,62	2,66	2,67	2,60	2,70
	18	93,4	89,1	82,5	75,4	68,1	58,5	53,3	2,85	2,95	2,97	3,03	3,06	3,04	3,12

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coefficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla. En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo periodo de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 80,2 - GEN - SC

Capacidad frigorífica									EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	94,4	89,9	85,5	77,5	70,3	62,6	55,1	4,73	4,85	4,97	5,23	5,44	5,61	5,77
	20	92,8	88,4	84,0	76,1	69,0	61,3	53,7	4,08	4,20	4,29	4,54	4,75	4,93	5,12
	25	90,6	85,9	81,6	73,8	66,9	59,3	51,8	3,60	3,69	3,76	3,99	4,18	4,35	4,53
	30	88,3	83,8	79,1	71,6	64,8	57,3	49,8	3,16	3,24	3,27	3,48	3,65	3,78	3,92
	35	86,4	81,5	77,0	69,2	62,5	55,2	47,8	2,78	2,83	2,85	3,00	3,14	3,25	3,35
	40	81,1	76,9	72,6	65,6	59,1	52,1	45,0	2,38	2,44	2,44	2,58	2,69	2,76	2,82
	44	-	-	-	-	-	47,7	41,0	-	-	-	-	-	2,49	2,49
10	15	103	97,9	93,0	84,2	76,4	68,0	59,7	5,06	5,21	5,33	5,63	5,87	6,07	6,26
	20	101	96,3	91,4	82,8	75,0	66,6	58,2	4,38	4,51	4,60	4,89	5,13	5,34	5,55
	25	98,3	93,6	88,9	80,4	72,8	64,5	56,2	3,84	3,97	4,03	4,29	4,52	4,71	4,91
	30	95,4	90,9	86,3	78,0	70,5	62,4	54,2	3,36	3,48	3,52	3,75	3,94	4,10	4,25
	35	92,5	88,2	83,6	75,6	68,3	60,2	52,1	2,93	3,03	3,05	3,24	3,40	3,53	3,64
	40	87,8	83,8	79,4	71,8	64,7	57,0	49,1	2,55	2,63	2,64	2,80	2,92	3,00	3,07
	44	-	-	-	-	-	52,3	45,2	-	-	-	-	-	2,72	2,74
12	15	108	103	98,3	89,0	80,7	71,8	62,9	5,29	5,45	5,57	5,91	6,18	6,41	6,62
	20	107	102	96,7	87,5	79,2	70,3	61,5	4,58	4,73	4,82	5,13	5,40	5,63	5,86
	25	104	99,1	94,0	85,1	77,0	68,2	59,4	4,03	4,17	4,23	4,52	4,76	4,97	5,19
	30	101	96,3	91,4	82,6	74,7	66,1	57,3	3,53	3,66	3,70	3,94	4,15	4,34	4,50
	35	98,1	93,5	88,7	80,1	72,3	63,8	55,2	3,09	3,19	3,22	3,42	3,59	3,73	3,85
	40	93,2	88,9	84,3	76,2	68,7	60,5	52,1	2,69	2,78	2,79	2,96	3,09	3,18	3,26
	44	-	-	-	-	-	55,6	46,7	-	-	-	-	-	2,88	2,82
15	15	113	108	102	92,6	83,9	74,8	65,8	5,55	5,73	5,86	6,25	6,57	6,60	6,85
	20	111	106	101	91,1	82,5	73,5	63,8	4,86	5,03	5,12	5,49	5,80	6,10	6,35
	25	108	103	98,1	88,7	80,2	71,3	61,8	4,29	4,45	4,52	4,84	5,12	5,39	5,61
	30	105	101	95,4	86,3	78,0	69,2	59,7	3,78	3,92	3,96	4,24	4,47	4,71	4,88
	35	102	97,8	92,7	83,8	75,7	67,0	57,7	3,31	3,44	3,46	3,69	3,88	4,06	4,18
	40	97,7	93,2	88,3	79,9	72,0	63,7	54,6	2,90	3,00	3,01	3,20	3,35	3,47	3,54
	44	-	-	-	-	-	57,0	48,9	-	-	-	-	-	3,02	3,01
18	15	123	117	111	101	91,9	82,5	73,0	5,94	6,15	6,29	6,70	7,23	7,37	7,58
	20	121	115	109	98,8	89,5	79,7	69,0	5,22	5,42	5,52	5,94	6,31	6,68	6,99
	25	118	112	107	96,4	87,2	77,5	67,1	4,63	4,82	4,88	5,25	5,58	5,91	6,19
	30	115	109	104	94,0	84,9	75,3	65,0	4,09	4,25	4,29	4,61	4,89	5,16	5,38
	35	111	106	101	91,3	82,4	73,0	62,8	3,57	3,73	3,75	4,02	4,24	4,45	4,60
	40	107	102	96,6	87,3	78,7	68,7	59,7	3,17	3,28	3,29	3,51	3,68	3,80	3,92
	44	-	-	-	-	-	63,1	55,0	-	-	-	-	-	3,41	3,51
20	15	130	123	117	106	95,9	85,4	74,9	6,28	6,50	6,65	7,00	7,55	7,64	7,78
	20	128	122	115	104	94,5	84,1	73,8	5,49	5,71	5,81	6,28	6,71	7,13	7,63
	25	125	119	113	102	92,2	81,9	70,8	4,88	5,09	5,15	5,57	5,94	6,32	6,63
	30	122	116	110	99,4	89,8	79,2	68,7	4,33	4,50	4,54	4,90	5,22	5,50	5,78
	35	118	113	107	96,7	87,3	77,4	66,5	3,81	3,96	3,98	4,28	4,53	4,77	4,94
	40	113	108	102	92,6	83,3	73,3	63,0	3,37	3,50	3,50	3,74	3,93	4,09	4,19
	44	-	-	-	-	-	65,4	57,5	-	-	-	-	-	3,56	3,71

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 80,2 - GEN - SC

		Capacidad calorífica							COP						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-15	48,3	46,0	43,6	39,7	36,3	32,9	29,4	1,92	1,95	2,01	2,08	2,14	2,21	2,28
	-10	58,6	55,7	52,7	47,9	43,7	39,4	35,0	2,38	2,32	2,39	2,48	2,57	2,65	2,74
	-7	67,1	62,9	59,5	53,9	49,1	44,2	39,1	2,77	2,76	2,86	2,96	3,06	3,16	3,26
	2	81,3	77,1	73,0	66,1	59,9	53,5	46,9	3,13	3,22	3,35	3,49	3,61	3,71	3,80
	7	93,9	89,4	84,7	76,6	69,4	62,0	54,1	3,74	3,76	3,93	4,10	4,24	4,37	4,46
	10	98,8	94,0	89,0	80,5	72,9	65,0	56,7	3,87	3,96	4,13	4,32	4,46	4,60	4,71
	18	113	108	102	92,2	83,4	74,2	64,6	4,40	4,50	4,71	4,94	5,12	5,29	5,43
40	-15	46,6	44,1	42,6	38,4	35,0	31,7	27,3	1,65	1,67	1,75	1,80	1,85	1,91	1,90
	-10	57,3	54,4	51,3	46,2	42,8	38,3	33,7	2,03	2,06	2,12	2,18	2,29	2,35	2,40
	-7	63,3	59,9	56,6	50,9	46,0	41,0	35,9	2,23	2,26	2,33	2,40	2,46	2,52	2,56
	2	79,5	75,4	71,4	64,4	58,1	51,6	45,9	2,83	2,88	2,99	3,10	3,19	3,26	3,38
	7	92,3	88,6	83,9	75,7	68,4	60,9	53,0	3,33	3,44	3,54	3,68	3,80	3,89	3,96
	10	97,7	92,9	87,9	79,3	71,7	63,7	55,4	3,50	3,58	3,73	3,88	4,00	4,11	4,18
	18	112	107	101	91,1	82,2	73,0	63,6	3,98	4,08	4,26	4,45	4,61	4,74	4,86
45	-15	45,0	43,3	41,4	37,3	33,2	30,3	26,4	1,42	1,47	1,52	1,56	1,56	1,62	1,63
	-10	56,3	53,2	50,0	45,0	41,0	37,3	32,5	1,79	1,81	1,85	1,91	1,97	2,05	2,06
	-7	62,0	57,5	55,1	49,1	44,0	38,8	33,5	1,97	1,96	2,04	2,09	2,12	2,14	2,14
	2	77,4	74,4	70,3	63,1	56,7	50,1	44,3	2,49	2,57	2,65	2,74	2,80	2,83	2,91
	7	90,9	88,0	83,3	75,0	67,6	60,1	52,1	3,09	3,09	3,17	3,29	3,38	3,45	3,48
	10	97,3	92,4	87,5	78,8	71,0	63,0	54,6	3,15	3,22	3,34	3,47	3,57	3,64	3,67
	18	111	106	100	90,3	81,3	72,1	62,8	3,57	3,66	3,80	3,97	4,10	4,20	4,28
50	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	58,7	54,6	52,7	46,7	41,4	37,2	31,8	1,69	1,69	1,77	1,79	1,80	1,84	1,81
	2	74,2	72,1	68,1	60,9	54,4	47,8	42,1	2,16	2,26	2,32	2,38	2,41	2,43	2,46
	7	90,1	84,9	80,4	72,3	65,1	57,7	49,9	2,59	2,63	2,71	2,80	2,87	2,91	2,91
	10	94,3	89,5	84,8	76,2	68,6	60,7	52,5	2,69	2,75	2,84	2,94	3,01	3,06	3,06
	18	107	102	96,8	87,1	78,4	69,3	60,5	3,04	3,12	3,23	3,36	3,46	3,52	3,58
55	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	71,8	69,7	65,7	58,4	51,9	45,3	40,2	1,89	1,97	2,01	2,05	2,06	2,04	2,08
	7	88,8	83,1	78,7	70,6	63,3	55,9	48,2	2,32	2,31	2,38	2,45	2,49	2,51	2,48
	10	92,4	87,6	83,0	74,3	66,8	58,9	50,7	2,37	2,42	2,49	2,57	2,62	2,63	2,61
	18	105	99,6	94,5	84,9	76,3	67,5	58,7	2,65	2,71	2,80	2,90	2,97	3,02	3,04

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coefficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla.

En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo periodo de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 95,2 - GEN - SC

		Capacidad frigorífica							EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	100	95,3	90,6	82,1	74,5	66,4	58,4	4,54	4,66	4,77	5,02	5,22	5,38	5,53
	20	98,8	94,1	89,5	81,0	73,4	65,3	57,2	3,93	4,05	4,13	4,38	4,58	4,75	4,93
	25	97,4	92,3	87,7	79,4	71,9	63,8	55,7	3,47	3,56	3,62	3,85	4,03	4,20	4,37
	30	95,8	90,9	85,9	77,7	70,3	62,1	54,1	3,05	3,13	3,16	3,35	3,52	3,65	3,78
	35	94,5	89,1	84,1	75,6	68,3	60,3	52,3	2,68	2,74	2,75	2,90	3,03	3,14	3,23
	40	88,0	83,4	78,7	71,1	64,2	56,5	48,8	2,30	2,36	2,36	2,49	2,59	2,66	2,72
	44	-	-	-	-	-	48,4	41,7	-	-	-	-	-	2,46	2,45
10	15	108	103	97,6	88,4	80,2	71,4	62,6	4,85	4,99	5,11	5,39	5,63	5,82	6,00
	20	107	102	96,4	87,3	79,1	70,3	61,5	4,22	4,35	4,43	4,71	4,94	5,14	5,34
	25	105	99,7	94,6	85,6	77,5	68,7	59,9	3,70	3,83	3,89	4,14	4,35	4,54	4,73
	30	103	97,8	92,8	83,9	75,8	67,1	58,3	3,24	3,35	3,39	3,61	3,80	3,95	4,10
	35	100	95,7	90,7	82,0	74,1	65,4	56,6	2,83	2,92	2,95	3,13	3,28	3,40	3,51
	40	94,4	90,0	85,4	77,1	69,6	61,3	52,8	2,46	2,54	2,55	2,70	2,81	2,90	2,96
	44	-	-	-	-	-	53,0	45,9	-	-	-	-	-	2,68	2,70
12	15	113	108	103	93,0	84,3	75,0	65,7	5,10	5,24	5,36	5,69	5,95	6,17	6,38
	20	112	106	101	91,4	82,8	73,5	64,2	4,41	4,55	4,64	4,94	5,20	5,42	5,65
	25	110	105	99,2	89,7	81,2	71,9	62,7	3,88	4,02	4,07	4,35	4,58	4,79	5,00
	30	108	103	97,3	88,0	79,5	70,4	61,0	3,41	3,53	3,56	3,80	4,00	4,18	4,34
	35	105	100	95,3	86,2	77,8	68,6	59,4	2,98	3,08	3,10	3,30	3,46	3,59	3,71
	40	99,3	94,7	89,8	81,1	73,2	64,4	55,5	2,59	2,68	2,69	2,85	2,97	3,07	3,14
	44	-	-	-	-	-	56,4	47,4	-	-	-	-	-	2,84	2,78
15	15	116	111	105	95,3	86,4	77,0	67,8	5,35	5,52	5,64	6,01	6,33	6,36	6,60
	20	115	110	104	94,3	85,4	76,0	66,1	4,70	4,87	4,95	5,31	5,61	5,90	6,14
	25	113	108	103	92,7	83,8	74,5	64,6	4,15	4,30	4,38	4,68	4,95	5,21	5,43
	30	111	106	101	91,0	82,2	73,0	63,0	3,66	3,79	3,83	4,10	4,33	4,55	4,72
	35	109	104	98,8	89,3	80,6	71,4	61,4	3,21	3,33	3,35	3,57	3,76	3,93	4,05
	40	103	98,3	93,2	84,2	76,0	67,2	57,6	2,81	2,91	2,91	3,09	3,24	3,36	3,43
	44	-	-	-	-	-	57,8	49,7	-	-	-	-	-	2,98	2,96
18	15	126	120	113	104	94,2	84,5	74,8	5,71	5,92	6,05	6,44	6,96	7,10	7,29
	20	124	119	112	102	92,2	82,1	71,0	5,05	5,24	5,33	5,75	6,10	6,46	6,76
	25	122	116	110	99,8	90,2	80,2	69,4	4,48	4,67	4,72	5,08	5,40	5,71	5,98
	30	120	114	108	98,2	88,7	78,7	67,9	3,96	4,11	4,15	4,46	4,73	5,00	5,21
	35	117	112	106	96,2	86,8	76,9	66,1	3,45	3,61	3,63	3,89	4,10	4,31	4,45
	40	111	106	101	91,2	82,3	71,8	62,4	3,06	3,18	3,18	3,39	3,56	3,67	3,80
	44	-	-	-	-	-	64,1	55,8	-	-	-	-	-	3,36	3,46
20	15	133	127	120	109	98,3	87,5	76,8	6,04	6,26	6,40	6,73	7,27	7,35	7,48
	20	131	125	119	107	97,3	86,6	76,0	5,31	5,52	5,62	6,08	6,49	6,90	7,38
	25	129	123	117	105	95,4	84,7	73,3	4,72	4,92	4,98	5,39	5,75	6,11	6,42
	30	127	121	115	104	93,9	82,8	71,8	4,19	4,36	4,40	4,74	5,05	5,32	5,59
	35	125	119	113	102	92,0	81,5	70,1	3,69	3,84	3,85	4,14	4,38	4,62	4,78
	40	118	113	107	96,8	87,0	76,6	65,8	3,26	3,38	3,39	3,62	3,80	3,96	4,05
	44	-	-	-	-	-	66,4	58,4	-	-	-	-	-	3,51	3,66

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 95,2 - GEN - SC

		Capacidad calorífica							COP						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-15	49,0	46,7	44,2	40,3	36,9	33,4	29,8	1,89	1,92	1,98	2,05	2,11	2,18	2,25
	-10	60,9	58,0	54,8	49,8	45,4	41,0	36,4	2,33	2,27	2,34	2,43	2,51	2,59	2,68
	-7	70,1	65,7	62,1	56,4	51,3	46,1	40,8	2,71	2,70	2,79	2,89	2,99	3,09	3,19
	2	85,7	81,3	77,0	69,7	63,2	56,5	49,4	3,06	3,14	3,27	3,41	3,52	3,62	3,71
	7	100	95,4	90,4	81,8	74,1	66,1	57,7	3,71	3,69	3,85	4,02	4,15	4,28	4,37
	10	104	99,2	93,9	84,9	76,9	68,5	59,8	3,78	3,87	4,04	4,22	4,36	4,49	4,60
40	18	118	112	107	96,3	87,1	77,5	67,5	4,29	4,39	4,60	4,82	5,00	5,17	5,30
	-15	47,3	44,7	43,2	38,9	35,5	32,1	27,7	1,63	1,65	1,73	1,77	1,82	1,88	1,88
	-10	60,2	57,1	53,8	48,5	44,9	40,2	35,4	1,94	1,97	2,02	2,08	2,19	2,24	2,29
	-7	67,1	63,5	60,0	53,9	48,7	43,4	38,0	2,13	2,16	2,23	2,29	2,35	2,41	2,45
	2	84,2	80,0	75,7	68,2	61,5	54,7	48,7	2,70	2,75	2,85	2,96	3,04	3,11	3,23
	7	102	97,4	92,3	83,3	75,2	67,0	58,3	3,19	3,29	3,39	3,52	3,63	3,73	3,78
45	10	104	98,5	93,2	84,1	76,0	67,5	58,7	3,28	3,36	3,49	3,64	3,75	3,85	3,92
	18	117	111	106	95,2	85,9	76,3	66,5	3,75	3,84	4,01	4,19	4,34	4,47	4,58
	-15	45,7	44,0	42,0	37,9	33,7	30,8	26,8	1,40	1,44	1,50	1,53	1,54	1,60	1,61
	-10	59,2	55,9	52,5	47,3	43,1	39,2	34,2	1,67	1,68	1,72	1,77	1,83	1,90	1,91
	-7	65,7	60,9	58,4	52,1	46,7	41,2	35,5	1,83	1,82	1,90	1,94	1,97	1,99	1,99
	2	82,1	78,8	74,5	66,9	60,1	53,1	47,0	2,27	2,35	2,42	2,50	2,55	2,59	2,66
50	7	102	98,7	93,5	84,2	75,9	67,4	58,4	2,93	2,93	3,01	3,12	3,20	3,27	3,29
	10	103	97,9	92,8	83,5	75,3	66,8	57,9	2,88	2,94	3,05	3,17	3,26	3,32	3,36
	18	116	110	105	94,3	85,0	75,3	65,6	3,33	3,41	3,55	3,71	3,82	3,92	4,00
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	59,6	55,5	53,5	47,4	42,1	37,8	32,3	1,69	1,68	1,76	1,78	1,79	1,83	1,80
55	2	75,3	73,2	69,1	61,8	55,3	48,6	42,7	2,15	2,25	2,31	2,37	2,40	2,41	2,45
	7	91,4	86,2	81,7	73,4	66,1	58,5	50,6	2,58	2,61	2,70	2,79	2,85	2,90	2,90
	10	95,7	90,8	86,0	77,3	69,6	61,6	53,3	2,68	2,74	2,83	2,93	3,00	3,04	3,05
	18	109	104	98,2	88,4	79,6	70,4	61,4	3,02	3,10	3,21	3,34	3,44	3,50	3,56
	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
55	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	72,9	70,7	66,7	59,3	52,7	46,0	40,8	1,88	1,96	2,00	2,04	2,05	2,03	2,07
	7	90,2	84,4	79,9	71,6	64,3	56,8	48,9	2,31	2,30	2,37	2,44	2,48	2,49	2,47
	10	93,7	88,9	84,2	75,5	67,8	59,8	51,5	2,36	2,41	2,48	2,56	2,60	2,62	2,60
	18	107	101	95,9	86,2	77,4	68,5	59,6	2,64	2,70	2,78	2,88	2,95	3,00	3,02

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coeficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla.

