

SAVE - Air pur – à l'intérieur - chaque jour

Solutions de ventilation pour habitations résidentielles



Beaucoup de gens pensent que l'air chez eux est de bonne qualité...

... mais trop souvent, l'air dans nos maisons est encore pire que l'air extérieur. Des études montrent que dans nos grandes villes, l'air intérieur peut être de 2 à 10 fois* plus pollué que l'air extérieur. Cela peut provoquer de l'asthme, des allergies et même un cancer du poumon.

Nous avons tous besoin d'air frais pour nous sentir bien. Beaucoup de maisons ne sont pas en mesure de garantir un air intérieur sain.

Des niveaux élevés de radon dans l'air intérieur peuvent

être directement attribués à des solutions de ventilation obsolètes qui ne sont pas capables d'éliminer l'air pollué de l'habitation. Dans certains cas, la situation est même aggravée par l'usage d'une ventilation non adaptée.

Chaque année, un grand nombre de personnes à travers le monde sont touchées par le cancer du poumon à la suite d'une exposition au radon.

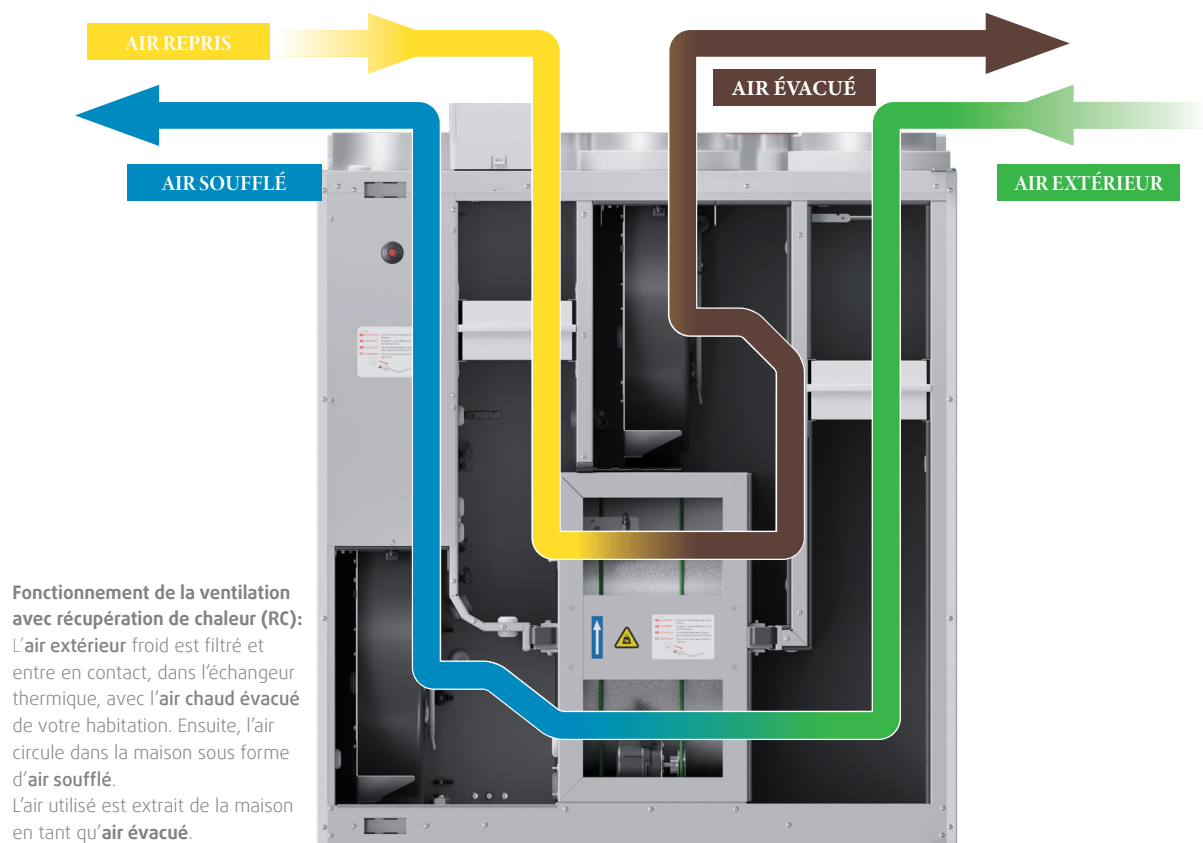
*Source: The Environmental Protection Agency (EPA)

