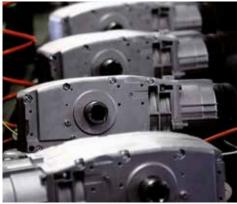


AUTOMATISMI PER CANCELLI AUTOMATIC ENTRY SYSTEMS











DET NORSKE VERITAS

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Conflicte So. / Certificate So. CERT-MCA-PI-40-MIL-SENCERT
So oncess the / The complex that
I extend if passive per in quality if / the quality numeromes system of

RIB S.r.l.

Via Masteonii, 162 - 25914 Castemedalo (BS) - Italy

E conforme di requisiti della meran per i statenti di grattore per la qualità Conforme ta tito quality management systeme tanadari UNI EN ISO 9001-2008 (ISO 9001-2008)

Characterificacione à validat par à argument campa appeia.

This confidence in valid for the failure top products or serve

production and the confidence of the confidence of products of the confidence of the c



Licence holder:

R.I.B. S.R.L. VIA MATTEOTTI. 162 25014 CASTENEDOLO (BS) (TALIA

Production facility:

BLE SAL



LA SEGURIDAD DE LOS NÚMEROS PRIMOS En todo el mundo ofrecemos tranquilidad a los instaladores y seguridad a sus clientes

Entre las pocas empresas del mundo con ciclo totalmente integrado, RIB es un productor italiano de automatismos para cancelas, barreras, compuertas y puertas basculantes. Una firma de récord en los sectores industrial y civil, que opera en todo el mundo para proporcionar tranquilidad a los instaladores y seguridad a sus clientes. Muestra de esta solvencia es una empresa con certificado ISO9001 con el ente DNV desde 1995, que ofrece al mercado los operadores más potentes y eficaces del mundo y dispositivos patentados únicos, capaces de ofrecer soluciones cómodas e inteligentes, satisfaciendo cualquier necesidad.







RIDUTTORI INGRANAGGERIE BRESCIANE En nuestro nombre está la garantía de una producción de 360°.

Un productor de automatismos de excelencia sabe que la electrónica no es nada sin una **buena mecánica**. Un convencimiento que RIB posee desde su nacimiento y que va impreso en su nombre. De ahí que "Riduttori Ingranaggerie Bresciane" no sea solo la extensión de un acrónimo, sino una promesa de **calidad total**. Todos los componentes mecánicos importantes para el correcto funcionamiento de los productos RIB están realizados dentro de la empresa, en un departamento especializado que permite también la producción de elementos a medida para aplicaciones especiales.

MECÁNICA











LOS MOTORES MÁS POTENTES DEL MUNDO Desde hace 40 años respondemos a las necesidades de uso más exigentes

RIB nace en 1971 para responder a las exigencias de uso más extremas del **sector militar**. Un origen que dejó una marca indeleble en la actividad de la empresa y que todavía hoy influye en la producción de automatismos para el mundo militar y civil: productos realizados para durar y ofrecer prestaciones únicas. Los motores RIB son los más potentes del mundo y pueden mover pesos de hasta **12**

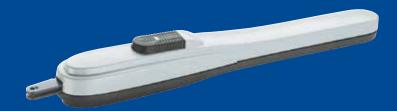
toneladas.

POTENCIA









KING: operador irreversible, silencioso y resistente instalado en la cancela batiente de algunas residencias privadas.





RENDIMIENTO DE DISEÑO En el ámbito civil la competencia técnica se combina con la estética

Con la misma calidad que la hizo famosa en el mundo, a finales de los años ochenta RIB lanza la producción para el mercado civil y da comienzo al **estudio sobre el diseño** de automatismos. Cancelas, compuertas y puertas basculantes: cualquier exigencia de movimiento en el ámbito **residencial** y **comercial** tiene hoy una respuesta eficaz, duradera y con un buen impacto estético.











caso práctico: La residencia del alcalde de Dubai

Para la automatización de algunos **grandes portones batientes** instalados en la residencia privada del alcalde de Dubai, RIB ha suministrado doce motores de la **serie R**: diseño mínimo y una potencia única en el mundo.





LA EVOLUCIÓN COMPARTIDA Invertimos en investigación para formar al mercado

Consciente de que solo renovándose se puede innovar, RIB se esfuerza constantemente en **escuchar a los clientes**, en el desarrollo de productos que posibiliten el crecimiento del mercado y en la formación de todo el sector. Solo si se comparte, la **innovación** puede en efecto convertirse en "evolución".