En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo periodo de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 110,2 - GEN - SC

		Capacidad frigorífica							EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	126	116	102	88,0	73,8	66,6	55,5	4,34	4,48	4,78	5,11	5,50	5,48	5,59
	20	122	112	98,7	85,1	71,2	64,1	54,9	3,70	3,82	4,03	4,14	4,38	4,60	4,99
	25	120	110	97,3	84,5	71,1	63,1	54,4	3,54	3,71	3,95	3,92	4,35	4,50	4,74
	30	115	108	95,9	83,8	71,0	62,0	53,9	3,12	3,27	3,48	3,70	3,91	3,99	4,08
	35	111	103	92,3	80,6	68,2	60,0	53,3	2,74	2,87	3,05	3,22	3,37	3,43	3,48
	40	106	99	88,6	77,4	65,3	59,1	52,8	2,42	2,52	2,67	2,80	2,90	2,92	2,99
	44	89	85	75,3	64,4	54,7	-	-	2,3	2,44	2,52	2,55	2,60	-	-
10	15	137	126	111	95,4	79,8	71,9	55,0	4,50	4,70	4,85	5,41	5,86	5,88	5,90
	20	132	122	107	92,2	77,0	69,2	54,5	3,94	4,01	4,09	4,39	4,67	4,93	5,20
	25	131	120	106	91,7	76,2	68,1	53,9	3,78	3,98	4,07	4,19	4,46	4,65	4,84
	30	126	117	105	91,2	75,0	67,0	53,4	3,34	3,50	3,75	3,99	4,25	4,36	4,47
	35	121	113	101	87,7	74,2	65,5	52,8	2,94	3,08	3,28	3,47	3,66	3,73	3,80
	40	116	108	96,7	84,4	71,2	64,3	52,3	2,59	2,70	2,87	3,02	3,13	3,18	3,23
	44	92,2	88,5	78,2	66,1	55,7	-	-	2,4	2,63	2,72	2,76	2,80	-	-
12	15	146	135	118	101	84,6	76,1	54,3	4,60	5,37	5,72	6,20	6,79	6,80	6,76
	20	141	130	114	98,0	81,7	73,4	53,8	4,34	4,58	4,82	5,03	5,41	5,70	6,04
	25	140	128	113	97,6	80,8	72,4	53,2	4,09	4,31	4,67	4,97	5,35	5,55	5,76
	30	134	125	112	97,2	80,0	71,5	52,7	3,60	3,79	4,06	4,35	4,64	4,81	4,91
	35	129	121	107	93,5	79,1	70,0	52,2	3,17	3,33	3,56	3,78	3,99	4,08	4,16
	40	124	116	103	89,9	76,3	68,5	51,6	2,79	2,92	3,10	3,27	3,37	3,42	3,47
	44	94,8	91,1	80,4	67,4	-	-	-	2,6	2,89	2,97	3,01	-	-	-
15	15	150	138	121	104	86,1	77,5	53,8	4,70	5,54	6,11	6,59	7,12	7,13	7,09
	20	145	134	117	100	83,2	74,7	53,3	4,44	4,72	5,15	5,35	5,67	5,98	6,34
	25	144	131	116	100	82,5	73,9	52,7	4,17	4,53	4,93	5,21	5,55	5,76	5,97
	30	139	129	115	99,0	81,9	73,2	52,2	3,69	4,09	4,41	4,65	4,91	5,10	5,20
	35	133	124	111	96,3	81,3	71,3	51,7	3,23	3,56	3,80	3,98	4,14	4,24	4,32
	40	128	119	106	92,5	78,0	70,5	51,2	2,97	3,18	3,31	3,42	3,52	3,58	3,60
	44	98,9	94,9	83,9	68,3	-	-	-	2,9	2,98	3,04	3,08	-	-	-
18	15	141	130	113	96,8	80,1	-	-	4,88	5,70	6,51	6,99	7,45	-	-
	20	136	125	110	93,6	77,4	-	-	4,62	4,86	5,49	5,67	5,93	-	-
	25	136	124	109	91,5	76,9	-	-	4,35	4,75	5,19	5,45	5,75	-	-
	30	131	122	108	91,3	76,6	-	-	4,07	4,40	4,76	4,96	5,19	-	-
	35	126	117	104	89,1	76,3	-	-	3,56	3,79	4,05	4,18	4,30	-	-
	40	121	112	100	87,1	-	-	-	3,27	3,44	3,51	3,57	-	-	-
	44	92,3	88,5	78,2	-	-	-	-	3,02	3,08	3,12	-	-	-	-
20	15	145	133	116	99,0	81,6	-	-	5,03	6,30	7,19	7,23	7,60	-	-
	20	140	129	112	95,7	78,8	-	-	4,94	5,38	6,07	5,86	6,06	-	-
	25	140	127	112	93,9	78,6	-	-	4,85	5,33	5,41	5,70	5,85	-	-
	30	135	126	111	91,9	78,4	-	-	4,22	4,59	4,94	5,22	5,33	-	-
	35	130	121	107	90,8	76,8	-	-	3,67	3,95	4,10	4,37	4,43	-	-
	40	125	115	103	89,7	-	-	-	3,40	3,50	3,67	3,74	-	-	-
	44	93,7	89,8	79,4	-	-	-	-	3,08	3,15	3,22	-	-	-	-

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 110,2 - GEN - SC

		Capacidad calorífica							COP						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-15	62,6	54,9	48,5	42,1	35,9	31,0	23,3	2,34	2,42	2,46	2,51	2,55	3,00	3,27
	-10	72,8	64,3	57,3	50,2	43,2	36,8	28,4	2,66	2,77	2,85	2,92	3,02	3,46	3,81
	-7	79,4	70,4	63,0	55,4	47,3	40,4	31,3	2,86	3,00	3,11	3,20	3,27	3,75	4,16
	2	103	91,6	81,7	71,6	61,2	52,8	40,8	3,62	3,81	3,94	4,08	4,21	4,83	5,43
	7	119	105	93,5	81,9	69,9	59,9	46,3	3,83	4,01	4,18	4,34	4,50	5,24	6,06
	10	127	113	101	88,0	75,0	64,5	49,7	4,05	4,30	4,49	4,68	4,87	5,68	6,64
	18	133	118	106	92,4	78,8	67,7	52,2	4,26	4,53	4,72	4,93	5,12	5,97	7,05
40	-15	62,4	54,6	48,3	42,0	35,7	30,6	23,3	2,11	2,16	2,19	2,22	2,24	2,56	2,70
	-10	72,6	64,1	57,1	50,0	42,9	37,0	28,4	2,40	2,50	2,56	2,61	2,66	3,03	3,22
	-7	79,2	70,2	62,7	55,2	47,4	40,4	31,3	2,61	2,72	2,80	2,88	2,93	3,28	3,54
	2	103	91,4	81,4	71,2	60,8	52,3	40,8	3,30	3,46	3,57	3,67	3,76	4,24	4,69
	7	117	104	92,9	81,2	69,2	59,2	46,3	3,45	3,64	3,77	3,90	4,00	4,58	5,19
	10	126	112	99,8	87,2	74,3	63,7	49,7	3,67	3,89	4,04	4,19	4,32	4,95	5,66
	18	132	118	105	91,6	78,0	66,8	52,2	3,87	4,09	4,26	4,41	4,55	5,15	6,05
45	-15	61,9	54,2	48,0	41,7	35,6	30,5	23,3	1,88	1,92	1,95	1,96	1,96	2,19	2,24
	-10	72,2	63,9	56,9	49,8	42,7	37,4	28,4	2,17	2,24	2,29	2,32	2,34	2,66	2,71
	-7	78,9	70,0	62,5	54,8	47,1	40,7	31,3	2,35	2,44	2,50	2,55	2,58	2,89	3,01
	2	102	90,9	81,0	71,1	60,6	52,0	40,8	2,98	3,12	3,20	3,30	3,33	3,71	4,00
	7	117	104	92,5	80,8	68,8	58,8	46,3	3,24	3,28	3,38	3,48	3,54	3,99	4,41
	10	125	111	99,2	86,7	73,7	63,1	49,7	3,31	3,49	3,62	3,73	3,80	4,29	4,77
	18	131	117	104,2	91,0	77,4	66,3	52,2	3,49	3,68	3,81	3,92	4,00	4,47	5,11
50	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	78,6	69,7	62,2	54,6	47,0	41,2	31,3	2,13	2,19	2,24	2,26	2,28	2,55	2,54
	2	101	90,3	80,3	70,2	60,7	52,1	40,8	2,69	2,79	2,86	2,91	2,96	3,24	3,40
	7	116	104	92,3	80,6	68,6	58,6	46,3	2,82	2,95	3,04	3,10	3,13	3,46	3,72
	10	124	111	98,8	86,3	73,4	62,8	49,7	2,99	3,14	3,23	3,31	3,35	3,71	4,02
	18	113	101	89,0	77,1	65,0	55,3	42,2	2,87	2,97	3,03	3,12	3,16	3,59	4,80
55	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	65,6	61,0	52,3	40,8	-	-	-	2,64	2,63	2,85	2,89
	7	-	-	-	73,9	68,7	58,6	46,3	-	-	-	2,77	2,76	3,01	3,13
	10	-	-	-	78,9	73,3	62,7	49,7	-	-	-	2,95	2,95	3,21	3,37
	18	-	-	-	69,6	64,5	54,9	42,2	-	-	-	2,73	2,73	3,04	3,93

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coeficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla.

En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo periodo de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 120,2 - GEN - SC

		Capacidad frigorífica							EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	140	127	118	103	89,0	74,7	56,1	4,23	4,32	4,54	4,68	4,82	5,02	5,42
	20	135	123	114	99,8	86,1	72,0	55,5	3,61	3,73	4,01	4,12	4,30	4,52	4,90
	25	131	120	111	98,4	85,4	71,5	54,9	3,40	3,62	3,80	3,84	4,04	4,45	4,68
	30	126	117	109	97,0	84,7	71,0	54,4	3,00	3,19	3,35	3,56	3,79	3,86	3,95
	35	121	112	105	93,3	81,5	68,9	53,8	2,64	2,82	2,94	3,12	3,30	3,36	3,41
	40	108	101	90,4	78,9	66,6	60,3	53,3	2,3	2,47	2,57	2,71	2,84	2,86	2,93
	44	89,6	86,7	76,0	65,0	55,6	-	-	2,2	2,39	2,43	2,47	2,55	-	-
10	15	152	139	128	112	96,4	80,7	55,6	4,44	4,61	4,77	4,98	5,07	5,55	5,62
	20	147	134	124	108	93,2	77,8	55,0	3,88	3,97	4,02	4,20	4,46	4,91	5,17
	25	143	131	121	107	91,8	77,0	54,4	3,63	3,87	3,80	4,02	4,28	4,63	4,82
	30	138	127	119	106	90,5	76,2	53,9	3,20	3,42	3,59	3,84	4,09	4,35	4,46
	35	132	122	114	102	88,7	75,0	53,4	2,83	3,01	3,15	3,36	3,56	3,73	3,79
	40	118	111	98,6	86,1	72,6	65,6	52,8	2,5	2,64	2,75	2,92	3,05	3,09	3,14
	44	92,8	89,8	78,7	67,0	57,1	-	-	2,3	2,57	2,61	2,67	2,73	-	-
12	15	161	146	135	118	101	84,6	54,8	4,49	4,78	4,86	5,07	5,08	5,82	6,28
	20	155	141	130	114	98,0	81,7	54,3	4,24	4,43	4,58	4,82	5,03	5,66	6,00
	25	151	138	128	113	97,0	81,0	53,8	3,82	4,09	4,31	4,67	4,97	5,35	5,55
	30	146	134	125	112	96,0	80,3	53,2	3,37	3,60	3,79	4,06	4,35	4,64	4,74
	35	140	129	121	107	93,5	79,1	52,7	2,98	3,17	3,33	3,56	3,78	3,99	4,06
	40	126	118	105	91,7	80,7	72,5	52,2	2,6	2,78	2,91	3,08	3,19	3,24	3,29
	44	96,7	93,6	82,0	68,3	-	-	-	2,4	2,75	2,78	2,84	-	-	-
15	15	166	150	138	121	104	86,1	54,3	4,58	4,79	5,03	5,19	5,29	6,05	6,54
	20	160	145	134	117	100	83,2	53,8	4,32	4,61	4,76	4,97	5,20	5,86	6,21
	25	156	142	132	116	99,9	82,6	53,3	3,88	4,39	4,59	4,81	5,11	5,50	5,71
	30	150	139	129	115	98,0	82,0	52,7	3,44	3,92	4,19	4,42	4,68	4,99	5,10
	35	144	133	124	111	96,3	81,3	52,2	3,03	3,43	3,65	3,82	3,99	4,21	4,30
	40	130	127	109	94,4	82,8	73,3	51,7	2,8	3,07	3,17	3,31	3,43	3,49	3,51
	44	101	98,6	85,6	69,3	-	-	-	2,8	2,88	2,91	2,97	-	-	-
18	15	152	138	127	111	95,0	-	-	4,71	4,81	5,20	5,30	5,50	-	-
	20	147	133	122	107	92,9	-	-	4,45	4,79	4,93	5,12	5,37	-	-
	25	144	131	121	107	91,9	-	-	4,20	4,70	4,88	4,95	5,25	-	-
	30	137	126	118	105	89,3	-	-	3,92	4,24	4,59	4,78	5,01	-	-
	35	132	121	114	101	87,7	-	-	3,47	3,70	3,96	4,09	4,21	-	-
	40	123	119	102	88,5	-	-	-	3,18	3,35	3,44	3,55	-	-	-
	44	93,9	91,7	79,6	-	-	-	-	2,94	3,00	3,05	-	-	-	-
20	15	153	139	128	112	97,1	-	-	4,81	5,25	5,38	5,89	6,07	-	-
	20	149	137	126	110	94,3	-	-	4,73	4,90	5,29	5,50	5,77	-	-
	25	145	132	122	108	92,8	-	-	4,54	4,77	5,15	5,32	5,46	-	-
	30	138	127	119	105	89,9	-	-	4,06	4,41	4,61	5,11	5,22	-	-
	35	132	124	115	101	88,3	-	-	3,60	3,87	4,02	4,29	4,34	-	-
	40	125	121	105	90,3	-	-	-	3,33	3,43	3,59	3,67	-	-	-
	44	95,0	92,8	81,0	-	-	-	-	3,02	3,09	3,16	-	-	-	-

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 120,2 - GEN - SC

		Capacidad calorífica							COP						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-15	68,5	62,6	54,0	45,7	38,5	31,0	23,3	2,31	2,34	2,42	2,48	2,53	3,00	3,27
	-10	78,9	72,8	63,3	54,2	46,4	36,8	28,4	2,61	2,66	2,78	2,88	3,00	3,46	3,81
	-7	86,0	79,4	69,3	60,0	50,8	40,4	31,3	2,80	2,86	3,01	3,16	3,24	3,75	4,16
	2	111	103	90,2	77,4	65,7	52,8	40,8	3,52	3,62	3,83	4,00	4,15	4,83	5,43
	7	131	118	103	88,6	75,1	59,9	46,3	3,76	3,79	4,04	4,25	4,43	5,24	6,06
	10	137	127	111	95,3	80,7	64,5	49,7	3,91	4,05	4,33	4,57	4,79	5,68	6,64
	18	144	133	117	100	84,7	67,7	52,2	4,04	4,21	4,52	4,84	5,16	6,36	7,05
40	-15	68,2	62,4	53,7	45,6	38,4	30,6	23,3	2,09	2,11	2,17	2,21	2,23	2,56	2,70
	-10	78,7	72,6	63,2	54,1	46,0	37,0	28,4	2,36	2,40	2,51	2,58	2,65	3,03	3,22
	-7	85,8	79,2	69,2	59,4	50,5	40,4	31,3	2,55	2,61	2,73	2,83	2,89	3,28	3,54
	2	111	103	90,0	77,1	65,3	52,3	40,8	3,21	3,30	3,48	3,62	3,72	4,24	4,69
	7	130	117	103	87,9	74,4	59,2	46,3	3,43	3,45	3,66	3,83	3,96	4,58	5,19
	10	136	126	110	94,5	79,9	63,7	49,7	3,56	3,67	3,91	4,11	4,27	4,95	5,66
	18	143	132	116	99,2	83,9	66,8	52,2	3,80	3,93	4,18	4,39	4,57	5,29	6,05
45	-15	67,6	61,9	53,3	45,3	38,2	30,5	23,3	1,86	1,88	1,93	1,95	1,96	2,19	2,24
	-10	78,3	72,2	62,9	53,9	45,8	37,4	28,4	2,13	2,17	2,24	2,31	2,33	2,66	2,71
	-7	85,5	78,9	68,9	59,2	50,4	40,7	31,3	2,31	2,35	2,45	2,53	2,57	2,89	3,01
	2	111	102	89,5	76,6	64,8	52,0	40,8	2,91	2,98	3,13	3,24	3,30	3,71	4,00
	7	129	117	102	87,5	74,0	58,8	46,3	3,22	3,12	3,29	3,43	3,52	3,99	4,41
	10	135	125	110	93,9	79,3	63,1	49,7	3,21	3,31	3,51	3,67	3,77	4,29	4,77
	18	142	131	115	98,6	83,3	66,3	52,2	3,44	3,55	3,76	3,92	4,04	4,60	5,11
50	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	85,1	78,6	68,6	59,0	50,3	41,2	31,3	2,08	2,13	2,19	2,26	2,28	2,55	2,54
	2	110	102	89,3	76,4	64,6	52,1	40,8	2,64	2,70	2,82	2,90	2,93	3,24	3,40
	7	126	116	102	87,3	73,8	58,6	46,3	2,75	2,82	2,97	3,07	3,12	3,46	3,72
	10	135	124	109	93,5	79,0	62,8	49,7	2,92	2,99	3,15	3,27	3,34	3,71	4,02
	18	123	113	99,1	84,0	70,2	55,3	52,2	2,82	2,87	2,98	3,07	3,15	3,59	4,80
55	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	67,6	53,9	40,8	-	-	-	-	2,59	2,79	2,75
	7	-	-	-	-	76,1	60,4	46,3	-	-	-	-	2,72	2,95	2,98
	10	-	-	-	-	80,4	63,9	49,7	-	-	-	-	2,92	3,18	3,27
	18	-	-	-	-	71,0	56,0	52,2	-	-	-	-	2,70	3,01	3,81

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coeficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla.