La ventilation résidentielle économise de l'énergie grâce à la récupération de chaleur

Une ventilation avec récupération de chaleur (RC) ne garantit pas seulement un échange d'air sain dans votre logement, mais représente aussi un investissement

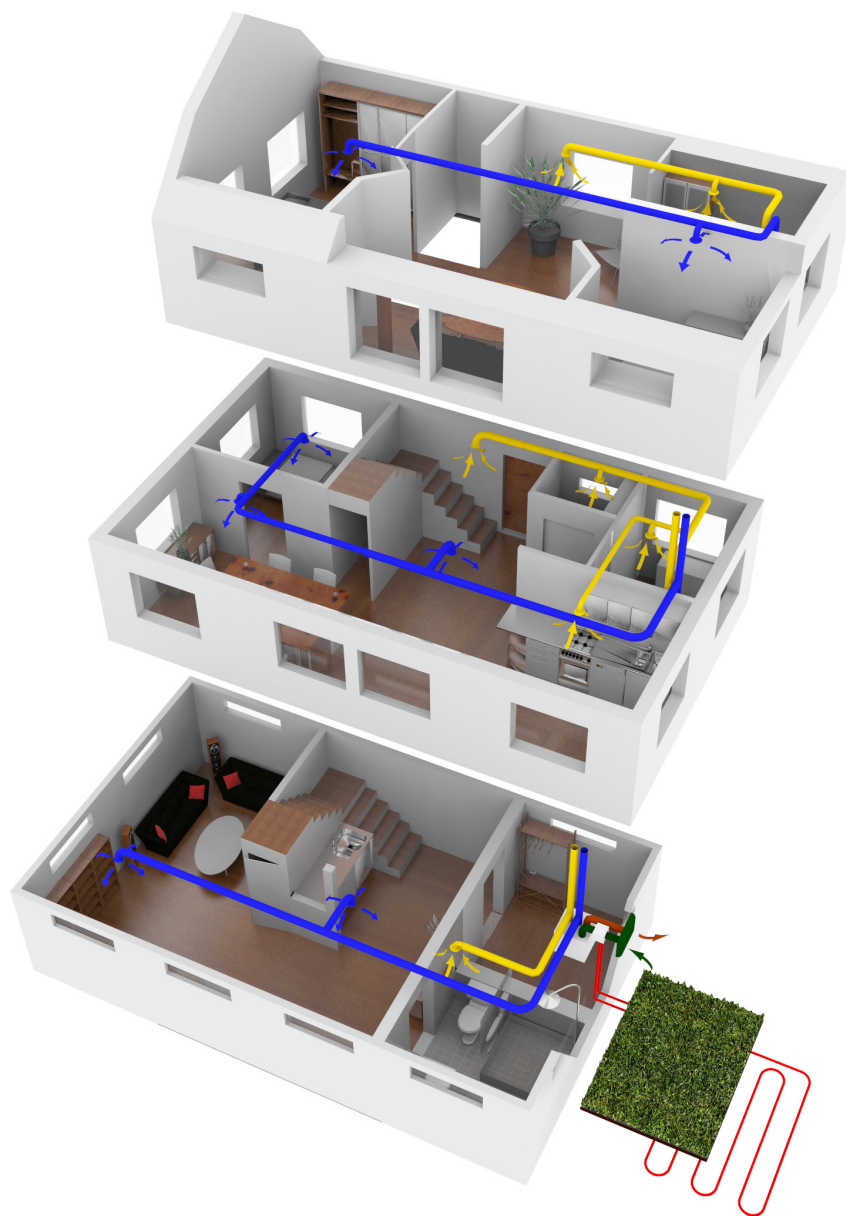
judicieux.