INVESTIGACIÓN

La investigación y el desarrollo de nuevos productos ocupan en RIB distintos departamentos y 7 ingenieros internos trabajan para transformar cada nueva exigencia en una innovación útil para todo el mercado. Actualmente son **más de 50 patentes internacionales** las que están activas.

FORMACIÓN

Instaladores, distribuidores, mantenedores y centros de asistencia técnica: todo el sector debe crecer para hacer crecer a todos.

Con motivo de actualizaciones normativas y de producto, RIB pone a disposición espacios y recursos para proporcionar **cursos**

formativos a todos los clientes.









Con RIB el mundo descubre el movimiento electromecánico de las cancelas



PREMIER (1974)

El primer operador de palanca para cancelas batientes



JOLLY (1977)

El primer operador para compuertas enrollables dotado de polea rotativa sobre 4 rodillos



COSTA MECCANICA

(1979) El primer borde sensible en el mundo para la detección de obstáculos durante el movimiento de la cancela



EUROPESI (1980)

El primer operador en el mundo para puertas basculantes equilibradas con contrapesos



SUPER 6000 (1982)

El primer operador en el mundo para portones deslizantes con un peso de hasta 6000 Kg







RACK NY (1984)

La primera cremallera en el mundo de metal y nylon



R60 (1986)

más potente para portones batientes y deslizantes seccionados: hasta 12 toneladas

A día de hoy el motor



K800 PLUS y KING PLUS (1998)

Los primeros
operadores del mundo
con codificador
incorporado para
la detección de
obstáculos durante el

movimiento



PRESIDENT (2002)

La primera barrera con muelles de torsión



RIB WI-FI (2009)

El mercado se revoluciona con el primer sistema de automatización inalámbrico



HIGHWAY (2013)

Primera barrera en
el mundo dotada
de articulación
motorizada para
el reenganche
automático de la barra



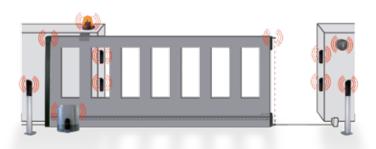




INNOVAR MÁS ALLÁ DE LOS LÍMITES

A partir de un proyecto nuestro, el primer sistema de automatización de cancelas inalámbrico.

La atención a las necesidades de nuestro sector ha llevado a la innovación RIB a superar los límites de los sistemas de automatización tradicionales. **RIB WI-FI** es la prueba de ello. Primero en el mundo en gestionar todos los accesorios de una cancela **sin cables**, RIB WI-FI es un sistema que elimina cables, tubos y cableados. Una solución enormemente innovadora que ofrece una instalación fácil y rápida, **sin trabajos de albañilería**. Un producto revolucionario y patentado que satisface una demanda hasta ayer sin respuesta.



INNOVACIÓN





CASO PRÁCTICO:

Al Maktoum Bridge Toll Gate

Para el control de los accesos a la autopista de 6 carriles por sentido de la marcha que conduce al puente levadizo de Al Maktoum, la administración de Dubai encargó a RIB 12 barreras automáticas INDUSTRIAL con barras de 12 metros.









caso práctico: Port Jackson, Sydney

La necesidad de garantizar un esfuerzo superior en buena medida a los estándares llevó a RIB al puerto de Sydney, en Australia, donde instaló las barreras automáticas PRESIDENT: operadores patentados para el control de accesos, a día de hoy activos las 24 horas.





















Service















LA RED EN EL MUNDO En cada país un punto de referencia nuestro

Con un 64% de la producción exportada fuera de las fronteras italianas, RIB es hoy un productor internacional que cuenta con una red capilar de **agentes, distribuidores** y **centros de asistencia** en todo el mundo. Ofrecer un punto de referencia en el territorio es, en efecto, una condición indispensable para establecer una relación duradera con el mercado local e ir más allá de la venta.







CONTROLADOS UNO POR UNO

Nuestro compromiso con una calidad superior a la media

En el laboratorio metrológico, todos los componentes adquiridos se someten a una verificación interna. Las máquinas herramienta de control numérico garantizan el máximo respeto al diseño. Y, terminado el ensamblaje, unos extensos ciclos de ensayo examinan las prestaciones de cada motor. Uno por uno.

Solamente así la seguridad y la calidad de los automatismos RIB puede ir más allá de las muestras, más allá de las estadísticas, más allá de la media.









COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV = ISO 9001 =



25014 CASTENEDOLO (BS) - ITALY
Via Matteotti, 162
phone +39 030 2135811
fax +39 030 21358278 - 030 21358279
www.ribind.it - ribind@ribind.it