En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo periodo de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

Rendimiento

Refrigeración - Tamaño 130,2 - GEN - SC

		Capacidad frigorífica							EER						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
7	15	151	140	127	118	103,4	89,0	56,6	4,15	4,30	4,52	4,61	4,76	4,90	5,32
	20	145	135	123	113	99,8	86,1	56,0	3,54	3,71	3,98	4,06	4,24	4,41	4,81
	25	140	131	120	111	98,4	85,4	55,5	3,27	3,46	3,68	3,73	3,93	4,37	4,60
	30	134	126	117	109	97,0	84,7	54,9	2,89	3,05	3,25	3,40	3,62	3,85	3,93
	35	129	121	112	105	93,3	81,5	54,4	2,55	2,69	2,86	2,99	3,17	3,35	3,40
	40	111	103	92,2	80,5	68,0	61,5	53,8	2,25	2,36	2,50	2,60	2,73	2,75	2,81
	44	90,9	88,0	77,2	67,3	56,9	-	-	2,09	2,29	2,36	2,36	2,45	-	-
10	15	165	152	139	128	112	96,4	56,1	4,24	4,51	4,69	4,85	5,06	5,21	5,55
	20	159	147	134	124	108	93,2	55,5	3,86	3,88	3,99	4,09	4,46	4,66	4,91
	25	153	143	131	121	107	92,7	55,0	3,47	3,69	3,71	3,87	4,18	4,41	4,66
	30	147	138	127	119	106	92,2	54,4	3,07	3,26	3,47	3,65	3,90	4,16	4,27
	35	141	132	122	114	102	88,7	53,9	2,71	2,87	3,06	3,21	3,41	3,61	3,68
	40	121	113	101	87,8	74,0	66,9	53,4	2,39	2,52	2,67	2,78	2,93	2,97	3,02
	44	93,4	90,4	79,3	69,1	58,4	-	-	2,22	2,45	2,53	2,55	2,62	-	-
12	15	174	161	146	135	118	102	55,4	4,33	4,60	4,79	4,95	5,02	5,32	5,87
	20	168	156	142	130	114	98,2	54,8	4,09	4,25	4,44	4,59	4,83	5,04	5,34
	25	162	152	138	128	113	97,8	54,3	3,60	3,83	4,10	4,31	4,68	4,98	5,17
	30	155	146	135	126	112	97,4	53,7	3,18	3,38	3,61	3,80	4,07	4,35	4,45
	35	149	140	129	121	108	93,7	53,2	2,81	2,98	3,18	3,34	3,56	3,78	3,86
	40	129	120	107	93,5	82,3	73,9	52,7	2,47	2,62	2,78	2,89	3,01	3,06	3,10
	44	98,7	95,5	83,7	72,9	-	-	-	2,30	2,59	2,65	2,66	-	-	-
15	15	180	166	151	139	121	104	54,9	4,41	4,69	4,87	5,04	5,26	5,45	6,20
	20	173	160	146	134	117	100	54,3	4,16	4,32	4,52	4,67	4,91	5,12	5,43
	25	167	157	142	132	116	100	53,8	3,65	3,88	4,16	4,38	4,75	5,06	5,25
	30	160	151	139	129	115	100	53,3	3,24	3,44	3,68	3,87	4,15	4,44	4,53
	35	154	145	134	125	111	96,5	52,7	2,87	3,04	3,25	3,41	3,64	3,86	3,94
	40	133	129	111	96,3	84,7	76,1	52,2	2,63	2,78	2,96	3,08	3,20	3,26	3,28
	44	103	101	87,3	76,1	-	-	-	2,45	2,75	2,82	2,84	-	-	-
18	15	161	148	134	123	108	-	-	4,63	4,73	5,11	5,21	5,41	-	-
	20	155	143	130	119	104	-	-	4,38	4,71	4,85	5,03	5,25	-	-
	25	149	140	127	118	104	-	-	4,13	4,62	4,80	4,85	5,09	-	-
	30	144	135	124	116	103	-	-	3,86	4,17	4,51	4,70	4,92	-	-
	35	138	129	120	111	99,2	-	-	3,41	3,63	3,90	4,02	4,14	-	-
	40	125	126	104	90,0	-	-	-	3,13	3,30	3,38	3,49	-	-	-
	44	95,4	95,0	80,9	-	-	-	-	2,83	2,95	3,00	-	-	-	-
20	15	166	153	138	127	110	-	-	4,71	5,16	5,27	5,77	5,89	-	-
	20	160	148	134	123	107	-	-	4,63	4,80	5,18	5,43	5,58	-	-
	25	154	145	131	121	106	-	-	4,45	4,67	5,05	5,22	5,35	-	-
	30	148	139	128	119	106	-	-	3,99	4,34	4,51	5,01	5,12	-	-
	35	142	134	123	115	102	-	-	3,53	3,79	3,94	4,20	4,25	-	-
	40	126	127	106	90,9	-	-	-	3,26	3,36	3,52	3,59	-	-	-
	44	96,3	96,0	82,6	-	-	-	-	2,94	3,02	3,09	-	-	-	-

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)
Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador
Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Calefacción - Tamaño 130,2 - GEN - SC

		Capacidad calorífica							COP						
To	Tae	Porcentaje de potencia del compresor							Porcentaje de potencia del compresor						
°C	°C	100	90	80	70	60	50	Mínimo	100	90	80	70	60	50	Mínimo
35	-15	71,5	68,5	62,6	51,5	44,2	33,7	23,3	2,28	2,31	2,34	2,46	2,51	2,95	3,27
	-10	82,4	78,9	72,8	60,1	52,2	39,9	28,4	2,55	2,61	2,66	2,80	2,90	3,39	3,81
	-7	90,1	86,0	79,4	66,4	57,6	43,8	31,3	2,75	2,80	2,86	3,07	3,17	3,67	4,16
	2	116	111	103	85,9	74,5	57,2	40,8	3,45	3,52	3,62	3,88	4,03	4,79	5,43
	7	139	128	118	98,3	85,2	64,9	46,3	3,69	3,68	3,81	4,10	4,29	5,13	6,06
	10	143	137	127	106	91,7	69,5	49,7	3,87	3,91	4,05	4,41	4,62	5,50	6,64
	18	150	144	133	111	96,2	73,0	52,2	4,01	4,04	4,21	4,59	4,89	6,12	7,05
40	-15	71,2	68,2	62,4	51,4	44,1	33,4	23,3	2,07	2,09	2,11	2,20	2,23	2,54	2,70
	-10	82,1	78,7	72,6	59,6	51,7	39,7	28,4	2,32	2,36	2,40	2,51	2,58	2,97	3,22
	-7	89,8	85,8	79,2	66,4	57,8	43,6	31,3	2,51	2,55	2,61	2,78	2,86	3,24	3,54
	2	116	111	103	85,7	74,1	56,7	40,8	3,16	3,21	3,30	3,52	3,64	4,17	4,69
	7	138	127	117	97,7	84,5	64,2	46,3	3,45	3,35	3,45	3,71	3,86	4,48	5,19
	10	142	136	126	105	90,9	68,9	49,7	3,53	3,56	3,67	3,98	4,15	4,91	5,66
	18	149	143	132	110	95,4	72,3	52,2	3,73	3,80	3,93	4,26	4,43	5,23	6,05
45	-15	70,5	67,6	61,9	51,1	43,9	33,2	23,3	1,85	1,86	1,88	1,96	1,97	2,19	2,24
	-10	81,6	78,3	72,2	59,1	50,8	39,4	28,4	2,09	2,13	2,17	2,24	2,27	2,57	2,71
	-7	89,4	85,5	78,9	66,2	57,5	43,3	31,3	2,27	2,31	2,35	2,50	2,56	2,82	3,01
	2	116	111	102	85,2	73,6	56,2	40,8	2,87	2,91	2,98	3,16	3,26	3,66	4,00
	7	138	127	117	97,3	84,1	63,8	46,3	3,20	3,04	3,13	3,34	3,45	3,94	4,41
	10	141	135	125	104	90,3	68,4	49,7	3,18	3,21	3,31	3,57	3,70	4,25	4,77
	18	148	142	131	110	94,8	71,8	52,2	3,37	3,44	3,55	3,83	3,96	4,54	5,11
50	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	88,2	85,1	78,6	65,4	56,8	42,9	31,3	2,01	2,08	2,13	2,22	2,26	2,44	2,54
	2	116	110	101	84,6	73,1	55,7	40,8	2,59	2,64	2,69	2,84	2,90	3,20	3,40
	7	131	126	116	97,1	84,0	63,6	46,3	2,69	2,75	2,82	3,00	3,08	3,44	3,72
	10	141	135	124	104,06	89,9	68,2	49,7	2,86	2,92	2,99	3,19	3,29	3,67	4,02
	18	130	123	113	93,1	78,9	57,2	52,2	2,77	2,82	2,87	2,89	3,09	3,38	4,80
55	-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	69,5	60,3	40,8	-	-	-	-	2,62	2,83	2,70
	7	-	-	-	-	78,3	67,5	46,3	-	-	-	-	2,74	2,98	2,92
	10	-	-	-	-	81,2	70,3	49,7	-	-	-	-	2,92	2,99	3,24
	18	-	-	-	-	71,7	58,9	52,2	-	-	-	-	2,70	2,68	3,78

To = Temperatura del agua de salida del evaporador (°C)

Tae [°C] = Temperatura del aire de entrada del condensador

Prestaciones calculadas con el diferencial de temperatura del agua de entrada/salida = 5 °C*

*Compruebe siempre el diferencial de temperatura real en el configurador, ya que está relacionado con los límites de caudal mínimo o máximo del intercambiador

Capacidades de calefacción integradas

Temperatura del aire de entrada del condensador °C (D.B. / W.B.)	-7 / -8	-5 / -6	0 / -1	2 / 1	Otros
Coeficiente multiplicador de la capacidad calorífica	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93

La capacidad calorífica integrada es la capacidad calorífica real, incluido el impacto de cualquier ciclo de descongelación.

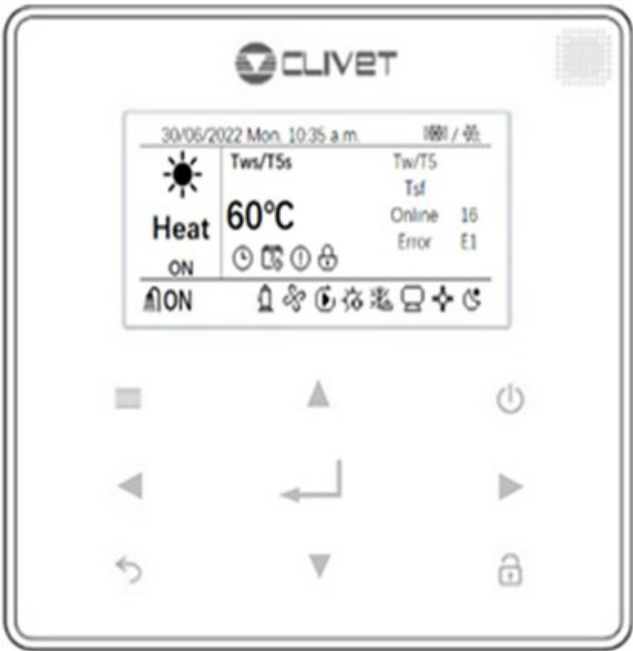
Para obtener la capacidad calorífica integrada, multiplique el valor de la potencia calorífica en kWt (indicado en las tablas de potencia calorífica) por los coeficientes indicados en la tabla.

En caso de temperatura del aire exterior bajo cero con un largo periodo de funcionamiento de la bomba de calor es necesario ayudar a la evacuación del agua producida durante el ciclo de descongelación;

esto es para evitar la formación de hielo en la parte inferior de la unidad. Preste atención a que la evacuación no cree inconvenientes a cosas o personas

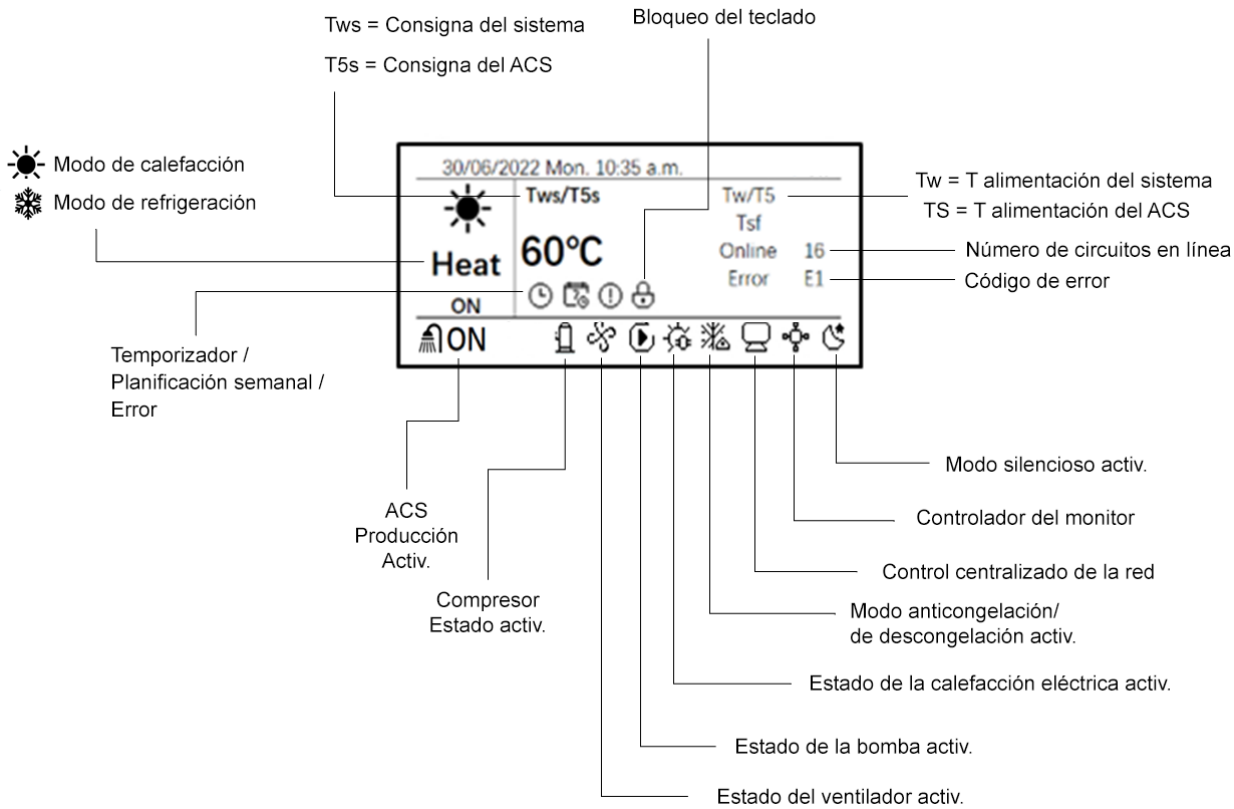
Características y opciones

Interfaz de usuario (IHM)



Resolución		1 °C
Sensor de temperatura		NTC 5k 1%
Entrada de potencia		< 1 W
Temperatura de almacenamiento:		-20-50 °C
Comunicación		RS485
Cableado	Tipo	Cable apantallado
	Longitud MÁX	40 m

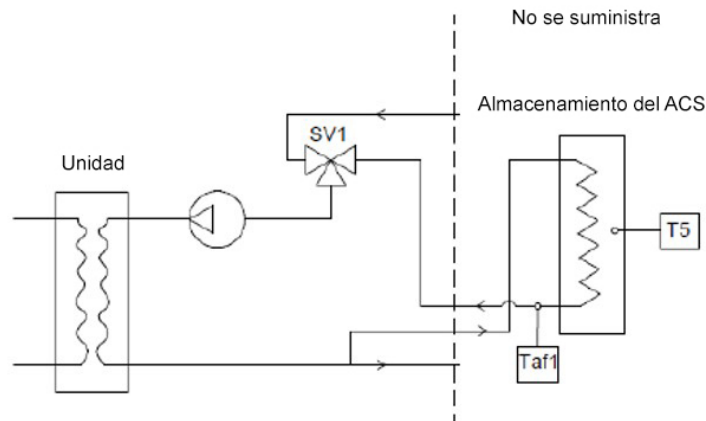
La unidad está equipada con una interfaz de usuario (IHM) instalada en la placa, que se utiliza para gestionar las funciones y está equipada con una sonda de temperatura integrada.
La interfaz de usuario viene de serie con 22 idiomas seleccionables: italiano / inglés / francés / español / polaco / portugués / alemán / neerlandés / rumano / ruso / turco / griego / sueco / esloveno / checo / eslovaco / búlgaro / serbio / danés / ucraniano / húngaro / croata



Gestión del agua caliente sanitaria

Para la gestión del ACS se necesitan los siguientes componentes:

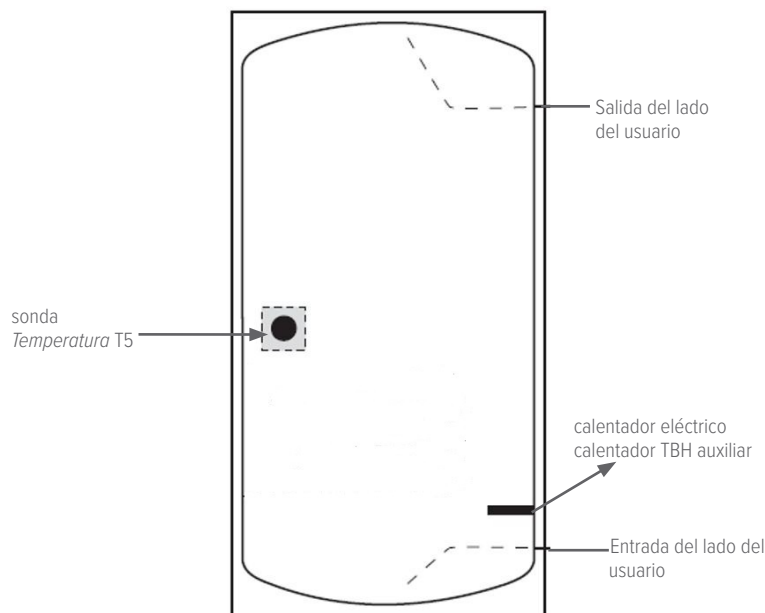
- SV1: Válvula de 3 vías
- Taf1: sonda de temperatura, para que el ACS no se congele
- T5: Sonda de temperatura, para control de temperatura y conmutación entre sistema y ACS



Conexión a depósito de agua caliente sanitaria

Opcionalmente, la unidad puede conectarse a un depósito de almacenamiento de agua caliente sanitaria de volumen adecuado, equipando el sistema con una válvula desviadora de 3 vías controlada por la unidad. Es aconsejable conectar el depósito de agua caliente sanitaria a una distancia no superior a 10 m de la unidad, y preferiblemente lo más cerca posible de la unidad. El dimensionado de las tuberías de conexión y su aislamiento térmico deben considerarse siempre con cuidado, especialmente en el caso de largas distancias entre la unidad y el depósito de almacenamiento.