Elle réduit vos coûts de chauffage et profite à la fois à votre budget et à l'environnement.



La qualité de vie commence par le climat intérieur de votre habitation

La ventilation résidentielle par Systemair



Voici comment fonctionne une ventilation double flux :

Le système de ventilation élimine l'air pollué des chambres, de la cuisine, de la salle de bain et des toilettes. En fonction du système, un échangeur thermique récupère la chaleur de l'air utilisé, tout en introduisant et filtrant l'air neuf extérieur.

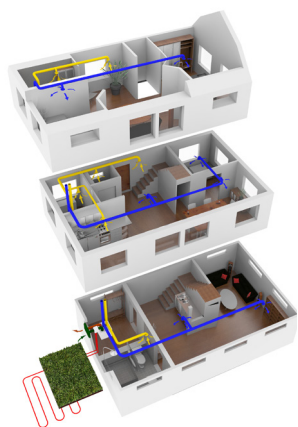
Si nécessaire, l'échangeur thermique préchauffe l'air extérieur frais grâce à la chaleur de l'air utilisé/repris.

L'air extérieur filtré circule ensuite dans les pièces via les bouches de ventilation.

De là, l'air soufflé passe par des ouvertures dans les portes (interstices ou grilles) à travers les espaces de circulation (couloir et sol) jusqu'à la cuisine, la salle de bain et les toilettes. Ainsi, les deux flux d'air restent séparés.

Le résultat : une répartition optimale de l'air et un climat intérieur agréable.

Entièrement adapté à vos clients



Avec les VMC SAVE, vous respirez constamment de l'air extérieur, tout en restant chez vous. Même avec notre configuration de base, vous profitez de la meilleure qualité d'air.

Votre confort peut encore être amélioré grâce à des accessoires qui régulent automatiquement l'apport d'air extérieur tout en économisant de l'énergie.

Peut-on jamais parler de trop de confort ?

SAVE VTR/VSR

Ventilation résidentielle très efficace avec **échangeur thermique rotatif**.



Vous recherchez un confort maximal avec une perte de chaleur minimale ?

Optez pour nos VMC avec **échangeur thermique rotatif**.

Ce système extrait la chaleur de l'air évacué et préchauffe l'air extérieur neuf/frais. De plus, une partie de l'humidité de l'air est récupérée et transférée à l'air soufflé.

Des filtres haute performance capturent les particules fines, garantissant une qualité d'air optimale.

Les avantages :

- Air extérieur et ventilation régulées
- **Récupération de chaleur constante (pas de dégivrage), jusqu'à 85%**
- Fonction bypass
- **Économies d'énergie exceptionnelles**
- Facilité d'utilisation
- Compact et silencieux
- Adapté aux personnes allergiques
- **Récupération de l'humidité**, assurant un climat intérieur stable et agréable
- **Aucune condensation**, donc pas besoin de raccordement à une évacuation
- **Aucune protection contre le gel requise** (jusqu'à environ -30°C)

Responsabilité environnementale

L'Union européenne s'est engagée à réduire la consommation d'énergie conformément aux objectifs climatiques mondiaux : une baisse de 20% d'ici 2020 et de 50% d'ici 2050. Pour atteindre ces objectifs, la ventilation et d'autres mesures sont nécessaires tant pour les anciens bâtiments que pour les nouvelles constructions. Chez Systemair, nous sommes pleinement conscients

de notre responsabilité envers l'environnement. Notre principale contribution à la protection moderne de l'environnement repose sur une utilisation efficace de l'énergie.