La caldera estándar debe tener estas características:



Se recomienda seleccionar una con ánodo de sacrificio y calentador eléctrico auxiliar integrado, que será gestionada por la unidad. Asegúrese de que la batería o el intercambiador intermedio tienen el tamaño adecuado para garantizar un intercambio de calor correcto.

Características y opciones

Función de doble consigna

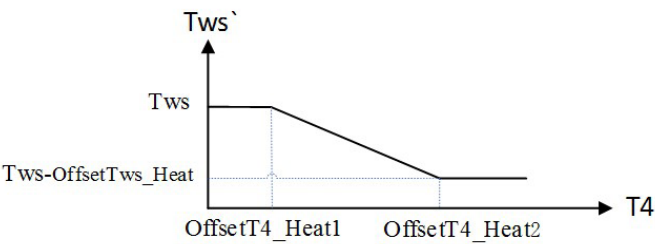
Permite habilitar la función de doble consigna con la IHM. Una vez activada, deberá configurar la primera temperatura objetivo del agua (Consigna1) y la segunda temperatura objetivo del agua (Consigna2). En este punto, la unidad detecta el estado cerrado de la puerta de doble consigna (normalmente abierta). Si el contacto está abierto, la unidad funcionará a la primera temperatura objetivo del agua; de lo contrario, funcionará a la segunda temperatura objetivo.

Función de compensación de la consigna en función de la temperatura del aire exterior

Permite habilitar la función de compensación de la temperatura con la IHM. Una vez activada la función, es necesario configurar:

- Los dos puntos de desviación para la temperatura del aire exterior (OffsetT4_1; OffsetT4_2), que definirán el campo de temperatura del aire exterior sobre el que se producirá la variación de consigna;
- El punto de desviación para la temperatura de producción de agua (OffsetTws) que representa la variación máxima de la consigna permitida.

Ejemplo de compensación de temperatura en calefacción



- Cuando la temperatura del aire exterior (T4) es inferior a la de desviación ($T4 < \text{OffsetT4_Heat1}$), la consigna permanece invariable
- Cuando la temperatura del aire exterior (T4) se encuentra entre las dos temperaturas de desviación ($\text{OffsetT4_Heat1} \leq T4 < \text{OffsetT4_Heat2}$), la consigna se reduce en proporción directa al aumento de la temperatura del aire exterior.
- Cuando la temperatura del aire exterior (T4) sea superior a la temperatura de desviación más alta ($T4 \geq \text{OffsetT4_Heat2}$) se producirá la máxima reducción de la temperatura de consigna.

Función ENEMON

A través de la IHM es posible acceder a la visualización de los principales parámetros energéticos de la unidad y en detalle

Salida de potencia = potencia instantánea producida en kW
Entrada de potencia = potencia instantánea absorbida en kW
Eficiencia actual = eficiencia instantánea representa el EER o el COP
Eficiencia actual = eficiencia instantánea representa el EER o el COP
La producción total de energía es la energía acumulada producida en MWh

CONSULTA DE ESTADO	
SALIDA DE POTENCIA	100 KW
ENTRADA DE POTENCIA	50 KW
EFICIENCIA ACTUAL	2
SALIDA TOTAL DE ENERGÍA	10 MWh
ENTRADA TOTAL DE ENERGÍA	3 MWh
ATRÁS	2/2

Todos los elementos de la pantalla del contador de energía están disponibles a través de Modbus, en las direcciones 232+(Dirección del circuito)*100 a 236+(Dirección del circuito)*100.

Características y opciones

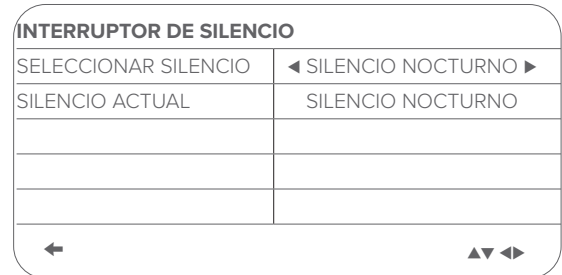
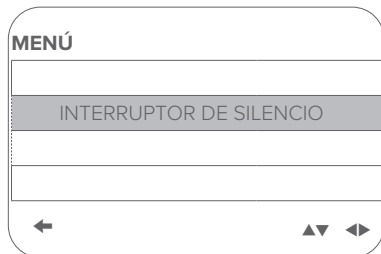
Función SILENCIOSA

La función permite seleccionar hasta cuatro modos acústicos, para una máxima configurabilidad sonora de las unidades.

Para dos de estos modos, Estándar, Silencioso y Supersilencioso, la capacidad calorífica/frigorífica, las eficiencias y los niveles sonoros de todos los tamaños se muestran en la sección de datos técnicos generales del boletín, así como en el navegador.

La configuración del modo Nocturno, por su parte, permite una reducción adicional del nivel sonoro de hasta 3 dB(A) en comparación con el modo supersilencioso, para un impacto acústico aún menor de la unidad.

Para seleccionar el modo de interés, basta con configurarlo desde la IHM a través del menú de Usuario, tal y como se muestra en la siguiente pantalla.



Funciones Smart Grid y EVU (opción REMAU necesaria)

La unidad está certificada como Smart Grid Ready y está equipada con lógica para la conexión a dispositivos que equilibran las cargas conectadas a la red eléctrica y optimizan el consumo general de electricidad. La conexión es opcional, la función puede habilitarse desde el REMAU y está vinculada a la entrada de encendido/apagado de SG, que recibe una señal de estado de la red eléctrica.

La unidad también está preparada para almacenar energía térmica libre en el depósito de agua caliente sanitaria. La función se activa cuando el REMAU habilita la función Smart Grid y está vinculada a la entrada de encendido/apagado de la EVU, que recibe una señal del contador de energía que indica a la unidad cuándo hay disponible sobreproducción de energía libre.

La lógica de regulación de los dos contactos es:

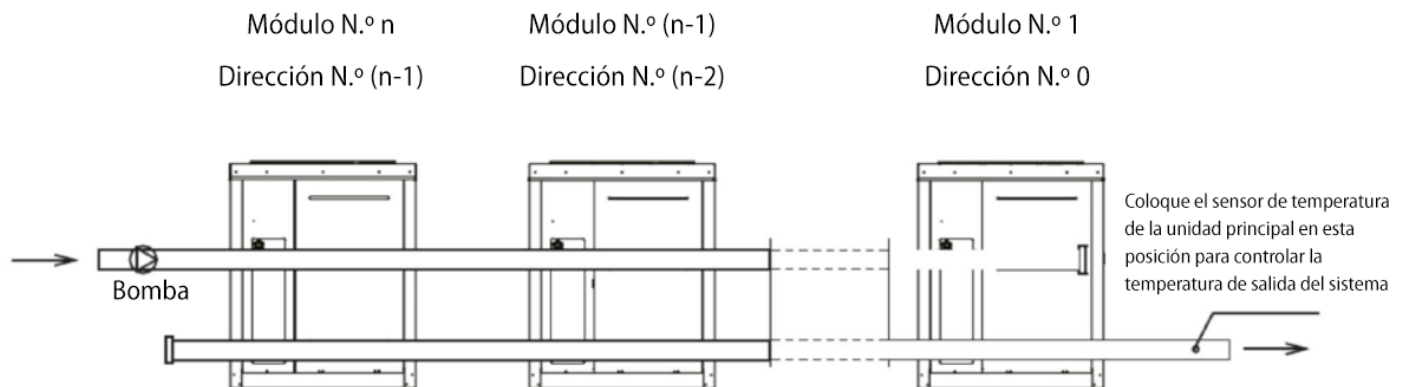
CONTACTO		OPERACIÓN	
SG	EVU	SISTEMA	ACS
ACTIV.	ACTIV.	Se fuerza el ACS	Se fuerza el funcionamiento del ACS con la consigna de T5S = 60 °C Una vez alcanzada la consigna del ACS, la bomba de calor vuelve a trabajar en el sistema
DESAC.	ACTIV.	Se fuerza el apagado	Se fuerza el apagado
DESAC.	DESAC.	Estándar	Estándar
Activ.	Desac.	Estándar	Estándar

Modularidad y gestión de las unidades en cascada

Modularidad

Muchas aplicaciones requieren la instalación de variadores como reserva del sistema principal o tienen cargas que pueden cambiar significativamente durante el funcionamiento anual.

Mediante esta función, sin la ayuda de más accesorios, es posible operar con hasta 16 unidades conectadas hidráulicamente en paralelo. Desde la interfaz de usuario de la unidad definida como maestra, las demás unidades se conectan eléctricamente en serie a través de los terminales dedicados P, Q y E. Cada módulo conectado se identifica mediante una dirección, de 0 a 15: la unidad maestra se identifica como 0. El control completo del sistema (incluidos los elementos auxiliares, como el sistema de bombeo externo y el calentador auxiliar) corre a cargo de la unidad principal.

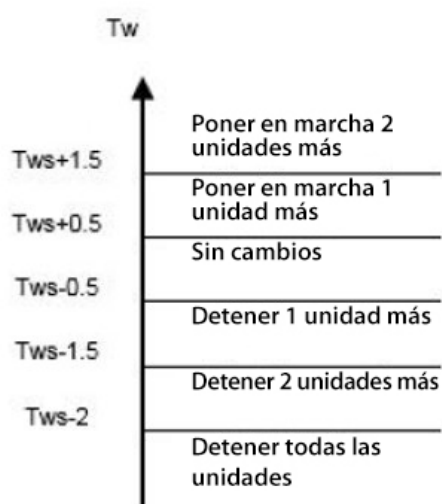


Uso

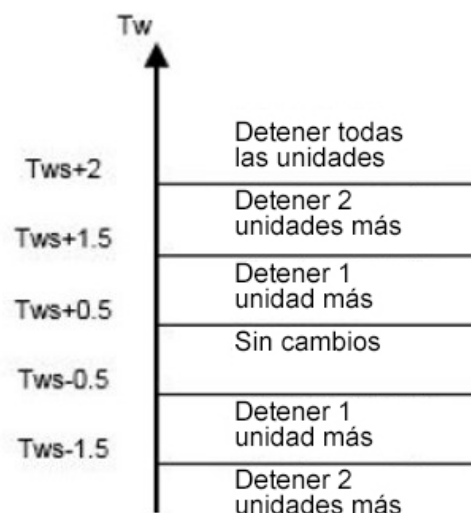
La unidad maestra calcula la capacidad calorífica/frigorífica necesaria del sistema en función de la temperatura de impulsión del agua y de la temperatura de consigna. En su lugar, cada unidad calcula su capacidad calorífica/frigorífica en función de las temperaturas de impulsión y retorno. La activación de las unidades se produce según la lógica de último en entrar, primero en salir (la última unidad en activarse será también la primera en desactivarse) y se indica en las dos figuras siguientes.

- T_w = Temperatura de impulsión de agua
- T_{ws} = Consigna de temperatura de impulsión de agua

Modo de refrigeración



Modo de calefacción



En modo de refrigeración, si $T_w \geq T_{ws}-10$ °C, se activa el 50% de las unidades del sistema.

En modo de calefacción, si $T_w \leq T_{ws}-10$ °C, se activa el 50% de las unidades del sistema.

Tras haber satisfecho la carga del sistema y haber desactivado las unidades, en el siguiente arranque la primera unidad que se haya desactivado será la primera en arrancar, para garantizar el correcto equilibrio de las horas de funcionamiento.

Modularidad y gestión de las unidades en cascada

Configuración y gestión del ACS (agua caliente sanitaria)

La unidad está diseñada para ser acoplada a calderas para almacenamiento de ACS (habilitadas por IHM), conectadas con una sonda especial T5. Para pasar del funcionamiento del sistema a la producción de ACS, primero se detendrá el sistema y luego se cambiará a ACS.

Hay dos condiciones que se verifican antes de iniciar la producción de ACS:

CONDICIÓN 1 que la temperatura T5 detectada por el depósito de almacenamiento de ACS sea superior al valor mínimo para iniciar la producción de ACS, e inferior al valor mínimo entre la temperatura de consigna del depósito de almacenamiento de ACS y la temperatura máxima que la unidad es capaz de garantizar a una temperatura exterior dada, neta del delta de temperatura para entrada de producción de ACS igual a los 8 °C por defecto

CONDICIÓN 2 que la temperatura de salida de la unidad sea inferior al valor mínimo entre la temperatura de consigna del depósito de almacenamiento de ACS y la temperatura máxima de impulsión que la unidad es capaz de garantizar a una temperatura exterior dada, menos 2 °C por defecto.

La producción de ACS se detiene si:

- El modo de agua caliente sanitaria se detiene a través de la IHM
- La temperatura T5 detectada es superior al valor mínimo entre la temperatura de consigna de almacenamiento de ACS y la temperatura máxima que la unidad es capaz de garantizar a una temperatura exterior dada
- La temperatura T5 detectada es inferior al valor mínimo para iniciar la producción de ACS
- La temperatura de salida de la unidad es superior al valor mínimo entre la temperatura máxima de suministro que la unidad es capaz de garantizar a una temperatura exterior dada y el valor de consigna de la unidad incrementado en 2 °C

Instalación con varias bombas en el sistema

En el sistema con varias bombas, las unidades maestra y esclava deben configurarse por separado para el funcionamiento con ACS y, en consecuencia, será necesario establecer la producción de ACS como prioritaria. La prioridad de ACS es configurable desde la siguiente pantalla de menú:

- Producción de agua caliente sanitaria prioritaria
Una vez establecida la prioridad de ACS, si la unidad está en reserva, se evalúa la CONDICIÓN 1 como en el caso de un sistema con una sola bomba y, si se verifica, se pone en marcha la producción de agua caliente sanitaria, si no, se pone en marcha la unidad para satisfacer la carga del sistema.
Si se verifica la CONDICIÓN 1 cuando la unidad ha superado el periodo mínimo de funcionamiento del lado del sistema, se inicia la producción de ACS; de lo contrario, se considera la activación del calentador auxiliar TBH y la producción de ACS solo pasa a la bomba de refuerzo de calor una vez que se cumplen el período mínimo de funcionamiento del lado del sistema y la CONDICIÓN 1.
- Producción de agua caliente sanitaria no prioritaria
Si no se ha ajustado la prioridad de ACS, la unidad se pone en marcha directamente para satisfacer la carga del sistema, y la CONDICIÓN 1 se evalúa solo después de que haya transcurrido el tiempo mínimo de funcionamiento del lado del sistema.
Si se cumple, se inicia la producción de ACS, en caso contrario se evalúa la activación del calentador auxiliar TBH y la producción de ACS pasa a la bomba de calor solo después de que se cumpla la CONDICIÓN 1.

INTERRUPTOR DE ACS	
SELECCIONAR DIRECCIÓN	◀ 11 ▶
INTERRUPTOR DE ACS	◀ SÍ ▶
PRIORIDAD	◀ SÍ ▶
07 06 05 04 03 02 01 00	
15 14 13 12 11 10 09 08	
◀ ▶	

Atención: En el modo de producción de ACS, los compresores solo se ponen en marcha si la temperatura del depósito de ACS supera un umbral mínimo (véase la tabla). Para evitar que la temperatura descienda por debajo del umbral mínimo, se recomienda instalar un calentador eléctrico de respaldo en el depósito de almacenamiento de ACS.

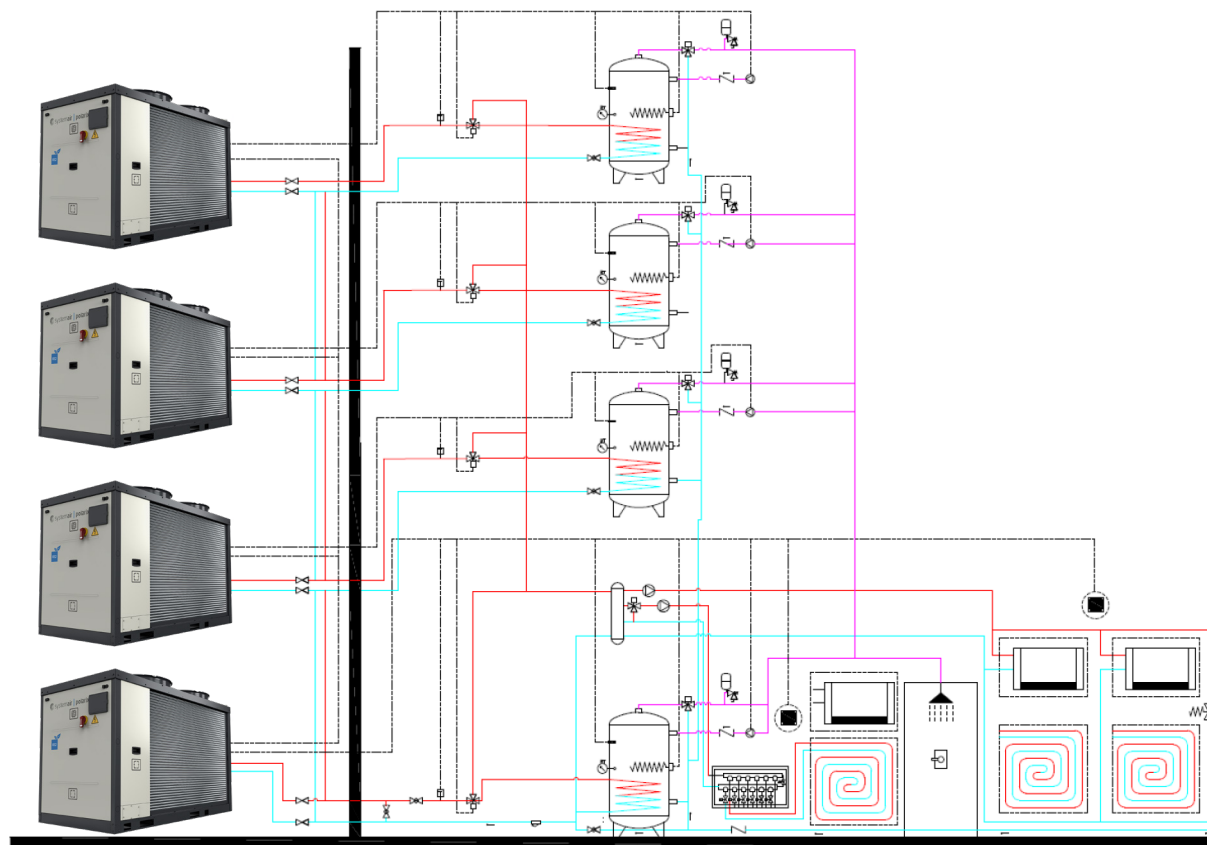
T exterior	T5	compr.	calefactor auxiliar
24 °C < t.o ≤ 30 °C	< 15°C	Desac.	Activ.
24 °C < t.o ≤ 30 °C	≥ 15°C	Activ.	Desac.
T ext. >30°C	< 20°C	Desac.	Activ.
T ext. >30°C	≥ 20°C	Activ.	Desac.

El umbral máximo de temperatura de alimentación del sistema varía en función de la temperatura exterior. El valor máximo que puede ajustarse para T5S (valor de consigna de ACS) es inferior al valor de consigna máximo que puede alcanzar la unidad para considerar el intercambio de calor.

Modularidad y gestión de las unidades en cascada

Las aplicaciones pueden requerir un modo de gestión diferente. A través del sistema modular es posible configurar el sistema en diferentes modos, a continuación un ejemplo:

- A. Configuración con funcionamiento independiente: en esta configuración es necesario disponer de un depósito de ACS para cada unidad y una válvula de tres vías de ACS para cada unidad. El funcionamiento de cada unidad es independiente de las demás, cada unidad gestiona su propia solicitud de producción de ACS.

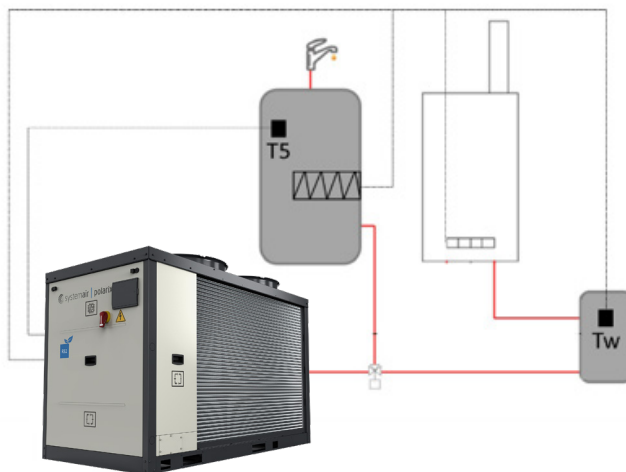


Gestión de fuentes de calor auxiliares

La solución de configuración óptima de la fuente de calor auxiliar implica la colocación del calentador eléctrico en derivación sobre un depósito de ACS y la colocación de la caldera en la instalación.

El calentador eléctrico debe colocarse dentro del depósito de ACS y su funcionamiento está vinculado a una T5 dedicada capaz de detectar la temperatura del depósito de ACS

La caldera debe instalarse en paralelo con la bomba de calor y actúa sobre el sistema: se instala sobre un separador hidráulico, donde también debe colocarse la sonda TW



El ajuste debe realizarse durante la instalación, seleccionando el modo de funcionamiento de la caldera mediante el teclado de la unidad. La fuente de calor auxiliar puede realizar la función de integración a la bomba de calor. Para activar las funciones del calentador de integración de la bomba de calor, asegúrese de que el interruptor Dip-Switch S6-1 está en posición activada (hacia arriba) y debe haber activado Heat1 desde la IHM; en cuanto a los demás parámetros, deben configurarse según sus necesidades una vez que comprenda su función, que se describe a continuación. Transcurridos 2 minutos desde la conexión de la bomba, el control del calentador auxiliar se mantiene en estado desactivado y pueden producirse los siguientes casos:

- A. Funcionamiento del calefactor auxiliar en lugar de la bomba de calor: Cuando la bomba de calor no puede funcionar debido a una avería o está en modo de protección (compresores no limitados): en este caso, el calefactor auxiliar interviene en lugar de la bomba de calor cuando la temperatura del agua es inferior a 3000 con respecto a la consigna y se apaga una vez que la temperatura del agua ha superado en 2000 la consigna (valor ajustable desde la IHM).
- B. Forzamiento de la activación de Heat 1: en este modo, se iniciará el funcionamiento manual del calefactor auxiliar. Una vez alcanzada la consigna, el calefactor auxiliar se apagará. La orden manual solo es válida una vez, por lo tanto, aunque la temperatura del agua descienda por debajo de la consigna, no se pondrá en marcha automáticamente y necesitará una nueva orden manual para arrancar.
- C. Funcionamiento del calefactor auxiliar a baja temperatura del aire: en caso de que la unidad esté funcionando en modo bomba de calor con una temperatura del aire inferior a 5 °C (valor ajustable desde la IHM) pero no alcance la consigna en 90 min (valor ajustable desde la IHM), entonces el calefactor auxiliar se integra con la bomba de calor.
- D. Activación del calefactor auxiliar en integración con la bomba de calor: si la consigna es superior a la consigna máxima de la envolvente de la unidad, se activa el calefactor auxiliar en integración con la bomba de calor.

Título	Efecto	Área predeterminada	Por defecto
Heat1 Enable	Calentador auxiliar del sistema	No/Sí	No
T_Heat1_Delay	Tiempo de activación	60.....240 min	90 min
DT_Heat1_OFF	ΔT respecto a la consigna	2.....10 °C	5°C
T4_Heat1_ON	Temperatura del aire por debajo de la cual interviene Heat1	-5..... 13°C	5°C

Gestión de fuentes de calor auxiliares

También está disponible otra función HEAT2, útil para controlar el calentador auxiliar para el almacenamiento de ACS. Esta función también debe habilitarse desde la IHM y requiere la instalación de una sonda T5 que hace posible la gestión del calentador auxiliar de ACS muy similar a las ya explicadas anteriormente. Solo una difiere sustancialmente y es la intervención del generador auxiliar durante el proceso de desinfección del depósito de almacenamiento de agua caliente sanitaria, que tiene lugar como se describe a continuación:

Intervención del calentador auxiliar en el proceso de desinfección del depósito de almacenamiento de ACS. Una vez habilitada la función desde la IHM, esta envía la solicitud de ciclo de desinfección:

Si la unidad está en modo de espera/refrigeración o calefacción, entra en modo de ACS e inicia el ciclo de desinfección;

Si la unidad está realizando un ciclo de descongelación, primero se completa el ciclo y después se activa la función de desinfección. En este proceso, se evalúa la permanencia de la temperatura T5 del depósito de almacenamiento de ACS por encima de 69 °C siempre que la temperatura descienda por debajo de 69 °C.

Al comienzo del ciclo de desinfección, por el contrario, se inicia un segundo cómputo de tiempo de Timer2.

En función de los dos parámetros temporales anteriores, el ciclo de desinfección finaliza si el depósito de almacenamiento de agua caliente sanitaria ha mantenido una temperatura igual o superior a 69 °C durante al menos veinte minutos, o si el ciclo de desinfección ha durado al menos 60 minutos

Por lo tanto, la unidad permite la solución de versión híbrida en combinación con una caldera externa suministrada por Systemair de fábrica o un generador de terceros, gracias al control del generador auxiliar a través de los contactos HEAT1/HEAT2, como se ha informado anteriormente.

Las bombas de calor híbridas de fábrica están equipadas con una caldera a juego, seleccionada para optimizar el funcionamiento del sistema. Las calderas disponibles son exclusivamente para calefacción y están diseñadas para funcionar con gas natural (G20-G25) o GLP (G30-G31), regulando el combustible o instalando un reductor en la boquilla in situ. Hay tres modelos de calderas de fábrica disponibles: Caldera de gas 70,2, Caldera de gas 115,2, Caldera de gas 200F.2.

A continuación se muestran algunos esquemas funcionales simplificados con diferentes combinaciones de unidad y caldera: estos esquemas se proponen a modo de ejemplo.

Calderas para sistemas centralizados

MODELO				UC 70,2	UC 115,2	UC 200F.2
Prestaciones de calefacción						
Relación de modulación	-	-	-	1 : 7	1 : 5,8	1 : 10
Capacidad calorífica nominal (Qn)	-	Máximo	[kW]	67,5	115,0	199,0
		Mínimo	[kW]	9,6	20,0	20,0
Capacidad calorífica (Pn)	60/80 °C	Máximo	[kW]	65,7	111,9	195,0
		Mínimo	[kW]	9,1	19,2	19,1
	30/50 °C	Máximo	[kW]	68,7	120,3	206,0
		Mínimo	[kW]	10,3	21,4	21,2
Rendimiento	60/80 °C	Máximo	%	97,3	97,3	97,9
		Mínimo	%	94,9	95,9	95,6
	30/50 °C	Máximo	%	101,7	104,3	104,0
		Mínimo	%	107,6	107,1	106,0
	30% di Pn	-	%	107,3	107,2	108,9
		-	%	-	-	-
Eficiencia de combustión	Carga reducida		%	98,3	98,3	98,2
	Carga nominal		%	97,4	97,7	98,0
Contenido de agua	-	-	[l]	3,9	9,0	22,0
Presión de funcionamiento	PMS	Máximo	[bar]	6	6	6
	-	Mínimo	[bar]	0,5	0,5	0,5
Depósito de expansión	Volumen	-	[l]	-	-	-
	Precarga	-	[bar]	-	-	-
Datos ErP						
«Eficiencia estacional clima medio»	calefacción	ηs	%	93	92	93
		Clase energética	-	A	A	A
Nivel de potencia sonora	-	Lwa	[dB(A)]	63	-	-
Pérdidas térmicas y emisión de gases de combustión						
Pérdidas por la carcasa	Quemador encendido	Qn	%	0,09	0,41	0,14
		Qmín.	%	3,44	2,36	2,60
Pérdida por el conducto de humos	Quemador encendido	Pmáx.	%	2,62	2,27	2,00
		Pmín.	%	1,66	1,74	1,80
"Temperatura de los gases de combustión (TF-TA)"	-	Pmáx.	°C	51,3	46,1	40
		Pmín.	°C	34	33,4	34
Caudal de los gases de combustión	-	Pmáx.	[g/s]	111,4	184,7	319,57
		Pmín.	[g/s]	15,9	34,3	34,3
Emisiones de óxidos de nitrógeno (NOx)	-	Clase	-	6	5	6
		-	[mg/kWh]	59	47	68

Gestión de fuentes de calor auxiliares

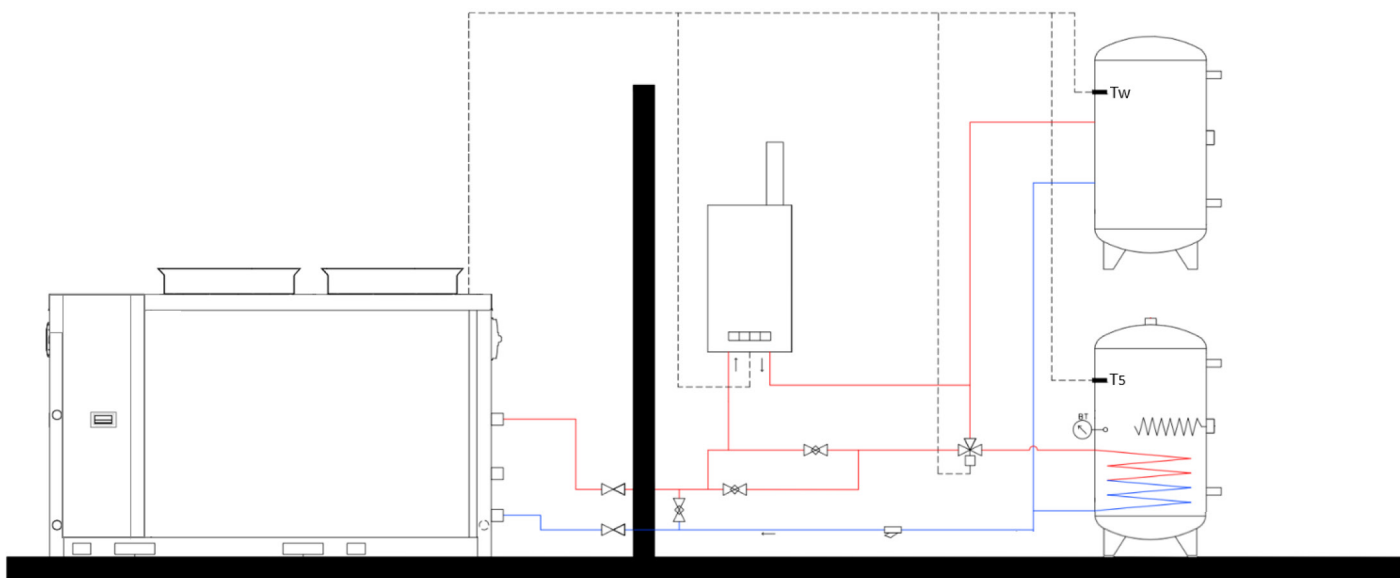
Combinaciones híbridas

Bombas de calor					Caldera compatible		
Combinación	Tamaño	Energía Versión	Acústica Versión	Capacidad	70,2	115,2	200F.2
1 unidad	20,1	GEN	SC	kW 27,9	x	x	x
	25,1	GEN	SC	kW 32,3	x	x	x
	30,1	GEN	SC	kW 38,0	-	x	x
	40,2	GEN	SC	kW 54,4	-	x	x
	50,2	GEN	SC	kW 58,7	-	-	x
	55,2	GEN	SC	kW 67,1	-	-	x
	70,2	GEN	SC	kW 84,8	-	-	x
	80,2	GEN	SC	kW 94,2	-	-	x
	40,2	GEN	SC	kW 101	-	-	-
	20,1	GEN	EN	kW 21,1	x	x	x
	25,1	GEN	EN	kW 24,6	x	x	x
	30,1	GEN	EN	kW 27,5	x	x	x
	40,2	GEN	EN	kW 46,3	-	x	x
	50,2	GEN	EN	kW 51,2	-	x	x
	55,2	GEN	EN	kW 55,3	-	x	x
	70,2	GEN	EN	kW 68,6	-	-	x
	80,2	GEN	EN	kW 76,1	-	-	x
	40,2	GEN	EN	kW 81,9	-	-	x
	20,1	EVO	SC	kW 26,1	x	x	x
	25,1	EVO	SC	kW 30,5	x	x	x
	30,1	EVO	SC	kW 37,0	-	x	x
	40,2	EVO	SC	kW 51,5	-	x	x
	50,2	EVO	SC	kW 55,5	-	x	x
	55,2	EVO	SC	kW 64,1	-	-	x
	70,2	EVO	SC	kW 78,6	-	-	x
	80,2	EVO	SC	kW 87,5	-	-	x
	20,1	EVO	EN	kW 21,5	x	x	x
	25,1	EVO	EN	kW 24,3	x	x	x
	30,1	EVO	EN	kW 26,9	x	x	x
	40,2	EVO	EN	kW 44,8	-	x	x
	50,2	EVO	EN	kW 48,7	-	x	x
	55,2	EVO	EN	kW 53,4	-	x	x
	70,2	EVO	EN	kW 65,4	-	-	x
	80,2	EVO	EN	kW 72,7	-	-	x
2 unidades (en cascada)	20,1 + 20,1	GEN	SC	kW 55,8	-	-	x
	25,1 + 25,1	GEN	SC	kW 64,6	-	-	x
	30,1 + 30,1	GEN	SC	kW 76,0	-	-	x
	20,1 + 20,1	GEN	EN	kW 42,2	-	x	x
	25,1 + 25,1	GEN	EN	kW 49,2	-	x	x
	30,1 + 30,1	GEN	EN	kW 55,0	-	x	x
	40,2 + 40,2	GEN	EN	kW 92,6	-	-	x
	20,1 + 20,1	EVO	SC	kW 52,2	-	x	x
	25,1 + 25,1	EVO	SC	kW 61,0	-	-	x
	30,1 + 30,1	EVO	SC	kW 74,0	-	-	x
	20,1 + 20,1	EVO	EN	kW 43,0	-	x	x
	25,1 + 25,1	EVO	EN	kW 48,6	-	x	x
	30,1 + 30,1	EVO	EN	kW 53,8	-	x	x
	40,2 + 40,2	EVO	EN	kW 89,6	-	-	x
	50,2 + 50,2	EVO	EN	kW 97,4	-	-	x
3 unidades (en cascada)	20,1 + 20,1 + 20,1	GEN	SC	kW 83,7	-	-	x
	25,1 + 25,1 + 25,1	GEN	SC	kW 96,9	-	-	x
	20,1 + 20,1 + 20,1	GEN	EN	kW 63,3	-	-	x
	25,1 + 25,1 + 25,1	GEN	EN	kW 73,8	-	-	x
	30,1 + 30,1 + 30,1	GEN	EN	kW 82,5	-	-	x
	20,1 + 20,1 + 20,1	EVO	SC	kW 78,3	-	-	x
	25,1 + 25,1 + 25,1	EVO	SC	kW 91,5	-	-	x
	20,1 + 20,1 + 20,1	EVO	EN	kW 64,5	-	-	x
	25,1 + 25,1 + 25,1	EVO	EN	kW 72,9	-	-	x
4 unidades (en cascada)	30,1 + 30,1 + 30,1	EVO	EN	kW 80,7	-	-	x
	20,1 + 20,1 + 20,1 + 20,1	GEN	EN	kW 84,4	-	-	x
	20,1 + 20,1 + 20,1 + 20,1	EVO	EN	kW 86,0	-	-	x
	25,1 + 25,1 + 25,1 + 25,1	EVO	EN	kW 97,2	-	-	x

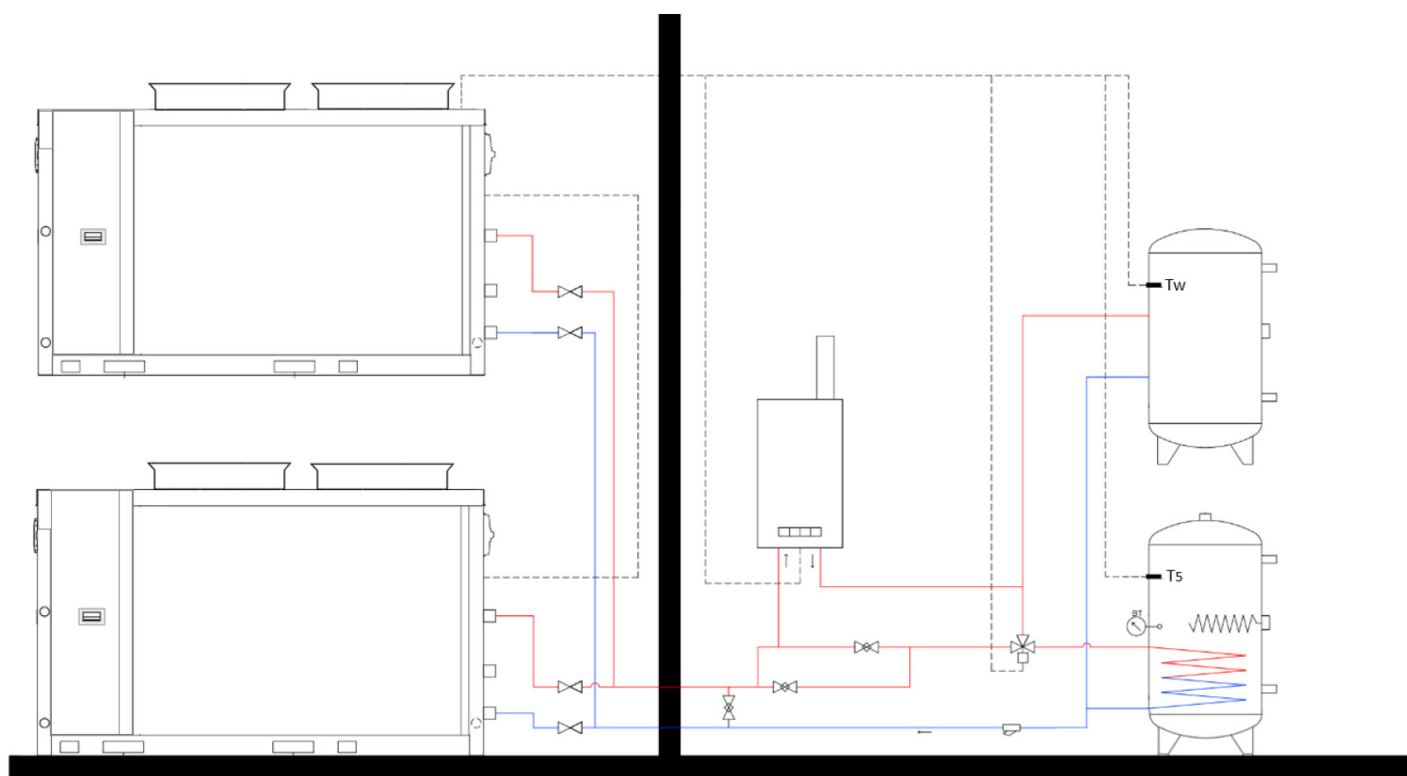
Gestión de fuentes de calor auxiliares

En una configuración multizona con una o más unidades de bomba de calor en cascada, y una única caldera de gas, el generador de calor auxiliar se activará cuando la bomba de calor o el sistema de bombas de calor en cascada no sea suficiente para satisfacer la demanda del sistema.