Vous trouverez le symbole « Green Ventilation » dans nos fiches produits, qui représente une technologie intelligente en harmonie avec l'écosystème.

Ventilation écoénergétique

Pour garantir la meilleure qualité d'air intérieur et un climat ambiant optimal, une ventilation efficace est essentielle. Et c'est précisément ce que propose la SAVE de Systemair. SAVE est une gamme d'unités de ventilation performantes avec récupération de chaleur, adaptées aux maisons individuelles, aux petits bureaux et à des bâtiments similaires.

Toutes les unités SAVE répondent aux exigences élevées du marché en matière de faible consommation d'énergie et de niveaux sonores réduits. Grâce à une technologie avancée EC, les ventilateurs sont économes en énergie et garantissent de faibles valeurs SFP (Specific Fan Power), conformément aux normes Européennes Ecodesign.

Les performances techniques de toutes les unités sont certifiées par le programme Eurovent, organisme indépendant de certification.



Les unités de ventilation SAVE récupèrent jusqu'à 85% de la chaleur de l'air évacué et sont disponibles en plusieurs tailles, adaptées à des espaces résidentiels ; jusqu'à 550 m².

Une maison plus saine, immédiatement disponible

Toutes les unités SAVE sont préprogrammées, testées et prêtes à être installées, vous permettant ainsi d'apporter facilement de l'air frais dans votre maison.

L'entretien et le service sont simplifiés grâce à des pièces de rechange facilement accessibles.

Nous proposons des unités avec échangeurs thermiques rotatifs et à contre-courant, disponibles en différentes tailles adaptées aux espaces résidentiels jusqu'à 550 m².

Ces unités sont disponibles avec des connexions supérieures et latérales en standard.

Nos unités VMC peuvent être intégrées dans votre cuisine, sur un mur, dans un faux plafond ou dans les combles.

L'air extérieur froid est chauffé et filtré, garantissant un climat intérieur sain et confortable pour vous et votre famille, sans risque de courants d'air.

Système de contrôle SAVE

Communication, configuration et gestion simplifiées

Avantages du système SAVE :

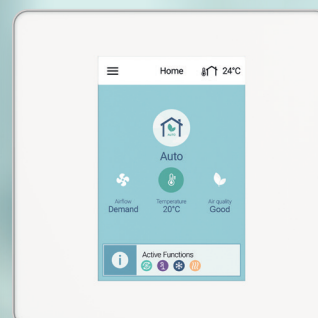
- Réglage flexible et libre
- Connexion externe possible
- Intégration GTC/SCADA via communication Modbus
- Interfaces utilisateur disponibles:
 - SAVE TOUCH
 - SAVE LIGHT
 - SAVE CONNECT

Le système de contrôle SAVE CONNECT – la plateforme standard pour les unités de traitement d'air SAVE.

Les unités SAVE sont équipées par défaut du module d'accès Internet SAVE CONNECT 2.0, qui vous permet de configurer, gérer et dépanner votre appareil à distance facilement via l'application mobile SAVE CONNECT et via l'interface WEB.

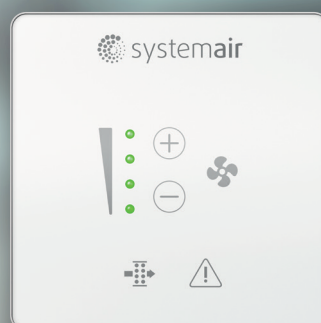
Les appareils SAVE connectés à Internet peuvent également être associés à l'application SAVE PRO Cloud.

Avec Systemair, profitez d'une assistance technique externe et flexible, d'une aide au diagnostic et de la possibilité de gérer plusieurs appareils simultanément – le tout accessible via une interface unique et intuitive.