Una bomba de calor y una caldera de gas



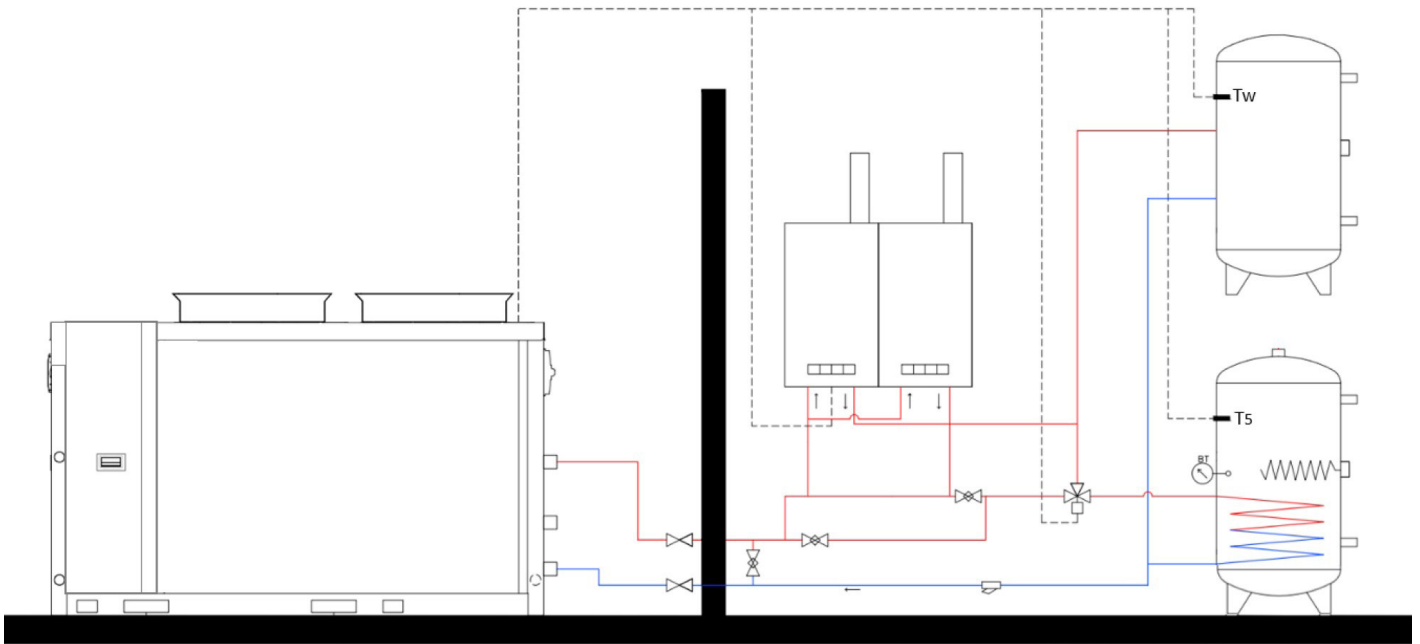
Una bomba de calor y calderas de gas en cascada



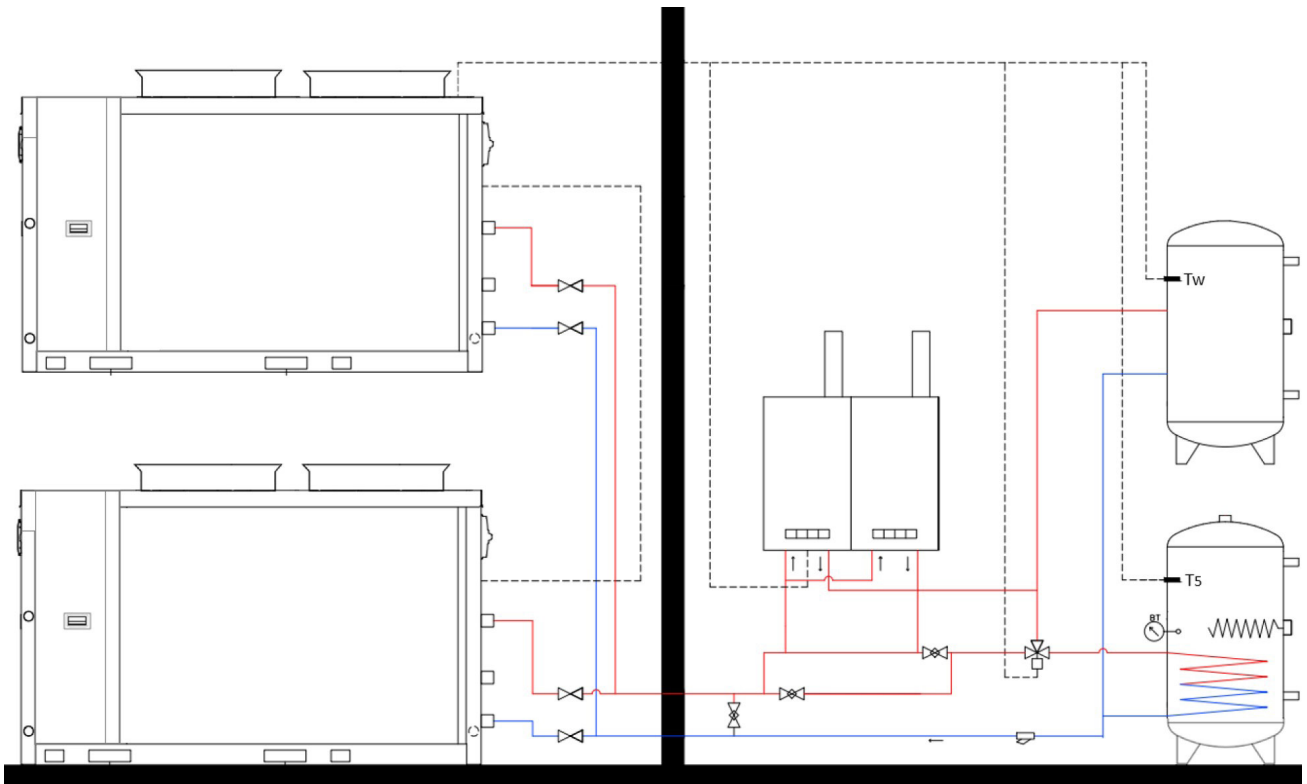
Gestión de fuentes de calor auxiliares

En una configuración multizona con una o más unidades de bomba de calor en cascada, y un sistema de calderas de gas en cascada, el generador de calor auxiliar se activa cuando la bomba de calor o el sistema de bombas de calor en cascada no sea suficiente para satisfacer la demanda del sistema. Cuando ni siquiera el primer generador de calor auxiliar sea suficiente para satisfacer la demanda, se activará también el segundo generador para su integración.

Una bomba de calor y calderas de gas en cascada



Sistema con bombas de calor en cascada y calderas de gas en cascada

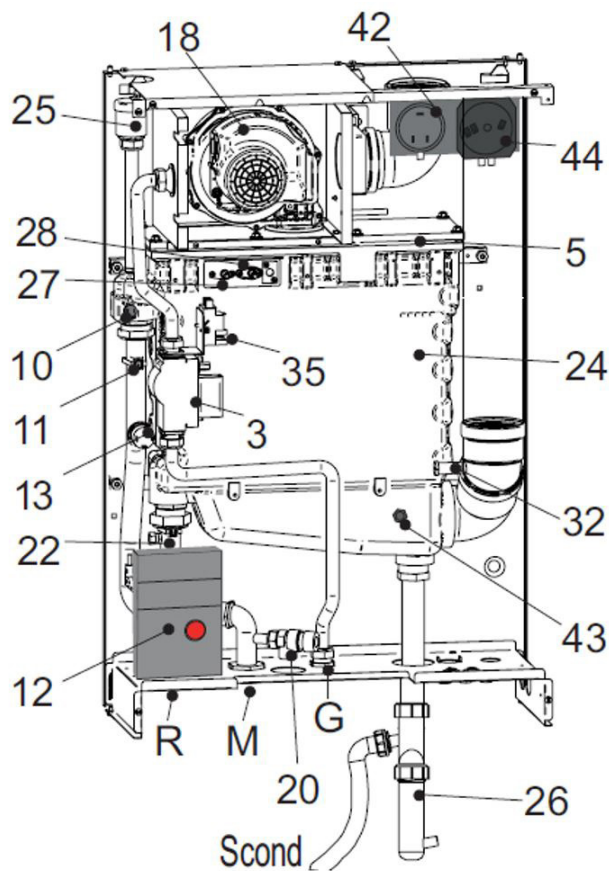


Gestión de fuentes de calor auxiliares

Sistemas centralizados

Las calderas disponibles son exclusivamente para calefacción y pueden funcionar con gas natural (G20-G25) o GLP (G30-G31) ajustando o instalando un reductor en la boquilla in situ.

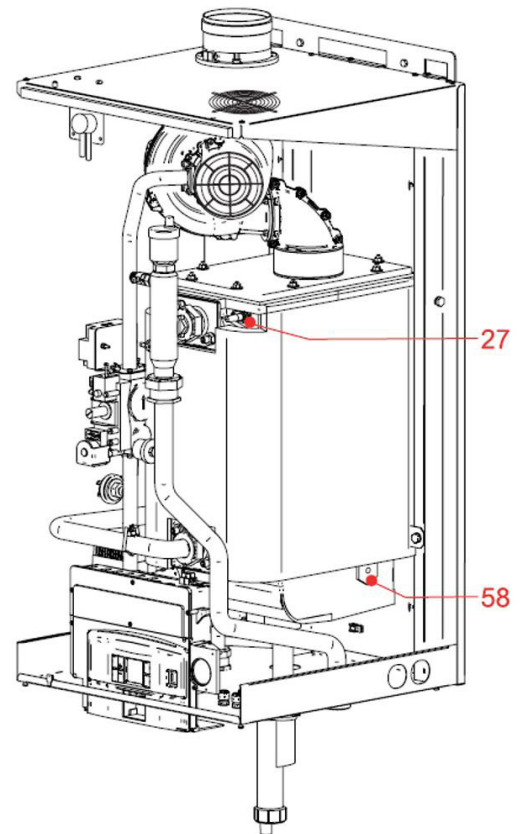
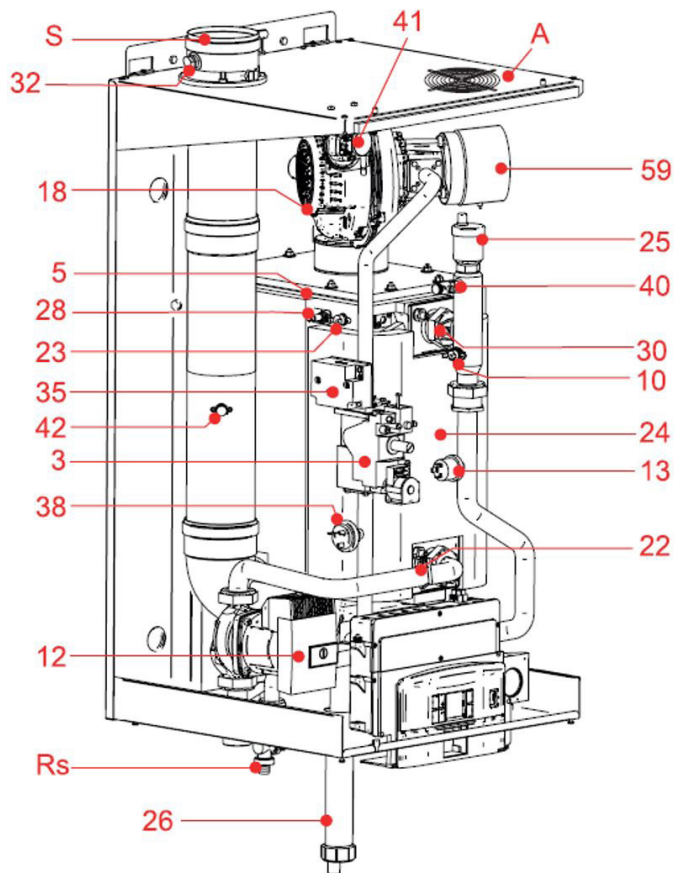
- Caldera de gas UC 70,2



	DESCRIPCIÓN
3	Válvula de gas
5	Quemador
10	Termostato de seguridad
11	Sensor de temperatura del agua - suministro
12	Circulador modulante
13	Presostato de baja presión del agua
18	Ventilador modulante
20	Válvula de seguridad
22	Sensor de temperatura del agua - retorno
24	Intercambiador/condensador de aluminio
25	Válvula de ventilación
26	Posición de drenaje de condensado
27	Electrodo de detección
28	Electrodo de encendido
32	Punto de inspección de los gases de combustión
35	Transformador de encendido
42	Presostato de máxima presión de los gases de combustión
43	Sensor de nivel de condensado
44	Presostato de mínima presión de los gases de combustión

Gestión de fuentes de calor auxiliares

• Caldera de gas UC 115,2

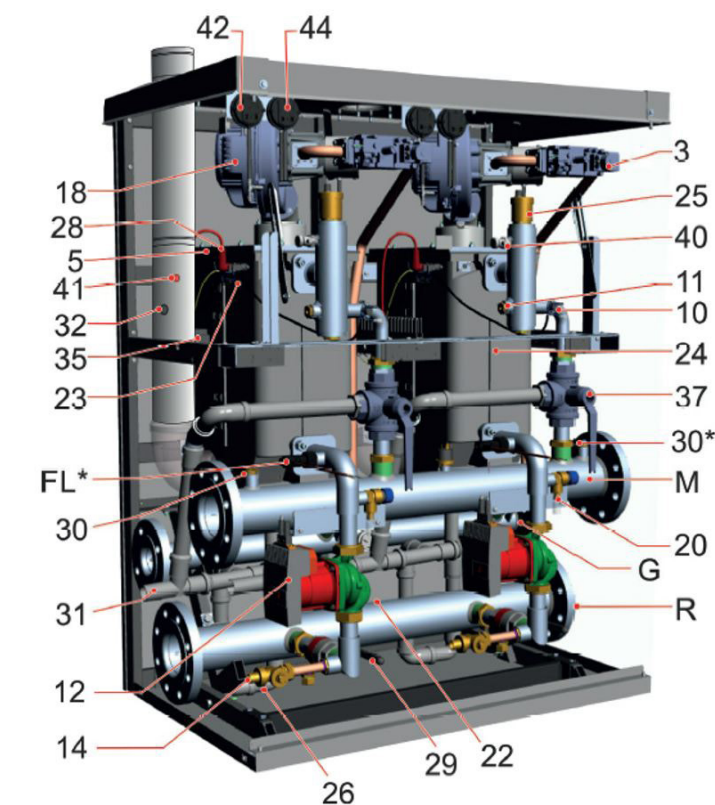


DESCRIPCIÓN

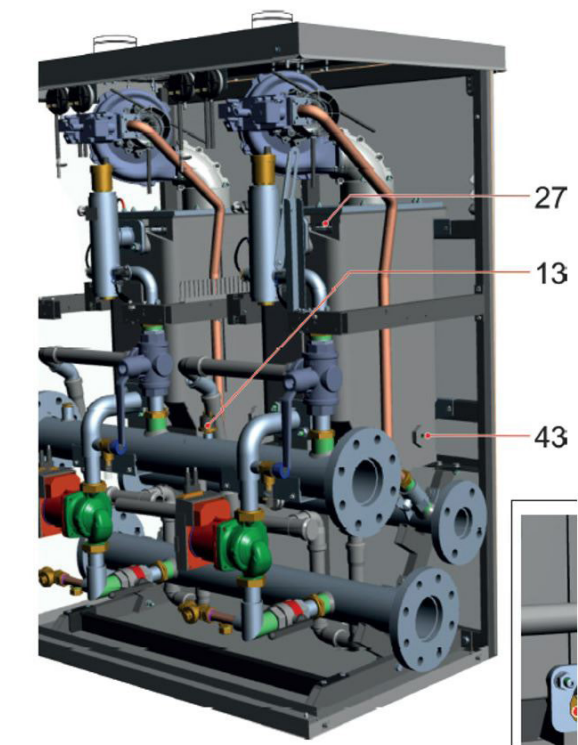
3	Válvula de gas
5	Quemador
10	Termostato de seguridad
12	Circulador modulante
13	Presostato de baja presión del agua
18	Ventilador modulante
22	Sensor de temperatura del agua - retorno
23	Termostato de seguridad del cuerpo de la unidad
24	Intercambiador/condensador de aluminio
25	Válvula de ventilación
26	Posición de drenaje de condensado
27	Electrodo de detección
28	Electrodo de encendido
30	Sensor de temperatura del agua - suministro
32	Punto de inspección de los gases de combustión
35	Transformador de encendido
38	Presostato de mínima presión de los gases de combustión
40	Válvula de ventilación manual
41	Presostato del ventilador
42	Termostato de combustión
58	Sensor de nivel
59	Tubo con rejilla de aspiración

Gestión de fuentes de calor auxiliares

- Caldera de gas UC 200F.2



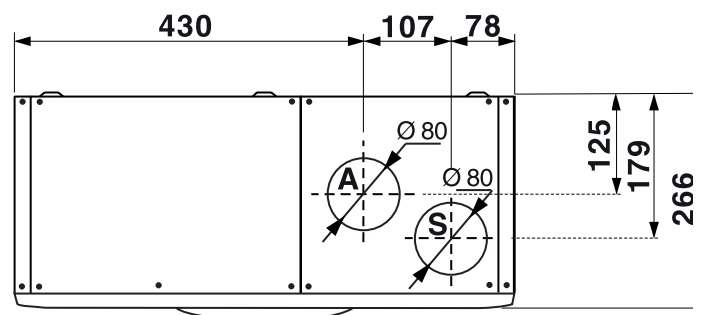
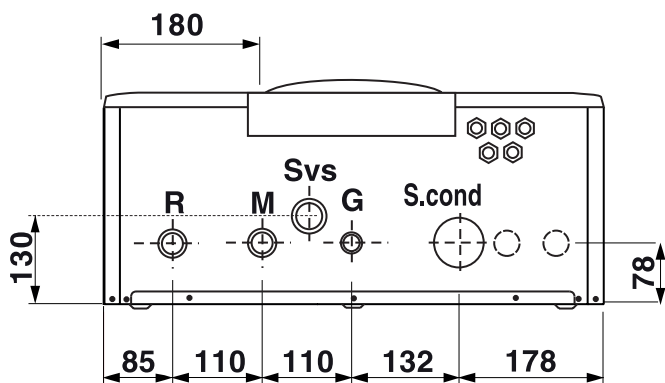
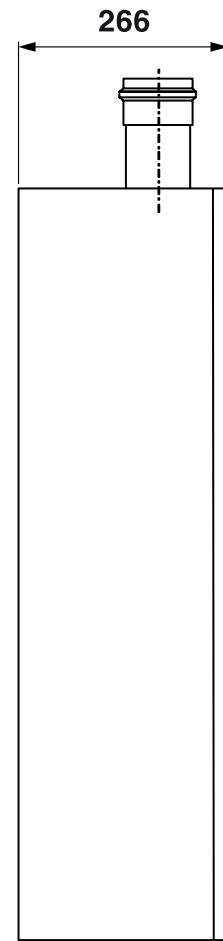
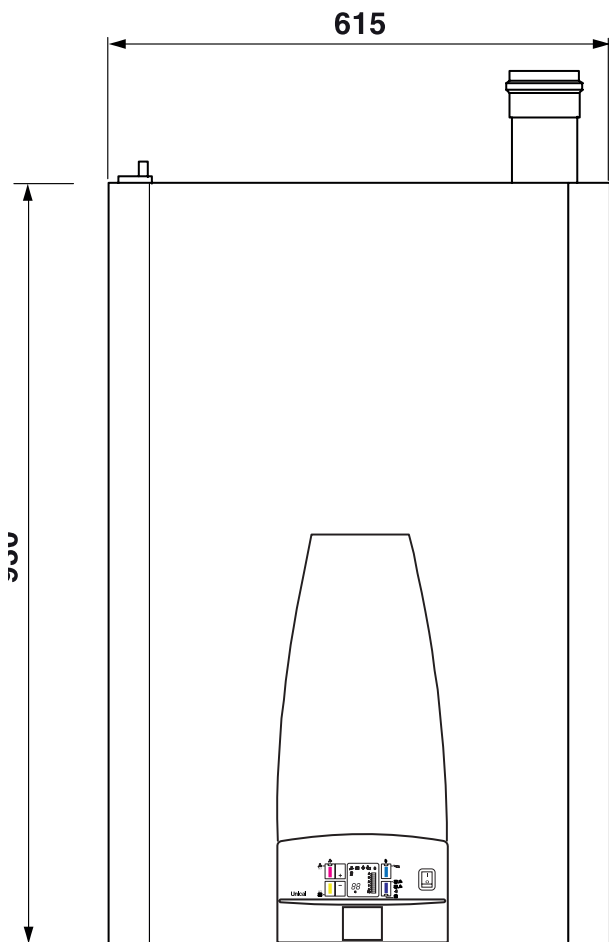
	DESCRIPCIÓN
3	Válvula de gas
5	Quemador
10	Termostato de seguridad
11	Sensor de la temperatura de calefacción
12	Circulador modulante
13	Presostato de baja presión del agua
14	Válvula de drenaje
18	Ventilador modulante
20	Válvula de seguridad
22	Sensor de temperatura del agua - retorno
23	Termostato de seguridad del cuerpo de la unidad
24	Intercambiador/condensador de aluminio
25	Válvula de ventilación
26	Posición de drenaje de condensado
27	Electrodo de detección



	DESCRIPCIÓN
28	Electrodo de encendido
29	Válvula de cierre de 3 vías - retorno
30/30*	Sensor de temperatura del agua - suministro <i>La sonda se puede colocar a 30*</i>
31	Drenado de condensado
32	Punto de inspección de los gases de combustión
35	Transformador de encendido
37	Válvula de cierre de 3 vías - suministro
38	Presostato de mínima presión de los gases
40	Válvula de ventilación manual
41	Termostato de combustión
42	Presostato de máxima presión de los gases de combustión
43	Sensor de nivel de condensado
44	Presostato de mínima presión de los gases de combustión
FL*	Interruptor de flujo de paletas

Caldera de gas: datos técnicos

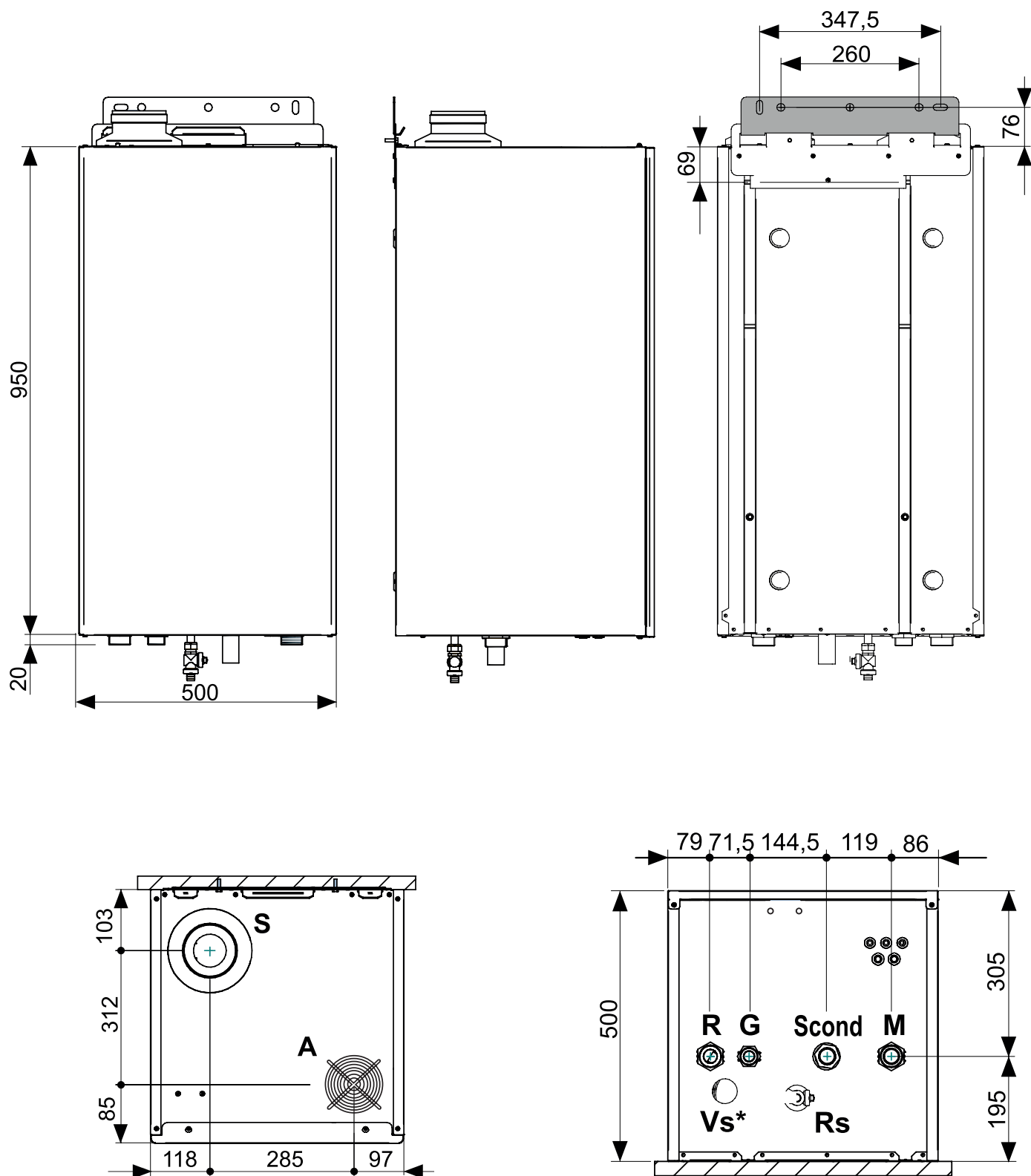
Caldera de gas UC 70,2



R = retorno del sistema de calefacción, Ø 1/4"
 M = alimentación del sistema de calefacción, Ø 1/4"
 G = entrada de gas, Ø 3/4"
 Scond = drenaje de condensado, Ø 18,1 mm
 A = entrada de aire, Ø 80 mm
 S = drenaje de los gases de combustión, Ø 80 mm
 Svs = válvula de sobrepresión

Caldera de gas: datos técnicos

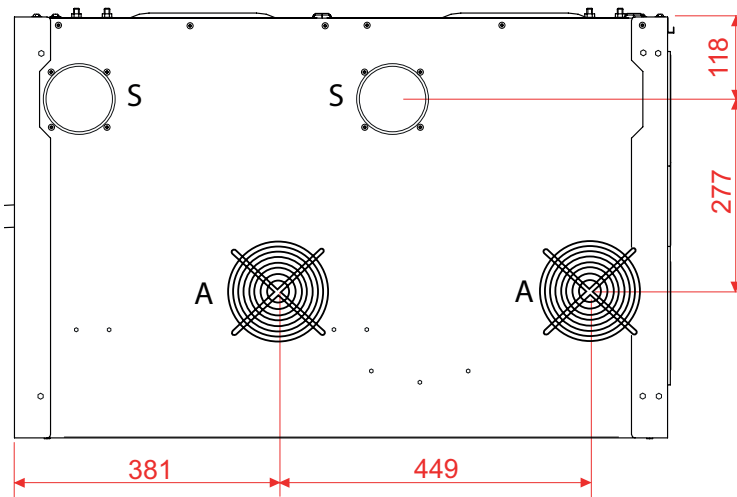
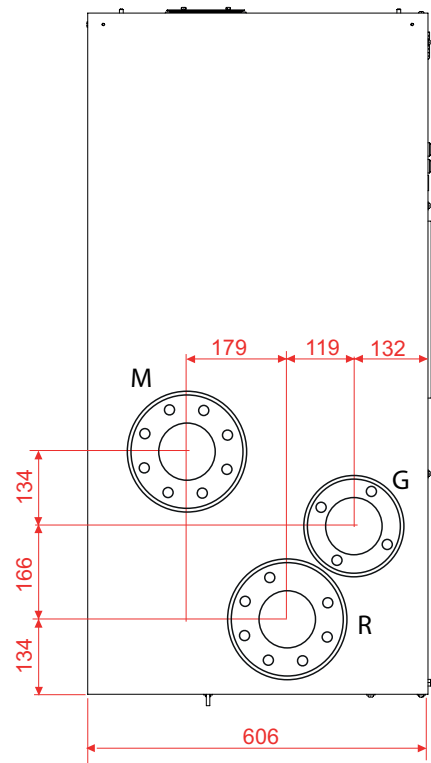
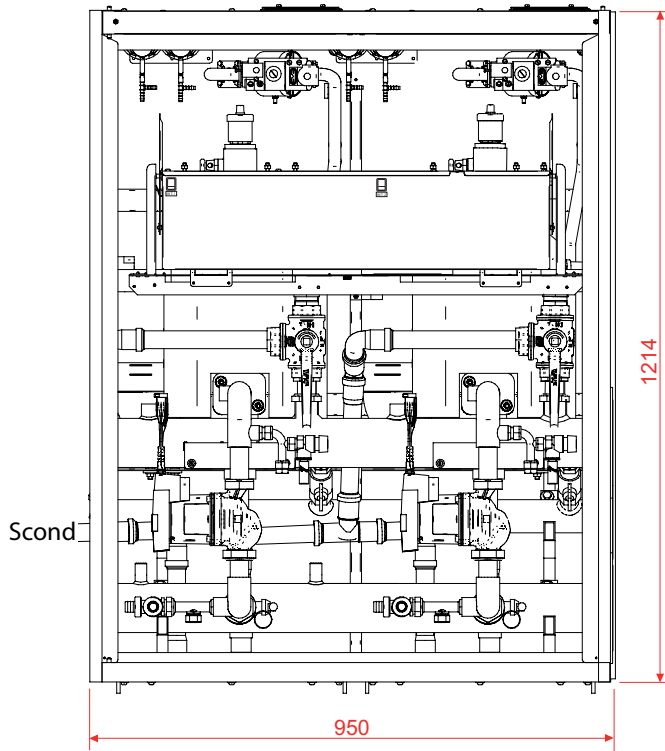
Caldera de gas UC 115,2



R = retorno del sistema de calefacción, Ø 1" 1/4
 M = alimentación del sistema de calefacción, Ø 1" 1/4
 G = Ø 1" entrada de gas
 Scond = drenaje de condensado, Ø 32 mm
 A = entrada de aire, Ø 80 mm (rejilla, Ø 100 mm)
 S = drenaje de los gases de combustión, Ø 100 mm
 Vs = válvula de sobrepresión
 Rs = válvula de drenaje

Caldera de gas: datos técnicos

Caldera de gas UC 200F.2

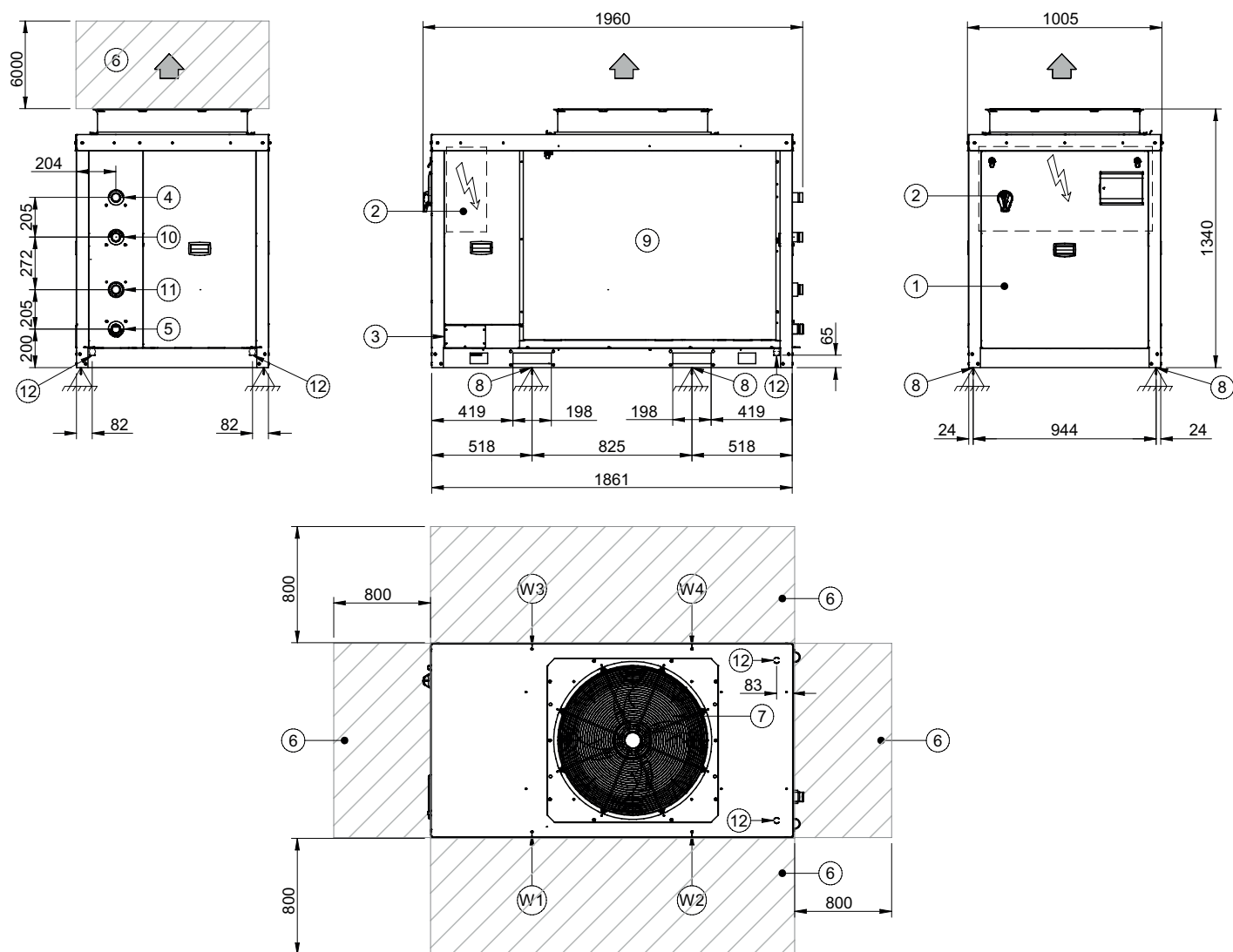


R = colector de retorno del sistema de calefacción, Ø 88,9 mm
M = colector de alimentación del sistema de calefacción, Ø 88,9 mm
G = colector de entrada de gas, Ø 60,3 mm
Scond = drenaje de condensado, Ø 32 mm
A = entrada de aire, Ø 80 mm (rejilla, Ø 100 mm)
S = drenaje de los gases de combustión, Ø 100 mm