SAVE TOUCH

Panneau tactile full-color, offrant un accès complet à toutes les fonctionnalités et réglages, y compris le débit d'air, la température, la qualité de l'air, les alarmes et l'historique des données.



SAVE LIGHT

Panneau de commande pour les fonctionnalités de base, permettant de réinitialiser le minuteur de filtre, de modifier la vitesse de ventilation et d'afficher les indications d'alarme.



Systemair Services

Service externe pour unités SAVE et achat de filtres.



SAVE PRO

Les utilisateurs professionnels peuvent surveiller, configurer et contrôler leurs unités SAVE, ainsi que celles de leurs clients, à distance via des portails gratuits et GTC.



Application mobile (Contrôle à distance)

L'application mobile SAVE CONNECT offre un contrôle total de l'unité et des options de configuration à distance. L'application remplace entièrement les commandes en option et permet également à Systemair de prendre la main sur l'unité en cas de problème.



Intégrations Smart Home

Connectez votre unité SAVE aux plateformes Smart Home externes (Amazon Alexa, Google Home et IFTTT).

CONTRÔLE



SAVE CONNECT Cloud

SAVE CONNECT se connecte aux services cloud Homesolutions via votre réseau domestique. Cela vous permet non seulement de contrôler l'unité à distance, mais aussi de :

- Recevoir des mises à jour logicielles
- Accéder aux plateformes Smart Home externes
- Bénéficier d'une assistance technique à distance
- Commander des filtres
- et bien plus encore



Interface WEB (Contrôle local)

Connectez-vous à l'unité via votre appareil mobile ou ordinateur portable via WLAN (Wi-Fi) pour une mise en service ou un contrôle simple de votre SAVE.

Aucune connexion Internet requise.



SAVE CONNECT 2.0

Une solution permettant aux clients de piloter leur unité SAVE à distance et de gérer sa configuration.



Standard Modbus RTU

Modbus RTU entièrement configurable via RS485, disponible pour une intégration avec les systèmes de gestion de bâtiments (BMS).

Connexions pour composants externes

Les connexions pour composants externes (tels que la régulation de température, de flux d'air, la sécurité, le capteur IAQ, etc.) sont clairement marquées et regroupées afin de réduire le temps d'installation et de mise en service. Le module de connexion externe simplifie l'installation.



Unité de traitement d'air	SAVE VTR 350/B	SAVE VTR 500	SAVE VTR 700
---------------------------	----------------	--------------	--------------