Dimensiones

TAMAÑOS 20,1 - 30,1

DAABU0002_20,1-30,1
FECHA 06/03/2023



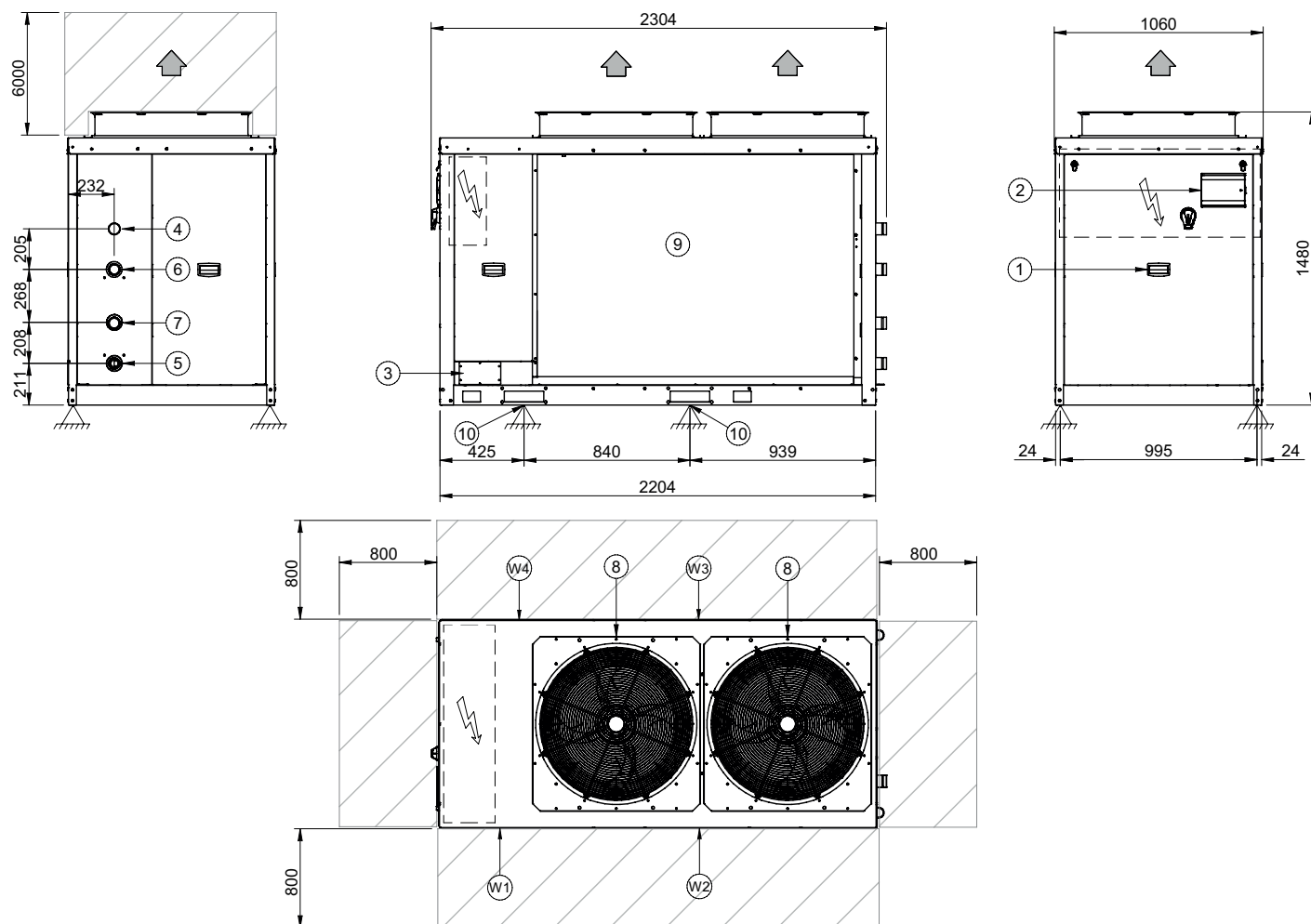
- | | |
|--|---|
| 1. Compartimento del compresor | 8. Orificios de fijación de la unidad |
| 2. Cuadro eléctrico | 9. Condensador |
| 3. Entrada de potencia | 10. Entrada de ACS (opcional) Victaulic de 1 1/2" |
| 4. Conexión de agua de entrada Victaulic de 1 1/2" | 11. Salida de ACS (opcional) Victaulic de 1 1/2" |
| 5. Conexión de agua de salida Victaulic de 1 1/2" | 12. Drenado de condensado 1" M |
| 6. Distancias funcionales | |
| 7. Ventilador | |

TAMAÑO		20,1	25,1	30,1
Longitud	mm	1960	1960	1960
Profundidad	mm	1005	1005	1005
Altura	mm	1340	1340	1340
Punto de apoyo W1	kg	90	90	90
Punto de apoyo W2	kg	71	71	71
Punto de apoyo W3	kg	91	91	91
Punto de apoyo W4	kg	71	71	71
Peso operativo	kg	323	323	323
Peso operativo	kg	333	333	333

Dimensiones

TAMAÑOS 40,2 - 55,2

DAABU0003_6.2-55,2
FECHA 06/03/2023



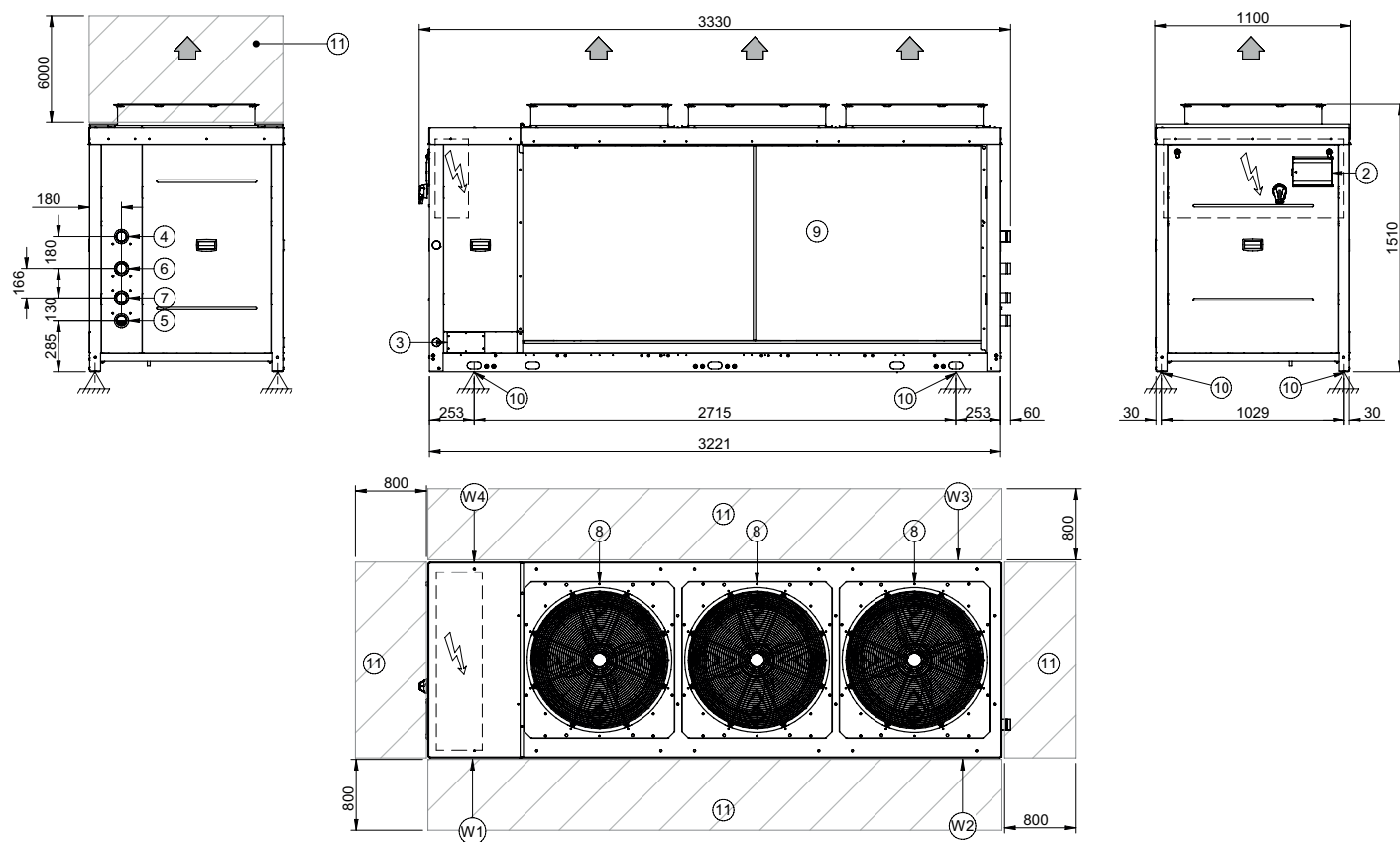
- | | |
|---|--|
| 1. Compartimento del compresor | 8. Ventilador |
| 2. Cuadro eléctrico | 9. Condensador |
| 3. Entrada de potencia | 10. Orificios de fijación de la unidad |
| 4. Conexión de agua de entrada Victaulic 2" | 11. Distancias funcionales |
| 5. Conexión de agua de salida Victaulic 2" | |
| 6. Conexión de ACS de entrada Victaulic de 2" | |
| 7. Conexión de ACS de salida Victaulic de 2" | |

TAMAÑO		40,2	50,2	55,2
Longitud	mm	2304	2304	2304
Profundidad	mm	1060	1060	1060
Altura	mm	1480	1480	1480
Punto de apoyo W1	kg	170	170	170
Punto de apoyo W2	kg	87	87	87
Punto de apoyo W3	kg	163	163	163
Punto de apoyo W4	kg	80	80	80
Peso operativo	kg	500	500	500
Peso operativo	kg	513	513	513

Dimensiones

TAMAÑOS 70,2 - 95,2

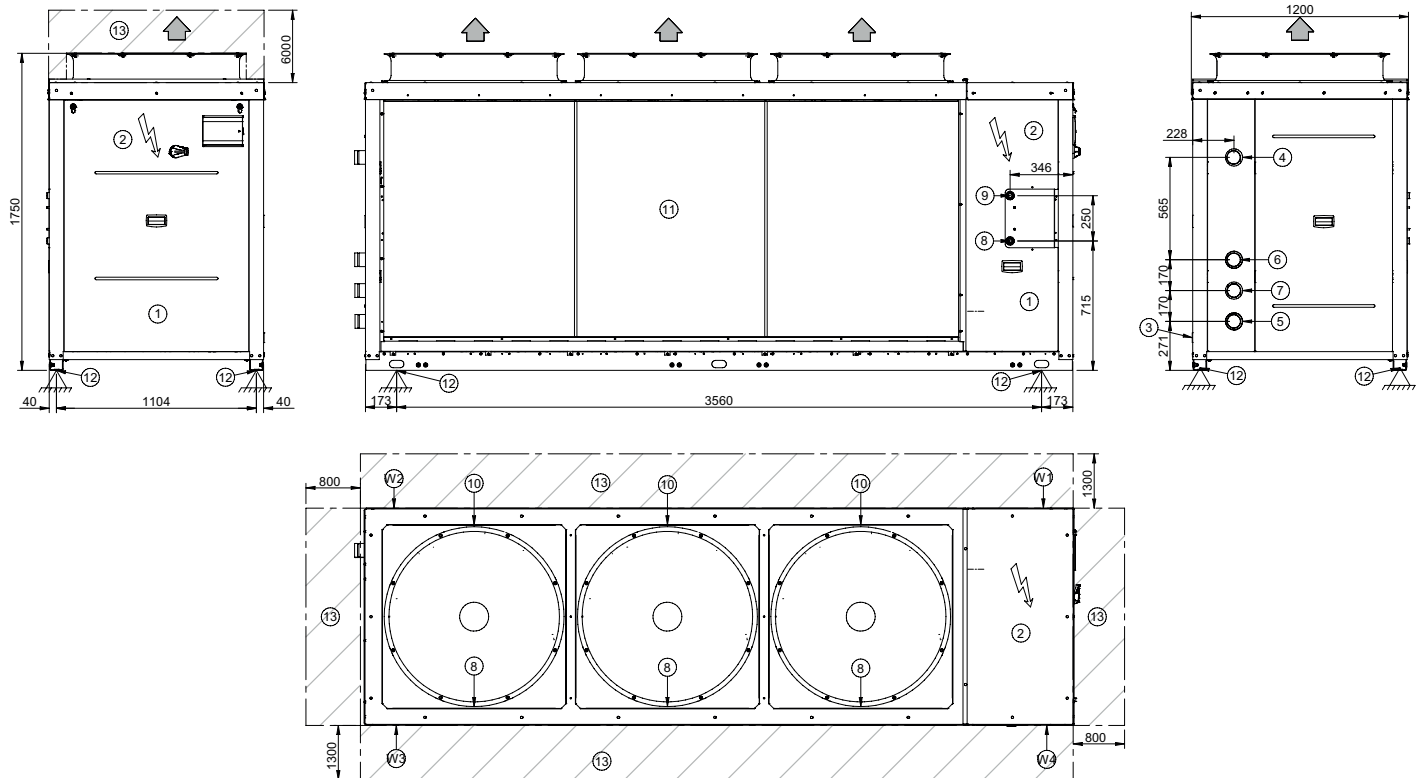
DAABU0001_70,2-80,2
FECHA 26/07/2022



- | | |
|---|--|
| 1. Compartimento del compresor | 8. Ventilador |
| 2. Cuadro eléctrico | 9. Condensador |
| 3. Entrada de potencia | 10. Orificios de fijación de la unidad |
| 4. Conexión de agua de entrada Victaulic 2" | 11. Distancias funcionales |
| 5. Conexión de agua de salida Victaulic 2" | |
| 6. Conexión de ACS de entrada Victaulic de 2" | |
| 7. Conexión de ACS de salida Victaulic de 2" | |

TAMAÑO		70,2	80,2	95,2*
Longitud	mm	3330	3330	3330
Profundidad	mm	1100	1100	1100
Altura	mm	1510	1510	1510
Punto de apoyo W1	kg	280	280	280
Punto de apoyo W2	kg	135	135	135
Punto de apoyo W3	kg	135	135	135
Punto de apoyo W4	kg	280	280	280
Peso operativo	kg	830	830	830
Peso operativo	kg	830	830	830

*Tamaño 40,2 disponible solo en versión GEN



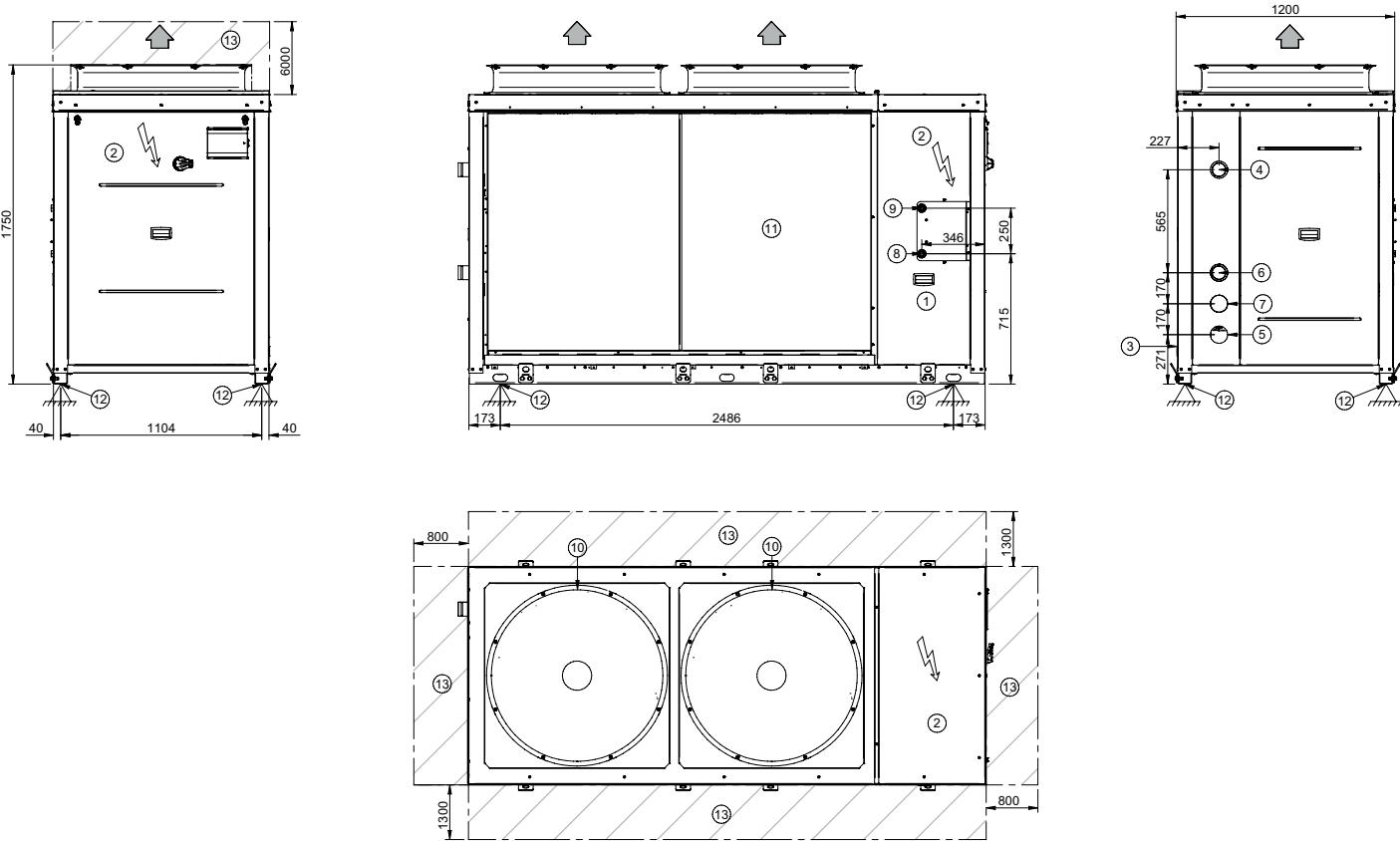
- | | |
|---|--|
| 1. Compartimento del compresor | 8. Conexión de agua de entrada del desrecalentador de 2" 1/2 |
| 2. Cuadro eléctrico | 9. Conexión de agua de salida del desrecalentador de 2" 1/2 |
| 3. Entrada de potencia | 10. Ventilador |
| 4. Conexión de agua de entrada Victaulic 2"1/ 2 | 11. Intercambiador de fuentes |
| 5. Conexión de agua de salida Victaulic 2"1/ 2 | 12. Orificios de fijación de la unidad |
| 6. Conexión de ACS de entrada Victaulic de 2"1/ 2 | 13. Distancias funcionales |
| 7. Conexión de ACS de salida Victaulic de 2"1/ 2 | |

TAMAÑO		95,2	110,2
Longitud	mm	3906	3906
Profundidad	mm	1184	1184
Altura	mm	1750	1750
Punto de apoyo W1	kg	385	385
Punto de apoyo W2	kg	221	221
Punto de apoyo W3	kg	191	191
Punto de apoyo W4	kg	345	345
Peso operativo	kg	1143	1143
Peso operativo	kg	1114	1114

Dimensiones

TAMAÑOS 110,2 - 130,2 GEN

DAABU0004_00
FECHA 20/04/2023



- 1. Compartimento del compresor
- 2. Cuadro eléctrico
- 3. Entrada de potencia
- 4. Conexión de agua de entrada Victaulic 2"1/ 2
- 5. Conexión de agua de salida Victaulic 2"1/ 2
- 6. Conexión de ACS de entrada Victaulic de 2"1/ 2
- 7. Conexión de ACS de salida Victaulic de 2"1/ 2
- 8. Conexión de agua de entrada del desrecalentador de 2" 1/2
- 9. Conexión de agua de salida del desrecalentador de 2" 1/2
- 10. Ventilador
- 11. Intercambiador de fuentes
- 12. Orificios de fijación de la unidad
- 13. Distancias funcionales

TAMAÑO		110,2	120,2	130,2
Longitud	mm	2832	2832	2832
Profundidad	mm	1184	1184	1184
Altura	mm	1750	1750	1750
Punto de apoyo W1	kg	271	271	271
Punto de apoyo W2	kg	187	187	187
Punto de apoyo W3	kg	162	162	162
Punto de apoyo W4	kg	242	242	242
Peso operativo	kg	862	862	862
Peso operativo	kg	877	877	877



Systemair GmbH
Seehöfer Str. 45
Boxberg 97944
Alemania

Tel.: +49 (0)7930/9272-0
Fax: +49 (0)7930/9273-92
info@systemair.de
www.systemair.de

© Copyright Systemair AB Todos los derechos reservados E&OE

Systemair AB se reserva el derecho a modificar sus productos sin previo aviso. Esto también se aplica a productos ya pedidos, siempre que ello no afecte a las especificaciones previamente acordadas.