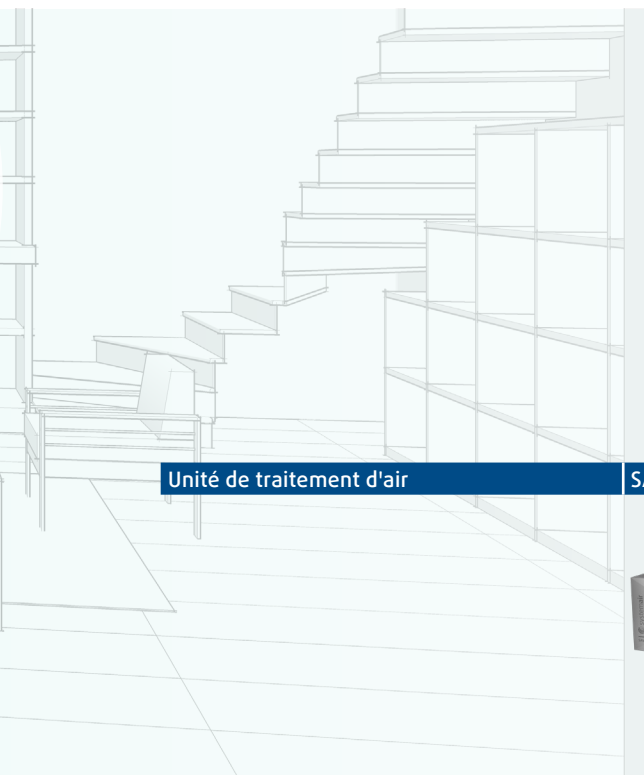


Classe d'efficacité énergétique

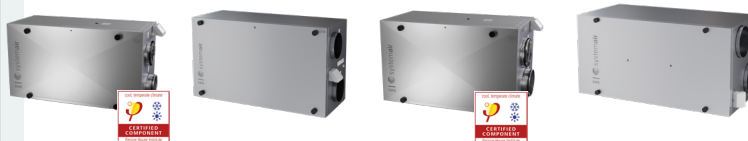
Unité standard	A	A	A
Unité standard avec accessoires	A	A	A+

Données techniques				
Conception pour une surface	m ²	300	400	550
Qref à 50 Pa	l/s m ³ /h	98/353	111/400	185/666
Qmax à 100 Pa	l/s m ³ /h	140/504	159/571	264/951
Niveau sonore (LwA)	dB(A)	44	46	41
Efficacité récupérateur	%	83	84	81
Filtre, air neuf		F7/ePM1 60% F8/ePM1 70%*	F7/ePM1 60% F8/ePM1 70%*	F7/ePM1 60% F8/ePM1 70%*
Filtre, air pulsé		M5/ePM10 50%	M5/ePM10 60%	M5/ePM10 50%
Diamètre de raccords	mm	160	200	250
Puissance max. du ventilateur	W	169	170	170
Batterie	W	1670	1670	1670*
Fusible recommandé	A	13	13	13
Largeur (sans boîtier de cde)	mm	762	920	1170
Hauteur (avec boîtier de cde)	mm	878	885	1250
Hauteur (sans boîtier de cde)	mm	802	800	1175
Profondeur	mm	490	584	860
Poids	kg	66	85	188
Isolation casing	mm	30	30	30

* Disponible en accessoire



Unité de traitement d'air	SAVE VSR 300	SAVE VSR 400	SAVE VSR 500	SAVE VSR 700
---------------------------	--------------	--------------	--------------	--------------



Classe d'efficacité énergétique						
Unité standard			A	A	A	A
Unité standard avec accessoires			A	A	A	A+
Données techniques						
Conception pour une surface	m ²	240	400	400	500	
Qref à 50 Pa	l/s	m ³ /h	71/257	119/430	118/426	169/609
Qmax à 100 Pa	l/s	m ³ /h	102/367	170/615	168/608	242/870
Niveau sonore (LwA)		dB(A)	42	45	53	44
Efficacité récupérateur		%	85	83	84	83
Filtre, air neuf			F7/ePM1 60% F8/ePM1 70%*	F7/ePM1 60% F8/ePM1 70%*	F7/ePM1 60% F8/ePM1 70%*	F7/ePM1 60% F8/ePM1 70%*
Filtre, air pulsé			M5/ePM10 50%	M5/ePM10 50%	M5/ePM10 50%	M5/ePM10 50%
Diamètre de raccords	mm		160	200	200	250
Puissance max. du ventilateur	W		81	169	169	170
Batterie	W		1670	1670	1670	1670
Fusible recommandé	A		10	13	13	13
Largeur (avec boîtier de cde)	mm		1177	1280	1177	1480
Largeur (sans boîtier de cde)	mm		1150	1200	1150	1400
Hauteur (avec boîtier de cde)	mm		-	-	-	-
Hauteur (sans boîtier de cde)	mm		595	680	645	710
Profondeur	mm		505	510	595	748
Poids	kg		65	80	77	120
Isolation casing	mm		50	50	50	50

* Disponible en accessoire

Systemair dans le monde



3

Centres de distribution

51

Pays où Systemair est actif



26

Sites de production

Toujours proche
de vous!

Systemair Belgique
Parc Paysager de Tyberchamps, 28
B-7180 Seneffe
Tel: 064 43 25 70
info@systemair.be

©2025 February Systemair UAB